



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 4 мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, сварочная проволока СВО8Г2С ГОСТ 2246-70. В труднодоступных местах допускается сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Размер катета равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Трещины, наплывы, прожоги, непровары и пористость не допускается. Сварные швы зачистить.
4. После сварки, перед нанесением полиуритана: покрытие гальваническое цинкование по технологии изготовителя. Толщина покрытия не менее 30 мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
A2	1		KRU.IDXR-01.16.01	Лист_v1	1	
	2		KRU.IDXR-01.16.02	Контакт	2	
				Прочие изделия		
	5			Полипропилен наполненный стекловолокном 20%	1	

KRU.IDXR-01.16.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Экран защитный_v3 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Максютина	Лисл	12.05.2023		0,75	1:1	
Пров.	Зарудин	Сел	12.05.2023		Лист	Листов	1
Т.контр.	Худяков	С	12.05.2023				
Н.контр.							
Утв.	Гришко	С	12.05.2023				

Копировал _____ Формат А2

Перв. исполн. _____
 Справ. № _____
 Подп. и дата _____
 Инв. № дробл. _____
 Инв. № дробл. _____
 Инв. № дробл. _____
 Инв. № дробл. _____
 Инв. № дробл. _____