



- ② 1 30...34 HRC.
- ② 2 32...38 HRC. поверхность Ж и И, h 0,5...0,9 мм;
- ① 2 Цементировать поверхности Ж и И, h 0,3...0,7 мм; 52 min HRC.
- 3* Размеры обеспеч. инстру.
- 4 Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.
- 5 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

				ФСПИ. 753163.001		
3		ФСПИ. 052-21				
2		ФСПИ. 071-18				
1	Зам.	ФСПИ. 009-18				
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Бородко			13.02.18		
Проб.	Клинок			13.02.18		
Т. контр.	КАМЛЮК			14.02.18		
Н. контр.	Михаленок			16.02.18		
Чтб.	Дубковский			16.02.18		
					Фланец	
					Лит.	Масса
					0 А	0,82
					Лист	Листов 1
					Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71	

