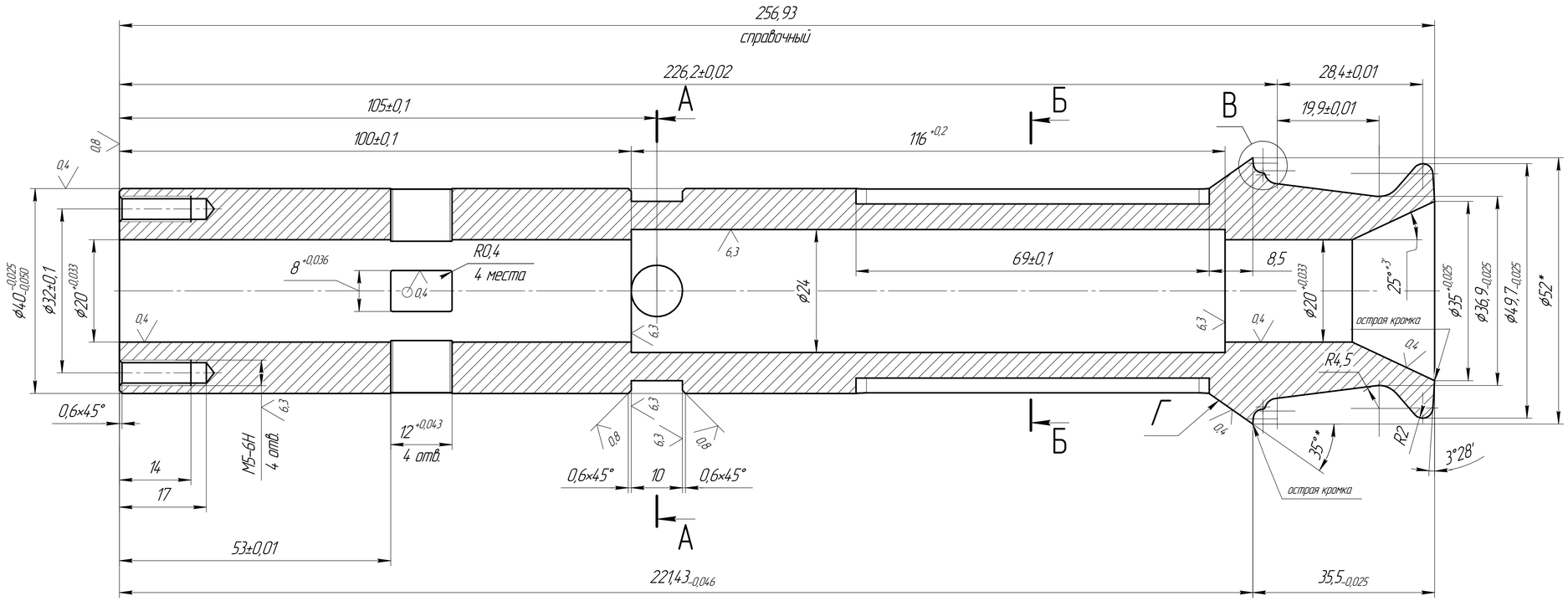
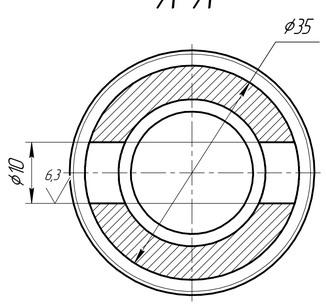
0,1** √(√)

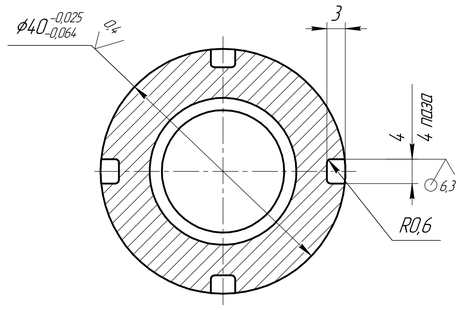


КОПИЯ ВЕРНА
ТЕХНОЛОГ ЗАО ПО «ТРЕК»
Лапеко М.Н.
26.12.2023

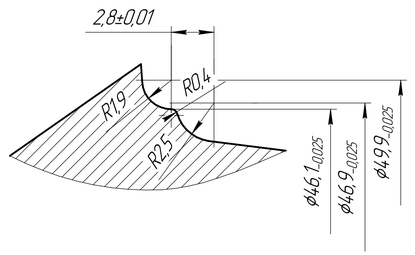
А–А



Б–Б



В(5:1)



1. 47...52 HRC э.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$.
3. Все размеры справочные. Деталь изготовить по 3D модели.
4. * Поверхность Г подогнать плотно по дет. Л283-08, зазор 0,010 мм max.
5. ** Поверхность полировать, хромировать, полировать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л283-11		
Разраб.					Пуансон	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								1:1
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					Сталь У8А ГОСТ 1435-99		
Утв.							

Копировал Формат А1

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.