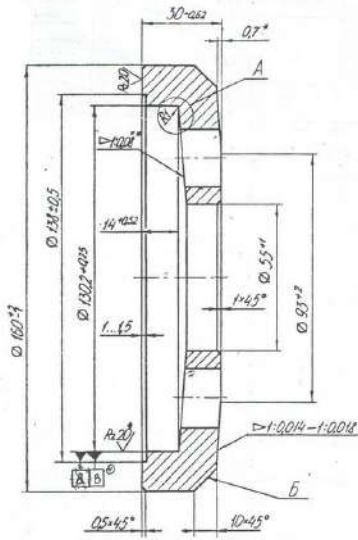
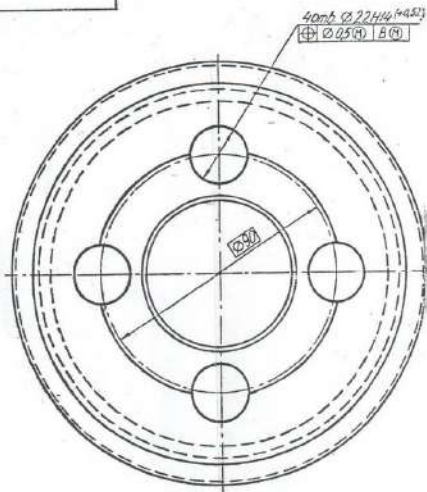
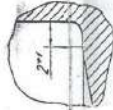


R_{1.80} (✓)



A (5:1) фронталь



1. Закалка 35-42,5
2. Допускается:
 - а) изготовление из стали марок 38Х, 45Х ГОСТ 4543-71;
 - б) на поверхностях детали риски от боюда реза глубиной не более 0,2мм и шириной не более 1мм;
 - в) в углах фаски в скругления радиусом не более 3мм.
3. Размер для справок.
4. ** Размер, обеспечиваемый инструментом.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - а) диаметры на Н18, остальные ± IT16
 - б) острые кромки, выполненные закруглением или скруглением размерами не более 0,5мм.

№	100	100Т	100Т	100Т
1	100	250	400	600
2	100	400	600	800
3	100	600	800	1000
4	100	800	1000	1200
5	100	1000	1200	1400

Шабла тарелчатая		А	2,39	1/1
Сталь 45Х ГОСТ 4543-71				