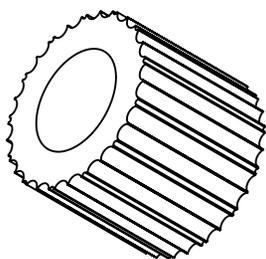


СЕЧЕНИЕ С-С



1. форма зубцов соотв 3д модели
2. HRC 59-62
3. Неуказанные отклонения размеров Н11
4. \* размеры для справок
5. Допустимо наличие заусенца в конце траектории отрезки в месте Д, т.е. в нижней точке любой большой впадины.
6. Допустима замена материала при условии получения твердости пп.1

КОНФИДЕНЦИАЛЬНО  
 ДАННЫЕ В ЧЕРТЕЖЕ ПРИНАДЛЕЖАТ  
 <КОМПАНИЯ>. ЧАСТИЧНОЕ ИЛИ ПОЛНОЕ  
 ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ БЕЗ ПИСЬМЕН-  
 НОГО РАЗРЕШЕНИЯ  
 <КОМПАНИИ> СТРОГО ВОСПРЕЩАЕТСЯ.

		ПО УМОЛЧАНИЮ:		ИМЯ	ДАТА	
		РАЗМЕРЫ В ДЮЙМАХ ДОПУСКИ: ДРОБНЫЕ ± УГЛОВЫЕ: МАШ ± СГИБ ± ДВА ДЕСЯТИЧНЫХ ± ТРИ ДЕСЯТИЧНЫХ ±	РАЗРАБ.			НАЗВАНИЕ:  барaban гофрмашинки
		ИНТЕРПРЕТИРОВАТЬ ОТКЛОНЕНИЯ ФОРМЫ ПО:	ПРОВ.			
		МАТЕРИАЛ:	УТВ.			
		ОБРАБОТКА:	МАШ.			
СЛЕД. СБОРКА	ИСП.		Т.КОНТР			РАЗМЕРТЕЖ №: А
		НЕ МАСШТАБИРОВАТЬ	ЗАМЕТКИ:			ХВГ
						РЕД
						МАСШ: 1:1
						МАССА:
						ЛИСТ 1 ИЗ 1