



1. *Размеры для справок.
2. Сварочные швы вакуумноплотные.
3. Швы проверить на вакуумную плотность течеискателем чувствительностью не хуже $6,65 \times 10^{-3}$ лПа/с. Течь не допускается.

Перв. примен.	
Справ. №	
Инд. № дробл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

				НДСА.803.01.01.00.00 СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус сварной Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Волкова		22.12.2019			5,38	1:1
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ЭСТО		
Н.контр.							
Утв.							