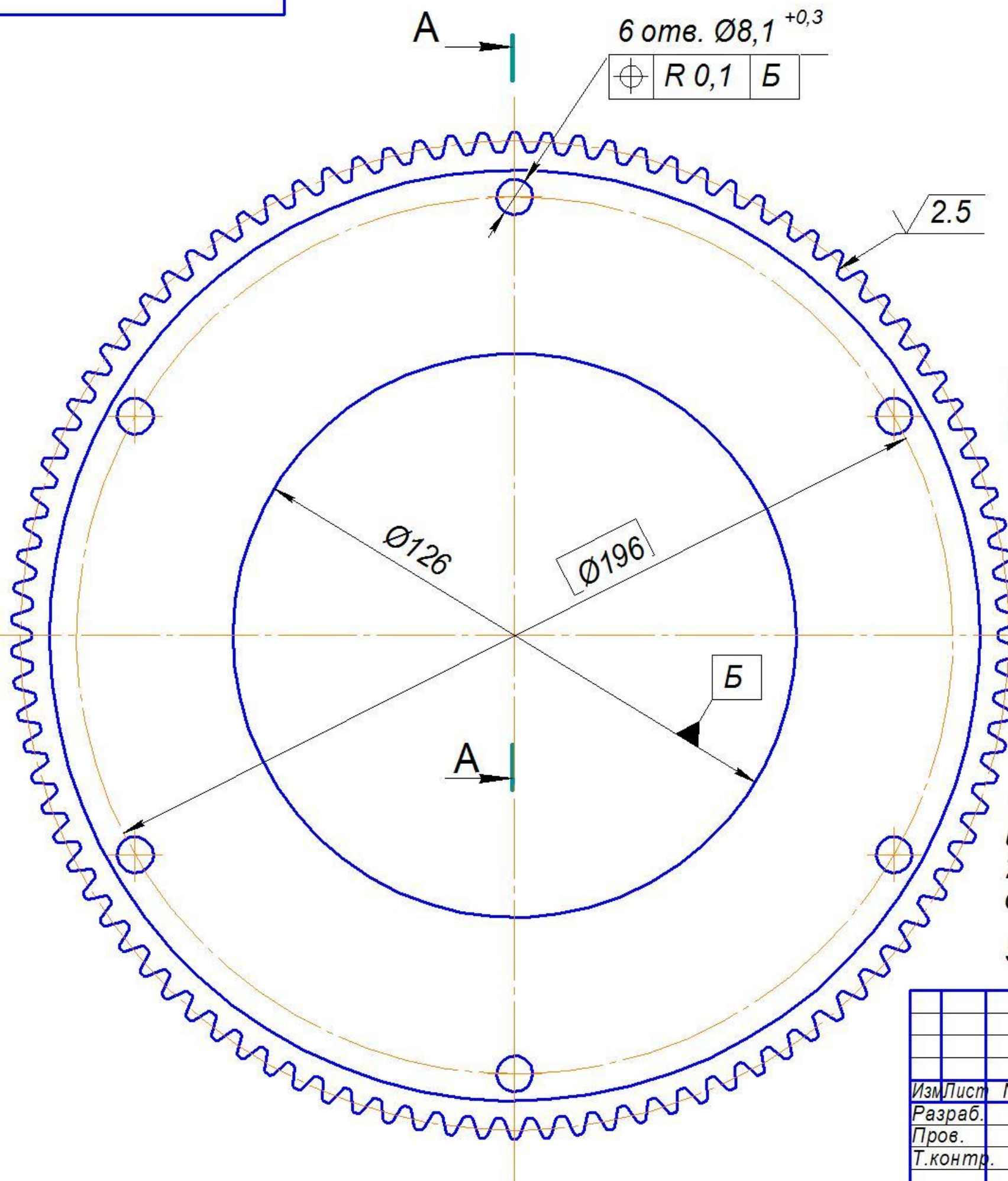


Перв. примен.

Справ. №

Име. № подл. Подл. и дата  
 Взам. инв. № дубл. Подл. и дата



A-A

Модуль	<i>m</i>	2.25
Число зубьев	<i>z</i>	98
Угол профиля	$\pm \alpha$	20
Модульная фреза	№	7
Козф. смещения исходного профиля	<i>x</i>	0
Длина общей нормали	$W_n$	$72.83^{+0.25}_{+0.10}$
Делительный диаметр	$d_b$	220.5

1. Взаимное расположение группы отверстий D8.1 и контура зубьев - произвольно.
2. Биение делительного диаметра зубьев относительно базы Б не более 0,5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения по  $\frac{IT14}{2}$

Изм. Лист				№ докум.				Подп. Дата				STG001					
Разраб.				Пров.				Т.контр.				Венец стартерный					
Н.контр.				Утв.				Сталь 45 ГОСТ 1050-88				Лит.		Масса		Масштаб	
												1,03		1:1			
												Лист		Листов 1			