



1. 34...38 HRC.
2. *Размеры обеспечить инструментом.
3. H12; h12; $\pm \frac{IT12}{2}$; $\pm \frac{AT\alpha12}{2}$.
4. Покрытие Хим. Фос. прм ГОСТ 9.306-85. Налет соли не допускается.
5. Маркировать обозначение на бирке

				ПГРП.102/118.013 (002)			
2	Изв. №856	Торольнин	16.01.17	Цилиндр	Лит.	Масса	Масштаб
1	Изв. №685	Торольнин	06.06.16			3,6	1:1
Изм.	Лист	№ док.цм.	Подп.		Дата		
Разраб.	Торольнин				26.04.14		
Проб.	Елцферьев				Лист	Листов	1
Т.контр.	Носов						
Н.контр.	Стрыхарь				000		
Утв.	Пиляев				"НТЦ "ЗЭРС"		
				Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71			
				Копировал			
				Формат А3			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.