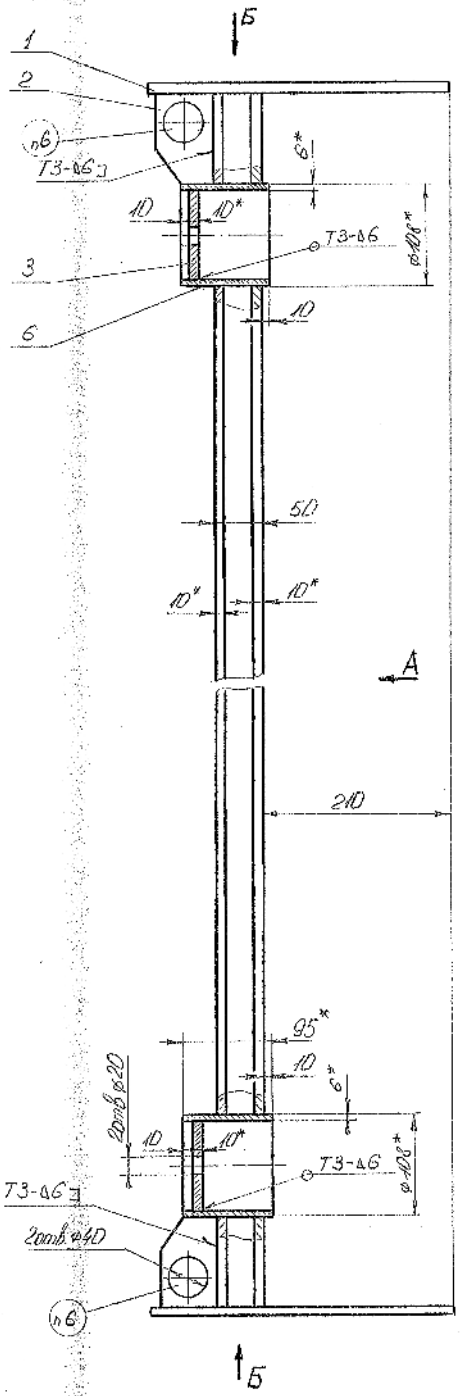
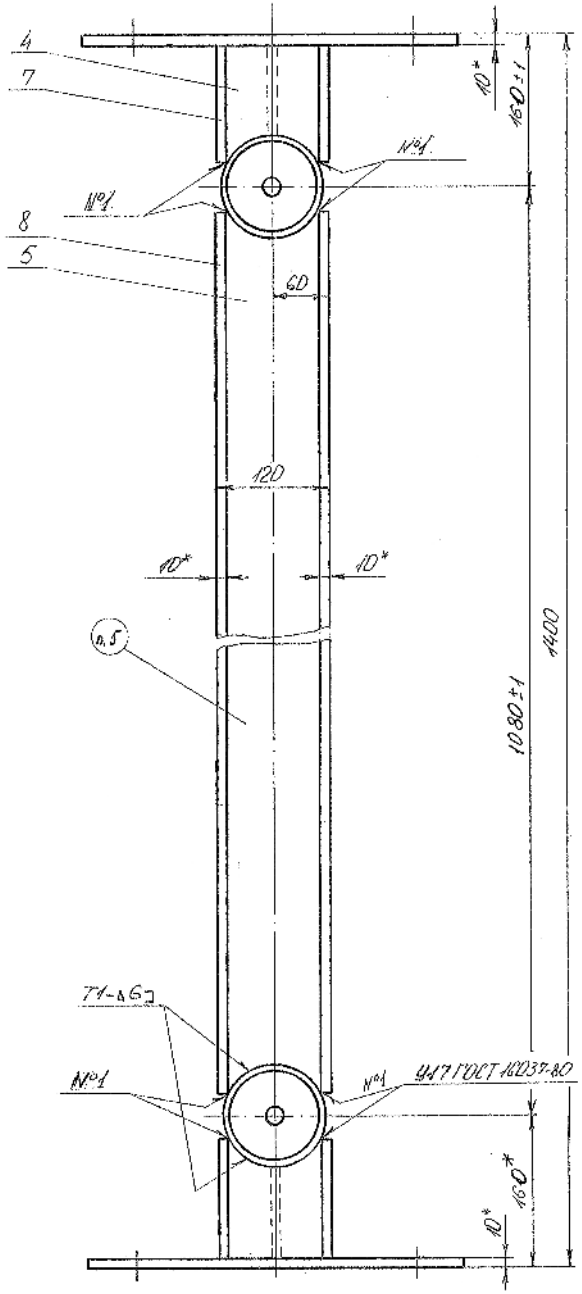
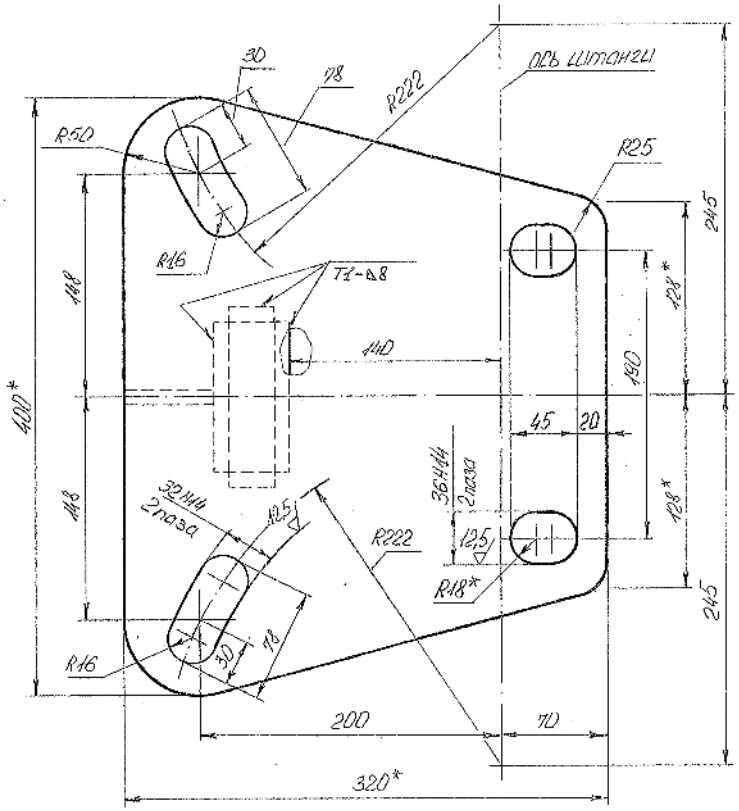
4.042-012634 СБ







1. Сварку необозначенных швов производить проволокой Св08Г2С-ов ГОСТ 2246-70. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварку обозначенных швов производить электродами типа Э50 ГОСТ 9465-75.
2. * Размеры для справок.
3. ± IT 15/2.
4. Площадь покрытия 1,5 м².
5. Маркировать
6. Метка захвата.
7. Изготовление и приёмка по ОСТ 24.940.01-90.

"УПИ"
ПОДЛИННИК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бородей		05.76
Пров.		Онар		
Т. контр.				
Рук.разр.				
Н. контр.				
Утв.		Бондарев		

4.042-012634 СБ

Стойка
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	49,7	1:4
Лист	Листов 1	

«УКРПРОММАШ»
г. Славянск

Перв. примен. 4.042-012634

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата