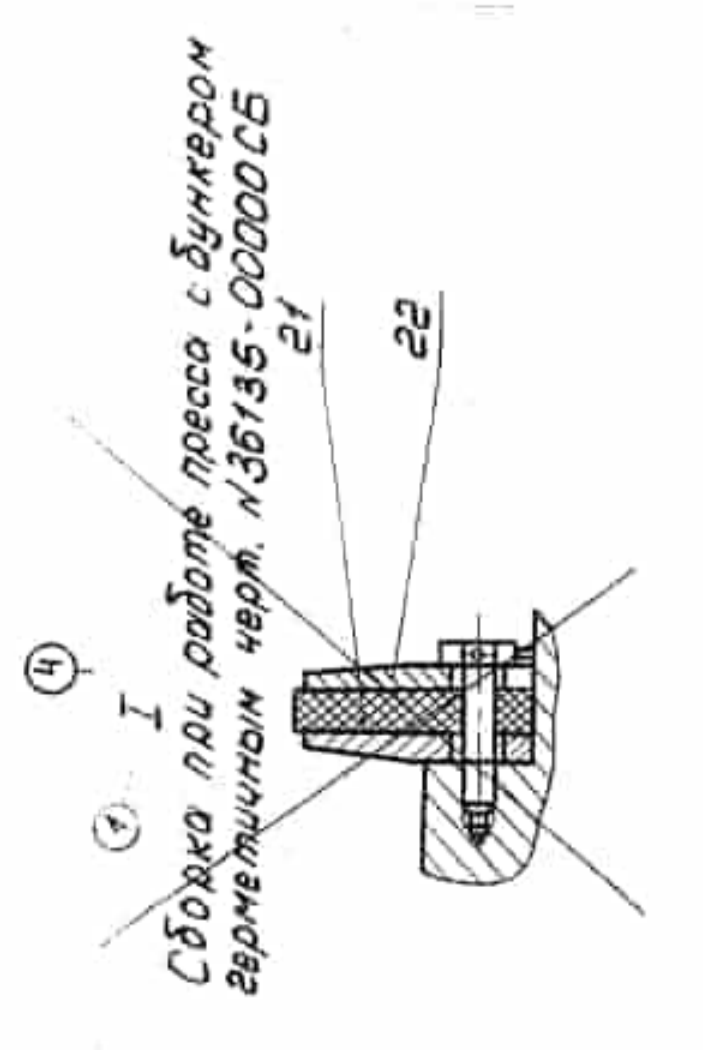
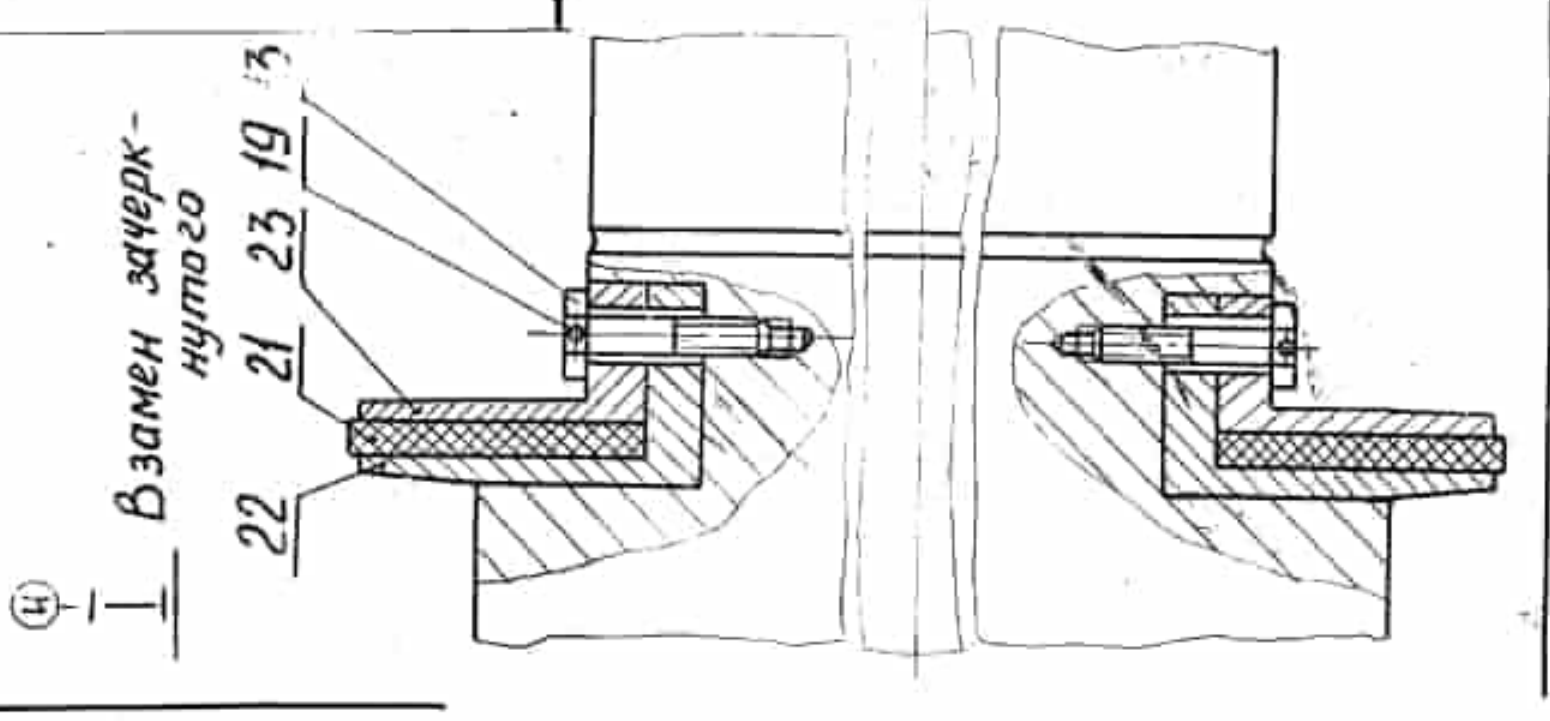


1. Размер для гайки.
2. При сборке — винт (размер резьбы — по рисунку) — привалочный к корпусу — предотвращает вытекание герметика.
3. Покрытые поверхности А и В.
4. Хромирование предотвращает коррозию. Хромирование предотвращает вытекание герметика. Хромирование предотвращает вытекание герметика. Хромирование предотвращает вытекание герметика.
5. Зазор по линии разреза дет. П00823-040001 не допускаются.



П00823-04000005	
Всего	1:2
Масса	Узел
Лист	Узел

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
						ЕСКД
				<u>Документация</u>		
14			П00823-04100	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		П00823-04101	Кольцо	1	
64	2		П00823-04102	Труба \varnothing		
				Труба 25*2,5-12х18х100		
				ГОСТ 9941-72 L=12248	1	15кг
12	3		П00823-04103	Стержень	1	

Взам. инв. № _____ Инв. № дубл. _____ Подпись и дата _____

П00823-04100

Трубка

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ЕСКД

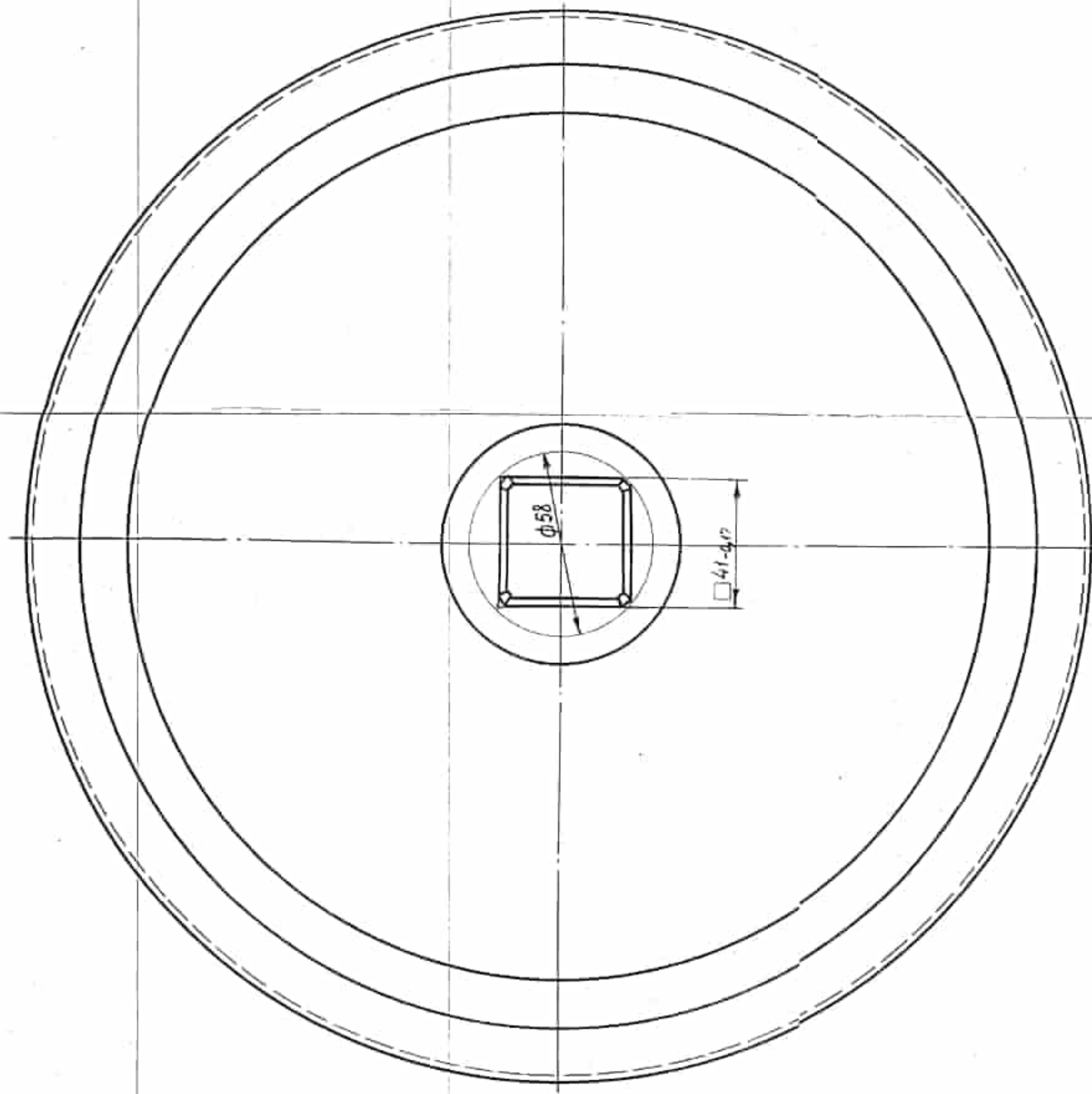
Всего коп. 20 Шля 26 дубл. Подпись и дата

Формат	Зонт	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
28			П00823-04200СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		П00823-04201	Винт		
				Сталь 45		
				ГОСТ 1050-74	1	880кг
12	2		П00823-04202	Втулка	1	

П00823-04200

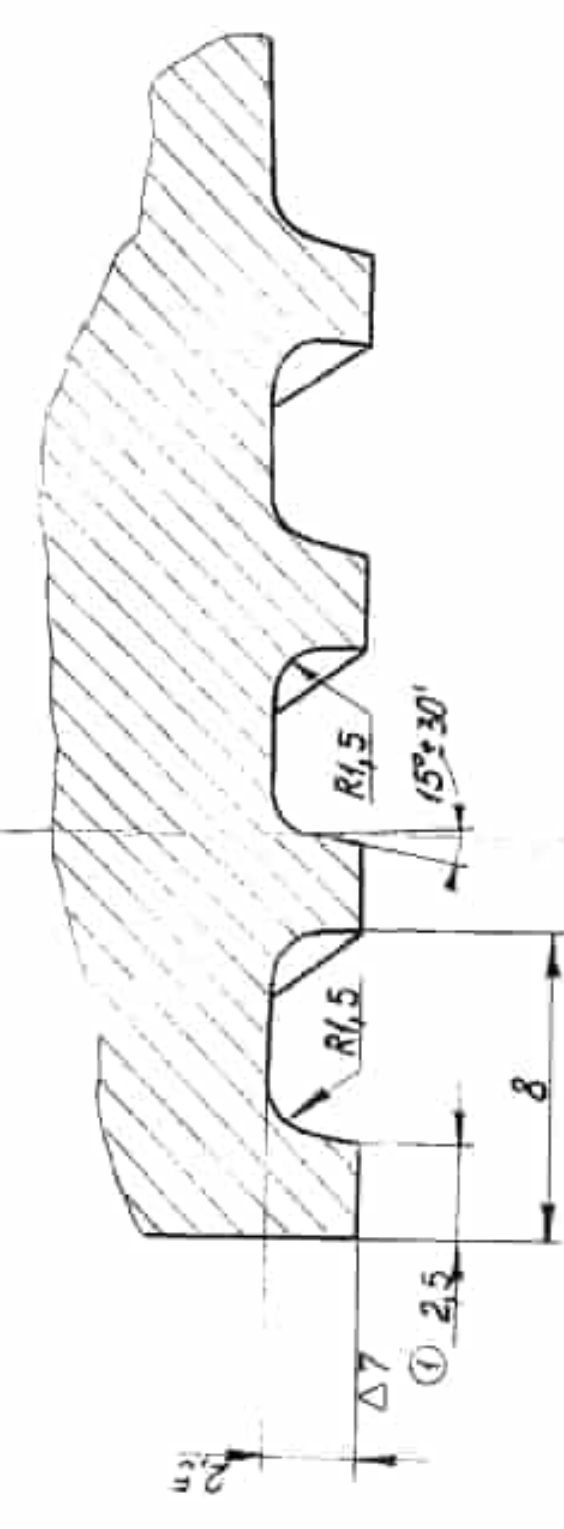
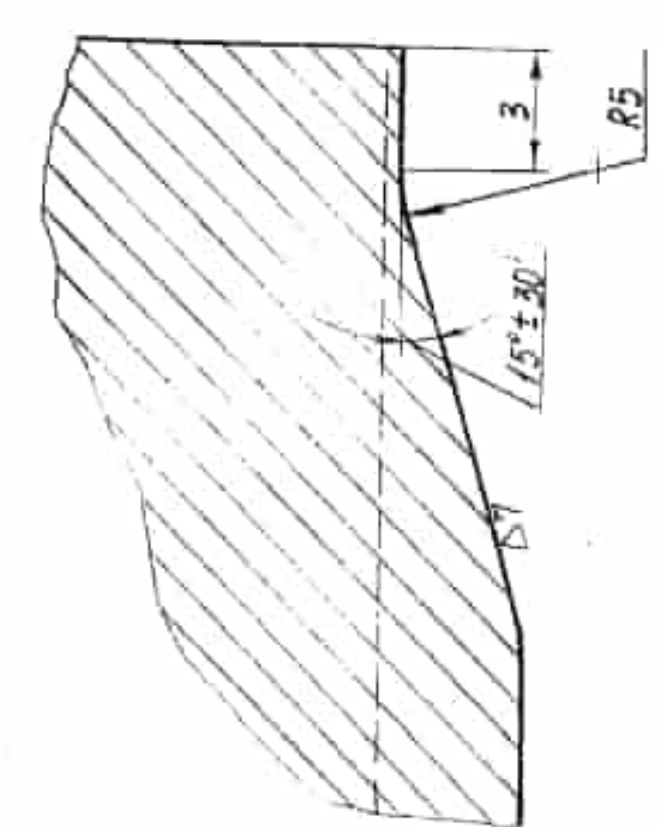
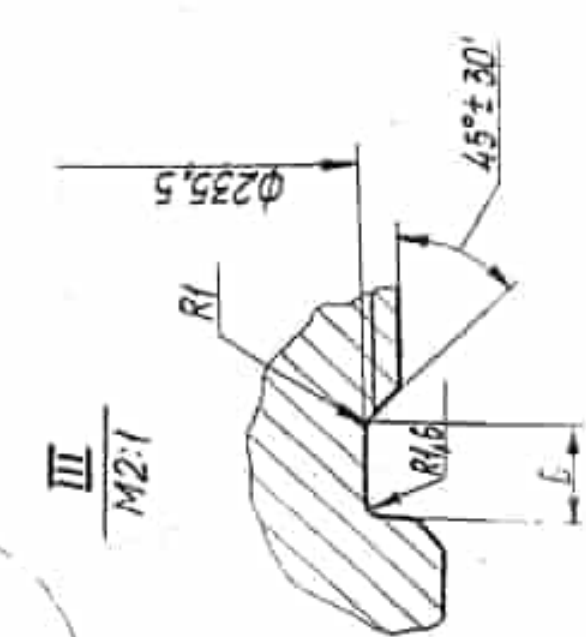
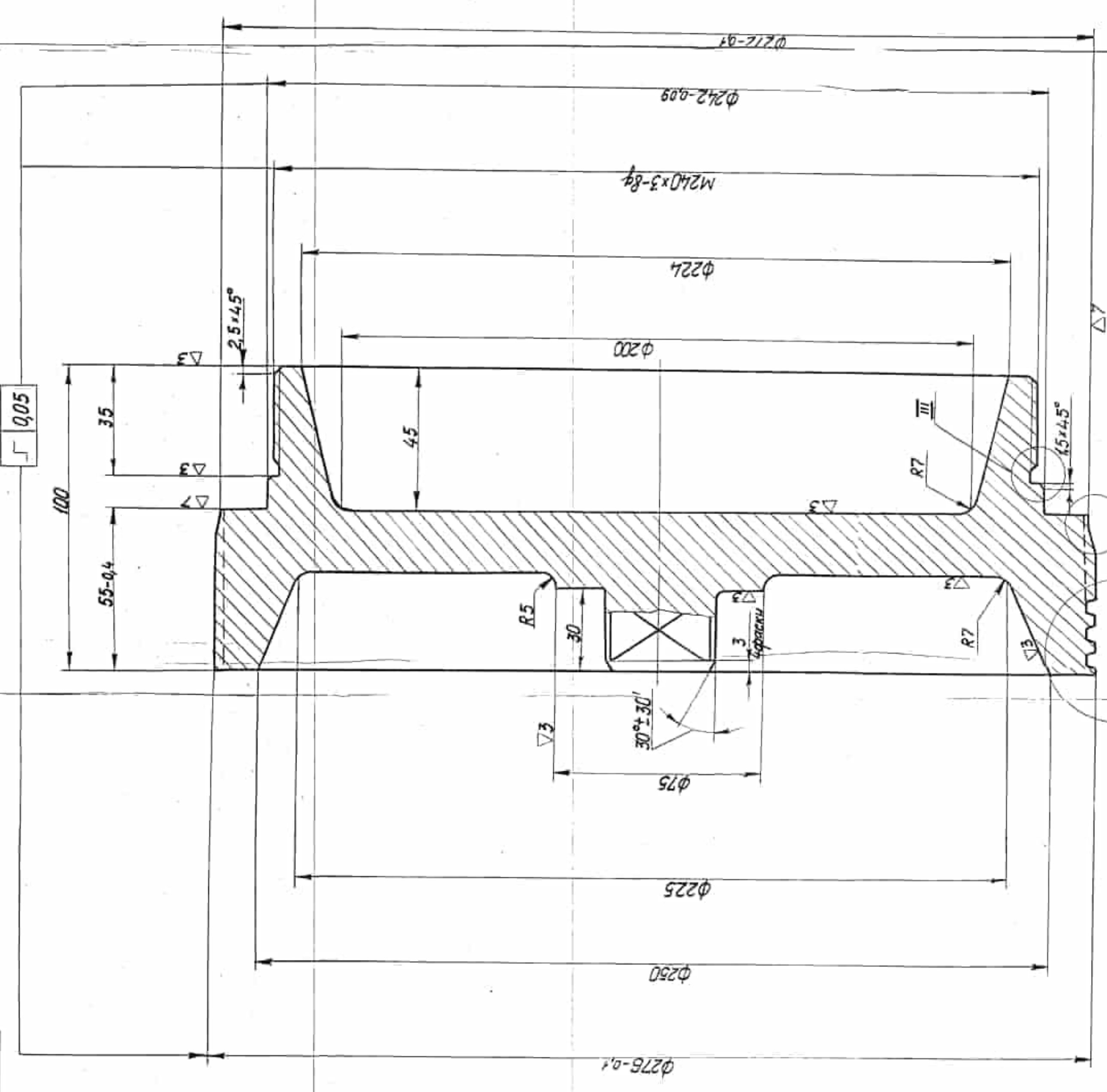
Винт

Лист	Лист	Листов
1	1	1



1. Шнек 16-ти заходный левый.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров по А, В, С, остальные - по СМ₇.
3. Острые кромки заходов зашlifовать до толщины 0,5мм и зачистить, а острые углы выходящих протупить.

П00823-04.001	
Шнек	Лист 1 из 1
Сталь 45	Лист 1 из 1
ГОСТ 1050-80	



II M5:1

III M2:1

II M5:1

Итого, шт. 100
Итого, руб.
Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
					ЕСКД	
				<u>Документация</u>		
24			П00823-05000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		П00823-05100	Основание плиты	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		П00823-05001	Клин	6	
11	3		П00823-05002	Болт	6	
11	4		П00823-05003	Болт	12	
				<u>Материалы</u>		
	5			Проволока 3 ГОСТ 3282-46	2,5 м	

П00823-05000

Плита

Лист	Лист	Листов
1	1	1

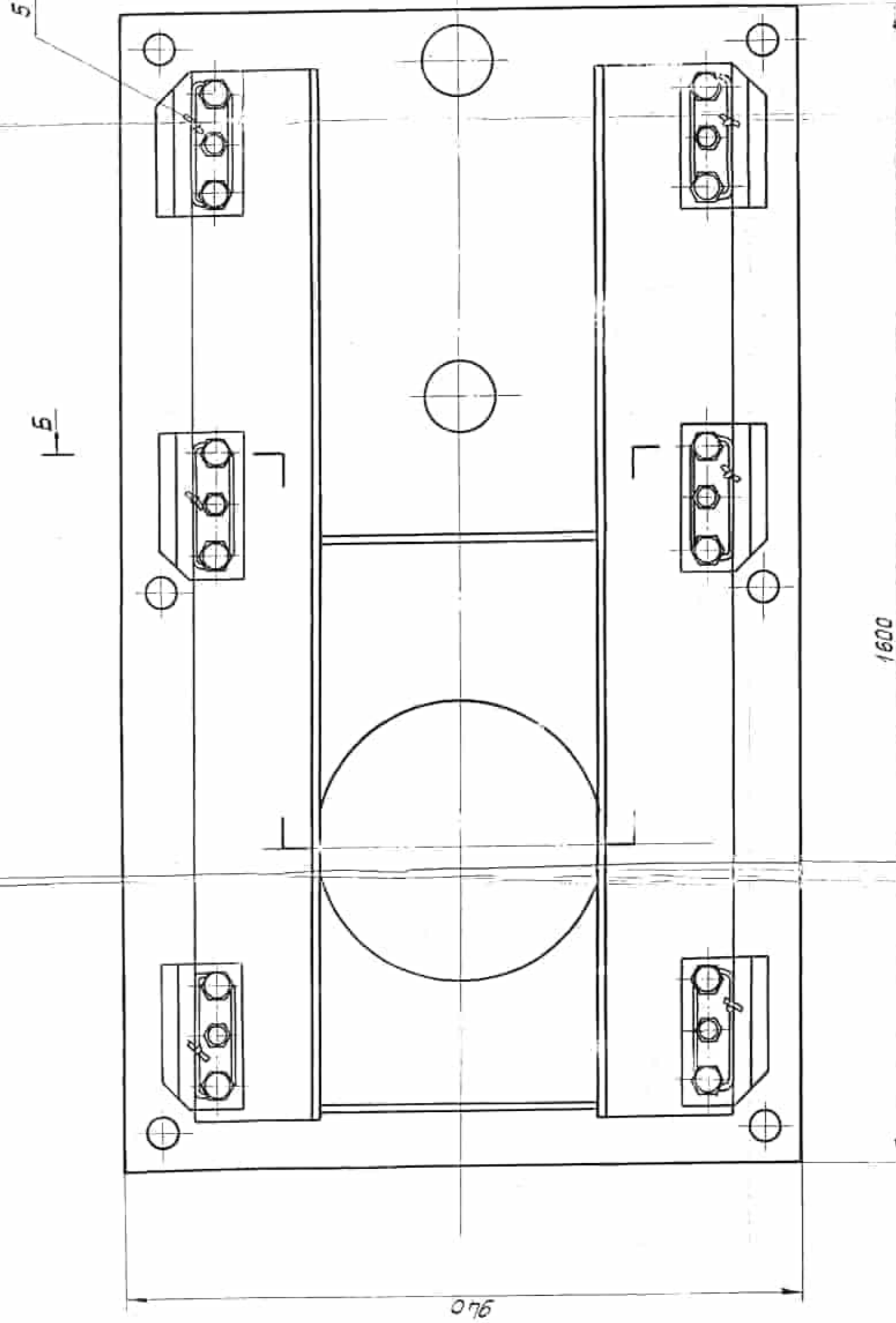
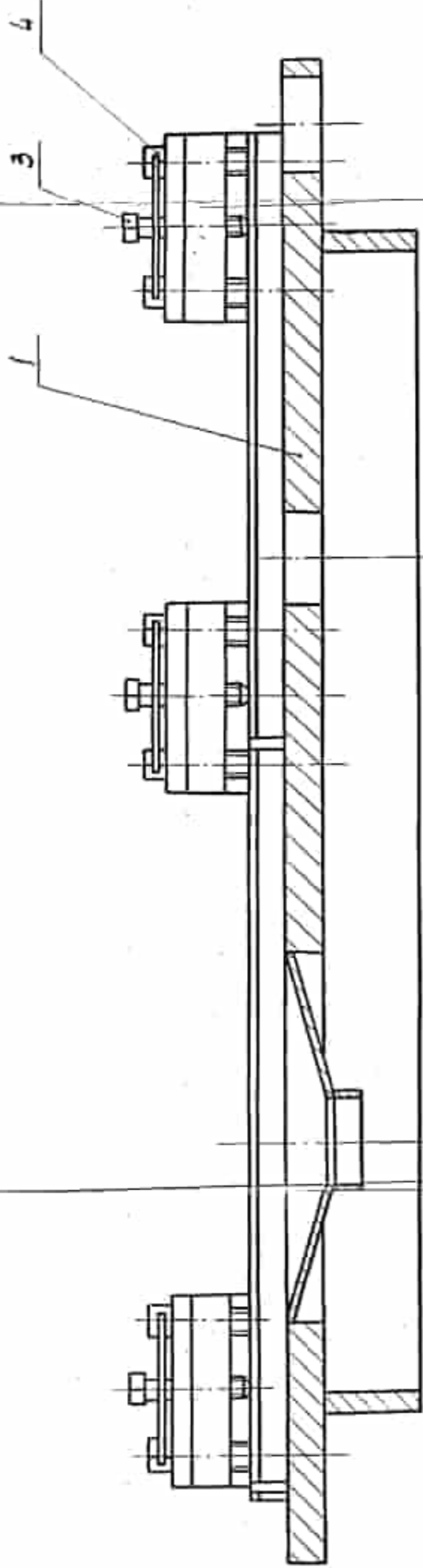
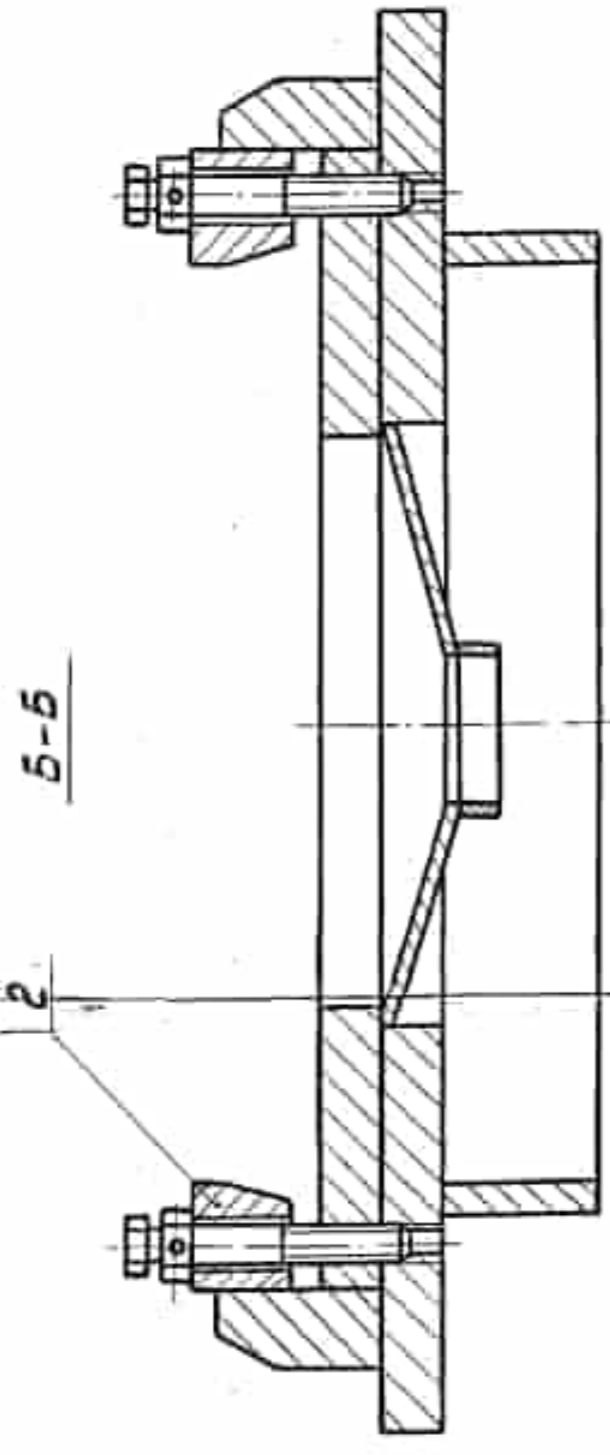
Исполнил:

1981 12

ИФ 3

ЕККА

П00823-0500006



1 Размеры для справок
 2 Неплоскостность опорной поверхности плиты,
 по осевым карусам, измеренная левей,
 её длине не более 0,1-0,15 мм.

П00823-0500006

Плита

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
750	1:5	
Лист		Листов

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		ЕСКД
24			4ц453-000005Б	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		4ц453-00100	Бункер	1	
И	2		29005-00000	Клапан dу=75	1	
				<u>Детали</u>		
И	4		4ц453-00001	Крышка	1	
И	5		4ц453-00002	Рамка	2	
И	6		4ц453-00003	Стекло	2	
И	7		4ц453-00004	Прокладка	4	
И	8		4ц453-00005	Болт откидной	8	
И	9		4ц453-00006	Палец	8	
И	10		4ц453-00007	Прокладка Пластина I лист ТМКУС-3 ГОСТ 7338-77 ф48/ф36	1	0,01кг
И	И		4ц453-00008	Пробка	1	

4ц453-00000

Установка бункера герметичного и пневматического на линии питания пресса ПО-125-1000	Лист	Лист	Листов
	1	2	2

Имя, № подразделения | Подпись и дата | Имя, № дубля | Подпись и дата

Взам. инв. №	гид. № докум.	Подпись и дата

Формат	Листа	Итого	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16.66.06 ГОСТ 7798-70	16	
		16		Болт М8×45.21.12×18НЮТ ГОСТ 7798-70	6	
		17		Болт М16×25.66.06 ГОСТ 7798-70	4	
		18		Гайка М8.21.12×18НЮТ ГОСТ 5915-70	6	
		19		Гайка М10.8.06 ГОСТ 3032-76	8	
		20		Шайба 8.01.06 ГОСТ 10450-68	8	
		21		Шайба 1.10.01.06 ГОСТ 11371-68	16	
		22		Шплицт 25-28.01.06 ГОСТ 397-66	8	
		23		Шайба 1.16.01.06 ГОСТ 11371-68	4	

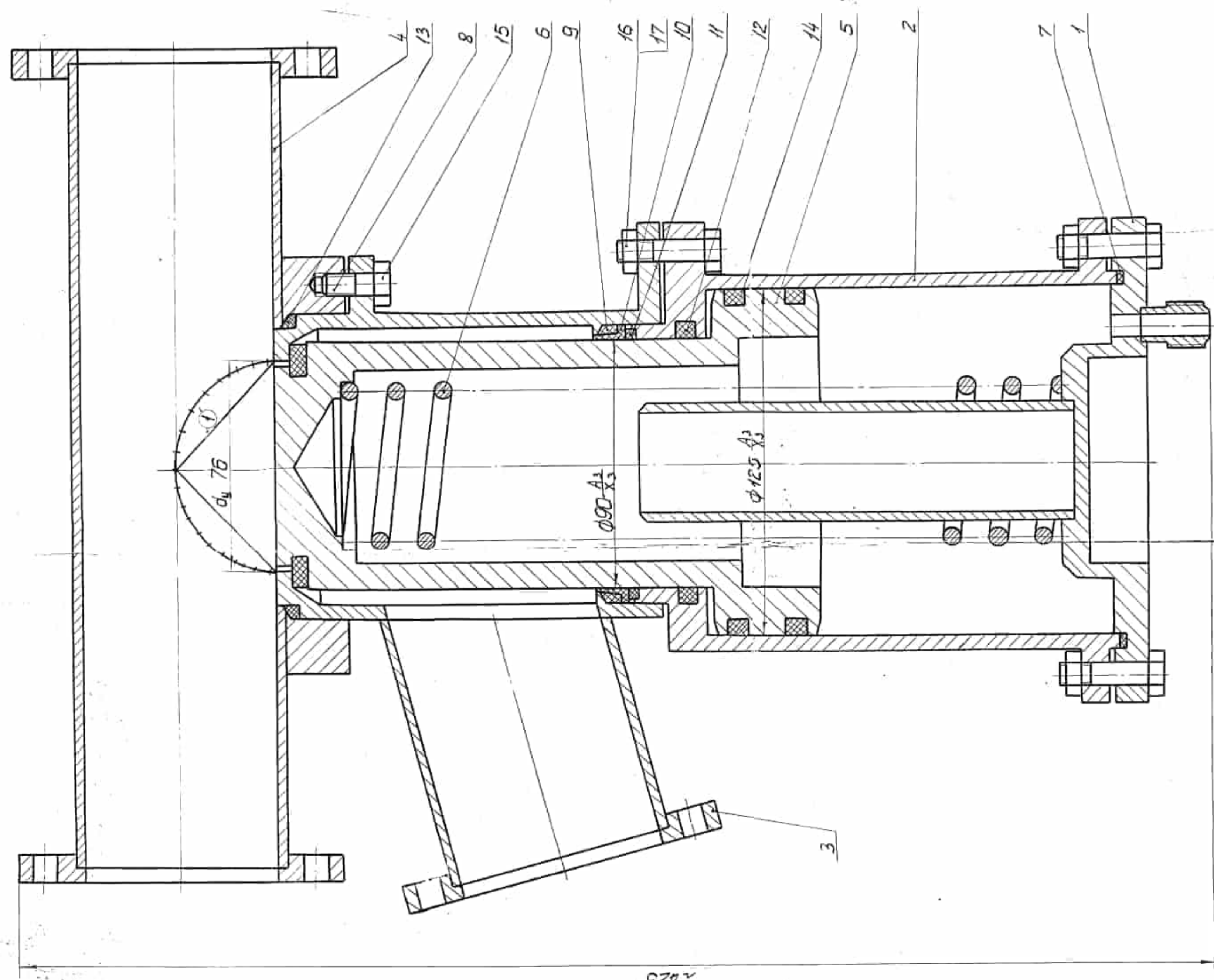
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	44453-00000	Лист
						2

Формат	Зона	Пост.	Обозначен	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		<u>ЕСКД</u>
24			4ц453-00100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		4ц453-00101	Фланец	1	
12	2		4ц453-00102	Фланец	1	
11	3		4ц453-00103	Рамка	2	
11	4		4ц453-00104	Ушко	16	
54	5		4ц453-00105	Уплотнение Шнур 2СФ6 ГОСТ 6467-69 $\varnothing=920$	1	0,2 кг
54	6		4ц453-00106	Уплотнение Шнур 2СФ6 ГОСТ 6467-69 $\varnothing=1200$	1	0,3 кг
12	7		4ц453-00107	Корпус	1	
11	8		4ц453-00108	Фланец	1	
11	9		4ц453-00109	Патрубок	1	

4ц453-00100

Бункер

Лист	Лист	Листов
		1



Техническая характеристика.

1. Рабочая среда - воздух от сети.
2. Рабочее давление воздуха - $P=4 \pm 5$ кгс/см².
3. Усилие раздвигаемое воздухом в пневмоцилиндре.

ре.

- а) над поршнем - 236 ± 294 кгс
- б) под поршнем - 100 ± 510 кгс

4. Рабочий ход - 102 мм

5. Усилие пружины

- а) при закрытом клапане - 50 кгс
- б) при открытом клапане - 90 кгс

Технические требования.

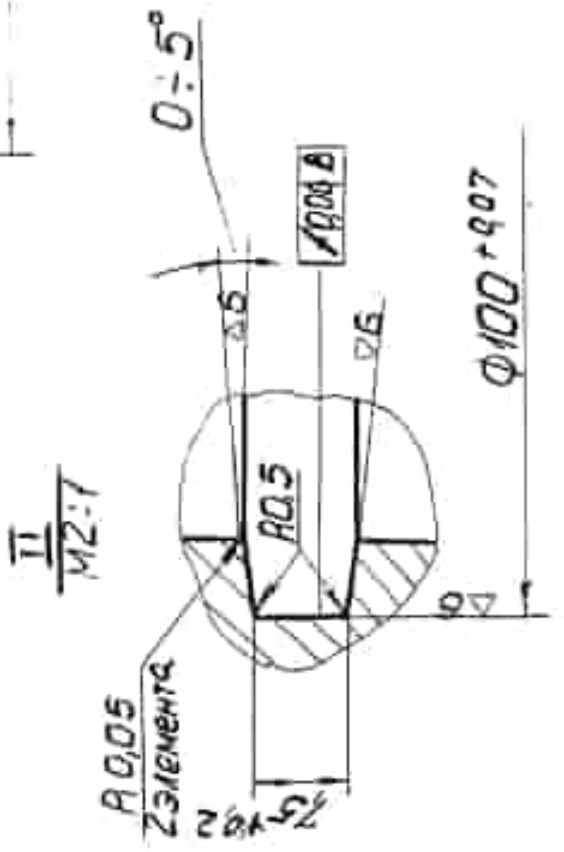
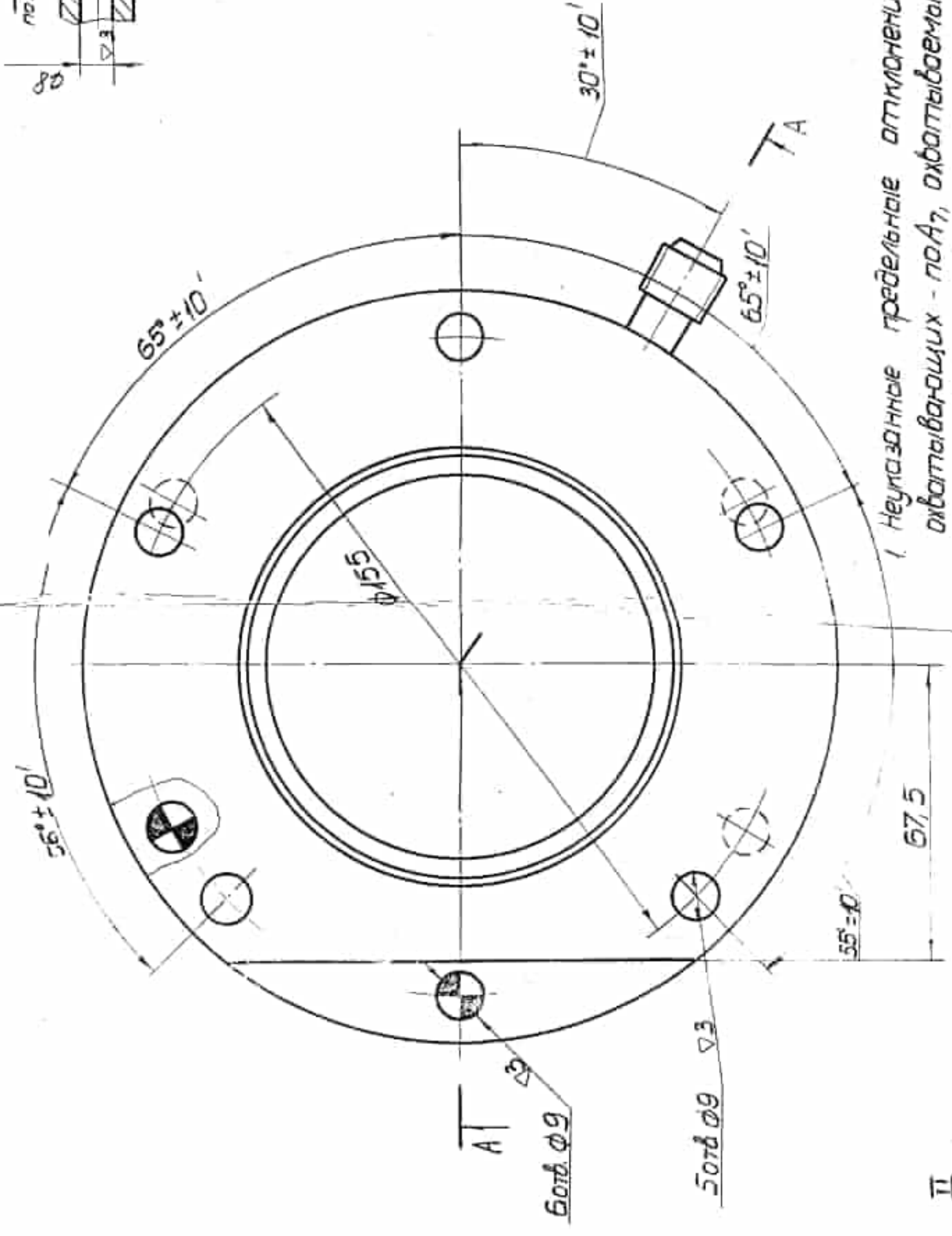
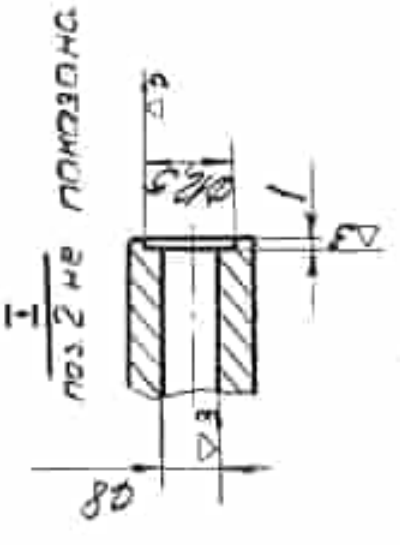
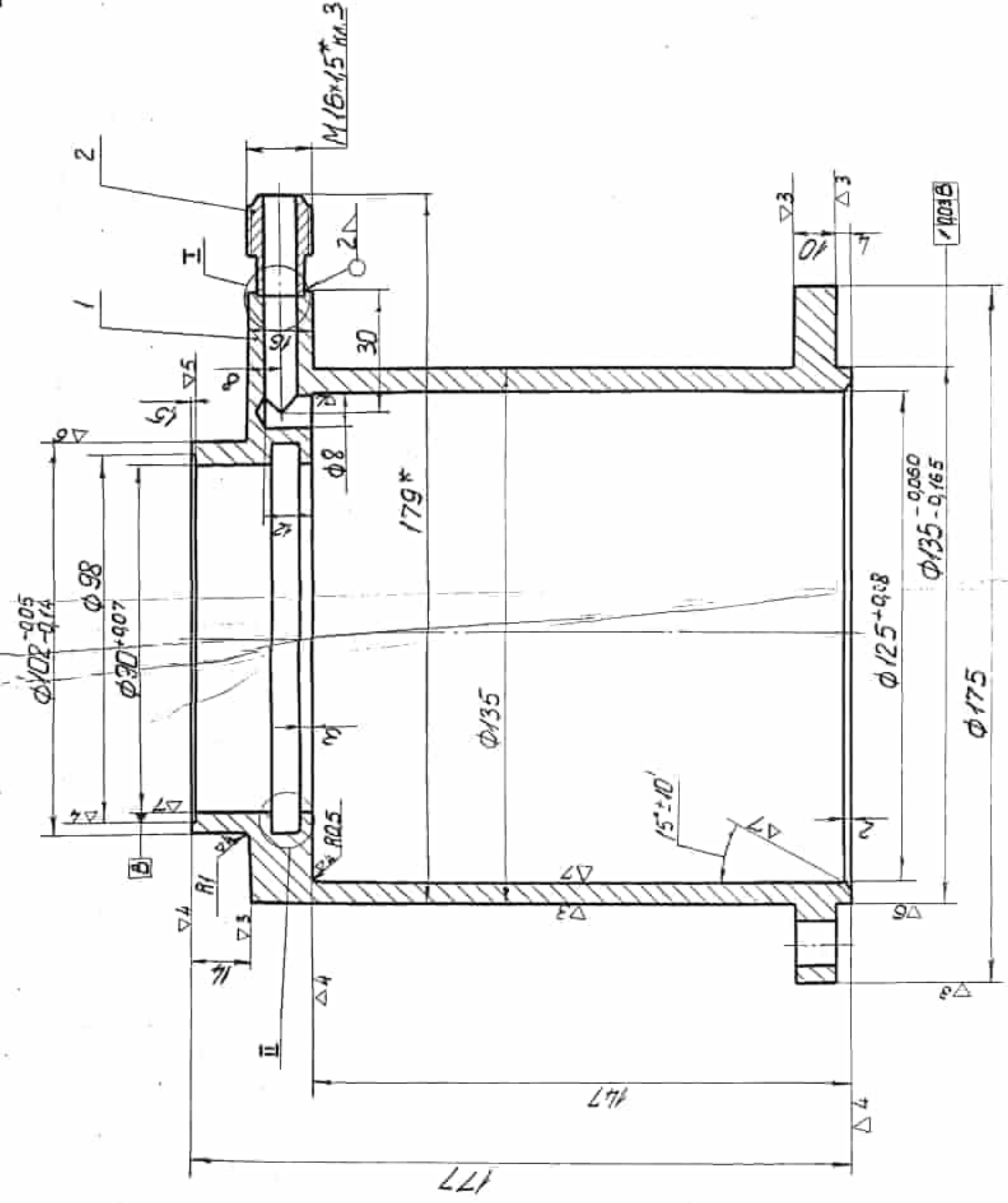
1. При сборке обеспечить гладкое без заеданий перемещение поршня паз. 5 в корпусе паз. 2 при $P=4 \pm 5$ кгс/см².
2. Клапан испытывать на герметичность давлением воздуха $P=6$ кгс/см² в крайних положениях. Падение давления при отключенной системе воздуха в течение 10 мин. не допускается.
3. Размеры для справок.

290005 00000056

Пневмоклапан	Лист	Масса	Масштаб
$d_1 = 76$ мм	23	1/1	
Сборочный чертеж	Лист		Листов

ЕСКД

A-A

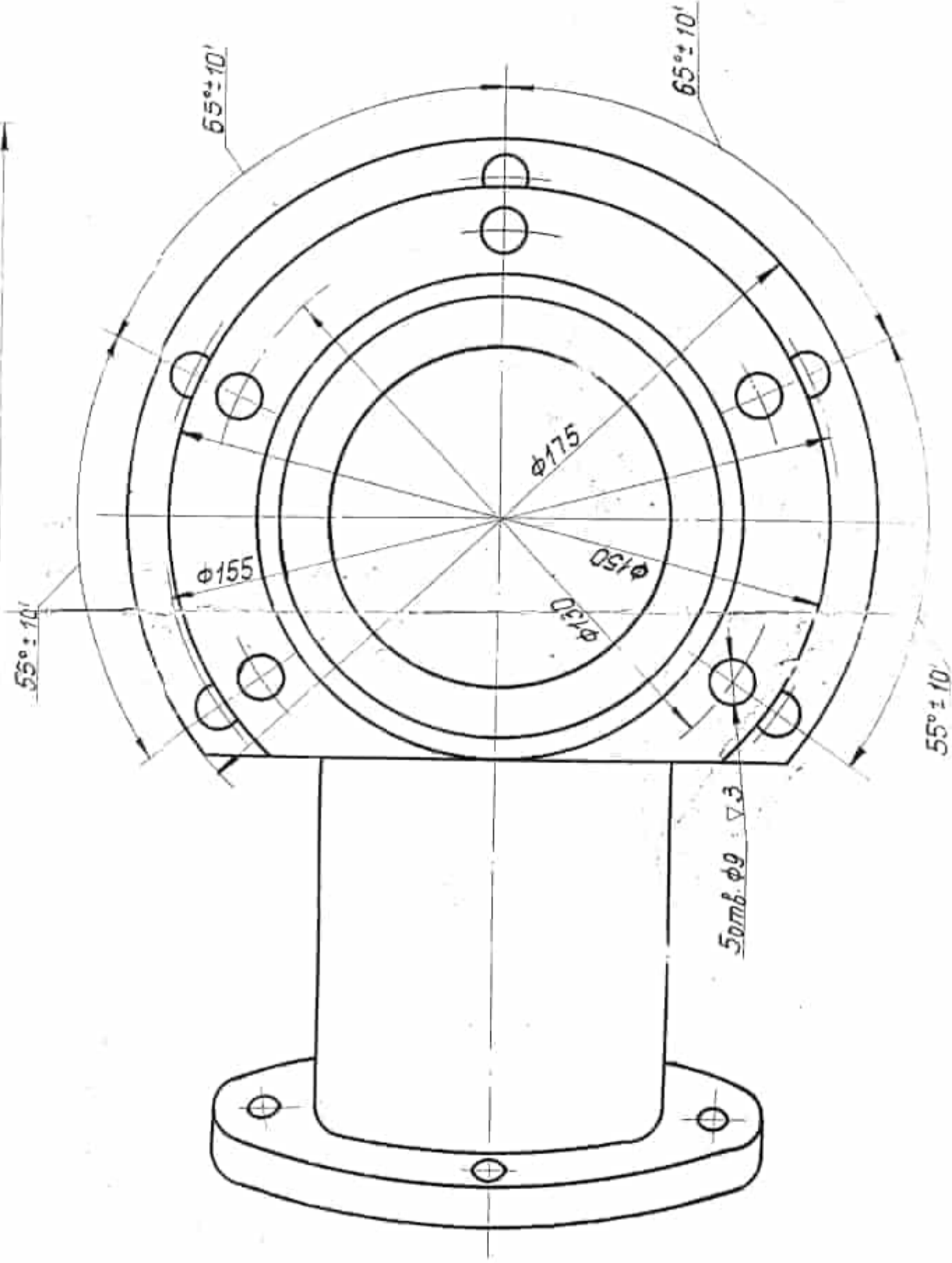
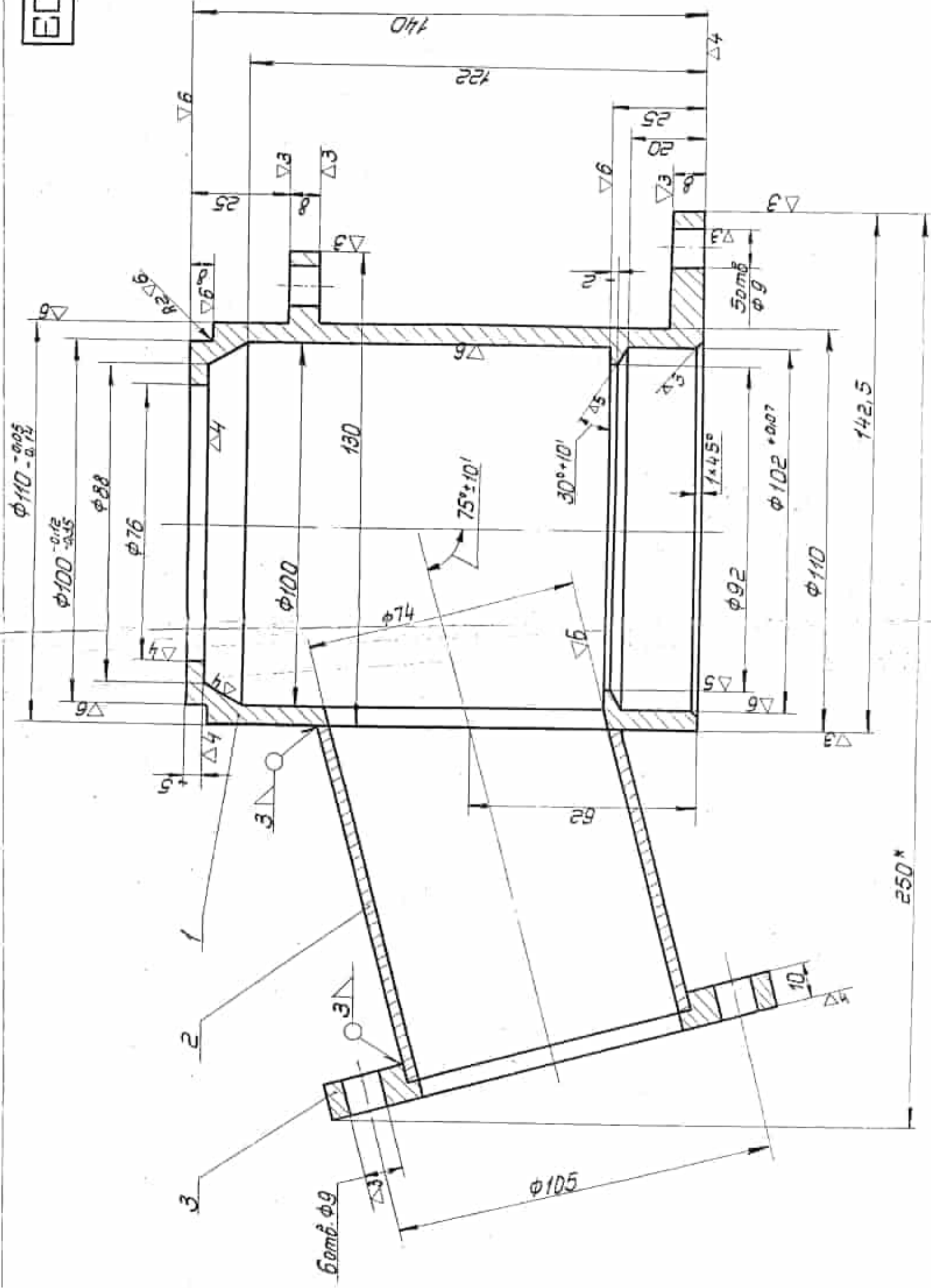


1. Указанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса.
2. *Размеры для справок.

29005-00200СБ

Лист	4,7	1,1
Масса		
Материал		
Сборочный чертёж		
Лист		

Карпус
Сборочный чертёж

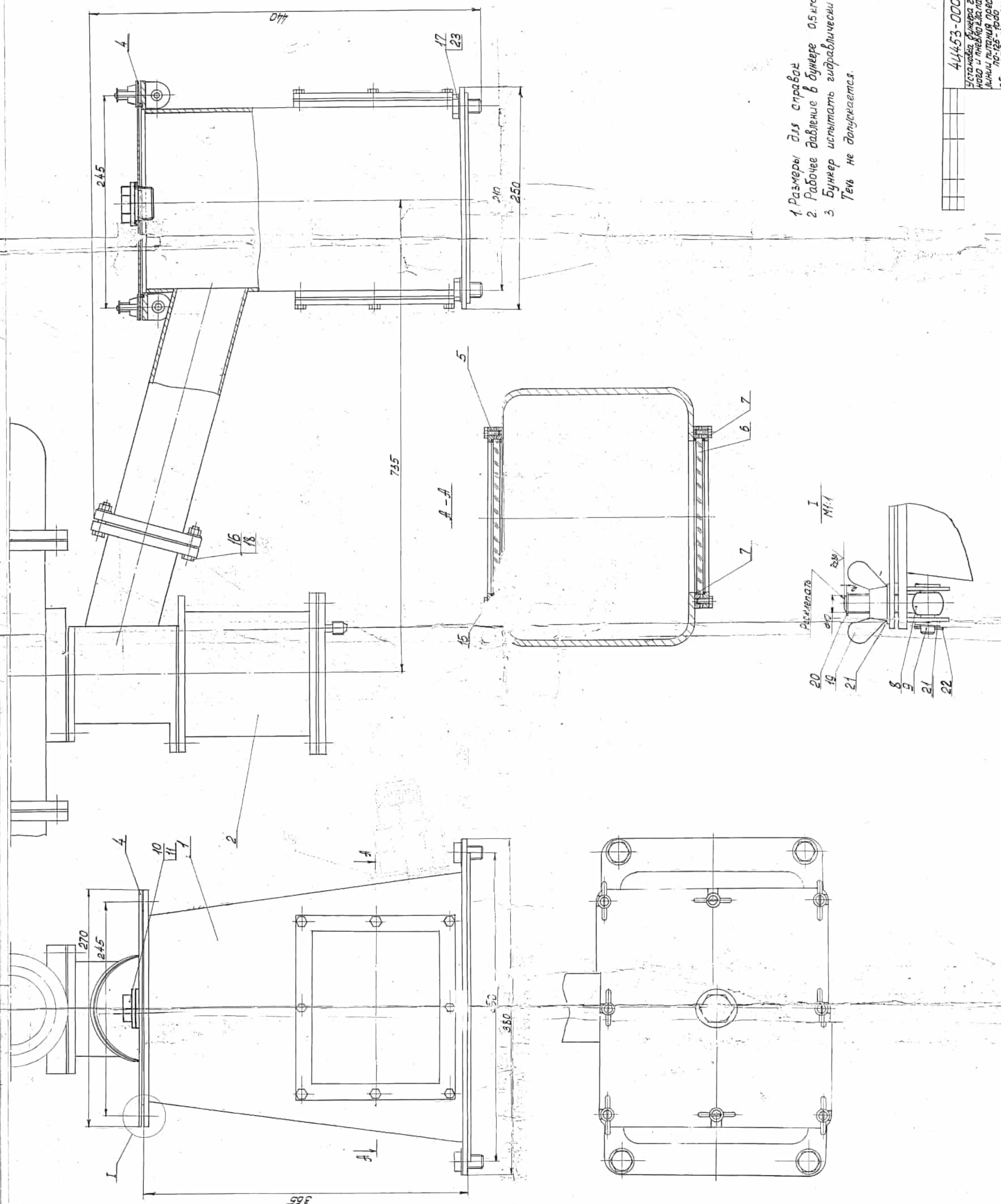


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 обрабатываемых - по А, охватываемых - по В,
 прочих: ± 0,1 допуска в классе.
 2. Размер для справок.

29005 - 00300 СБ

Корпус клапана	Лист	Масштаб
	19	1:1
Чертеж	Лист	Листов

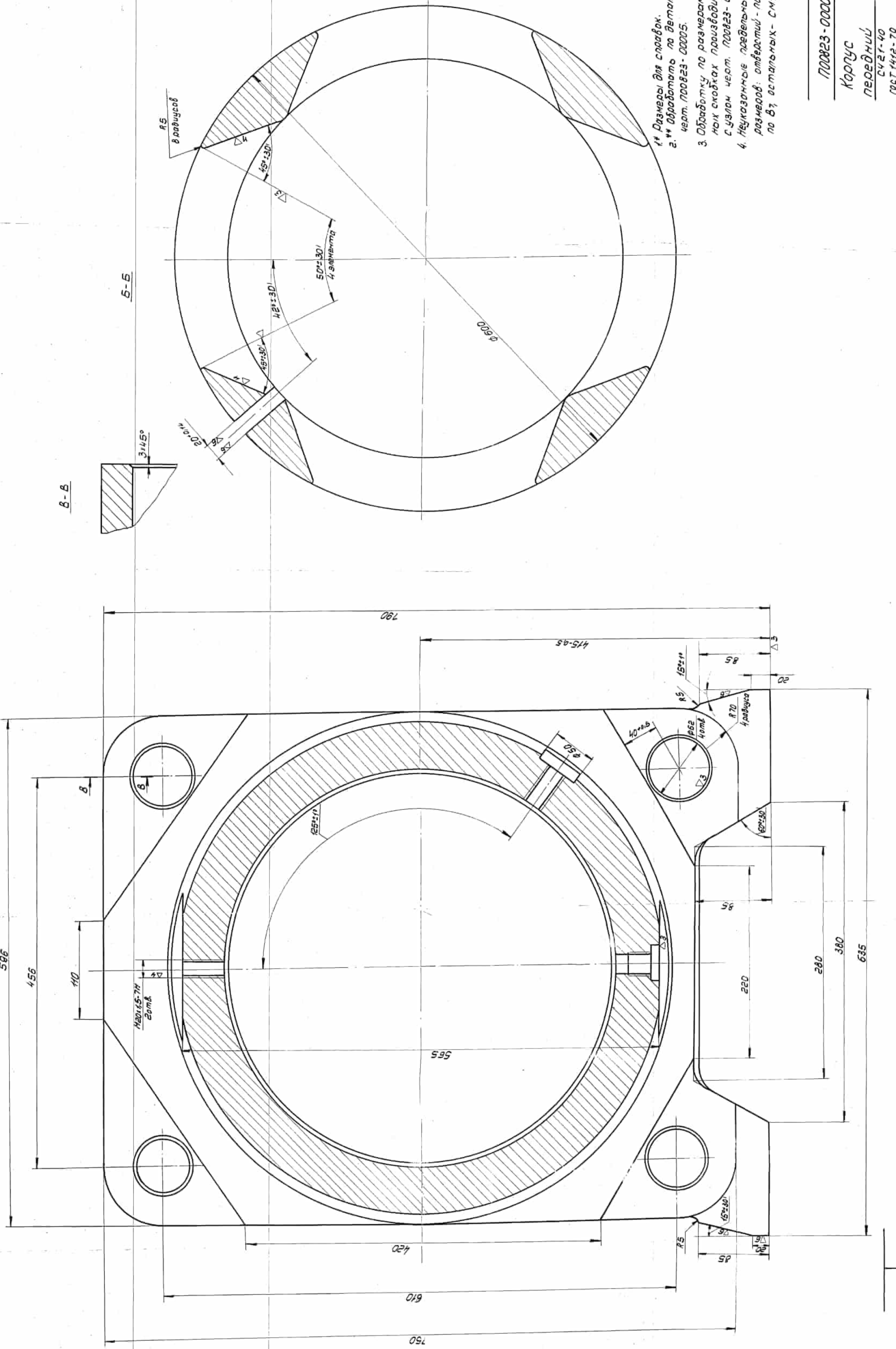
ЕСКА



1. Размеры для справок
 2. Рабочее давление в бункере 0,5 кгс/см²
 3. Бункер испытать гидравлически 0,6 кгс/см²
- Течь не допускается.

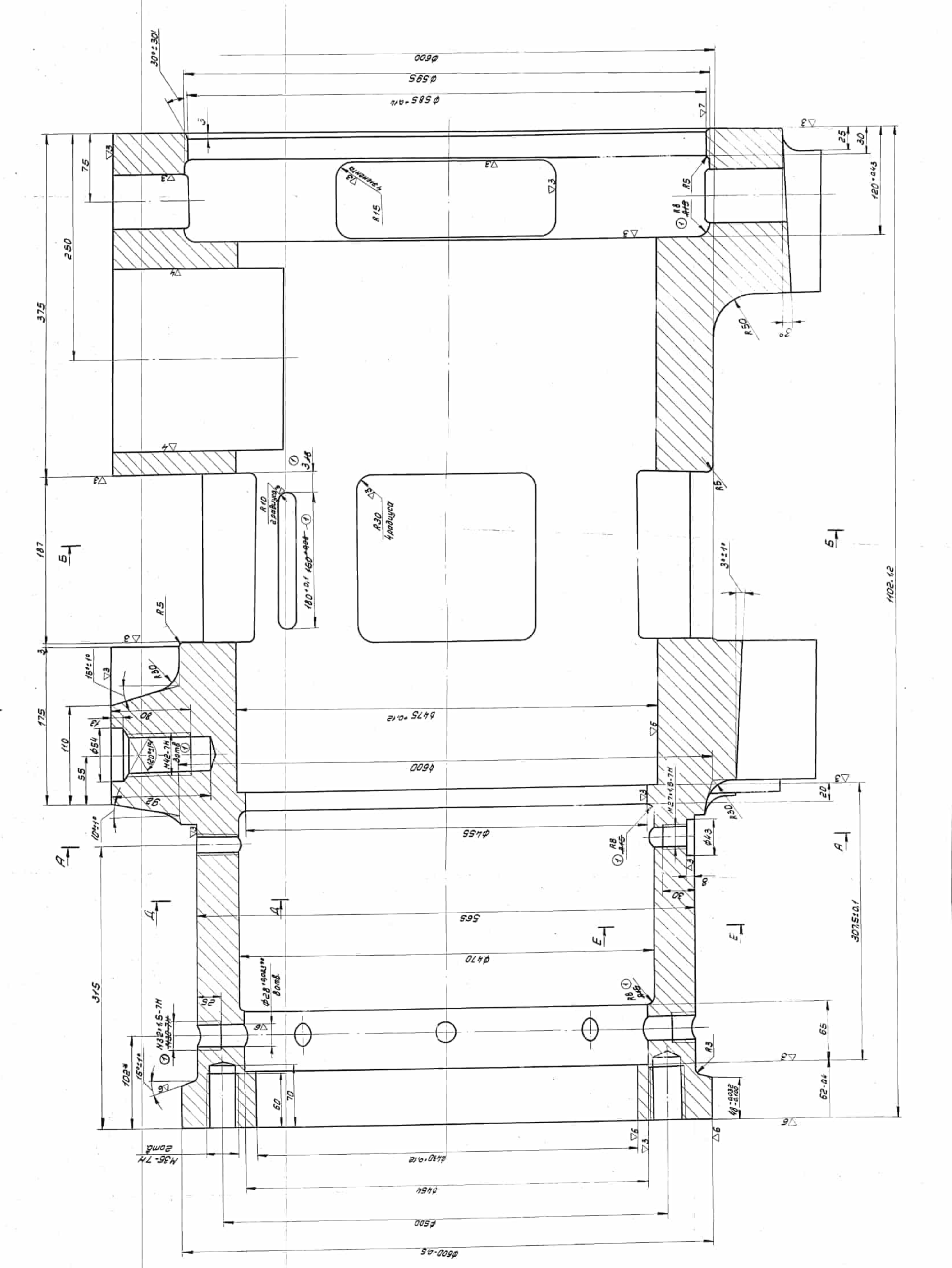
44453-0000005	
Установка бункера герметичной	Лист М-5
испытания пневматическим	№ 37
жидким маслом	1:2
ТО-15-400	Лист 1
Сборочный чертеж	1

44453-0000005

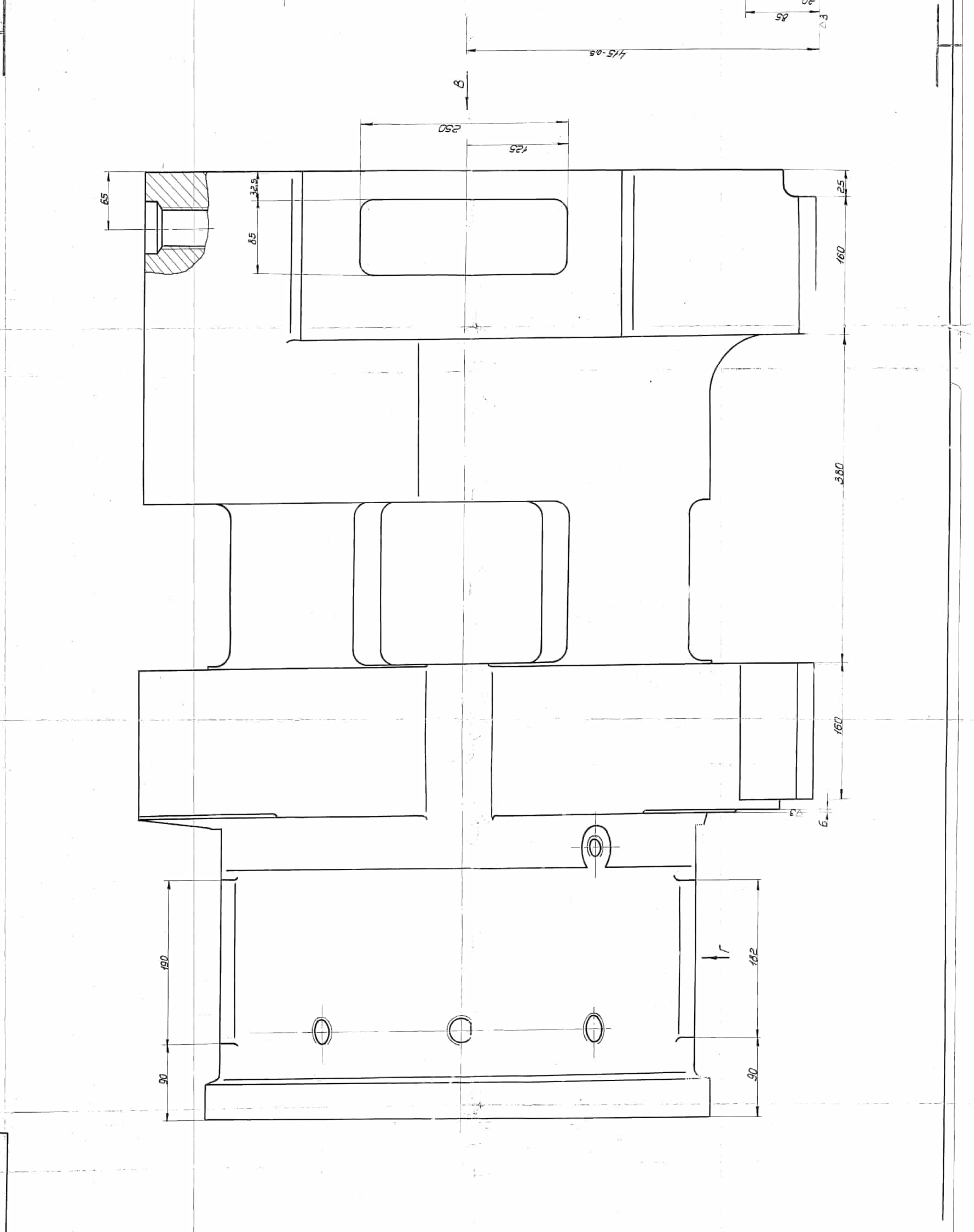
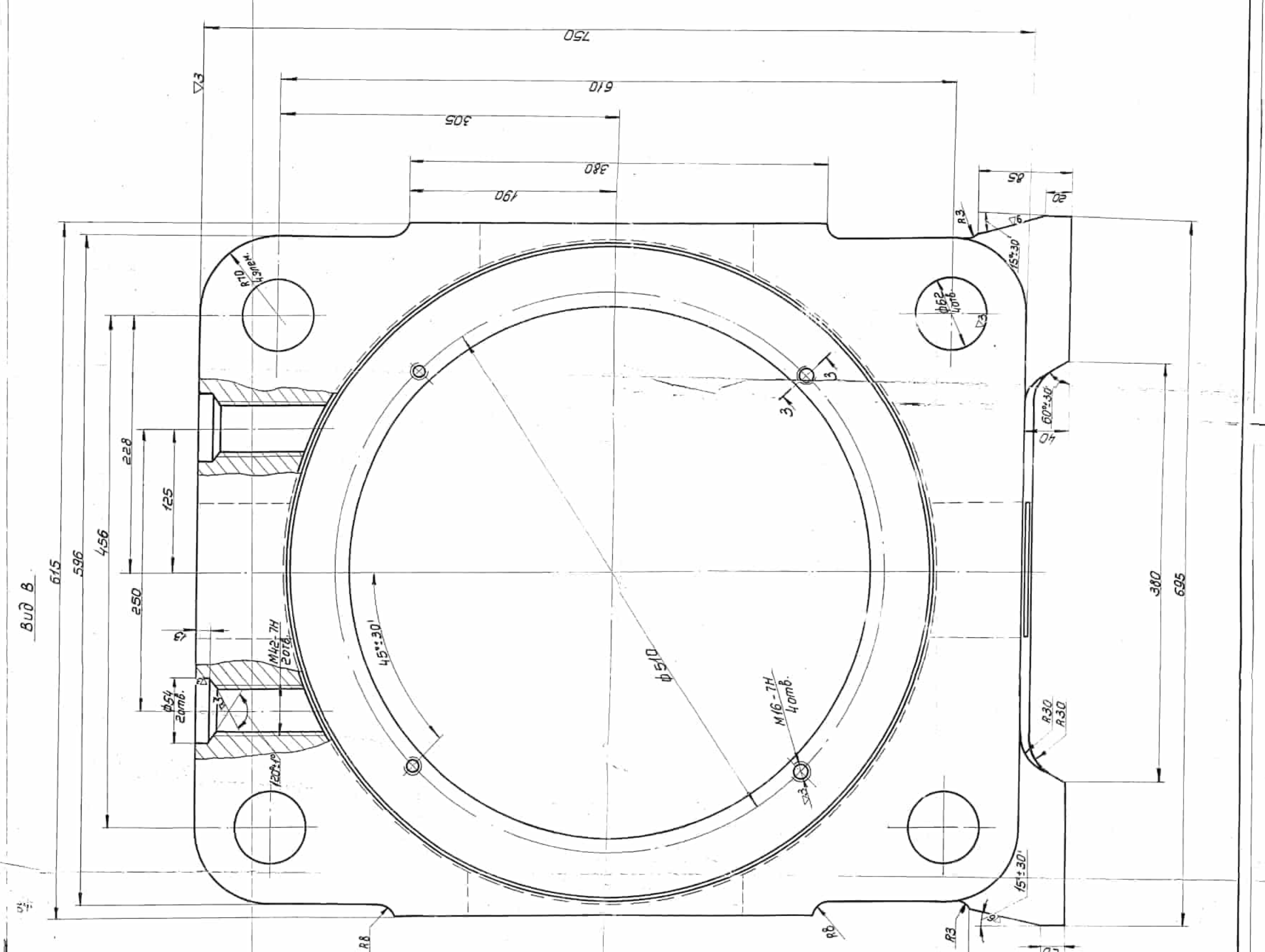
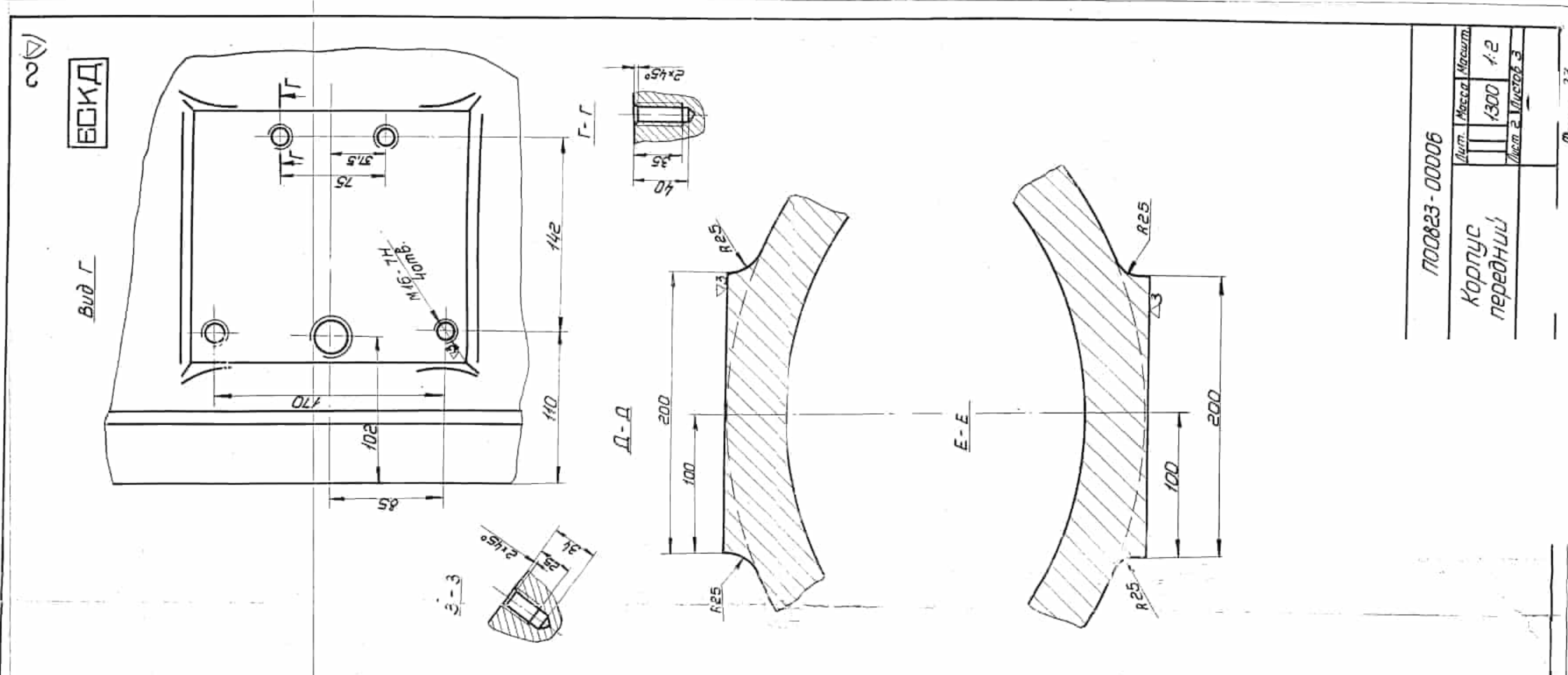


1. Размеры для справок
2. И обработать по детали черт. П00823-00005.
3. Обработку по размерам в чертеже выполнять совместно с заказчиком. П00823-000005
4. Изготовленные изделия подлежат аттестации размерами, изготовителем, по ГОСТ.

П00823-00005	
Корпус	Передний
СЧД 1-40	Лист 1 из 1
10.11.2014	1:2



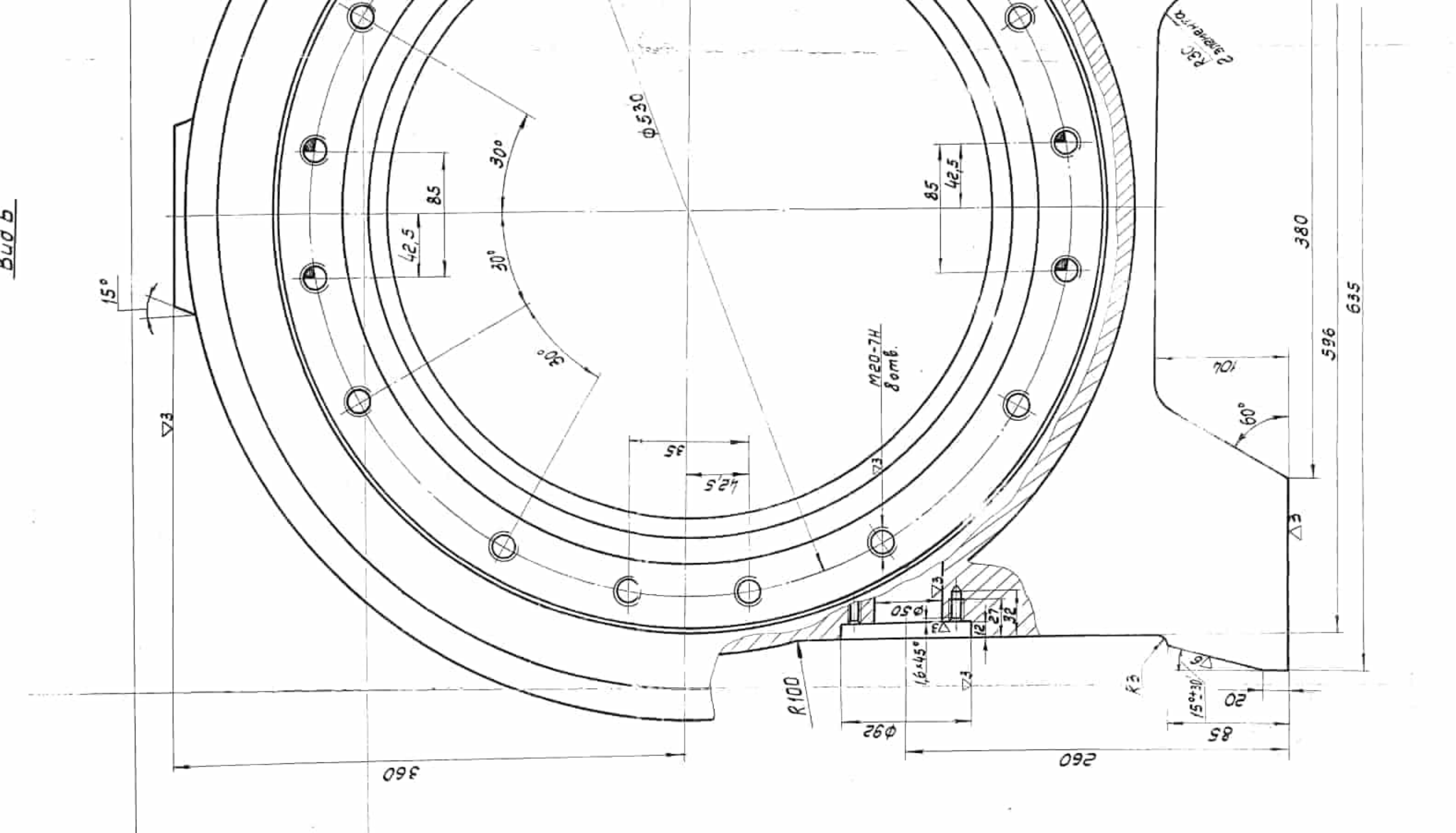
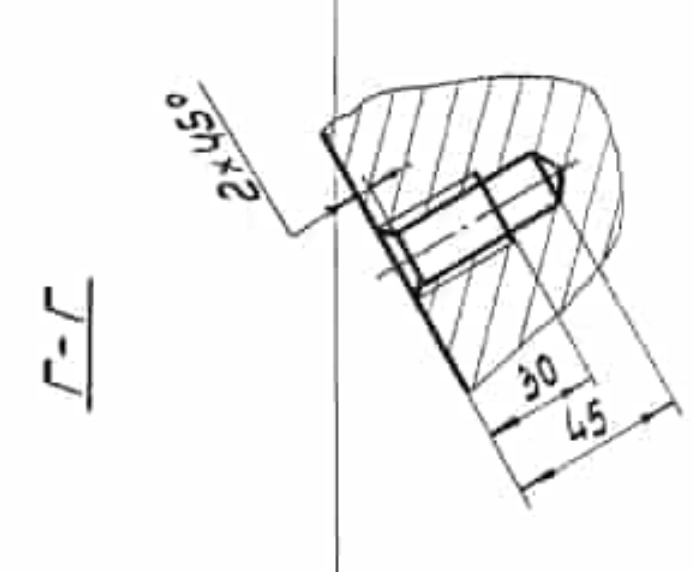
Л00823-00006	
Исполн. Масса изделия	1300 кг
Корпус	передний
Лист	1 из 2
Дата	11.03.2012
Формат	A3



Л00823-00006

Лист 1 из 2

Вид Б



1. Размеры для изготовления
 2. Неказанные предельные отклонения размеров
 отклонения - по фз, базис - по фз, отклонения - по фз
 3. Неказанные предельные отклонения ширины отверстий
 - по 6 степеней точности ГОСТ 8508-58

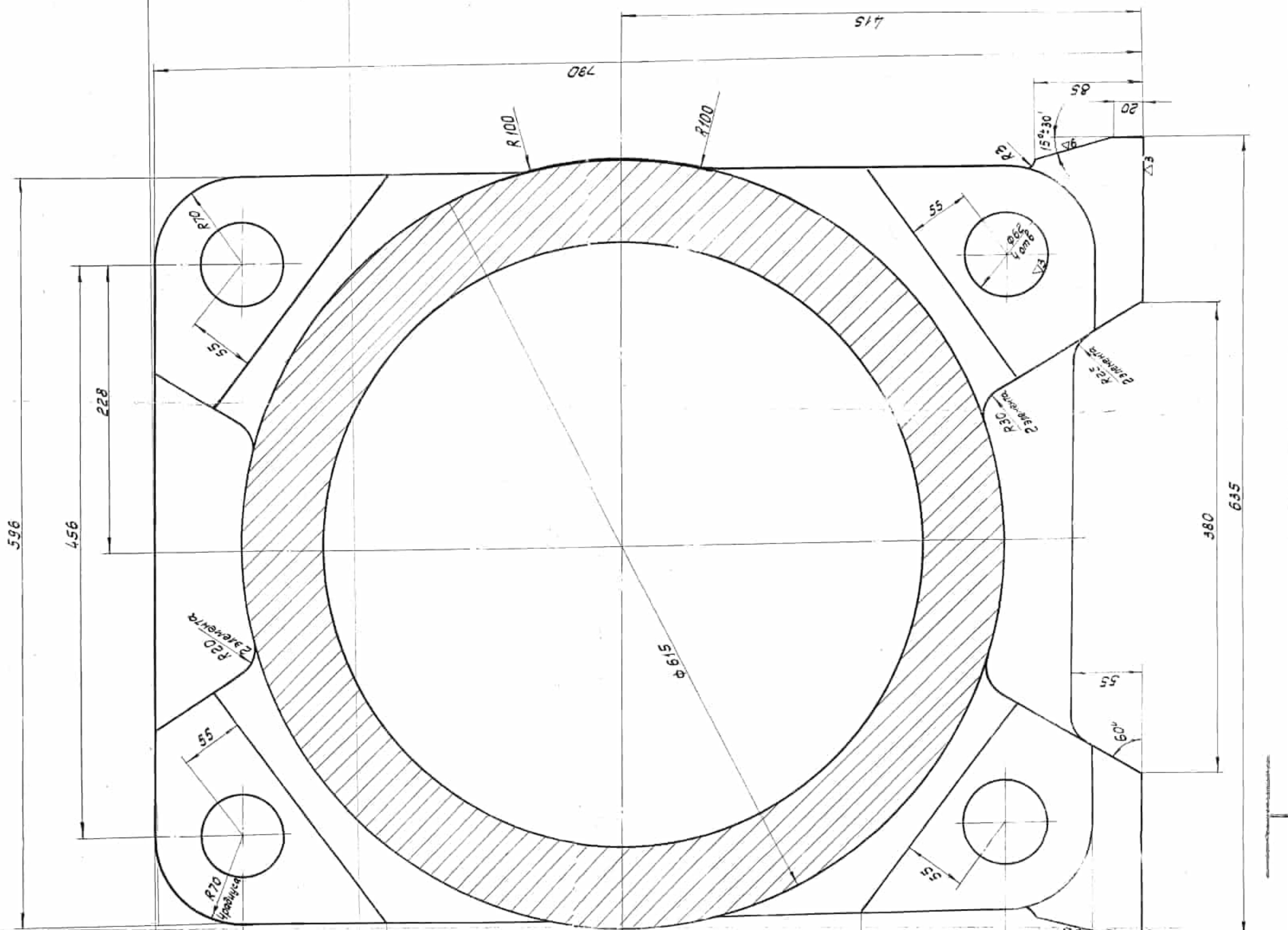
ГОСТ 8508-58

Корпус задний

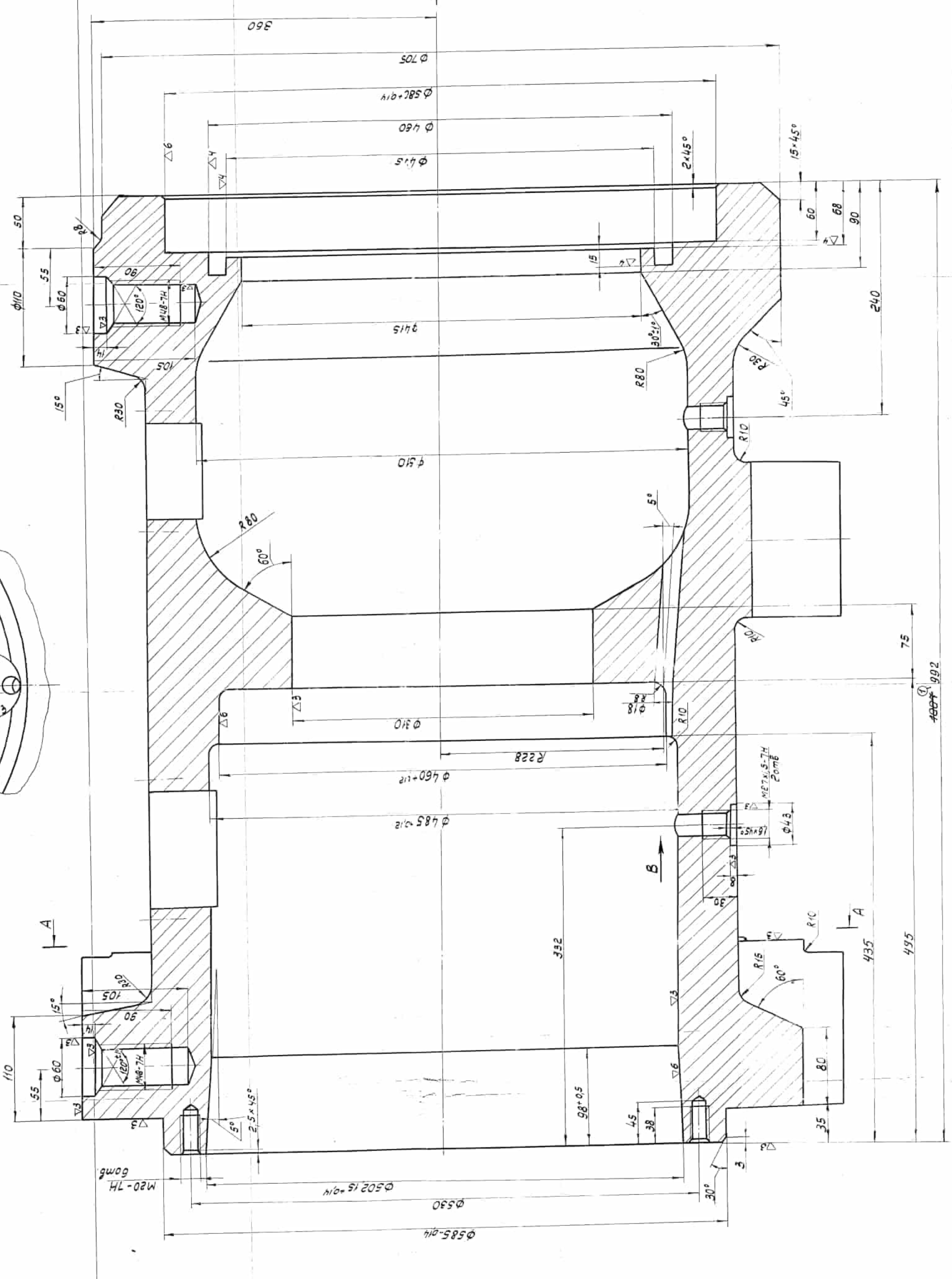
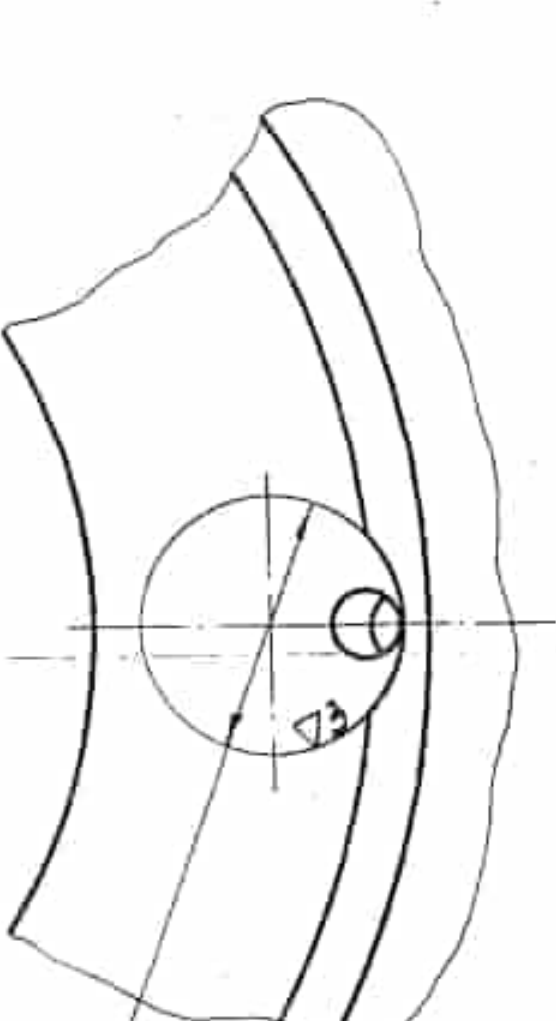
СЧ 18-36
 ГОСТ 1412-70

Фабрикат №

А-А

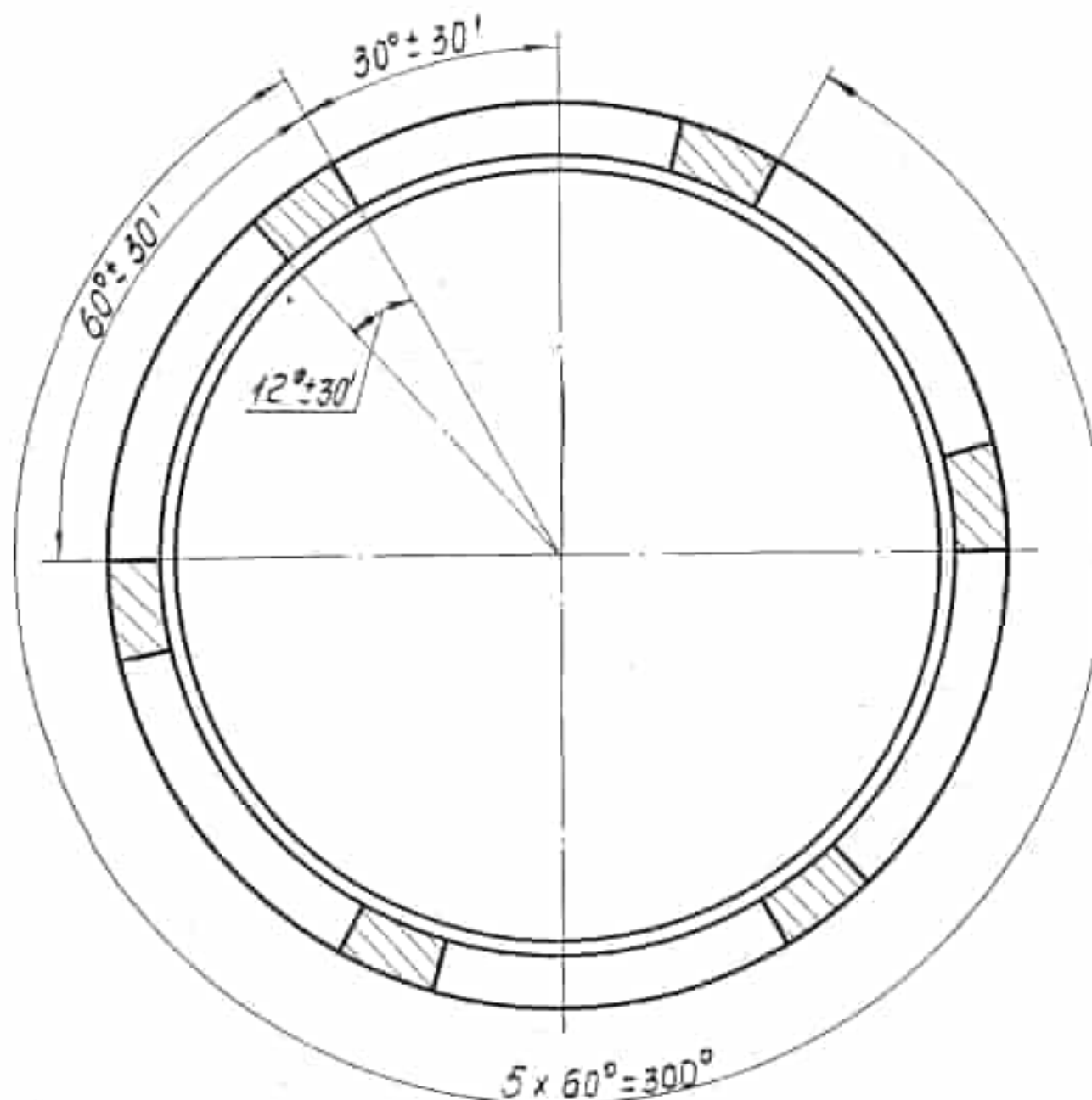
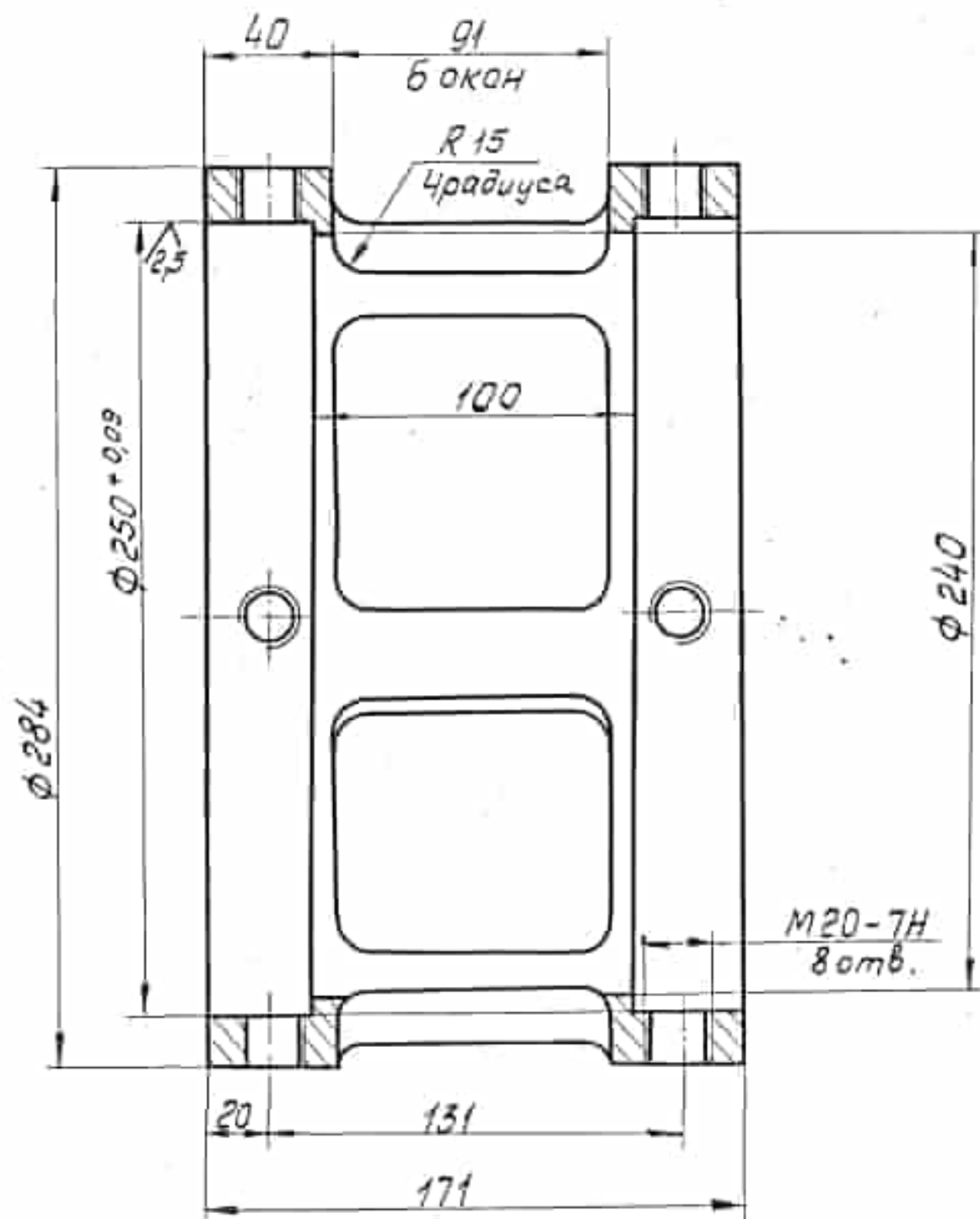


Вид Б



ГОСТ 8508-58

ГОСТ 1412-70



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий-H14, валов-h14, остальных- $\pm \frac{IT14}{2}$.

П00823-00019

Обойма

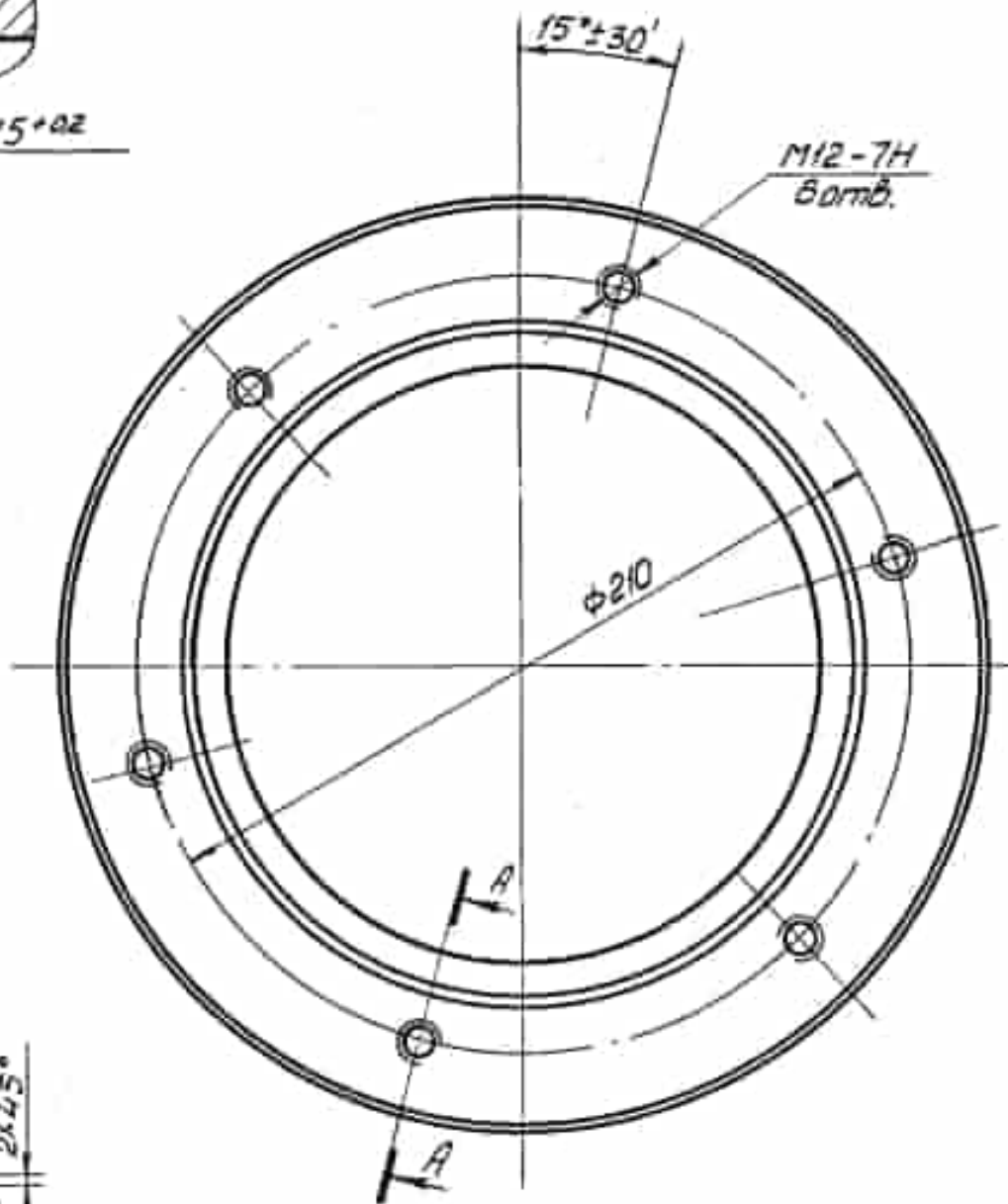
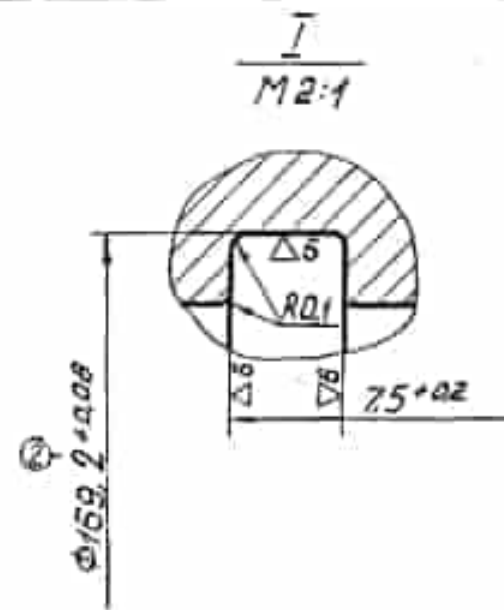
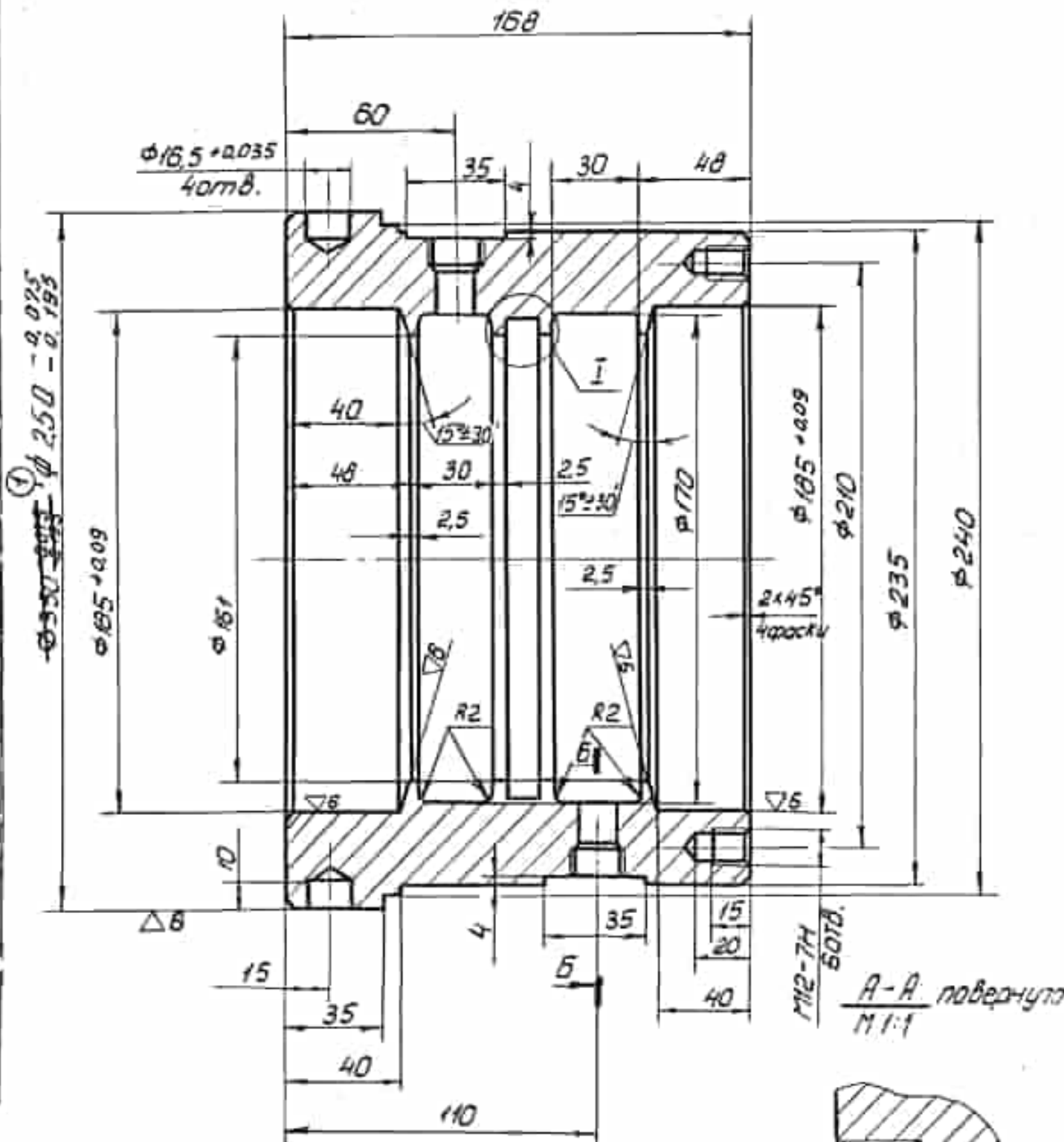
Лист	Масса	Масштаб
1	3,6	1:2
Лист	Листов	1

Ст. 3
ГОСТ 380-71

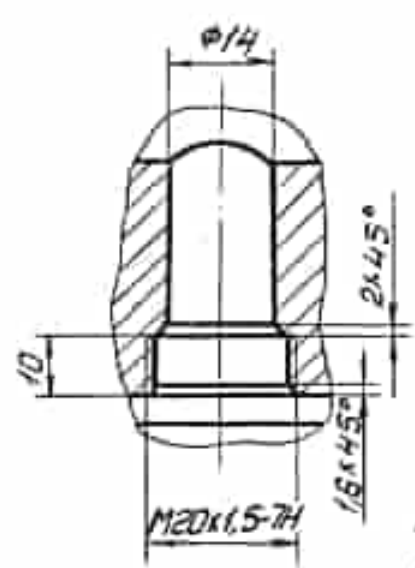
Иск. № подл. и Подпись и дата Изм. № и дата Иск. № подл. Подпись и дата

02000-02800U

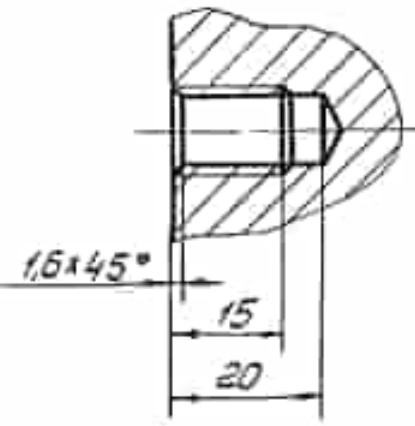
ЕСКД



Б-Б 2сечения
M1:1



А-А повернута
M1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

000823-00020

Коллектор

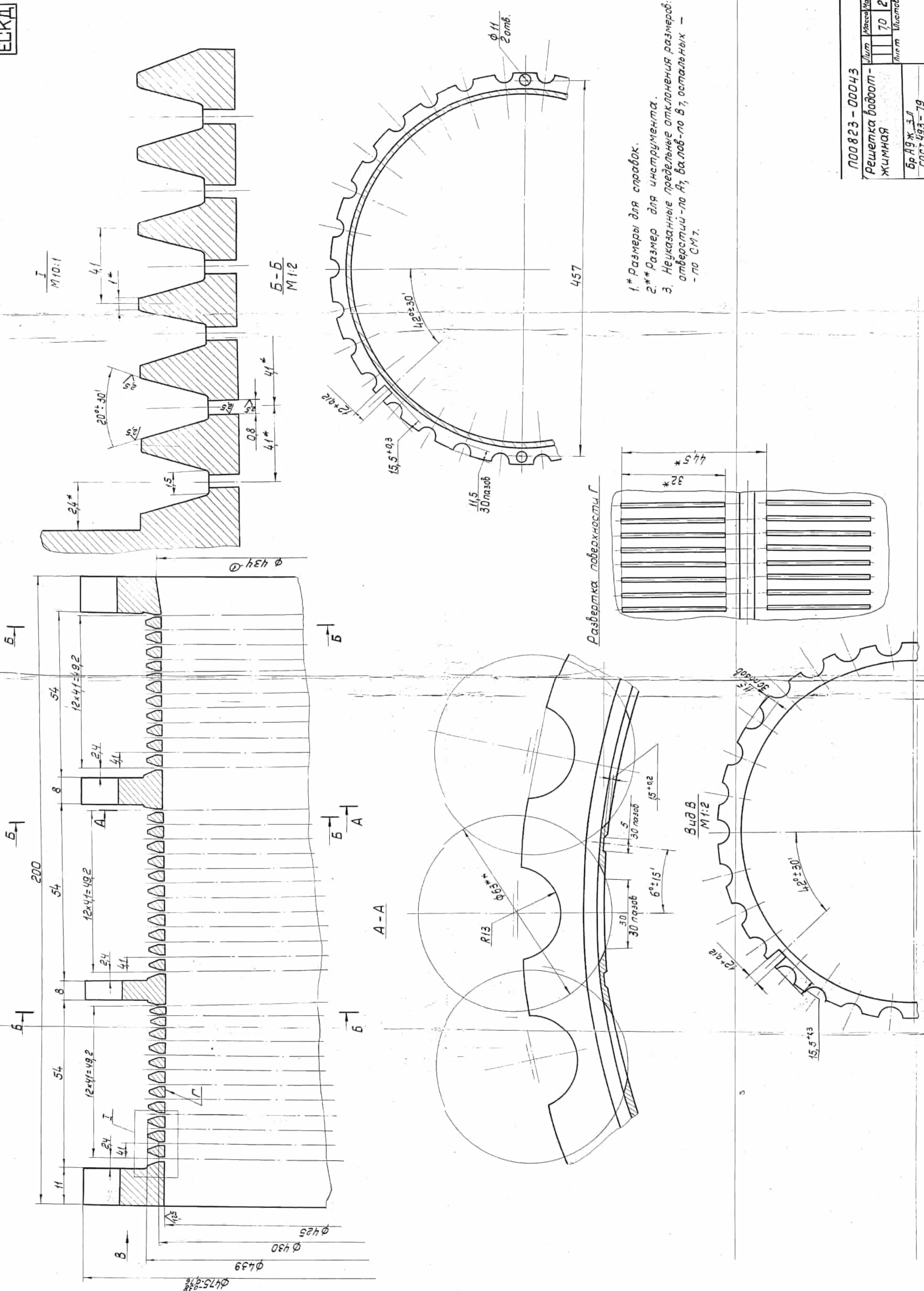
Ст3
ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	9,2	1:2
Лист	Листов	1

Котировка:

Формат 12

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50



- 1* Размеры для справок.
- 2** Размер для инструмента.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

700823-00043	
Лист	Масштаб
70	2:1
Лист	Изготовитель
Бр. А9 ж. 31	Гост 493-79