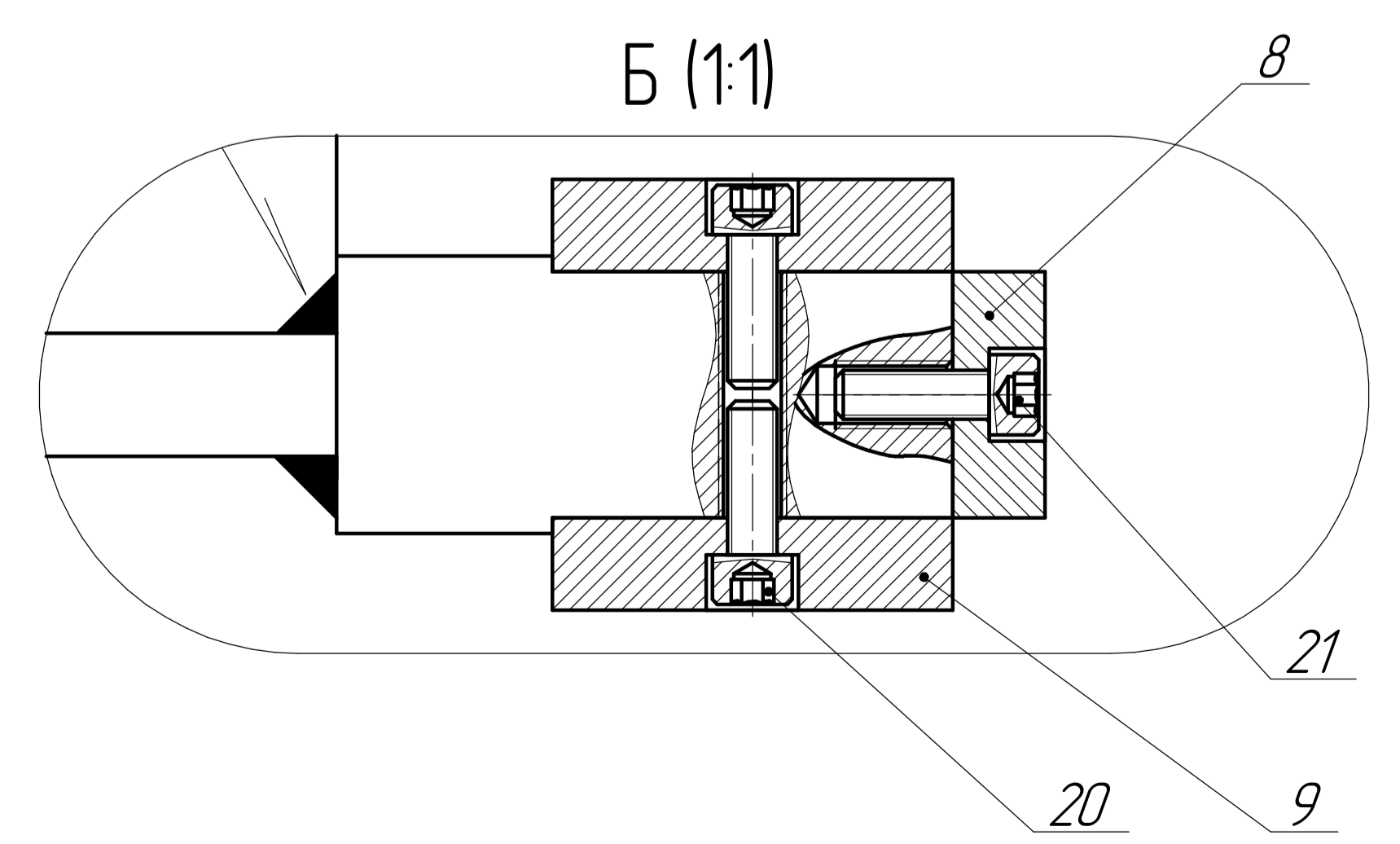
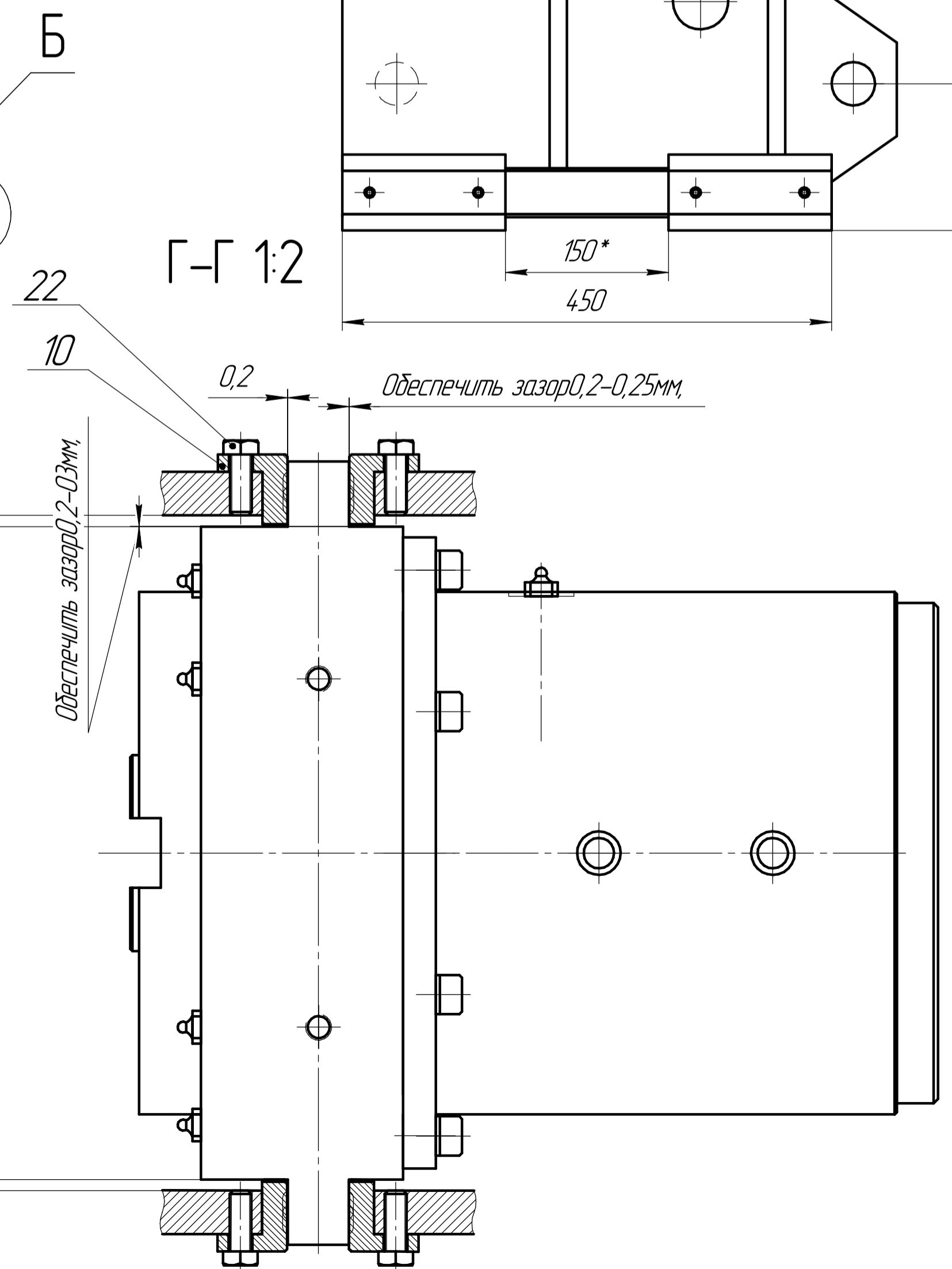
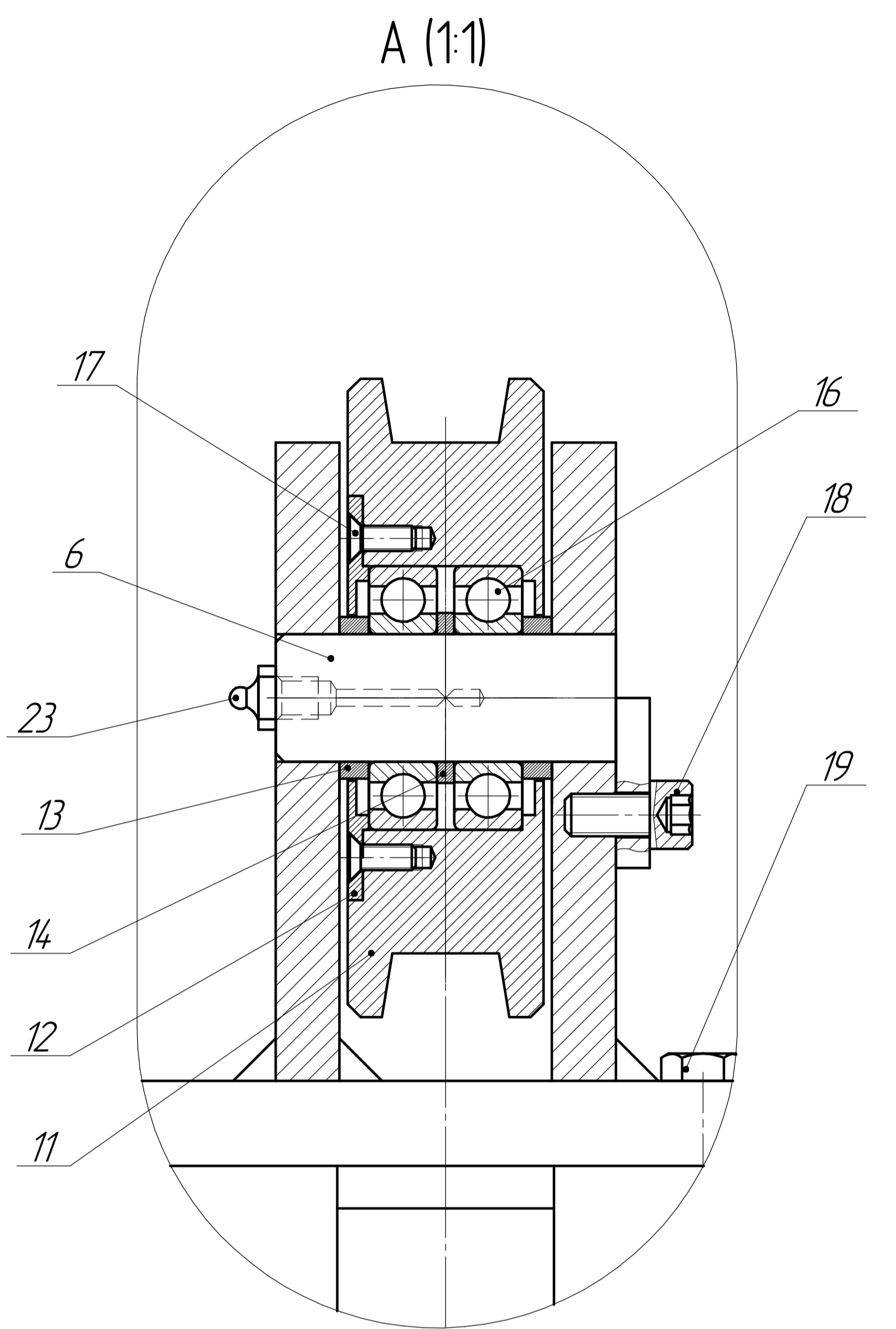
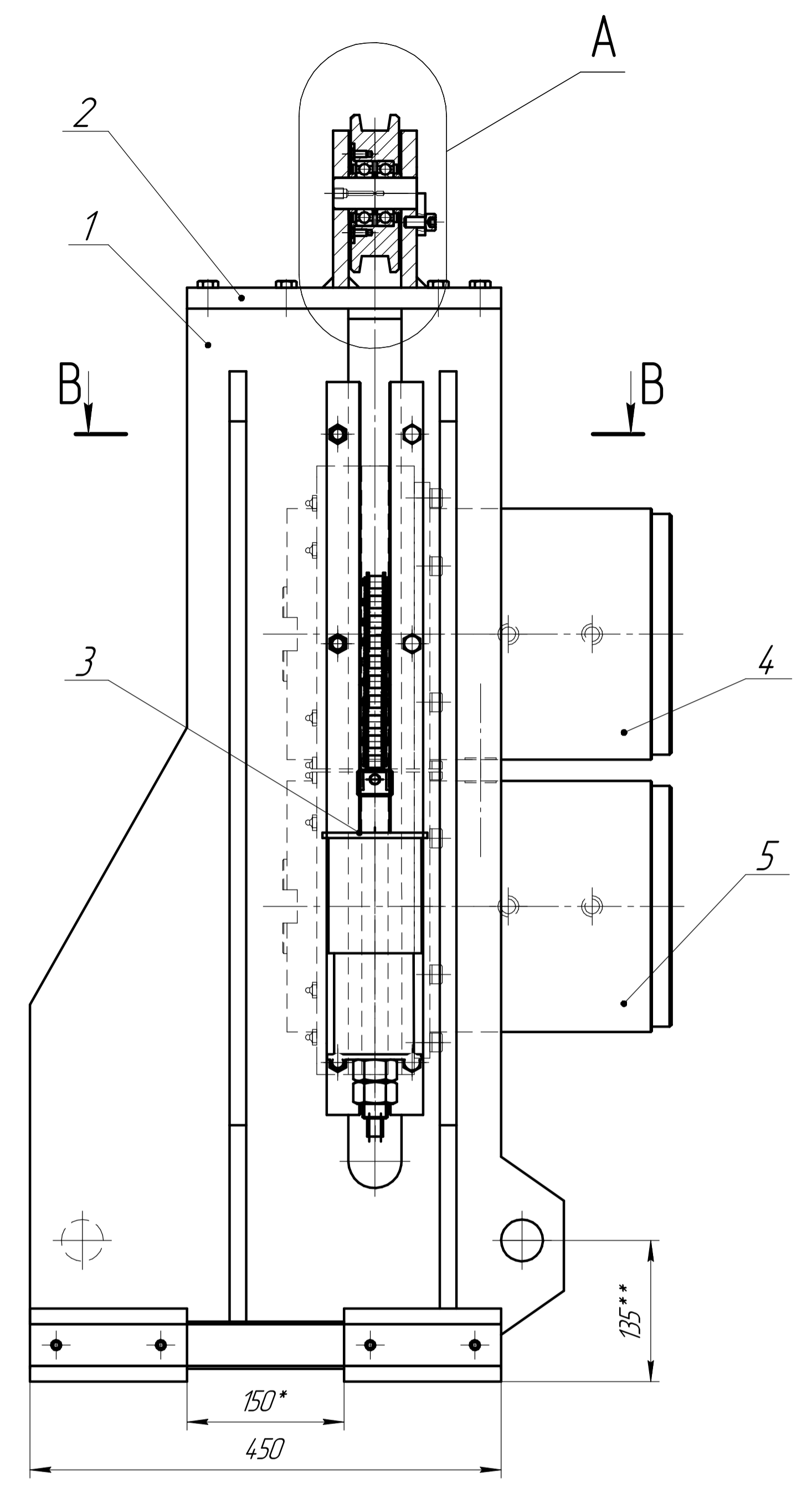
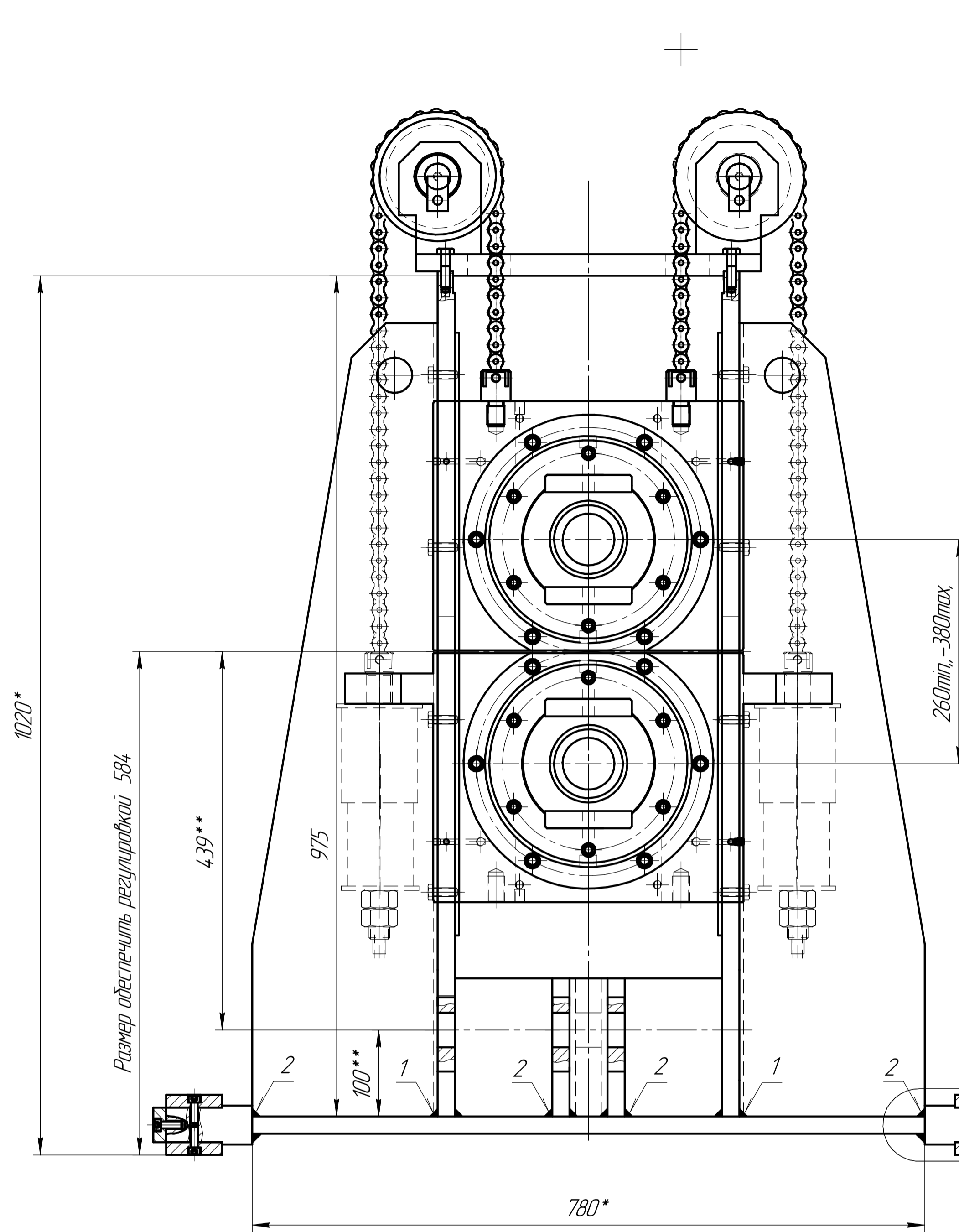


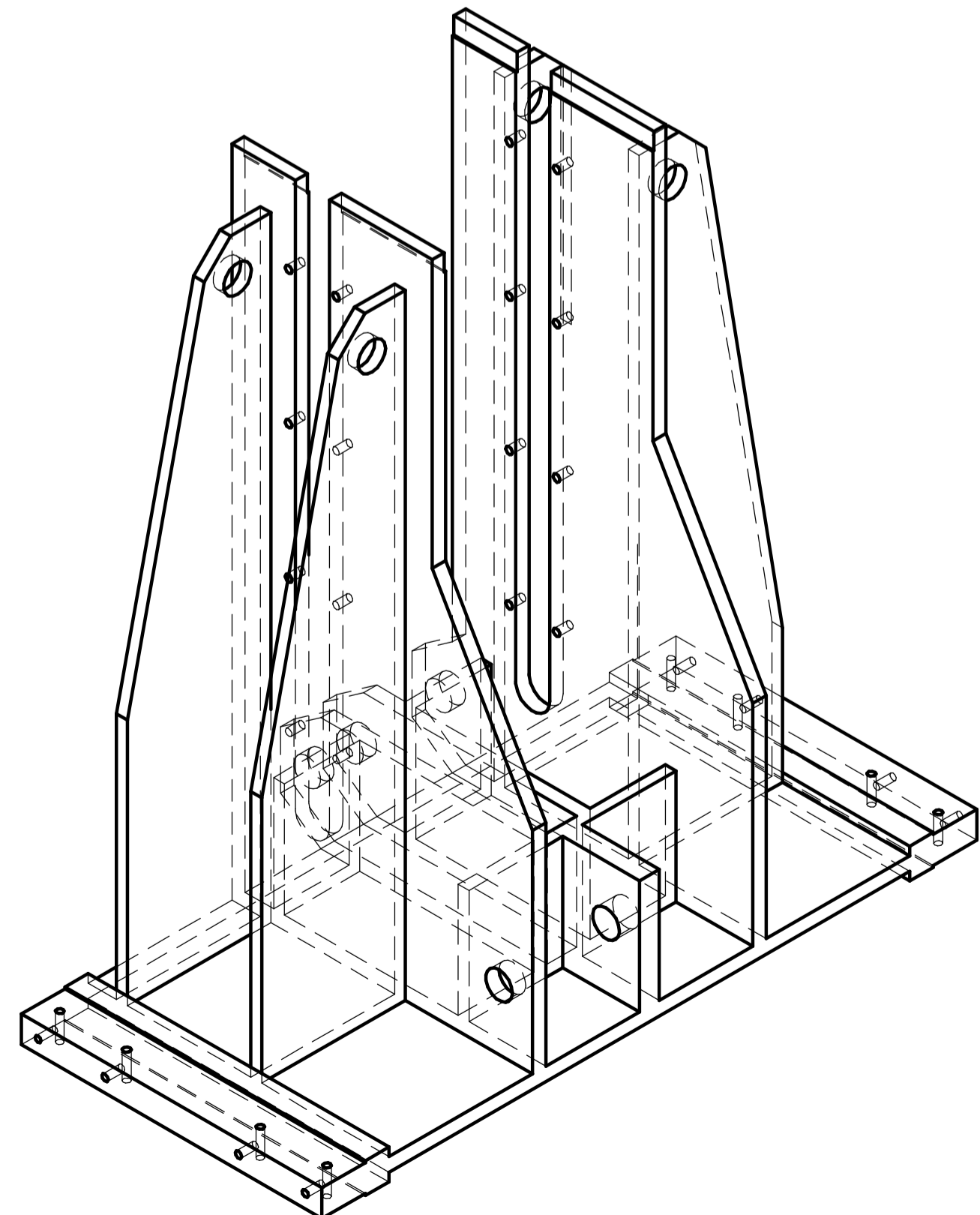
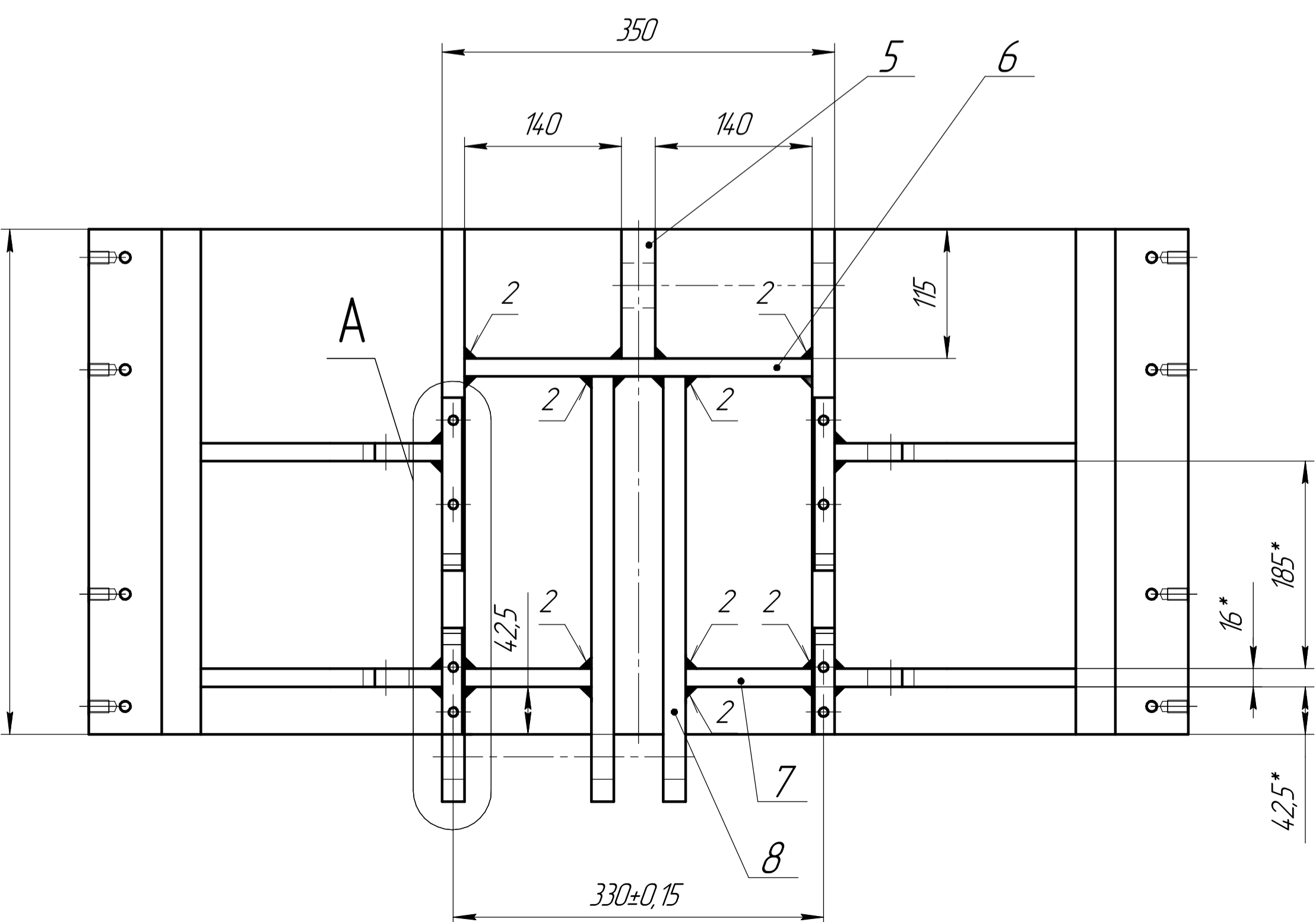
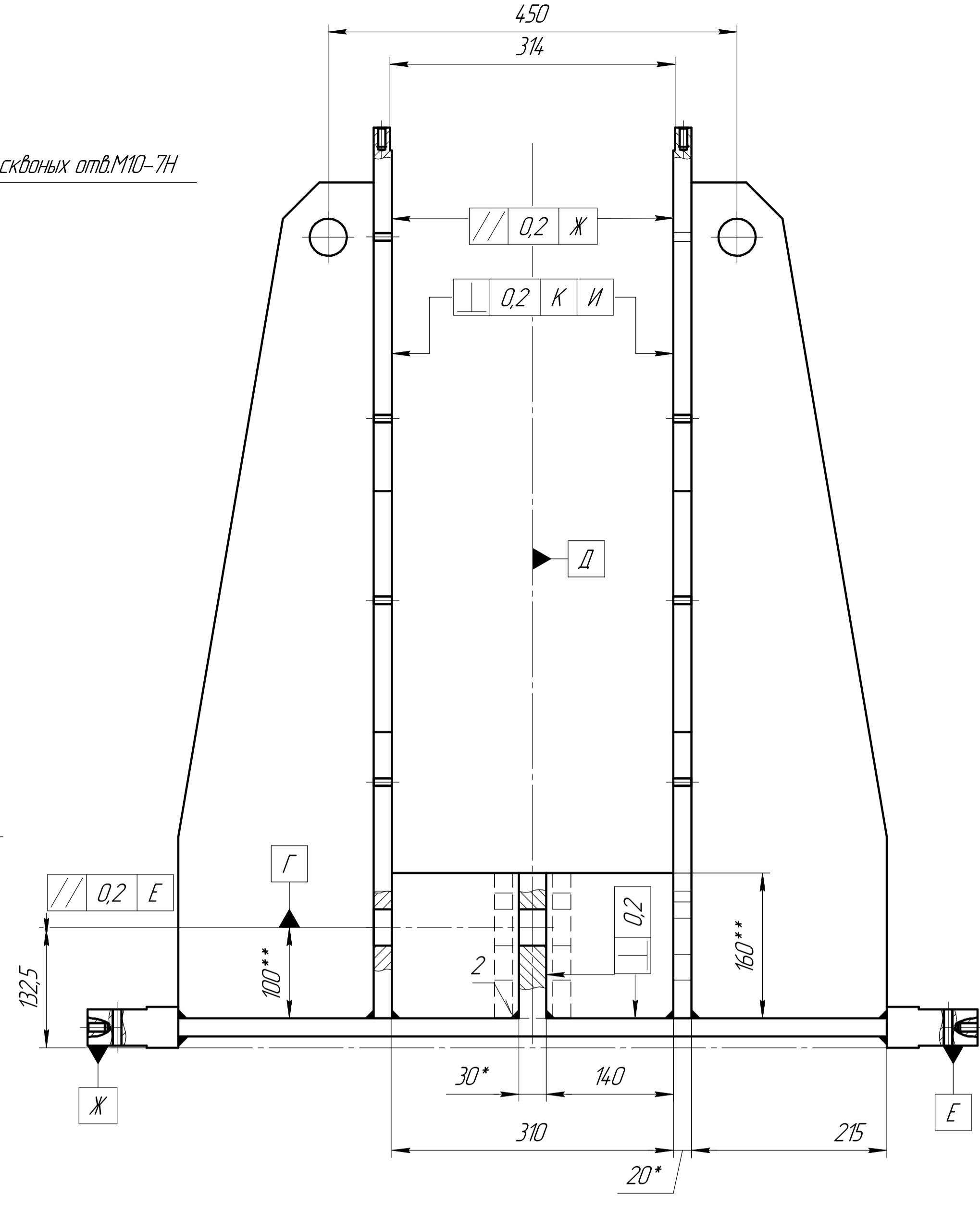
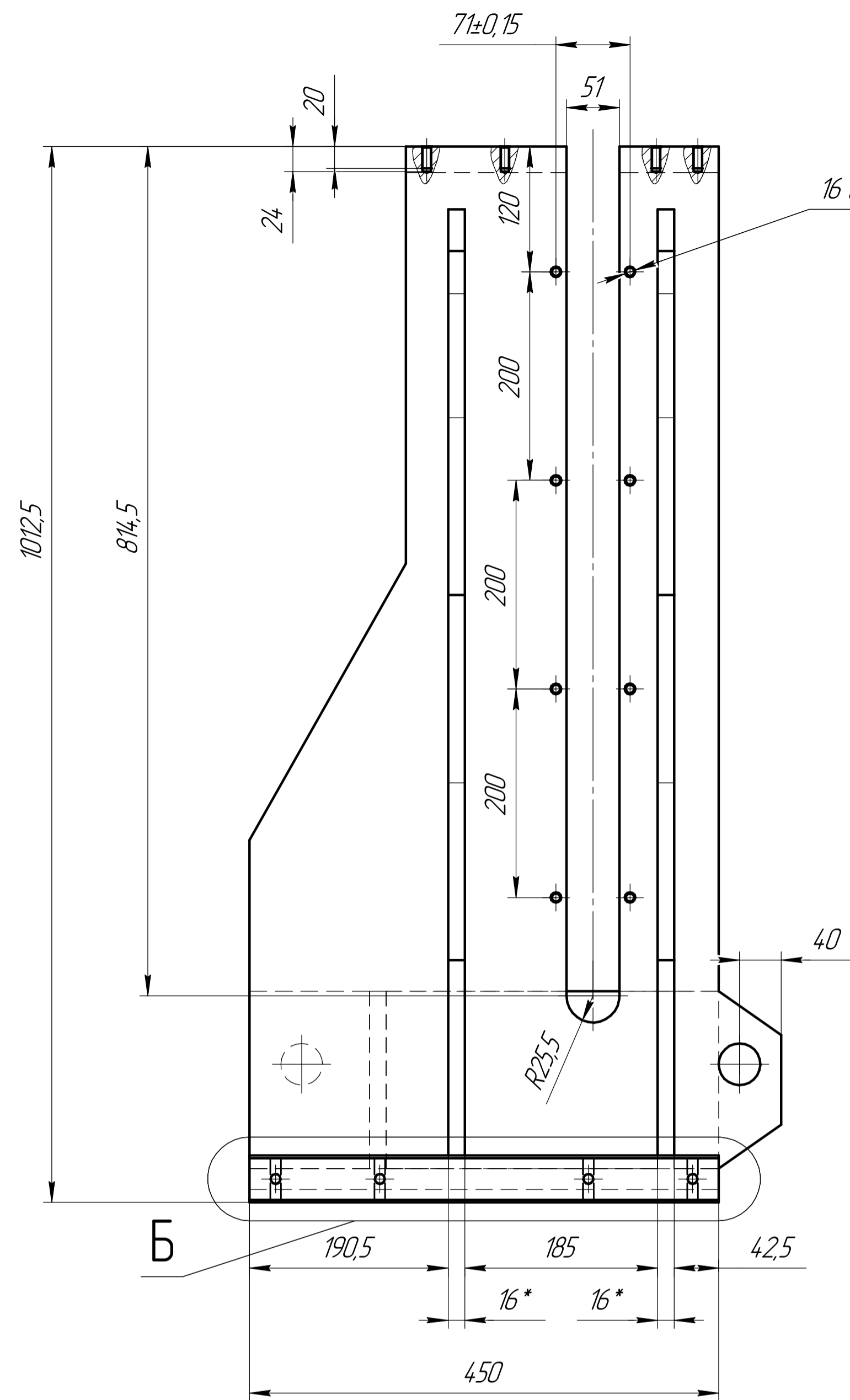
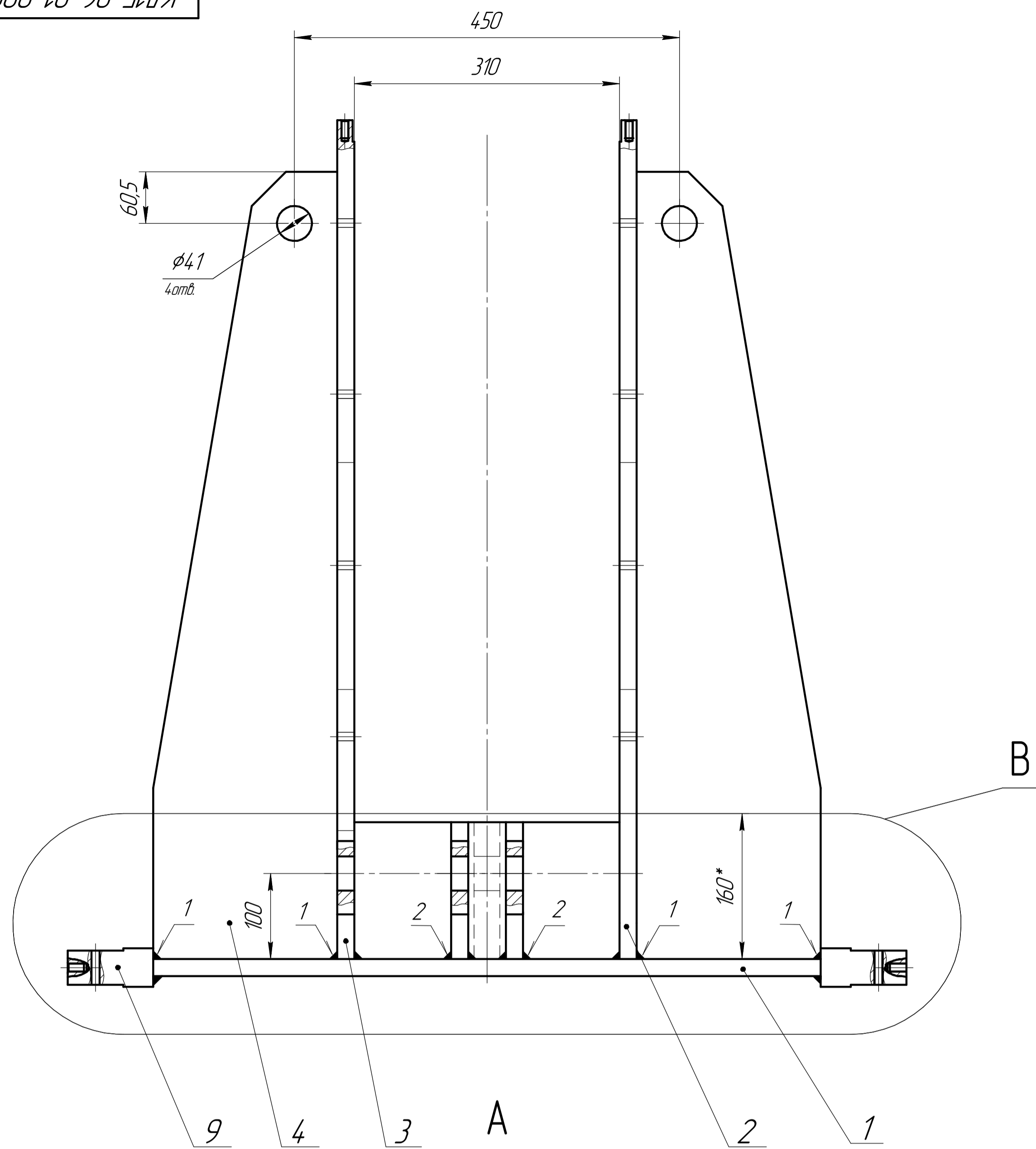
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A1			КД15-06-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<i>Сборочные единицы</i>						
A2	1		КД15-06-01-00СБ	Рама поддержки шпинделя	1	
A2	2		КД15-06-02-00СБ	Крышка	1	
A2	3		КД15-06-03-00СБ	Связка	2	
A3	4		КД15-06-04-00СБ	Верхняя шпиндельная опора	1	
A3	5		КД15-06-05-00СБ	Нижняя шпиндельная опора	1	
A4	6		КД15-06-06-00СБ	Палец	2	
	7					Резерв
<i>Детали</i>						
	8		КД15-06-00-01	Вкладыш	8	
	9		КД15-06-00-02	Вкладыш	4	
	10		КД15-06-00-03	Направляющая	4	
	11		КД15-06-00-04	Колесо	2	
	12		КД15-06-00-05	Крышка	2	
	13		КД15-06-00-06	Кольцо	4	
	14		КД15-06-00-07	Кольцо дистанционное	2	
	15					Резерв
<i>Стандартные изделия</i>						
	16			Подшипник 206 ГОСТ 8338-75	4	
КД15-06-00-00СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					Лит.	Лист
Проб.						2
Н.контр.						3
Утв.					Механизм поддержки шпинделя	



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Н12/н12 ±IT12/2
- 3 Покраска грунттовка ГФ-021 ГОСТ 25120-80.
- 4 ** Уточнить при заказе.

				КД15-06-00-00СБ		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Механизм поддержки шпинделя	Лит
Разраб						608,46
Проб						14
Т.контр.						Лист 1 Листов 3
Н.контр.						
Утв.						

Лист 1 из 3
 Разраб: []
 Проб: []
 Т.контр: []
 Н.контр: []
 Утв: []

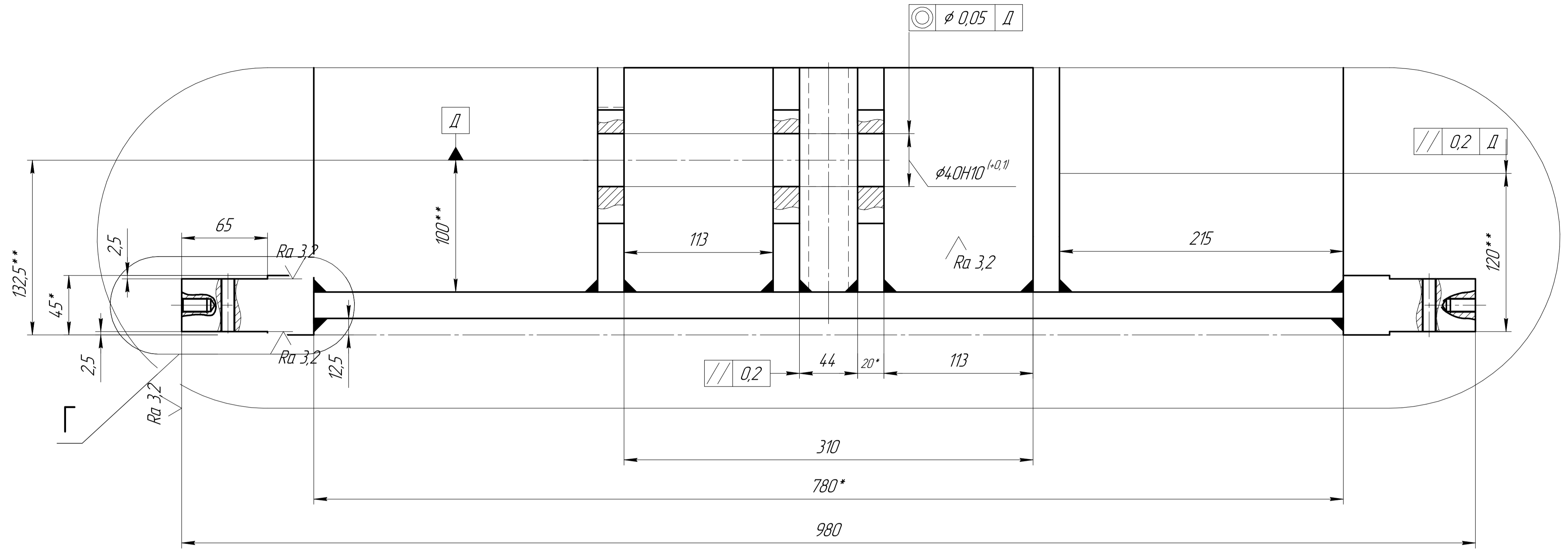


№	Обозначение шва	Обозначение стандарта
1	T3-10	ГОСТ 14 771-76
2	T1-7	ГОСТ 15264-80

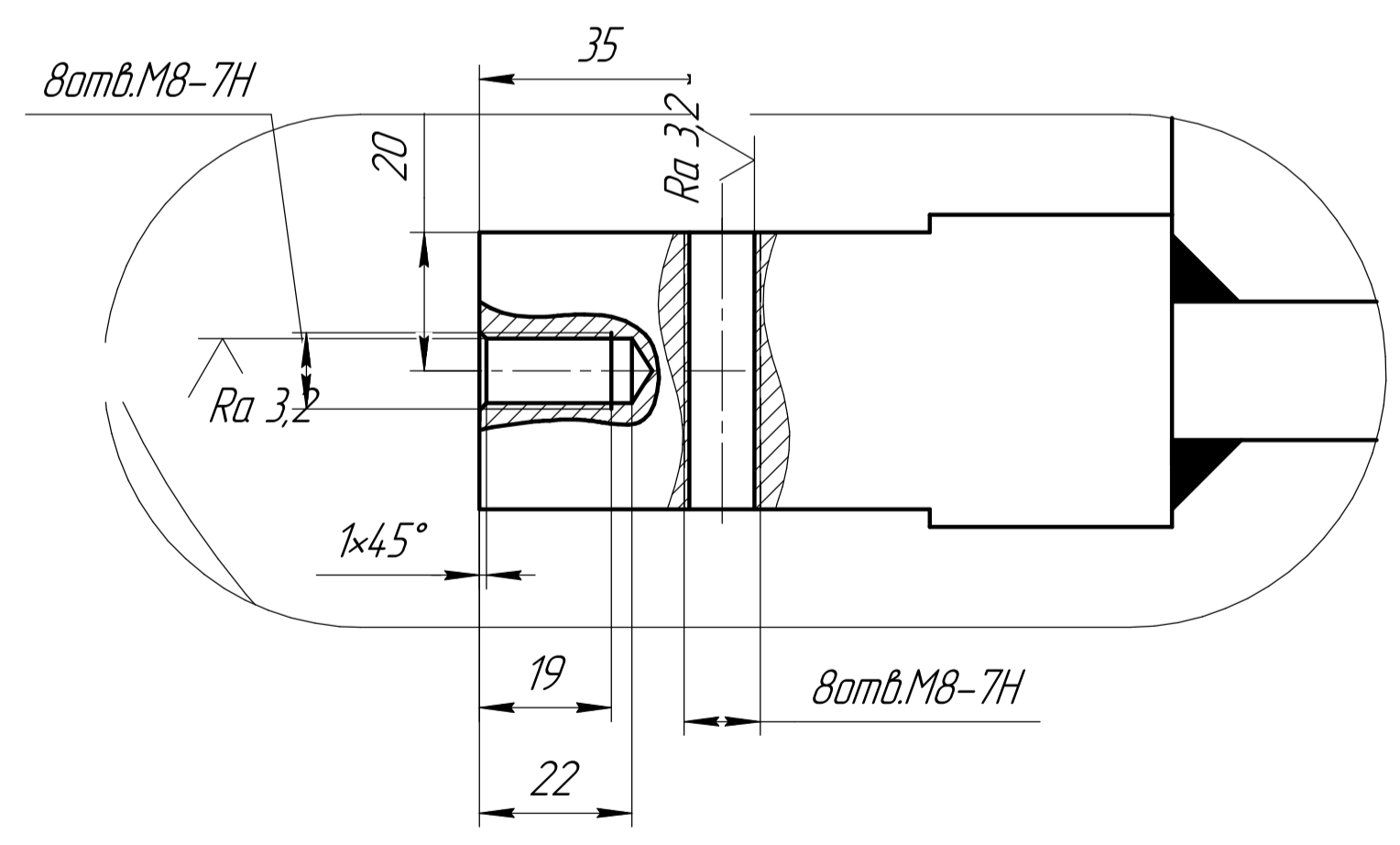
- 1 * Размеры для справок.
- 2. Н12, н12, ±IT12/2.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 14 771-76. ГОСТ 15264-80 Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75.
- 4. Сварные швы зачистить.
- 5. Не допускаются не провары, подрезы, прожоги в металле шва.
- 6. Отверстия, пазы выдолбить совместно после сварки.
- 7. Покраска грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25120-80.
- 8. ** Уточнить при заказе.

				КД15-06-01-00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.					290,19	1,1
Проб.					Лист	Листов
Т.контр.						1
Н.контр.						
Этб.						

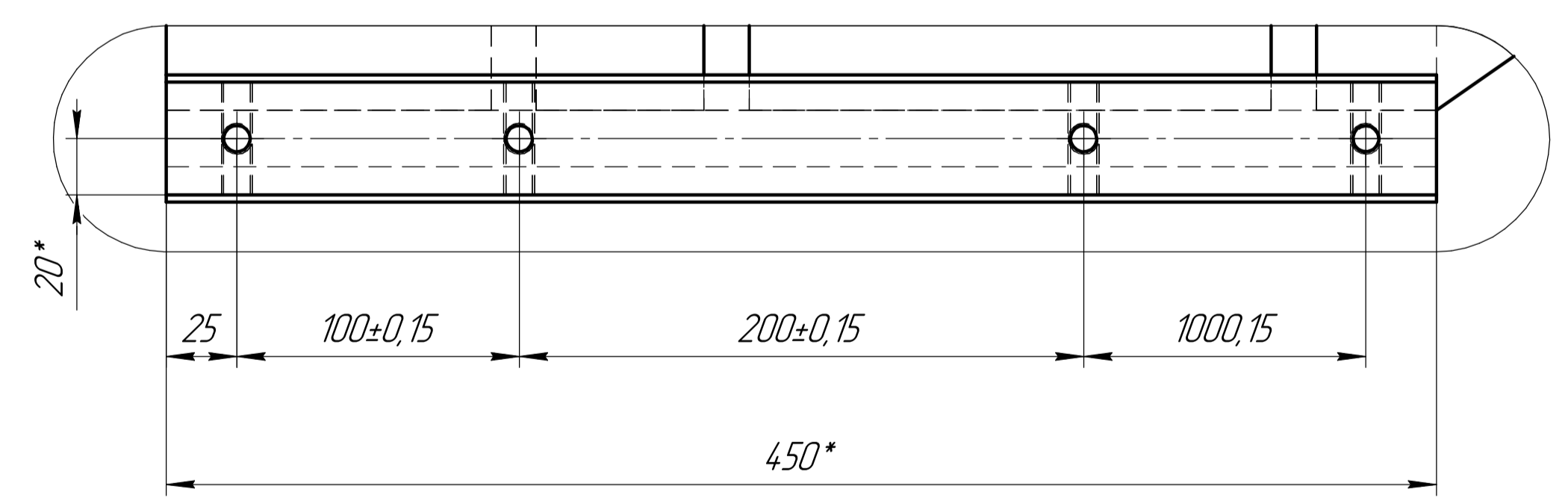
B1:2



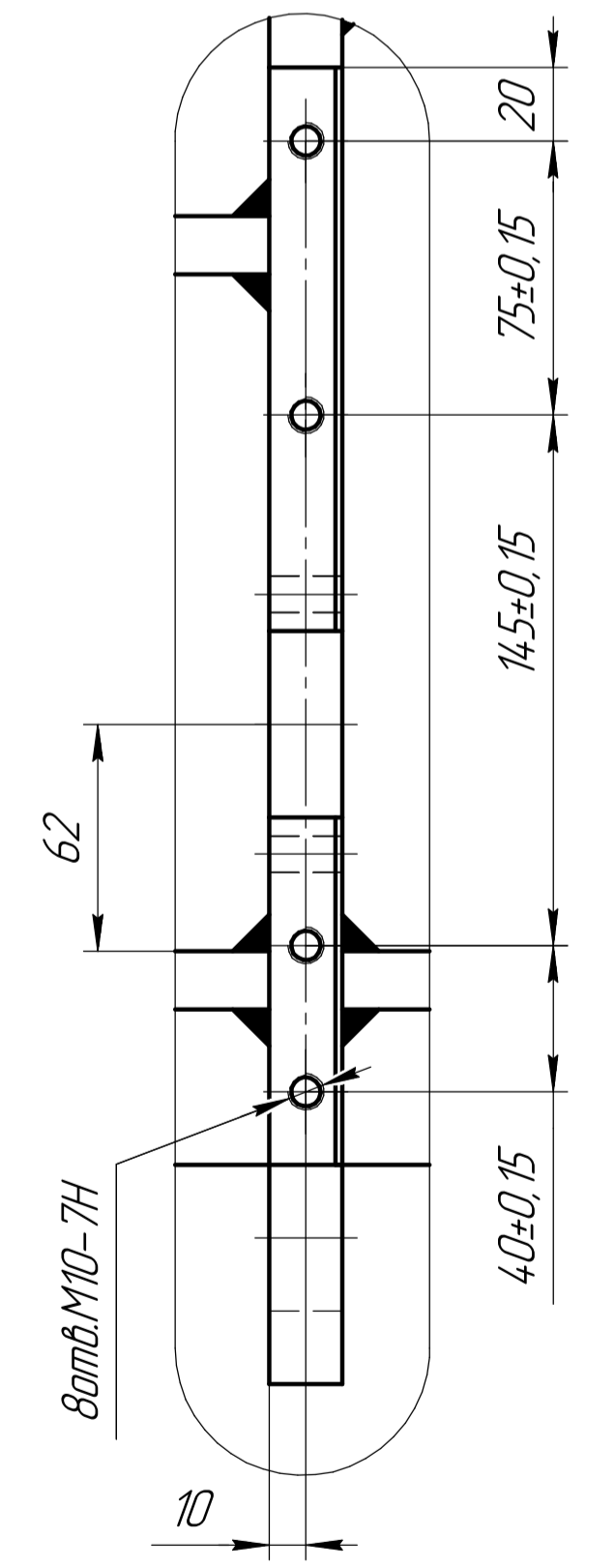
Г (1:1)



Б 1:2



A



Изд. № 001/01
Лист № 01/01
Взам. инв. №
Лист № 01/01

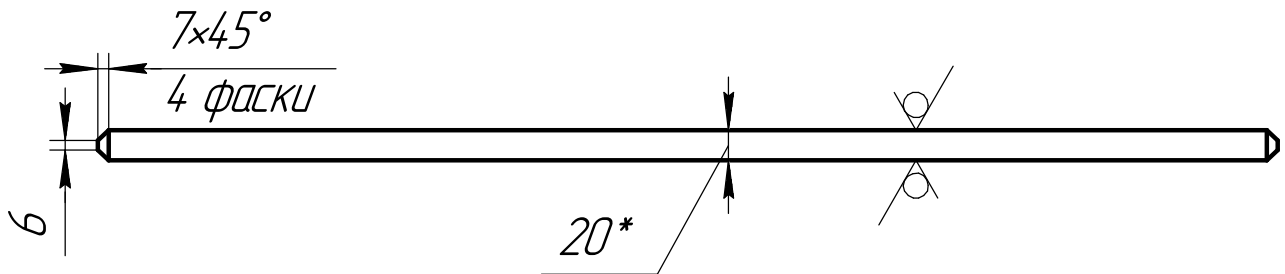
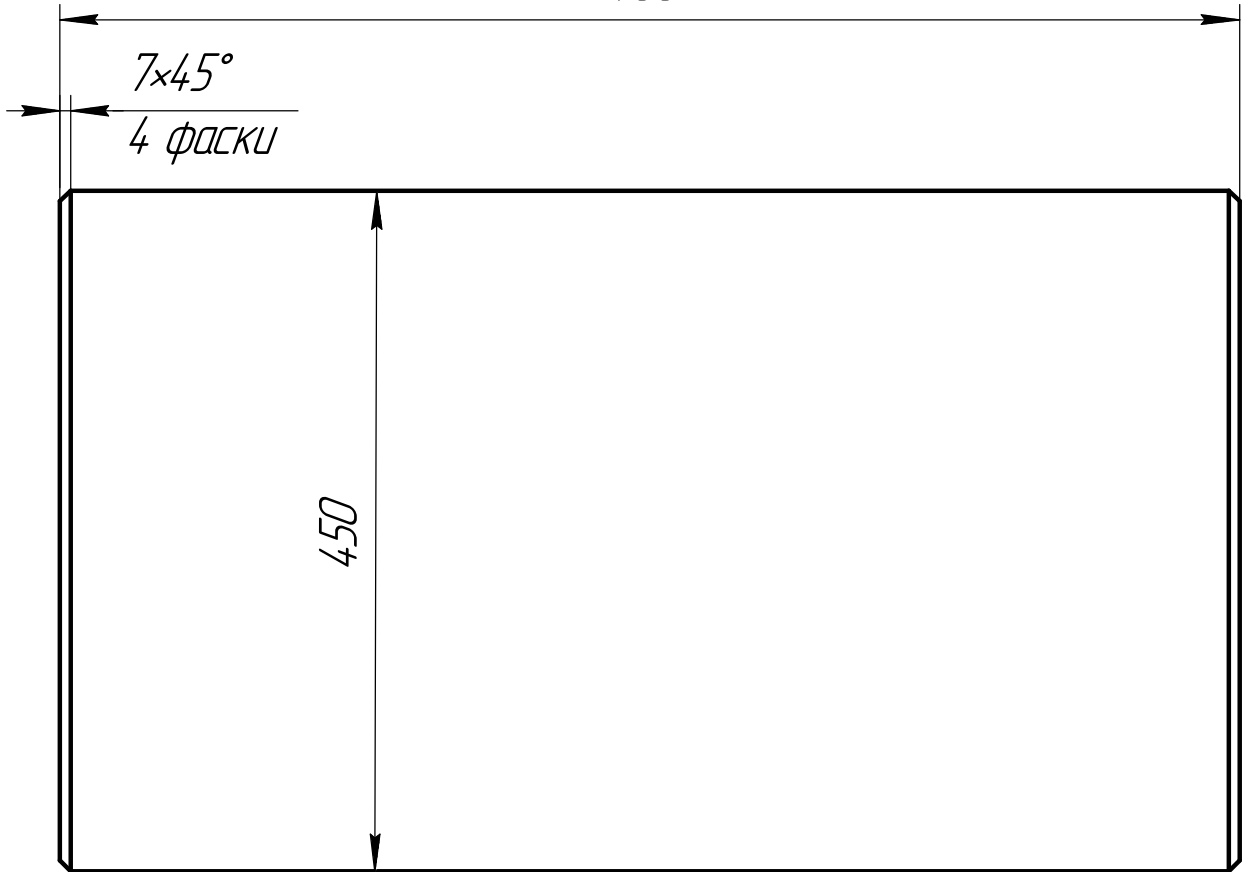
КД15-06-01-01

12,5
√ (✓)

Перв. примен.
КД15-06-01-00

Справ. №

780



1. h14±IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КД15-06-01-01

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

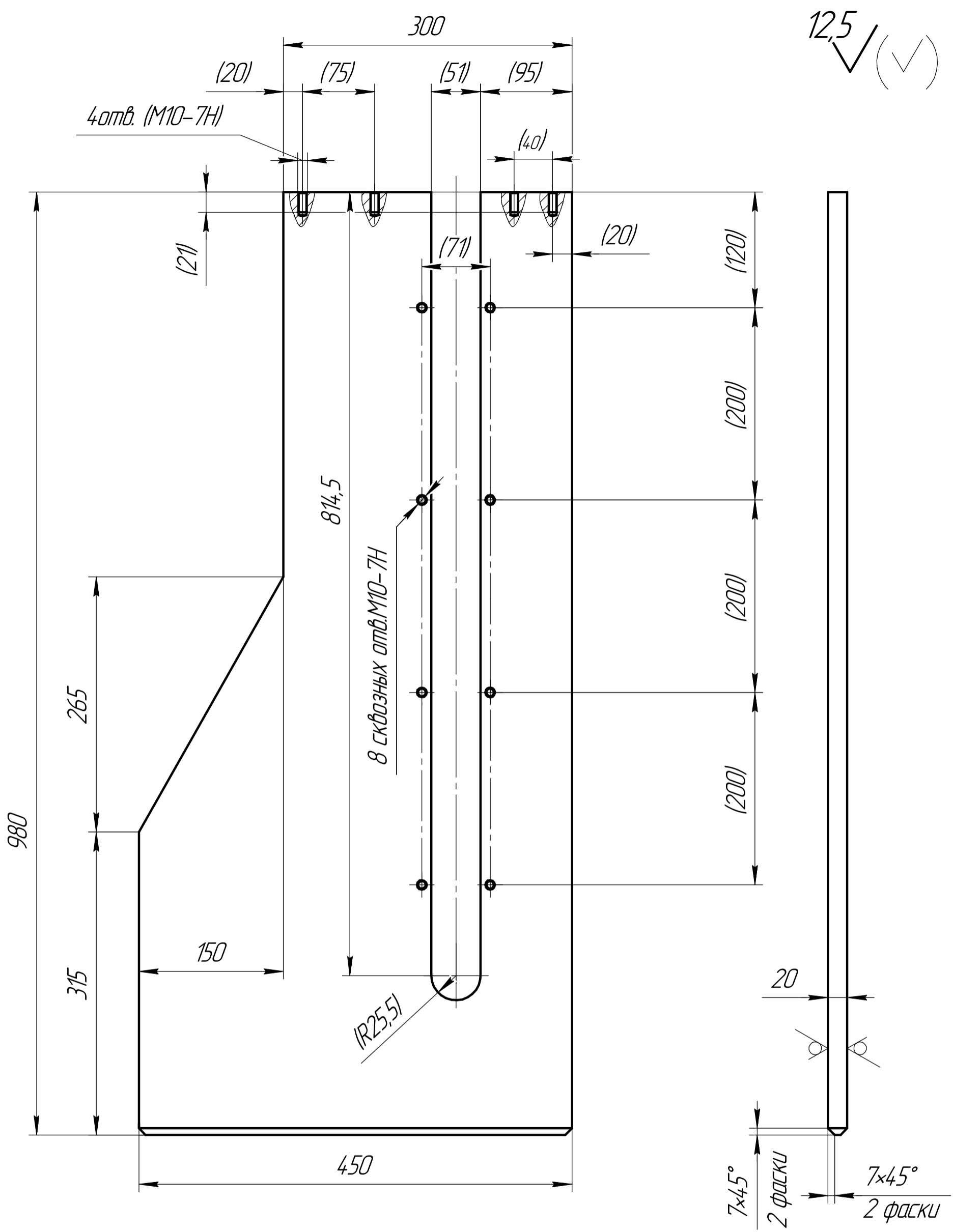
Основание

Ст.3 ГОСТ380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист		Листов 1

КД15-06-01-02

12,5 $\sqrt{\quad}$ (\checkmark)



1. Н14, н14±IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Размеры в скобках выполнять в сборе после сварки.
4. Острые кромки притупить.

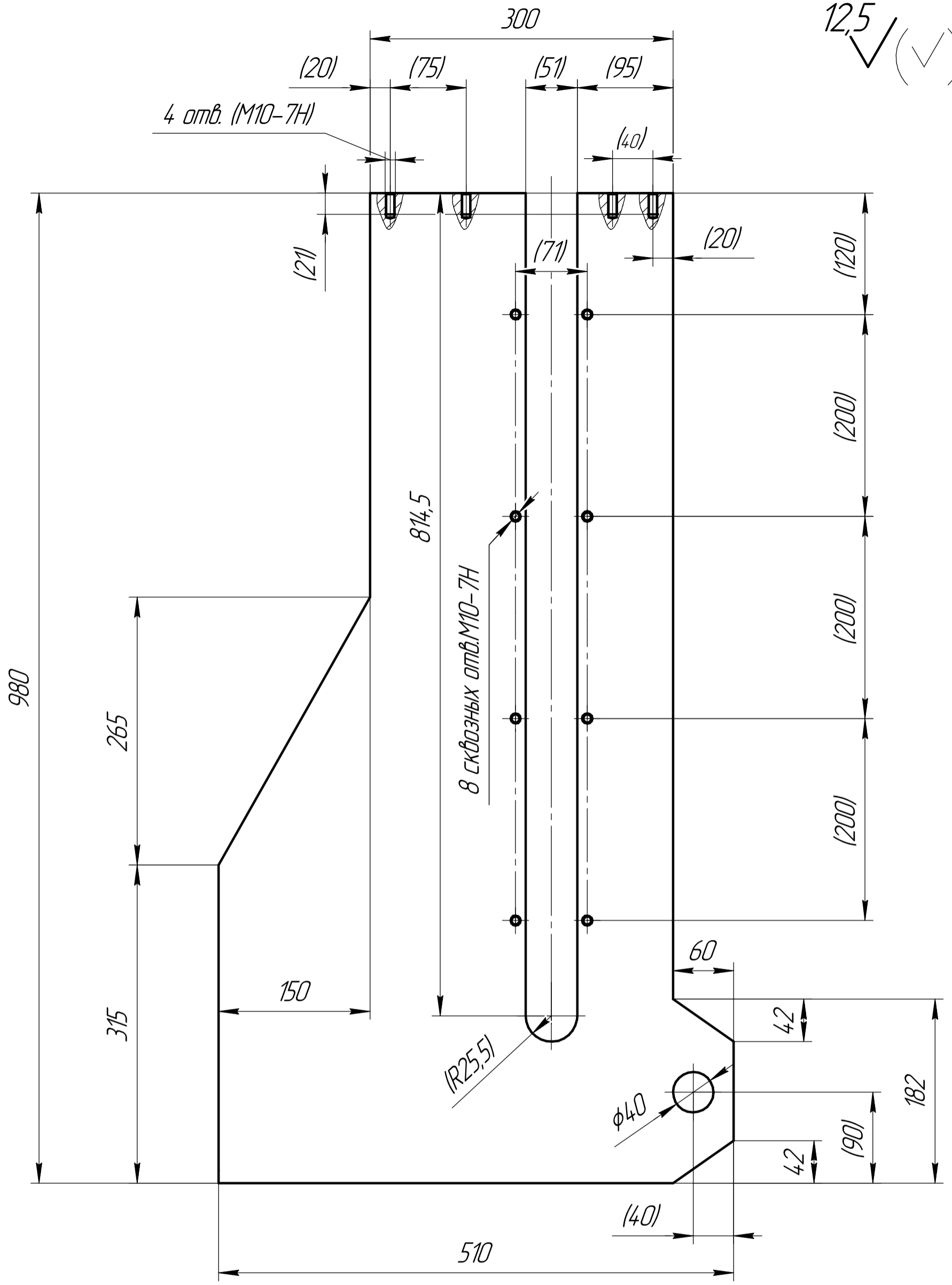
Справ. №	Перв. примен.
	КД15-06-00-00

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Инд. инв. №	Подп. и дата

					КД15-06-01-02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Боковина</h1>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:4
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 3 ГОСТ 380-2005			
Утв.								

КД15-06-01-03

12,5 (✓)



1. H14, h14 ± IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Размеры в скобках выполнять в сборе после сварки.

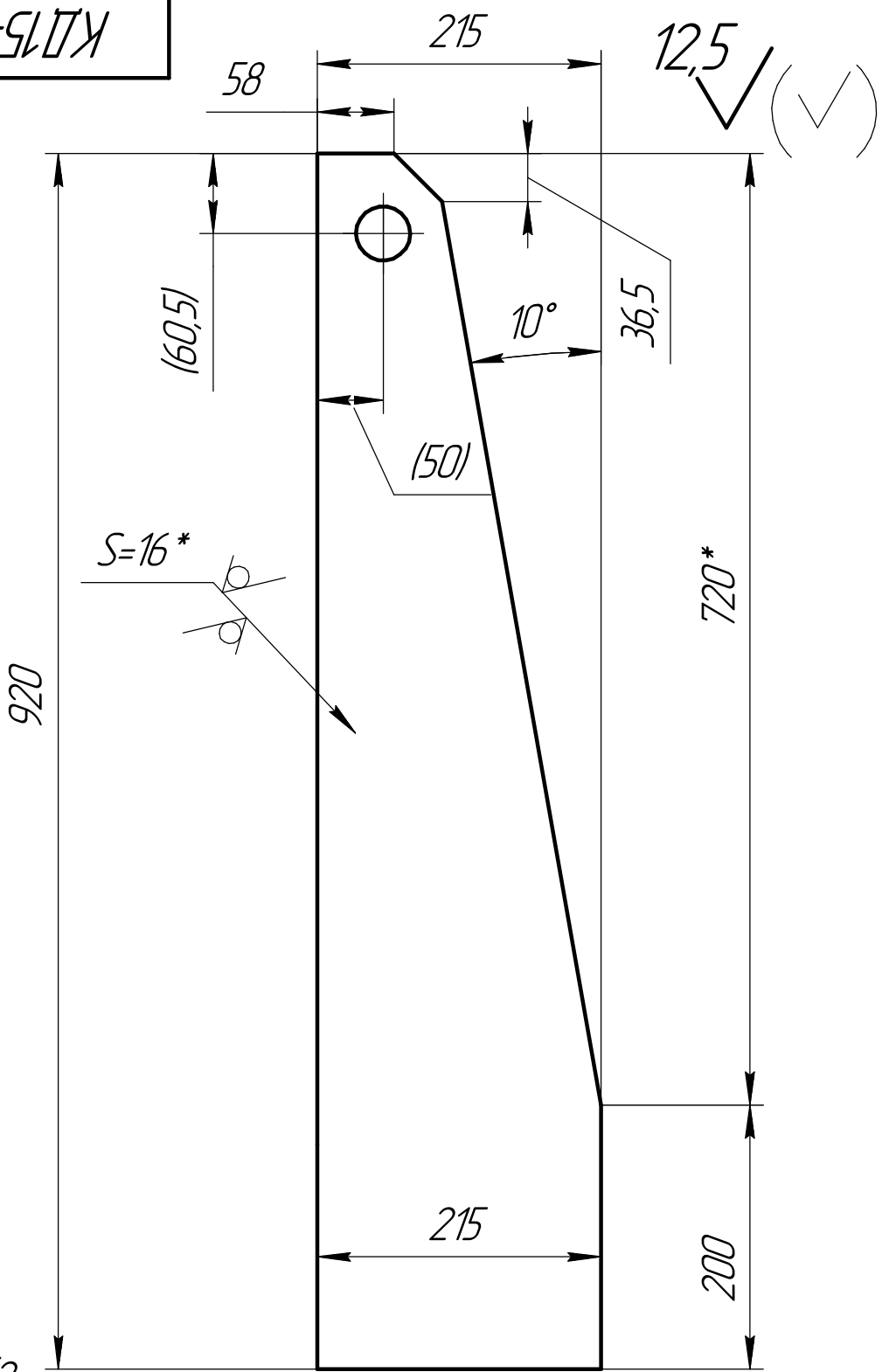
Справ. №	Перв. примен.
	КД15-06-00-00

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Изм. инв. №	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

					КД15-06-01-03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Боковина</h1>		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.									1:4
Пров.							Лист	Листов	1
Т.контр.									
Н.контр.					Сталь 3 ГОСТ 380-2005				
Утв.					Копировал				
					Формат А3				

КД15-06-01-04

Справ. №
Перв. примен.
КД15-06-01-00



1. H14, h14 ± IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Размеры в скобках выполнять в сборе. После сварки.

Изм. № подл.
Т.контр.
Пров.
Разраб.
Изм. лист
№ докум.
Подп.
Дата
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дробл.
Инд. № подл.

КД15-06-01-04

Ребро

Сталь 3 ГОСТ 380-2005

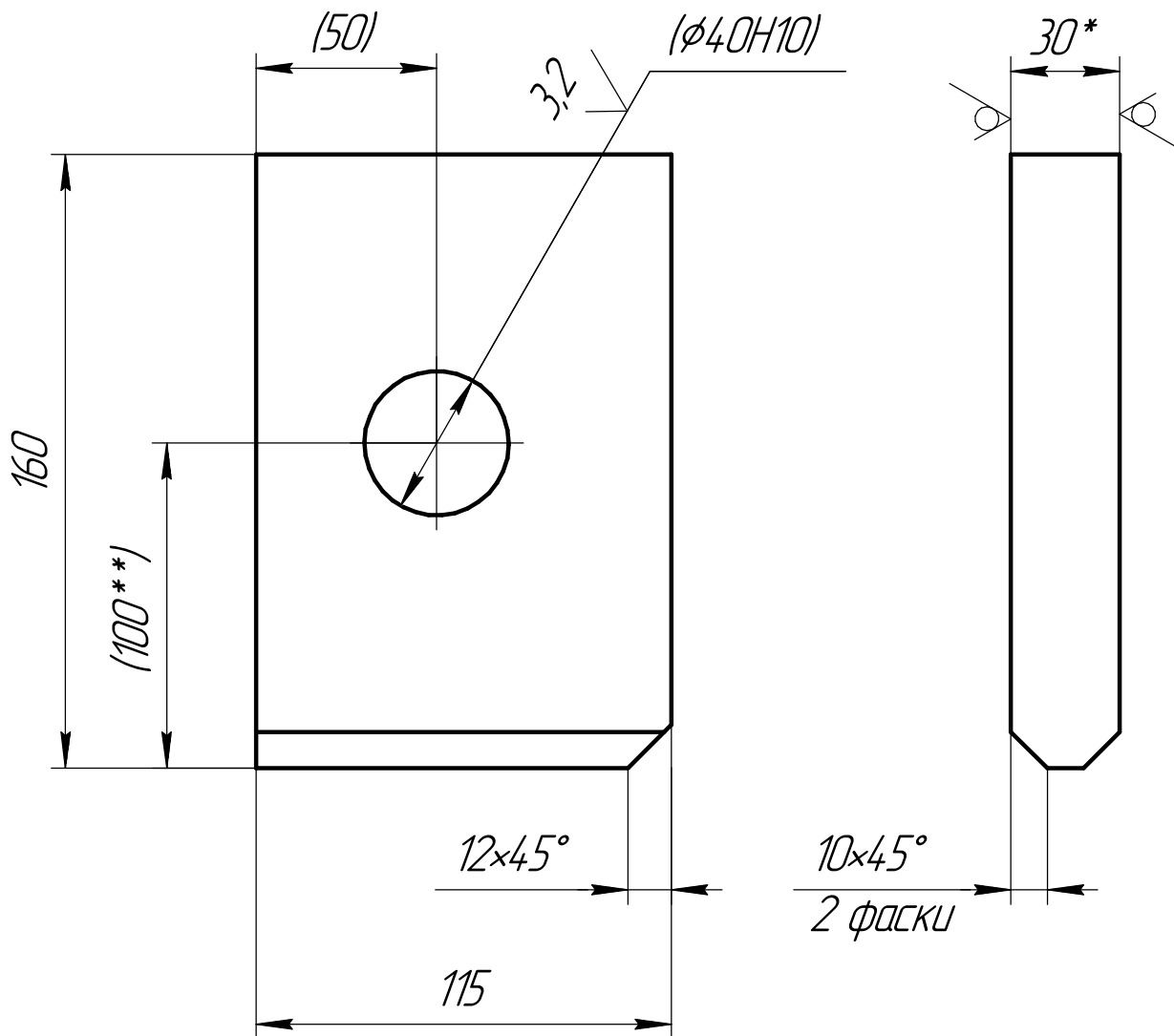
Лит.	Масса	Масштаб
	19	1:5
Лист	Листов	1

КД15-06-01-05

12,5
√ (✓)

Перв. примен.
КД15-06-01-00

Справ. №



1. $h14 \pm IT14/2$.
2. * Размер для справок.
3. Размеры в скобках выполнять в сборе после сварки.
4. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КД15-06-01-05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Проушина

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

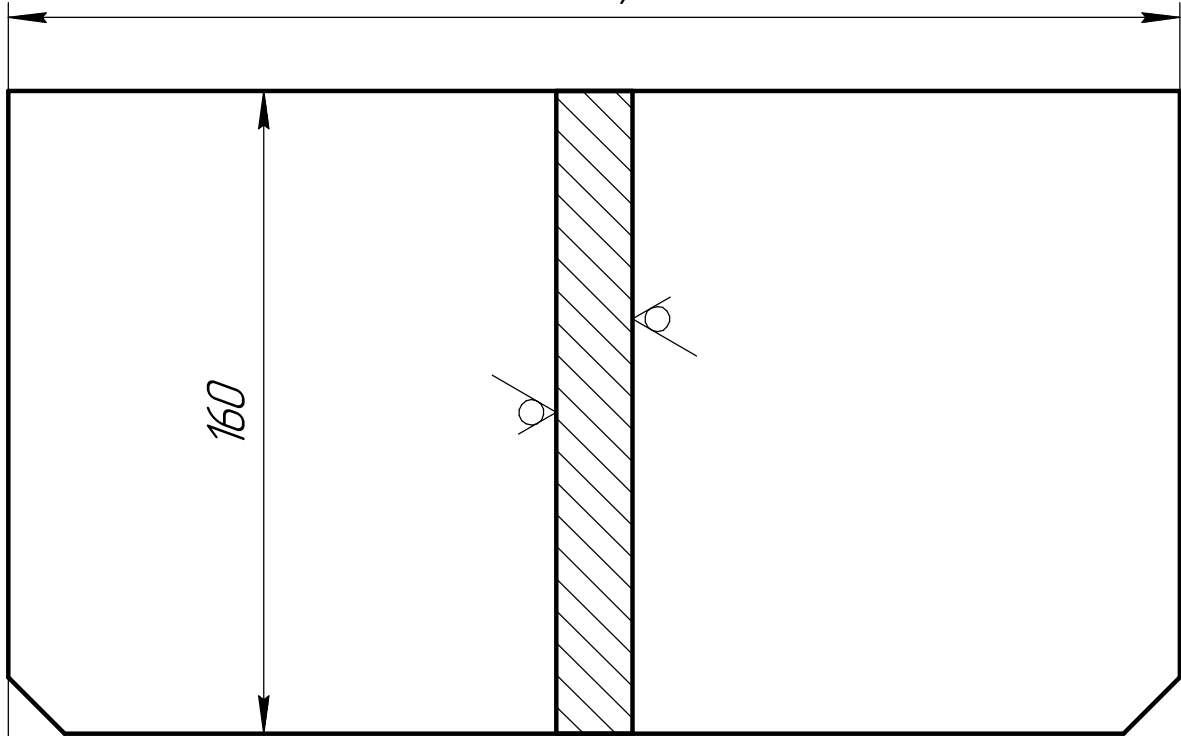
КД15-06-01-06

12,5
√ (✓)

Перв. примен.
КД15-06-01-00

Справ. №

310-0,5



160

15x45°

2 фаски

16*

1. h14±IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

КД15-06-01-06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Кронштейн

Ст.3 ГОСТ380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

КД15-06-01-07

12,5
√ (✓)

Перв. примен.
КД15-06-01-00

Справ. №

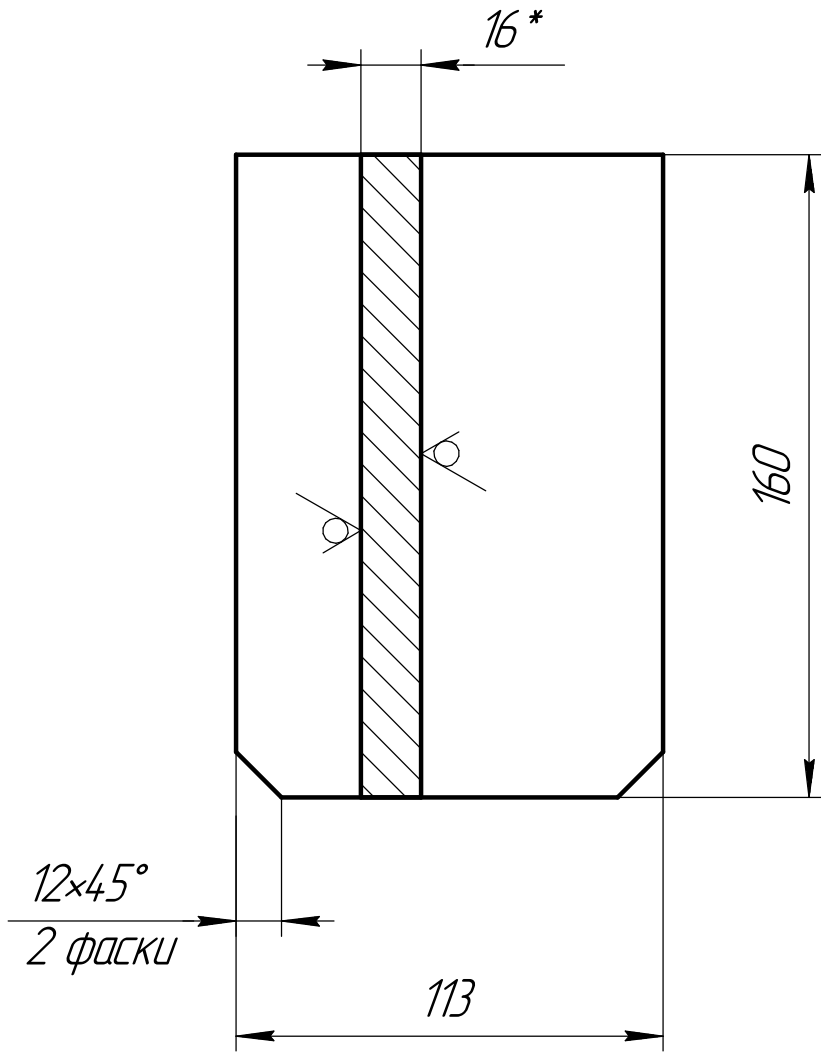
Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. h14±IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Острые кромки притупить.

КД15-06-01-07

Ребро
жесткости

Сталь 3 ГОСТ380-2004

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

80-10-90-517У

12,5 $\sqrt{\quad}$ (\checkmark)

Справ. №
КД15-06-01-00

Справ. №

379

160

s20*

(40)

(100**)

(ϕ 40H10)

20x45°

2 фаски

1. h14±IT14/2.
2. * Размер для справок.
3. Острые кромки притупить.
4. ** Размеры уточнить.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

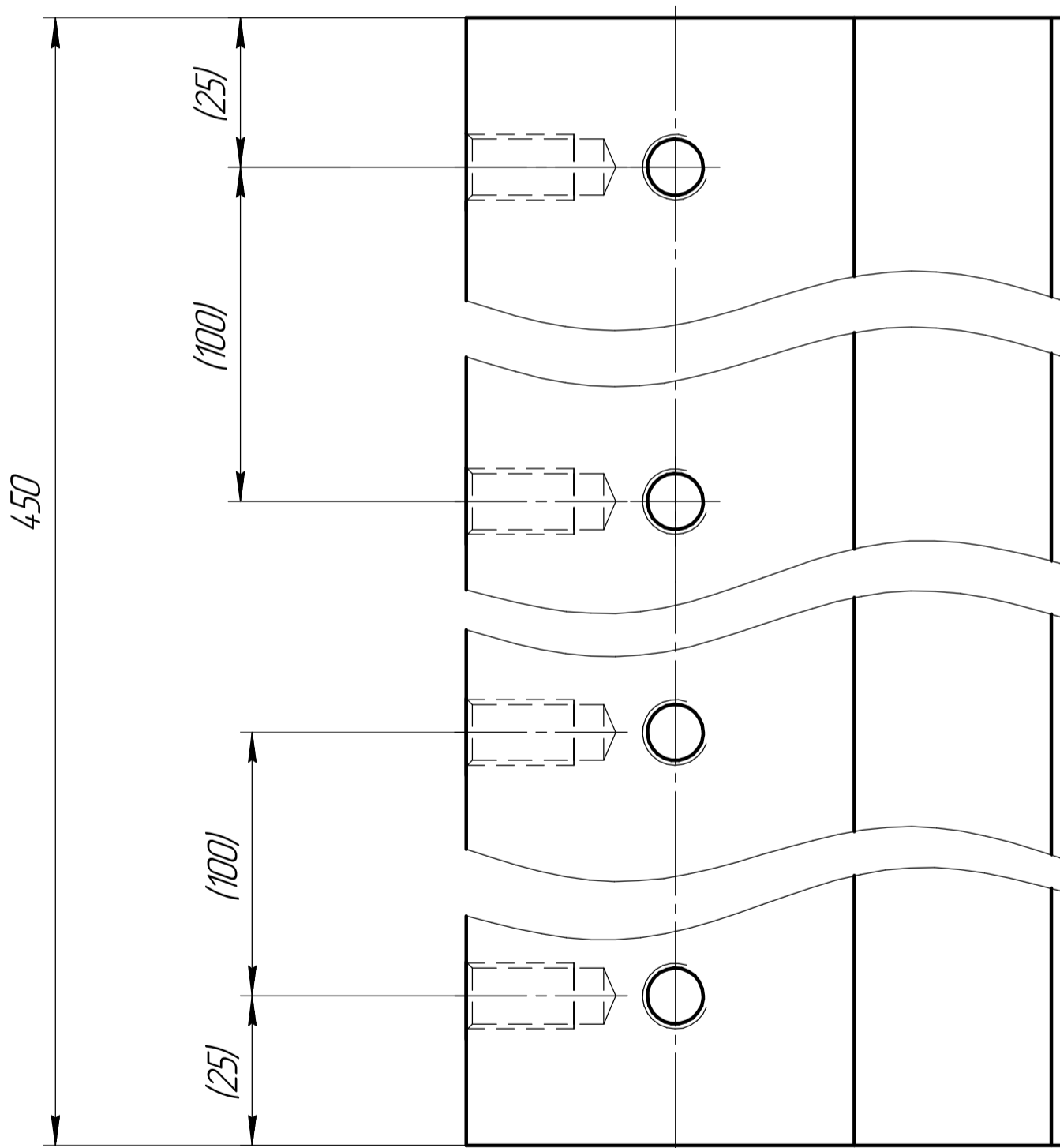
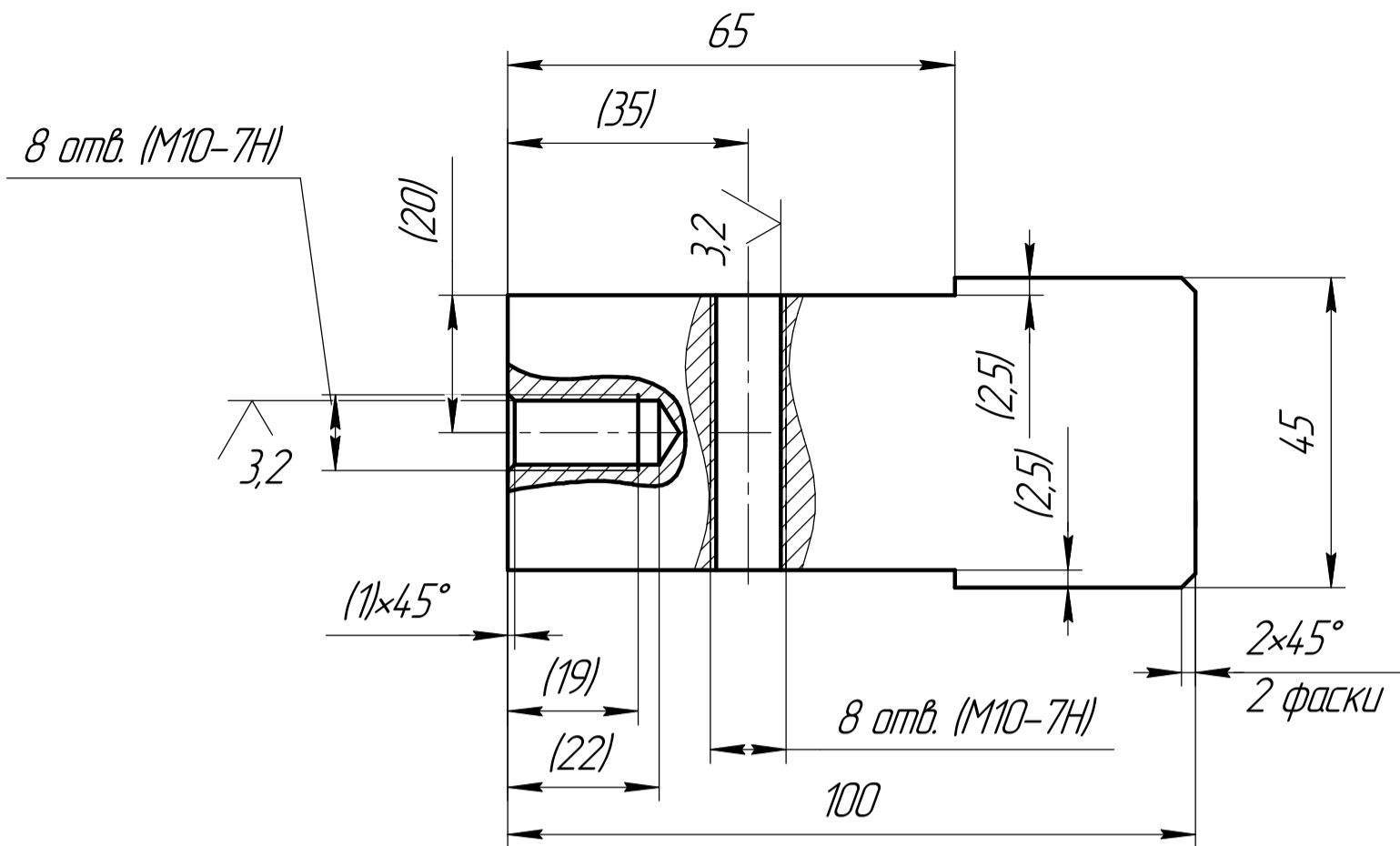
КД15-06-01-08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист		Листов 1

Ст.3 ГОСТ380-2005



1. $h14 \pm IT14/2$.
2. * Размер для справок.
3. Размеры в скобках выполнять в сборе после сварки.
4. Острые кромки притупить.

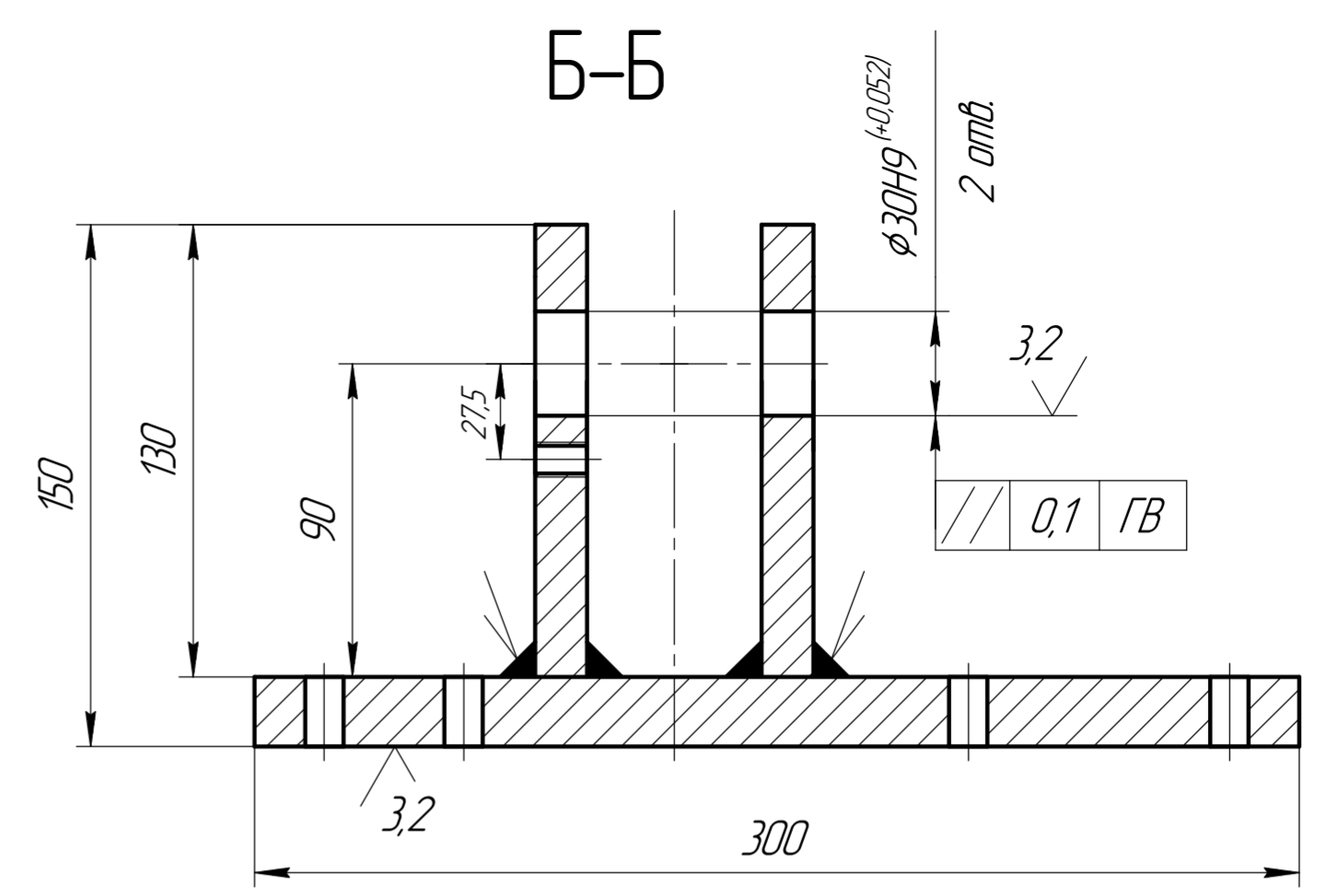
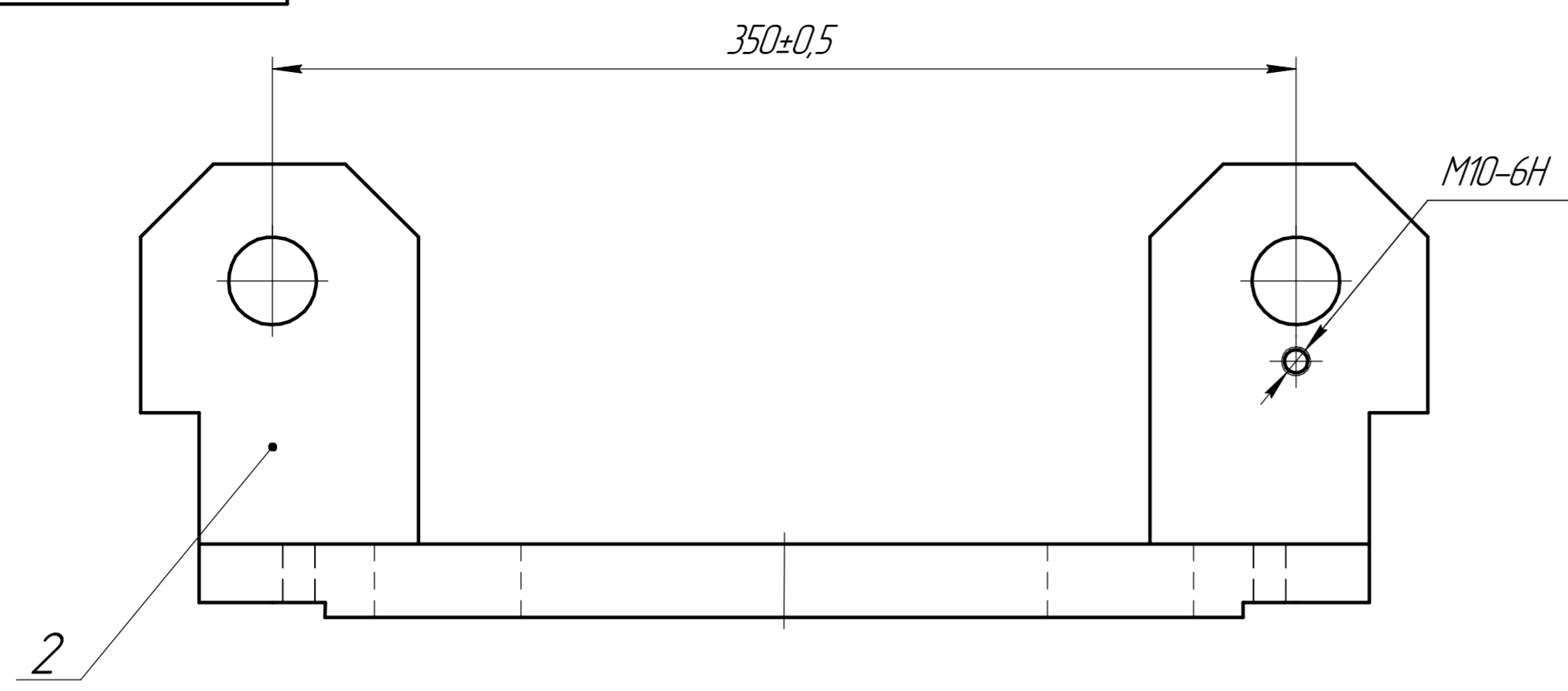
Справ. №	Перв. примен.
	КД15-06-01-00

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата

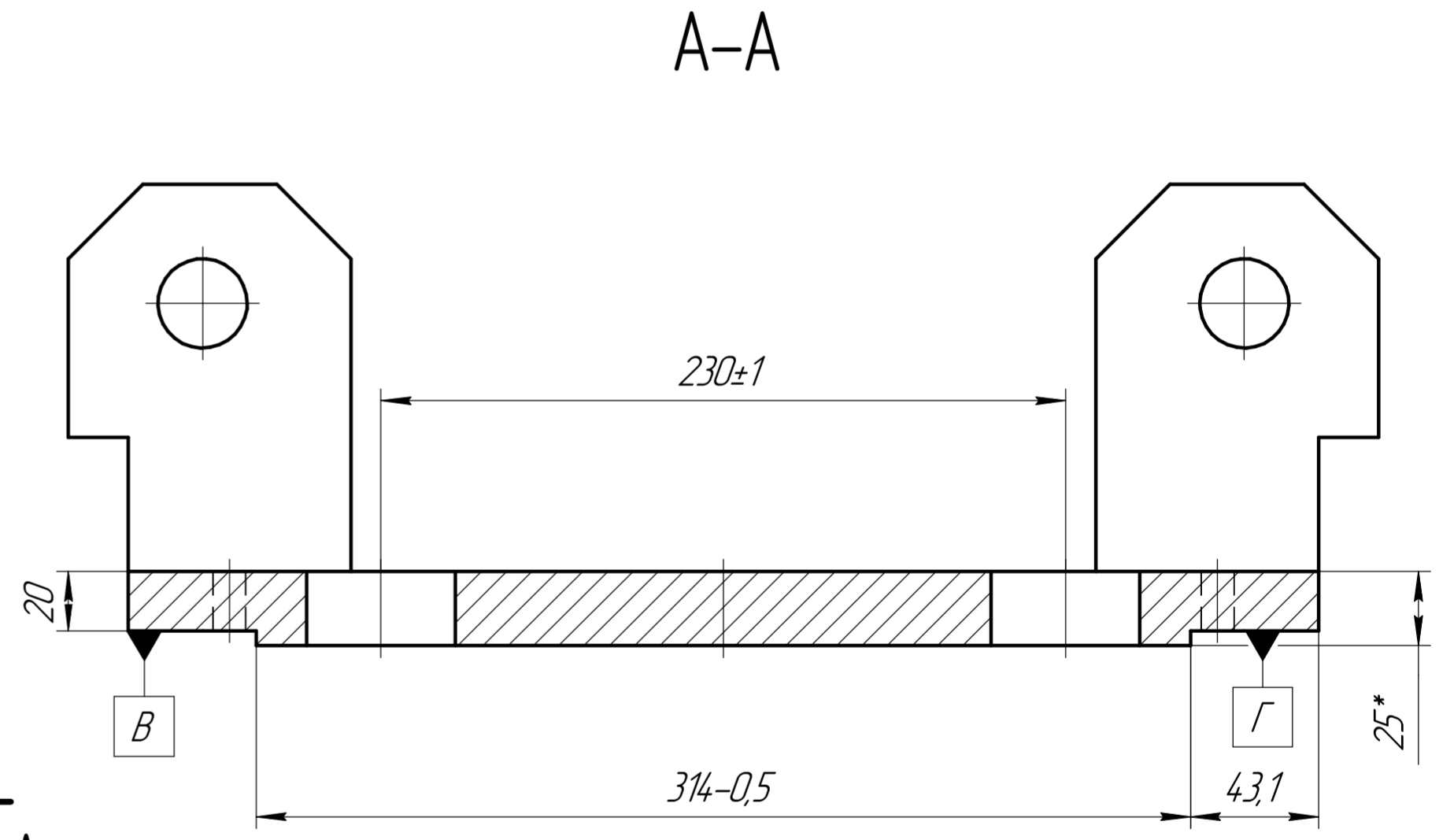
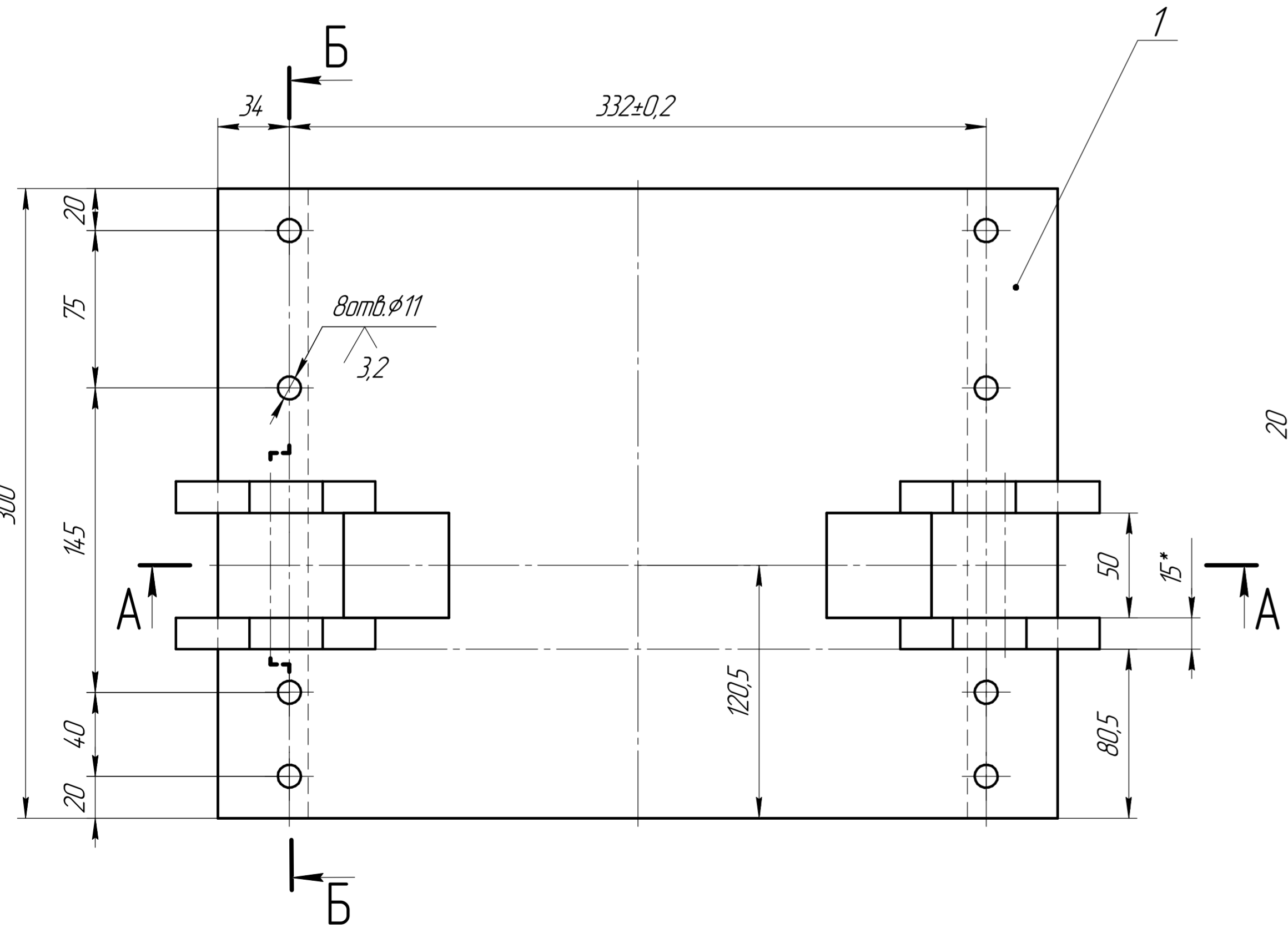
					КД15-06-01-09			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Опора</h1>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 20 ГОСТ1050-88			
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.		КД15-06-00-00		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
Справ. №		КД15-06-00-00						Документация					
							КД15-06-02-00СБ			Сборочный чертеж			
											Детали		
				A2	1	КД15-06-02-01				Плита	1		
				A4	2	КД15-06-02-01				Проушина колеса	4		
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата							
							КД15-06-02-00СБ						
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Крышка</p> <p>Сборочный чертеж</p>			Лит.	Лист	Листов	
		Разраб.									2	2	
		Пров.											
		Н.контр.											
		Утв.											

КД15-06-02-00СБ



Изм. №, дата, Подп., Имя, № д/дл., Подп. и дата, Взам. инв. №, Имя, № д/дл., Подп. и дата, Справ. №, КД15-06-00-00

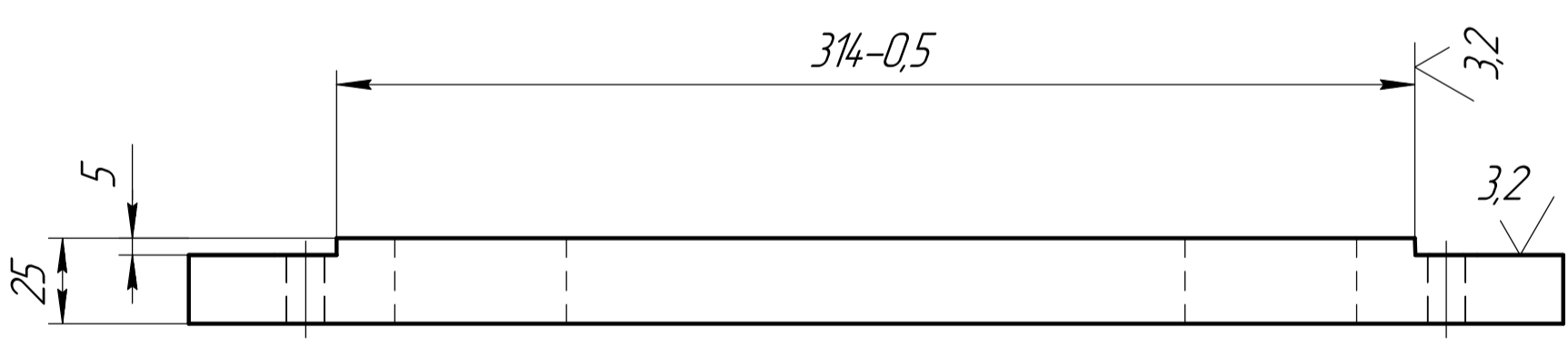
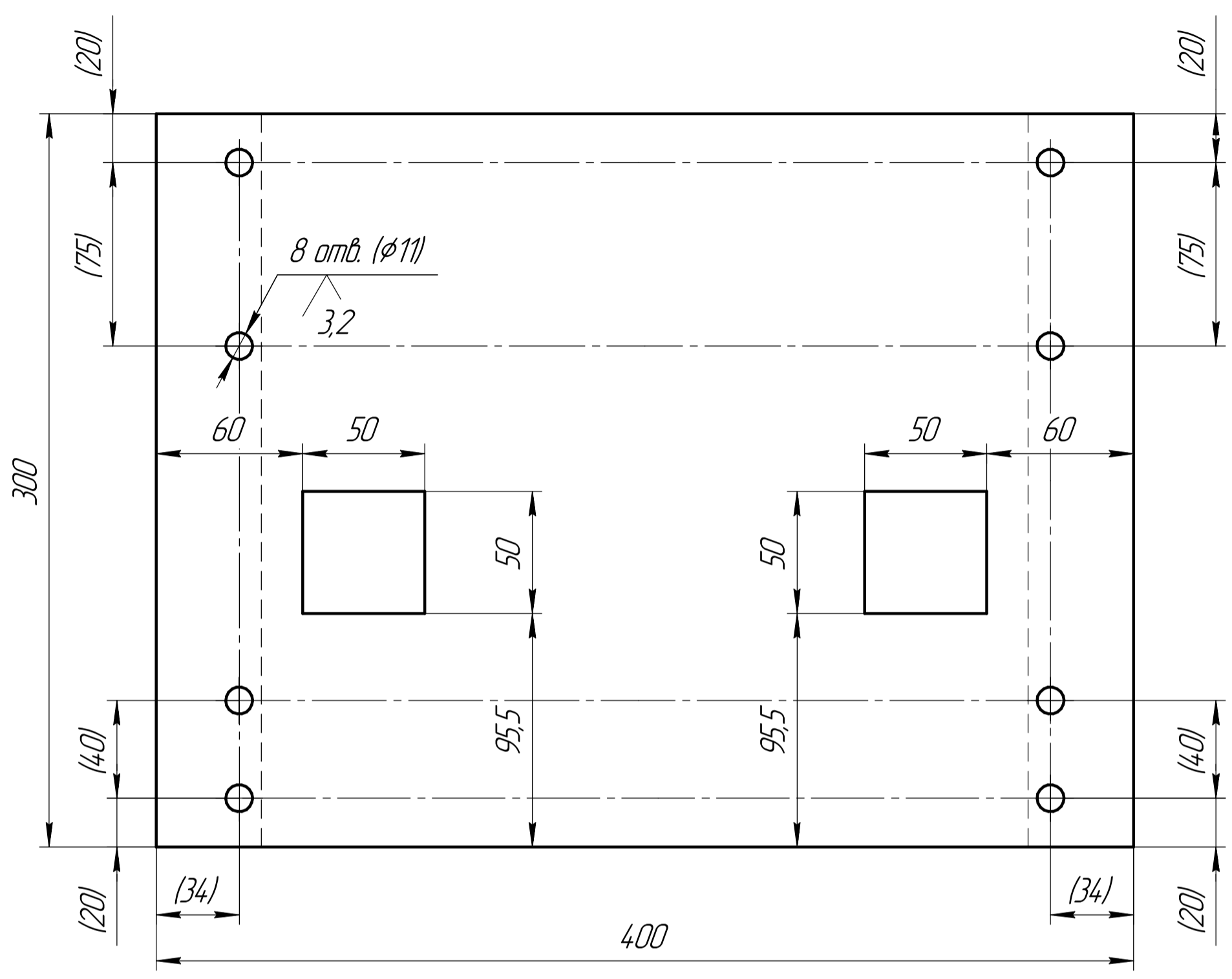


1. * Размеры для справок.
2. H12, h12, ±IT12/2.
3. Сварные швы по ГОСТ14.771-76. ГОСТ5264-80 Электродам Э-46 ГОСТ9467-75.
4. Сварные швы зачистить.
5. Острые кромки притупить.
6. Покраска грунтовка ГФ-021 синяя ГОСТ25120-80.

				КД15-06-02-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						24,75	1:2
Проб.					Лист	1	Листов
Т.контр.							2
Н.контр.							
Утв.							

КД15-06-02-01

12,5 $\sqrt{\quad}$ (\checkmark)



1. Н14,н14±Т14/2
2. Острые кромки притупить.
3. Размеры в скобках выполнить в сборе.

Справ. №	Перв. примен.
	КД15-06-02-00

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

					КД15-06-02-01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							19,71	1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 3 ГОСТ 380-2005			
Н.контр.								
Утв.								

КД15-06-02-02

Перв. примен.
КД15-06-02-00

Справ. №

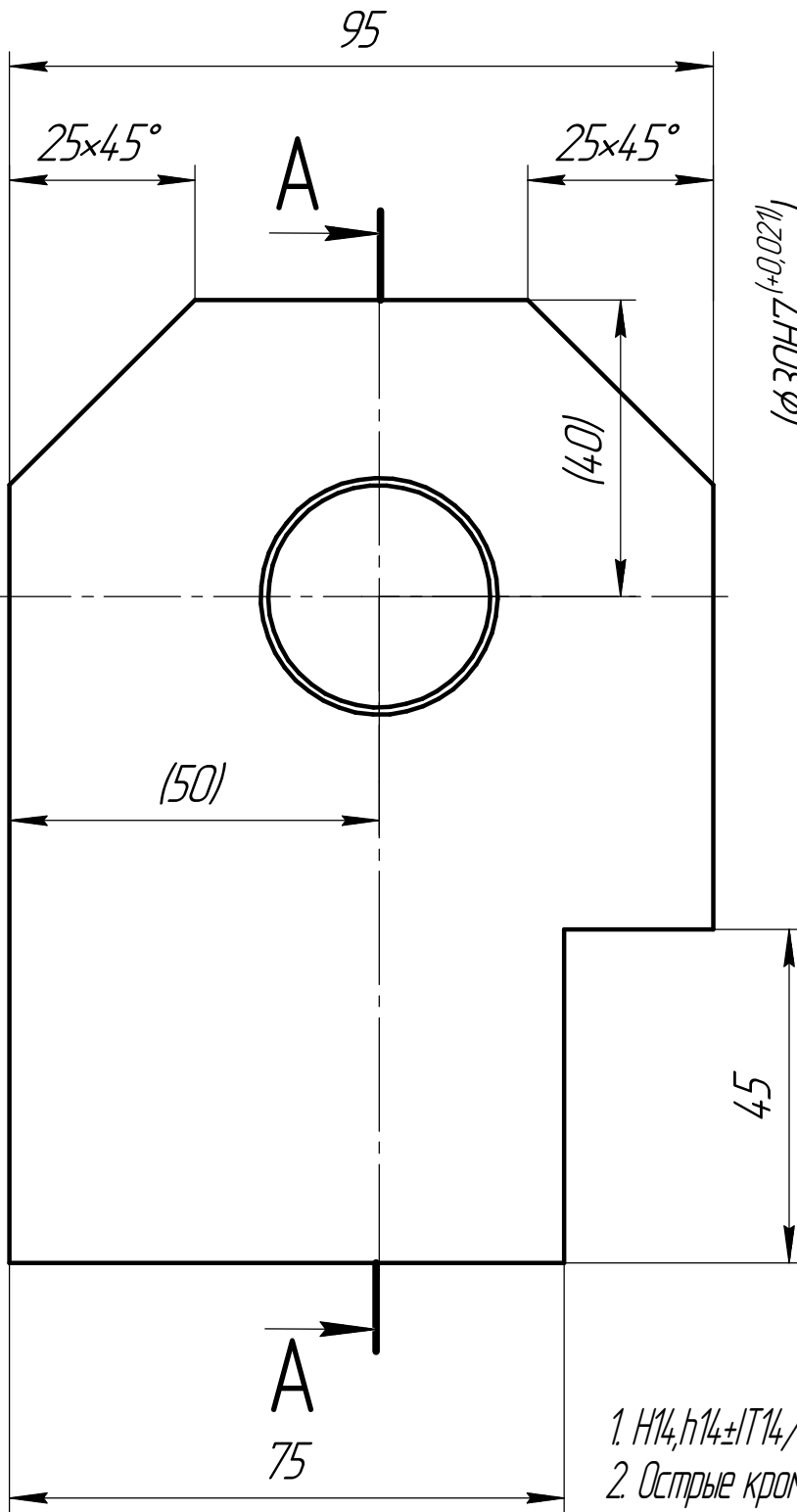
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



12,5
A-A

($\phi 30H7^{+0,021}$)

3,2

1x45°
2 фаски

45

16*

1. H14, h14 ± IT14/2.
2. Острые кромки притупить.
3. Размеры в скобках выполнить в сборе.

КД15-06-02-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

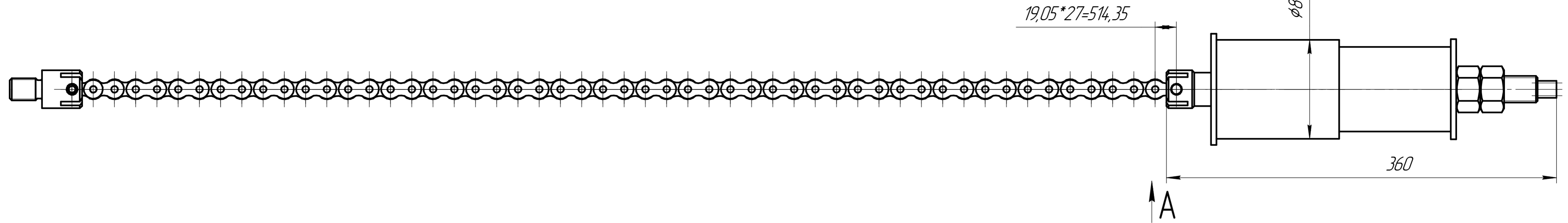
Проушина колеса

Сталь 3 ГОСТ 380-2005

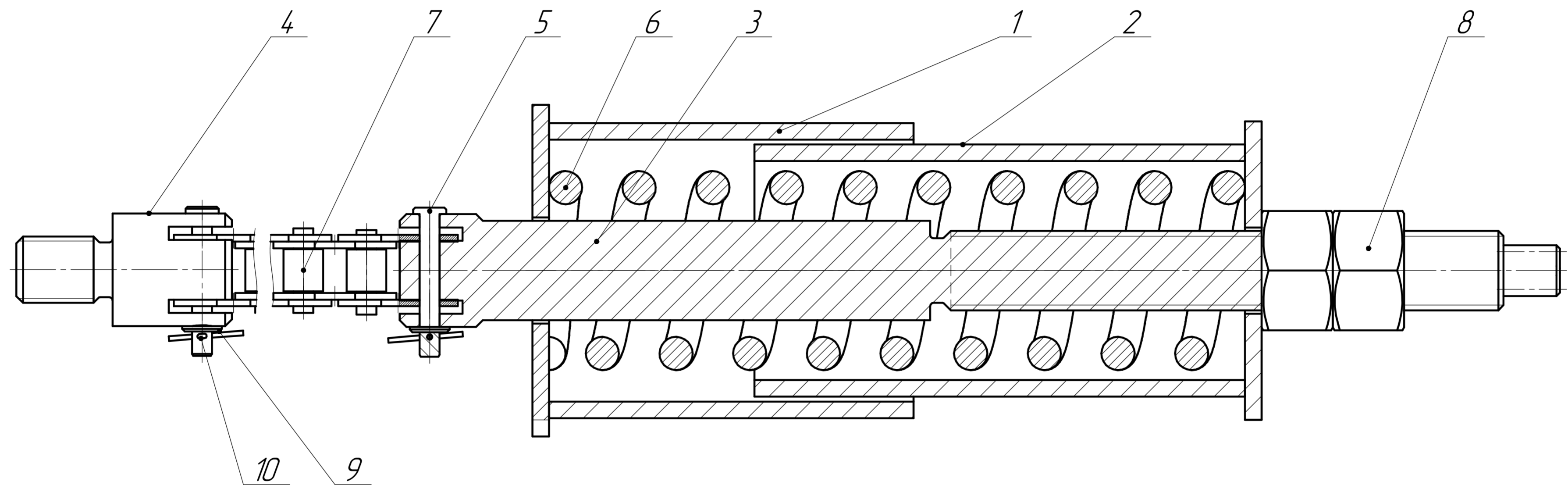
Лит.	Масса	Масштаб
	1,26	1:1
Лист	Листов	1

Перв. примен.		Справ. №		Подл. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подл. и дата		Инв. № подл.		
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
				Документация										
A2			КД15-06-03-00СБ	Сборочный чертёж		7,92 кз								
				Сборочные единицы										
A4	1		КД15-06-03-01-00	Стакан	1	1,42 кз								
A4	2		КД15-06-03-02-00	Стакан	1	1,53 кз								
				Детали										
A3	3		КД15-06-03-01	Тяга	1	1,6 кз								
A4	4		КД15-06-03-02	Бобышка	1	0,33 кз								
A4	5		КД15-06-03-03	Палец	2	0,01/0,02 кз								
A3	6		КД15-06-03-04	Пружина	1	1,08 кз								
				Стандартные изделия										
		7		Цель ПР-19,05 ГОСТ13568-75	1									
		8		Гайка М24-7Н.05.01 ГОСТ5915-70	2	0,12/0,24 кз								
		9		Шайба 6.06.45.019 ГОСТ11371-78	2	0,001/0,002 кз								
		10		Шплинт 1,6x16.019 ГОСТ 397-79	2	0,0002/0,0004 кз								
КД15-06-03-00														
Связка														
Копировал												Формат А4		

КД15-06-03-00СБ



A(1:1)



1H14, h14, ±IT14/2

				КД15-06-03-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						7,92	1:2,5
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Справ. № КД15-06-00-00

Изд. № подл. Подп. и дата
 Взам. инд. № Изд. № дробл. Подп. и дата

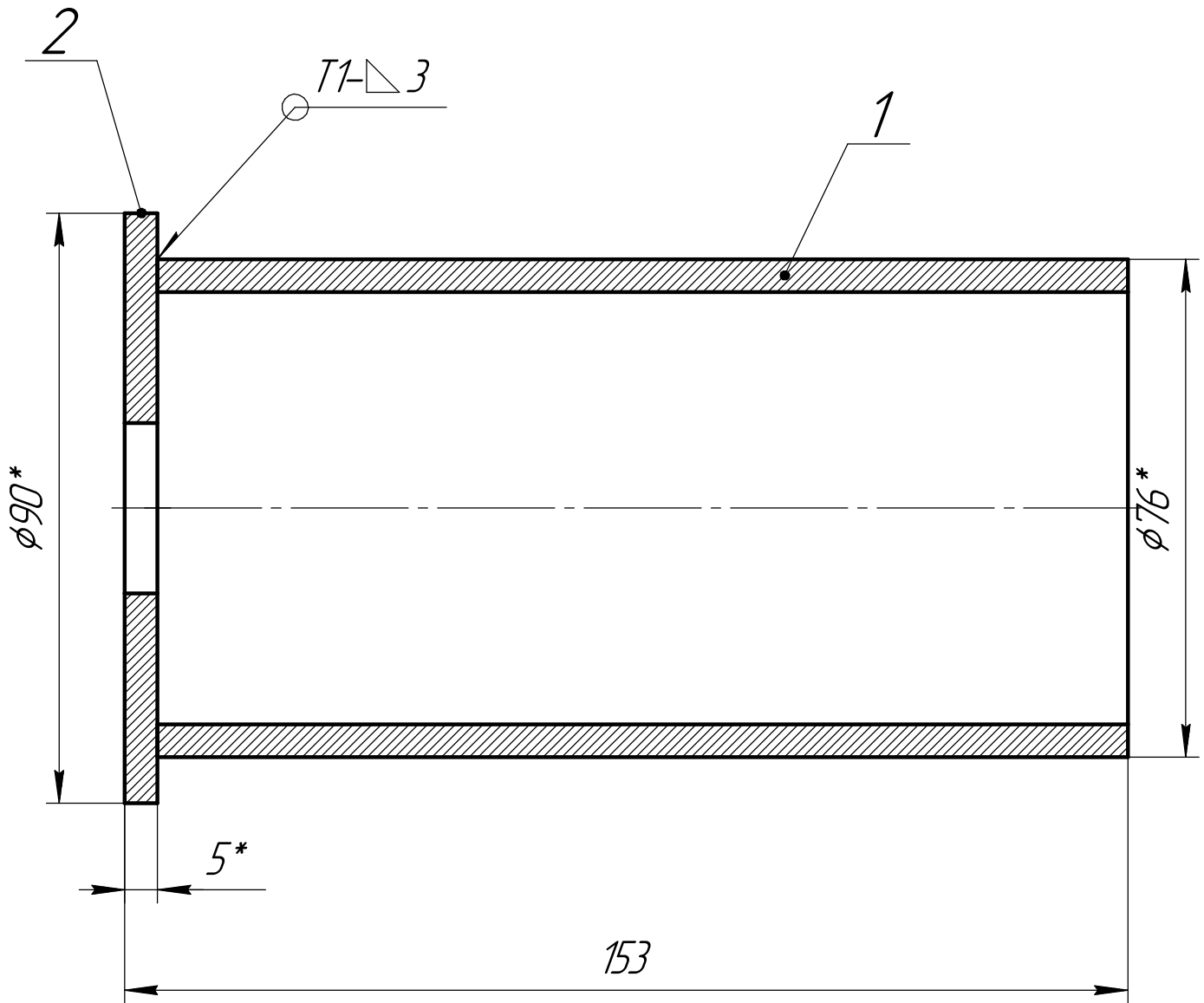
Перв. примен. КД15-06-03-00	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	А3						
Справ. №	Лист	Лист	Лист	КД15-06-03-01-01	Труба Труба 76x5 ГОСТ 8732-78 В35 ГОСТ 8731-74 L=110h14	1	1,14 кз
Подп. и дата	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Инв. № подл.	Разраб. Проб.	Н.контр. Утв.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Стакан						1	
						Копировал	

КД15-06-03-00СБ

$\sqrt{6,3(\sqrt{1})}$

Перв. примен.
КД15-06-03-00

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. H14; h14; ±IT14/2
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80. Электрод 42А ГОСТ 9467-75.
3. Сварные швы зачистить.
4. *Размеры для справок.

КД15-06-03-00СБ

Стакан
Сборочный чертеж

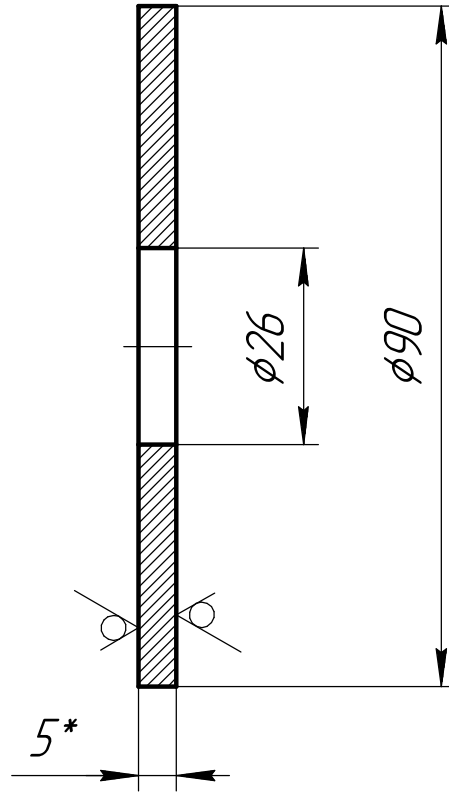
Лист	Масса	Масштаб
	1,53	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-03-01-02

√ 6,3 (√)

Справ. №
КД15-06-03-01-00



- 1.*Размеры для справок
- 2. Н14;h14;±IT14/2

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КД15-06-03-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Диск

Лит.	Масса	Масштаб
	0,23	1:1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст.Зсп4 ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4

Перв. примен. КД15-06-03-00	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
Справ. №				КД15-06-03-02-00СБ	Сборочный чертеж		1,42 к2
					Детали		
	Б/ч	1	КД15-06-03-02-01	Труба			
					Труба 89х5 ГОСТ8732-78 В35 ГОСТ 8731-74 L=110h14	1	1,14 к2
	A4	2	КД15-06-03-02-02	Диск		0,28 к2	

Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов			
	Разраб.										1
	Пров.										
	Н.контр.										
	Утв.										

Стакан

КД15-06-03-02-00СБ

$\sqrt{6,3(\sqrt{1})}$

Перв. примен.
КД15-06-03-00

Справ. №

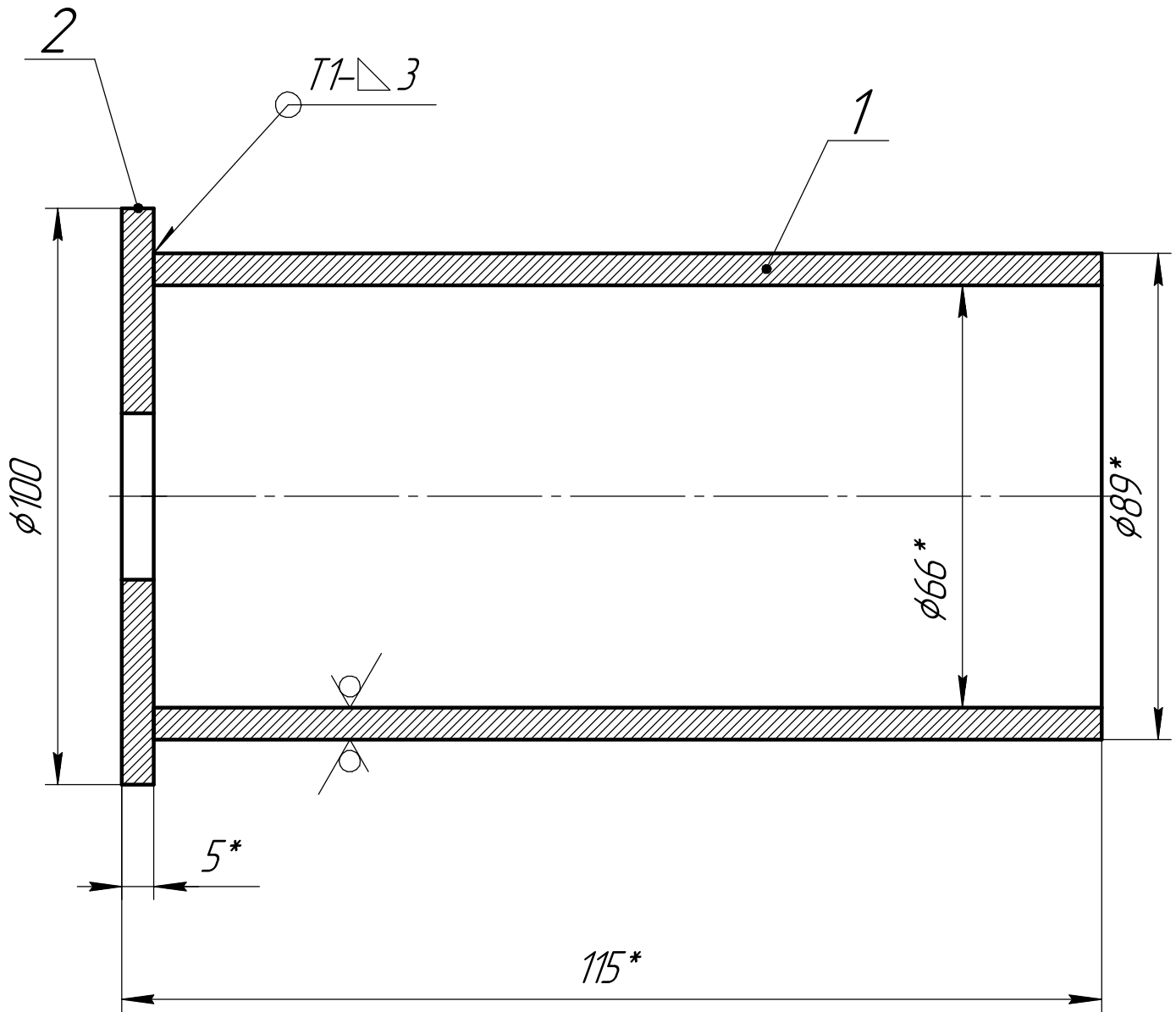
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. H14; h14; ±IT14/2
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80. Электрод 42А ГОСТ 9467-75.
3. Сварные швы зачистить.
4. *Размеры для справок.

КД15-06-03-02-00СБ

Стакан
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	1,53	1:1
Лист	Листов	1

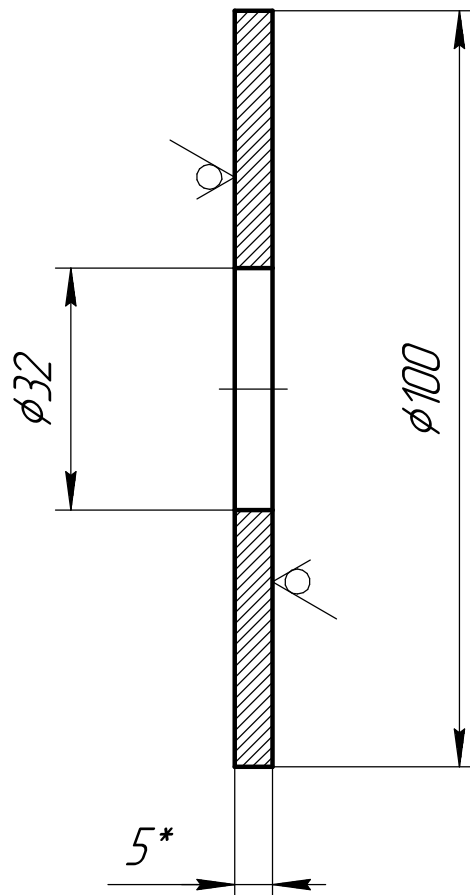
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-03-02-02

√ 6,3 (√)

Перв. примен.
КД15-06-03-02-00

Справ. №



1. *Размеры для справок
2. H14; h14; ±IT14/2

Подп. и дата

Инв. № д/д/л

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КД15-06-03-02-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ДИСК

Лит.	Масса	Масштаб
	0,28	1:1
Лист	Листов	1

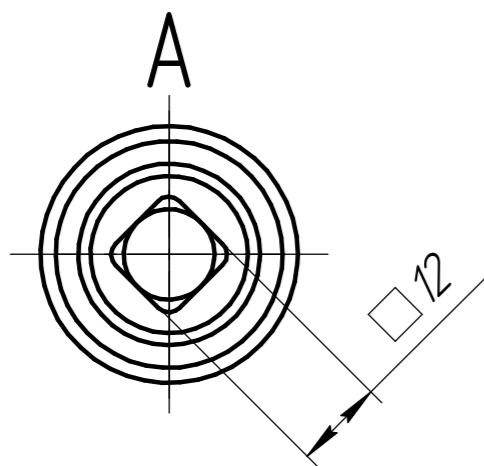
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст.3сп4 ГОСТ 14637-89

Копировал

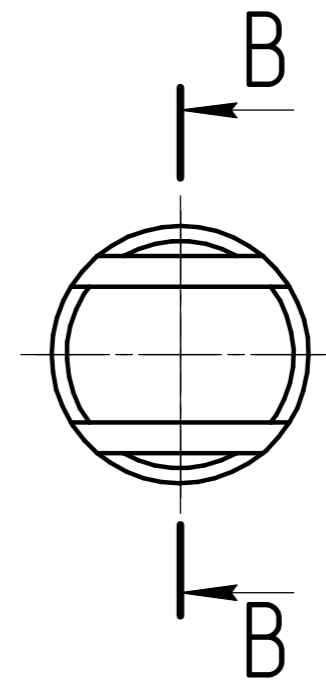
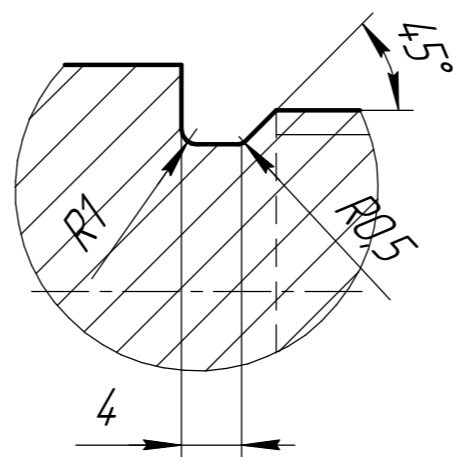
Формат А4

КД15-06-03-01

$\sqrt{6,3(\checkmark)}$

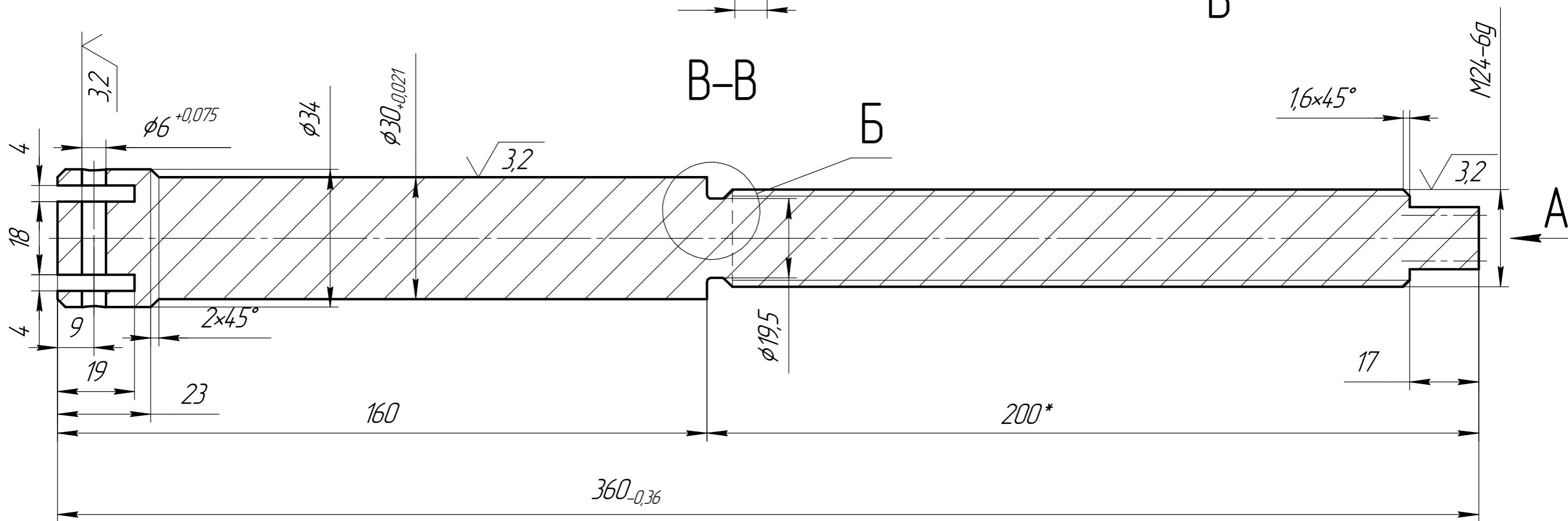


Б(2:1)



В-В

Б



Перв. примен.
КД15-06-03-00

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

H14; h14; ±IT14/2

					КД15-06-03-01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							1,6	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 35 ГОСТ 1050-2013			
И.контр.								
Утв.								

Копировал

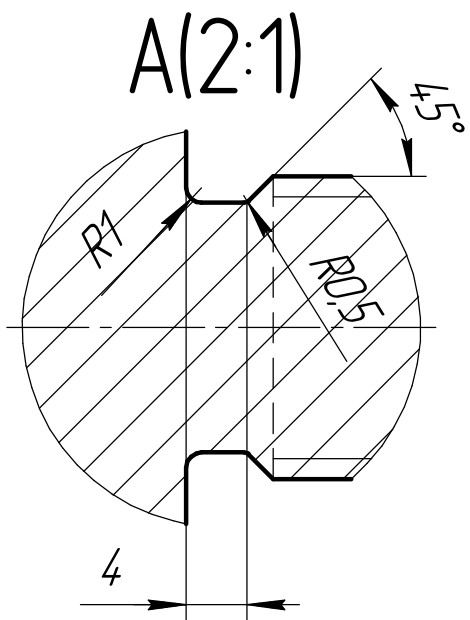
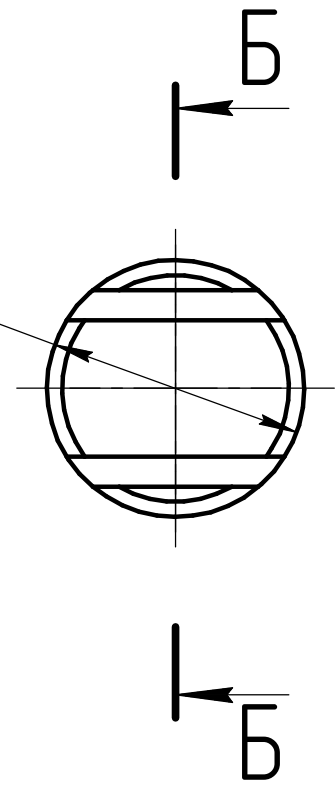
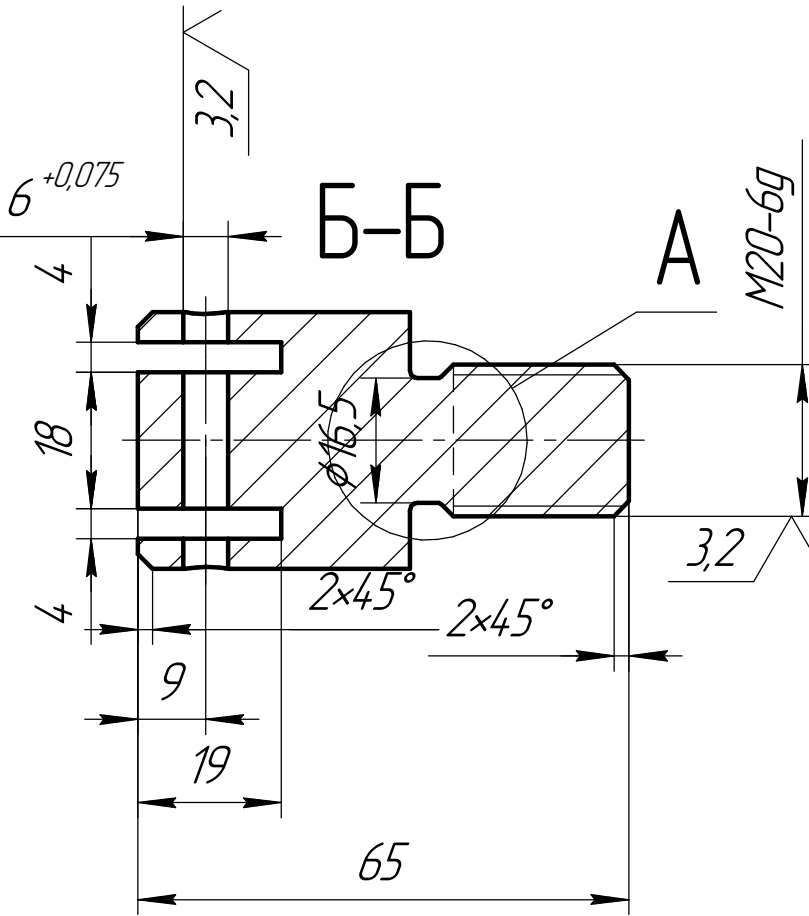
Формат А3

КД15-06-03-02

$\sqrt{6,3(\sqrt{1})}$

Перв. примен.
КД15-06-03-00

Справ. №



H14;h14;±IT14/2

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-03-02

Бобышка

Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

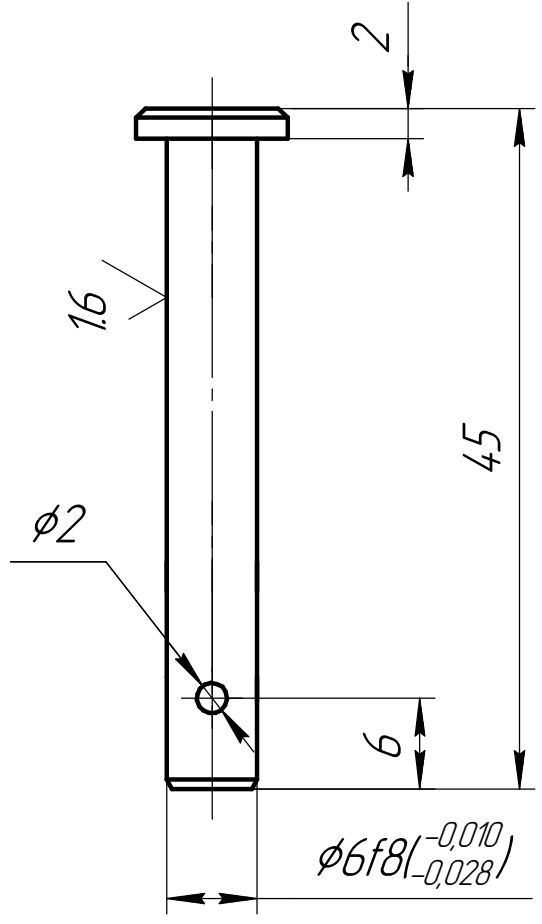
Лит.	Масса	Масштаб
	0,33	1:1
Лист	Листов	1

КД15-06-03-03

6.3 (✓)

Перв. примен.
КД15-06-03-00

Справ. №



1. HRC 42...46.
2. H14, h14, ±IT14/2.
3. Острые кромки притупить.
4. Неуказанные фаски 0,6x45°.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КД15-06-03-03

Палец

Сталь 40Х ГОСТ4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-03-04

√ 12,5 (√)

Перв. примен.
КД15-06-03-00

Справ. №

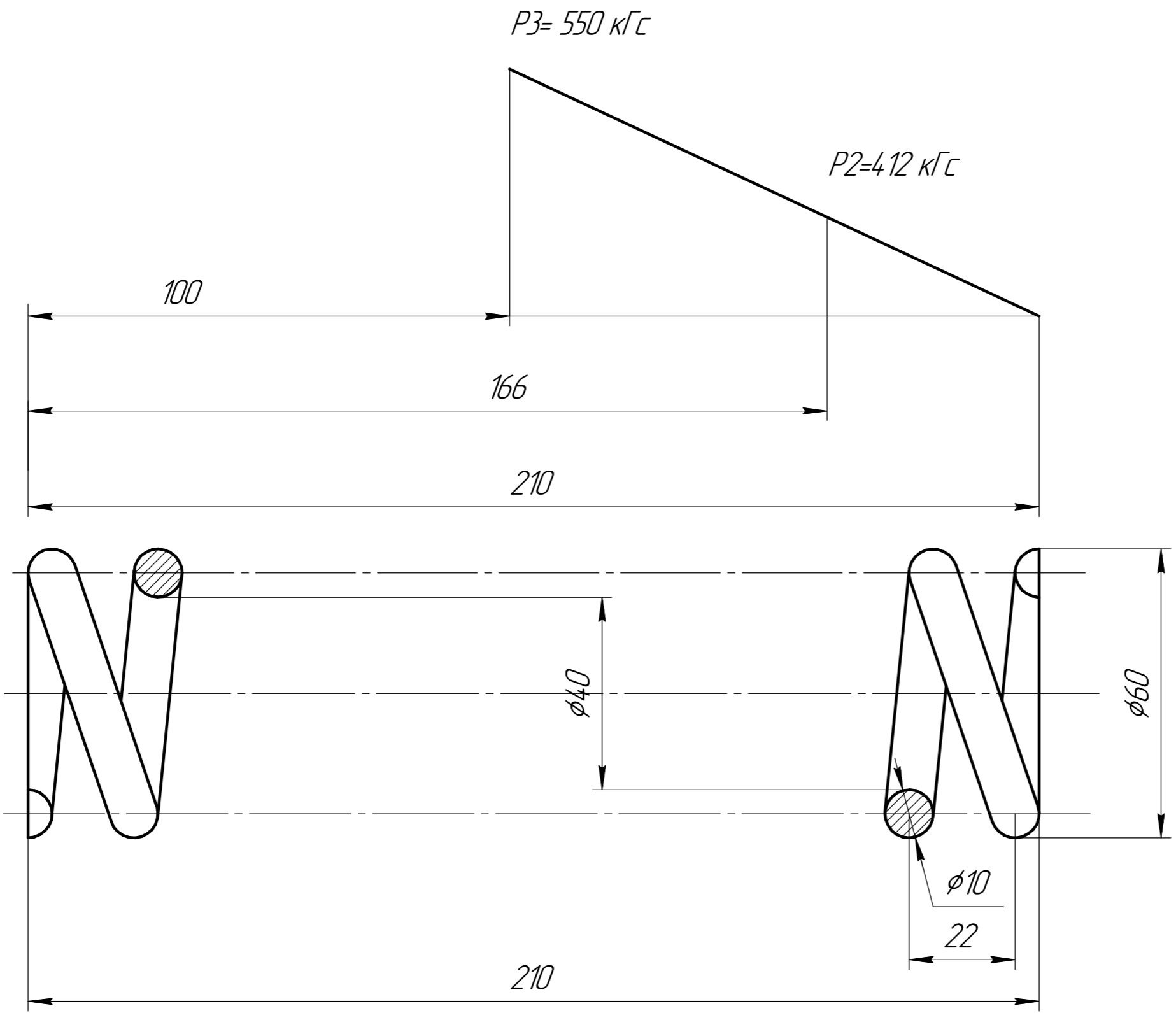
Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



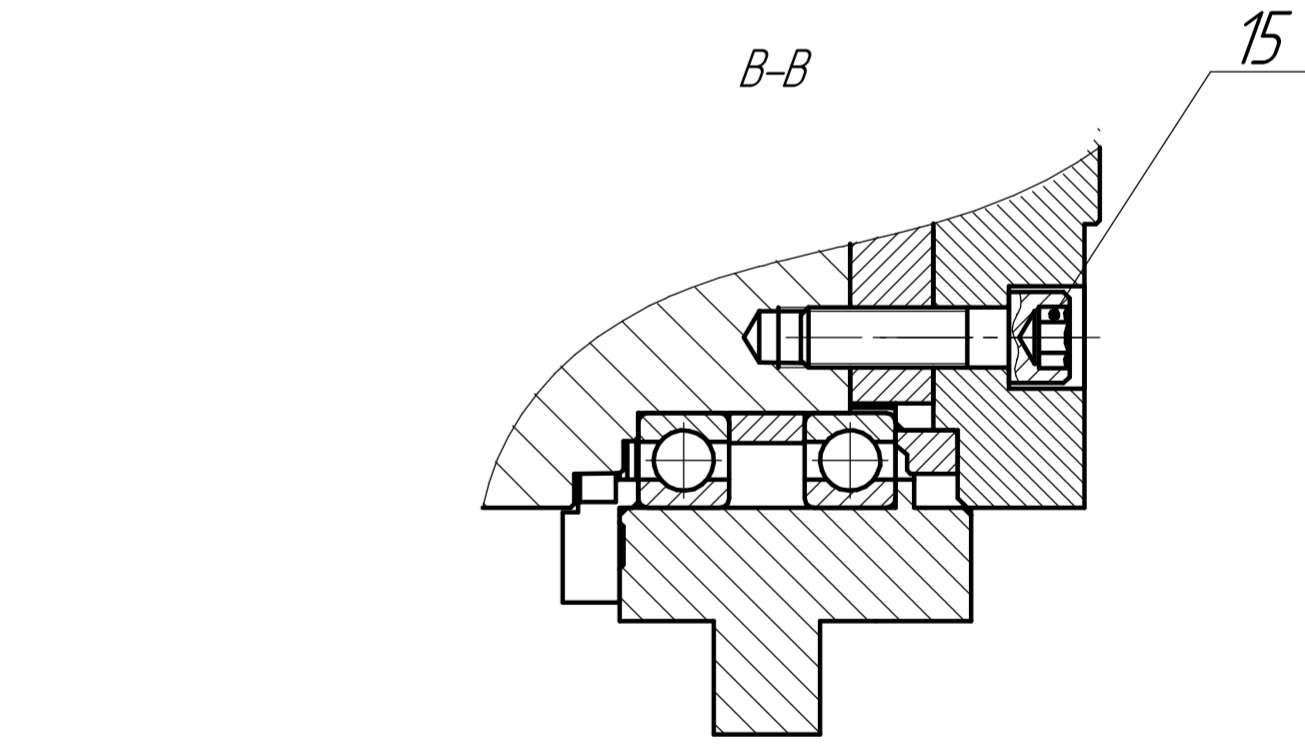
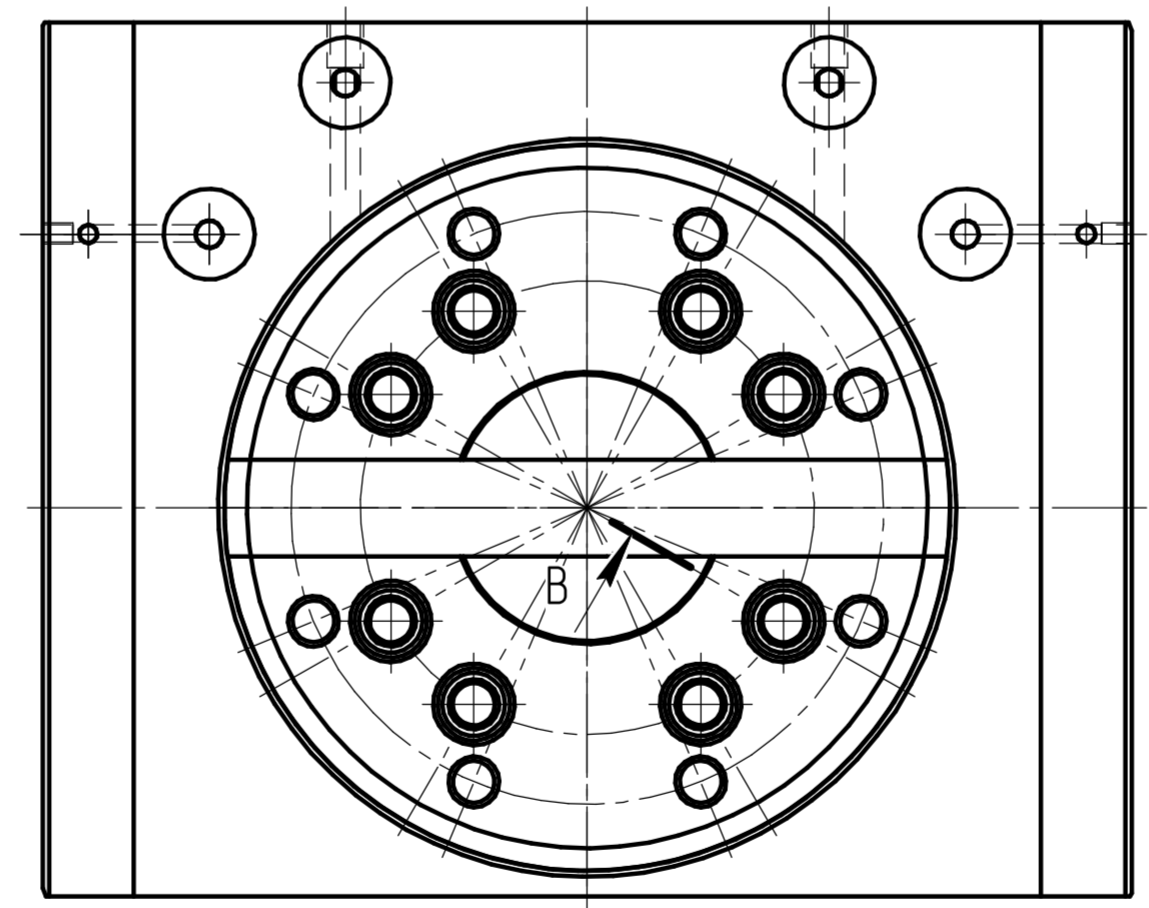
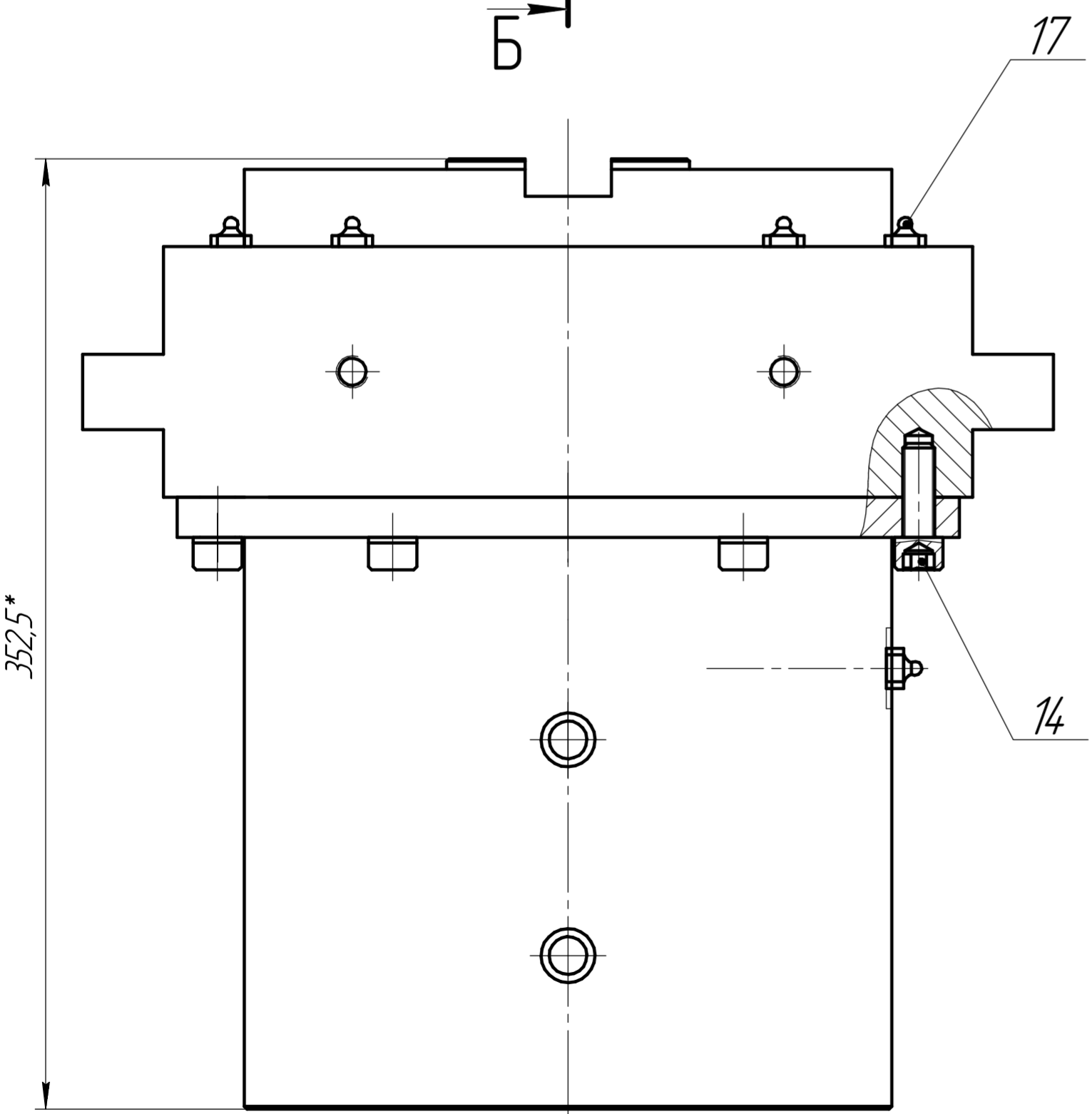
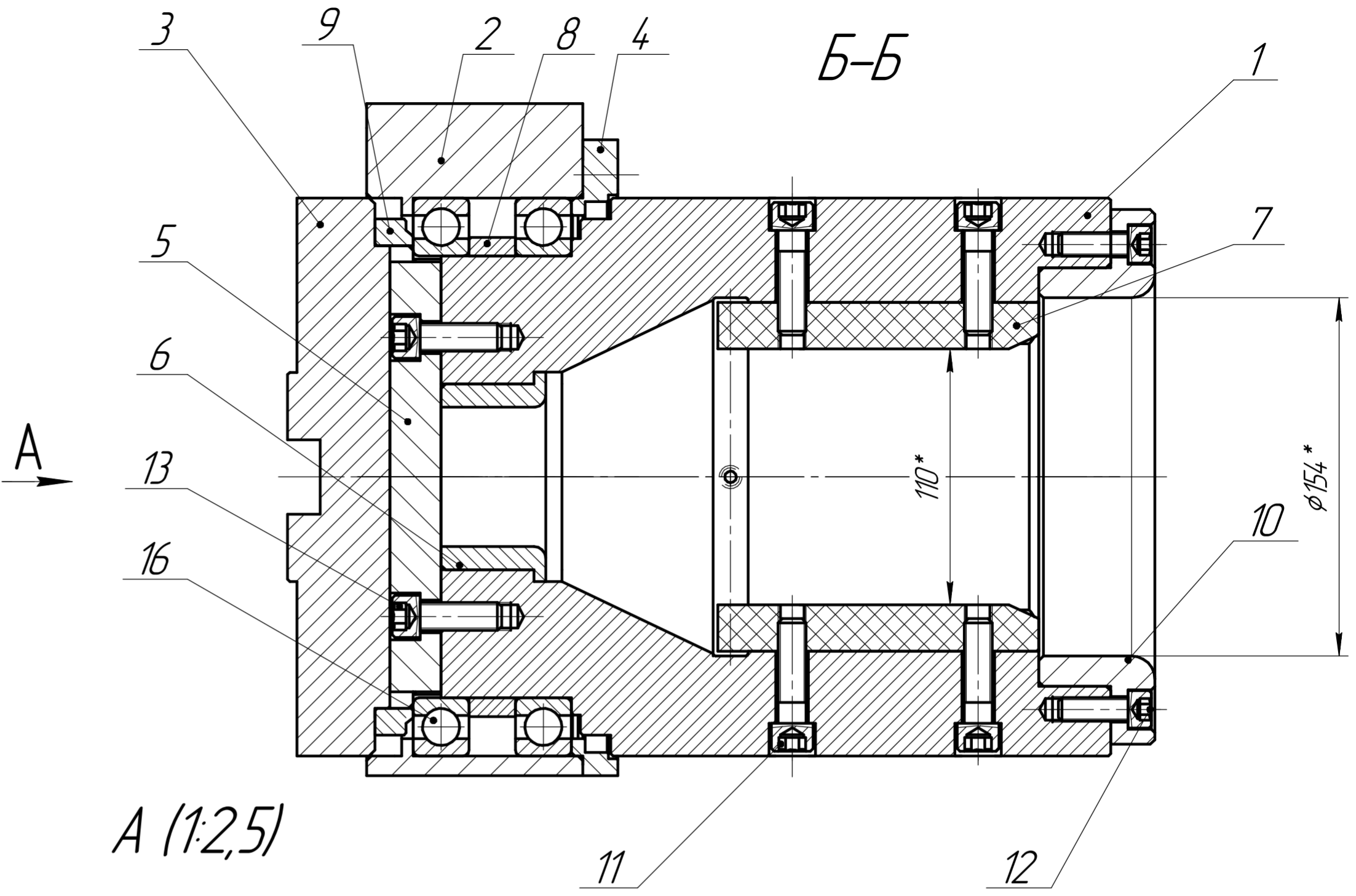
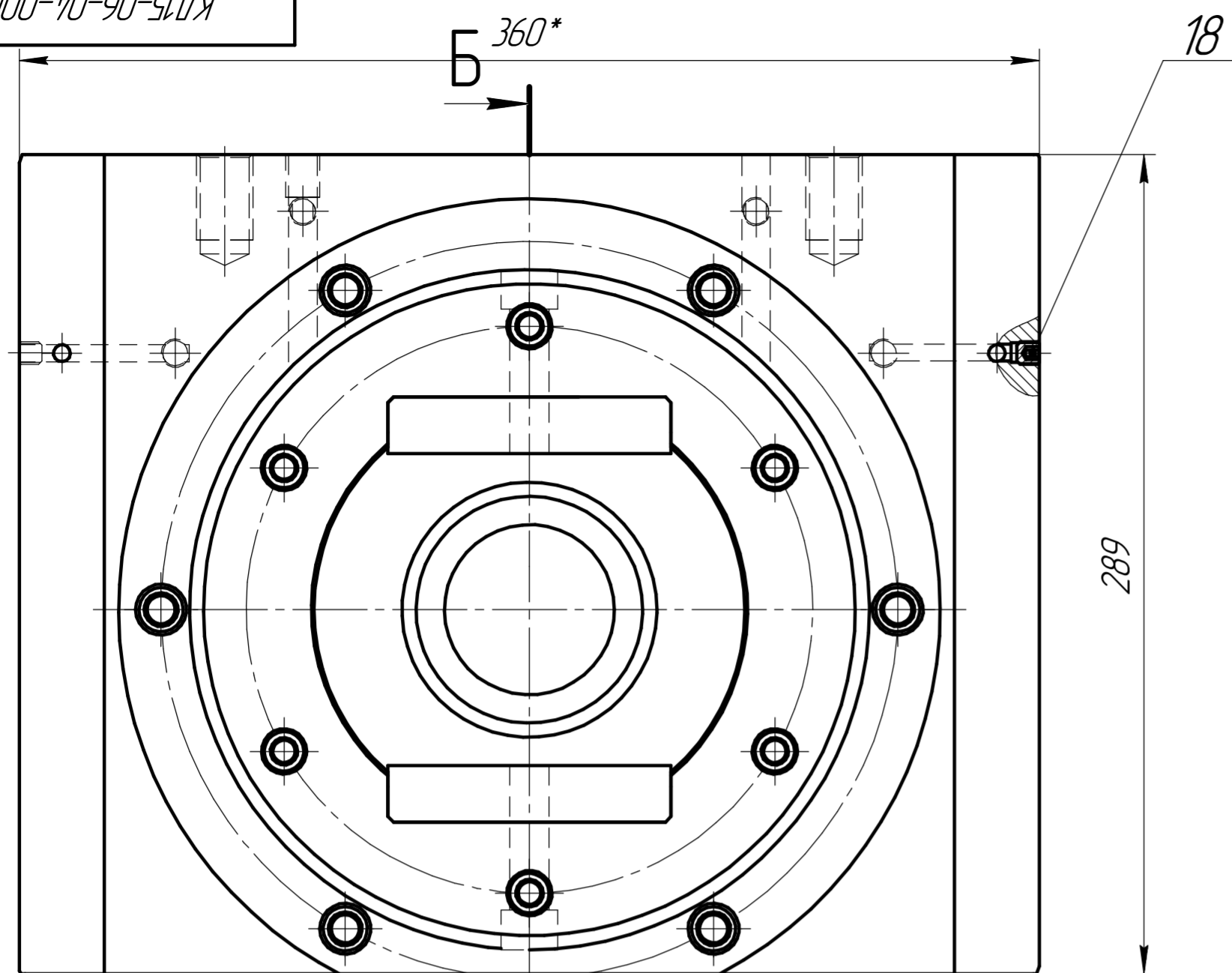
1. Модуль сдвига $G^* = 78500$ МПа.
2. Направление пружины любое.
3. Длина развернутой пружины $L^* = 1760$ мм.
4. Число рабочих витков $n = 9$.
5. Полное число витков $n = 11$.
6. *Размеры для справок.

					КД15-06-03-04		
					Пружина		
					Лит.	Масса	Масштаб
						1,08	1:1
					Лист		Листов 1
					Проволока Б-2-8 ГОСТ9389-75		
					Копировал		
					Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
<i>Документация</i>								
A2			КД15-06-04-00СБ	Сборочный чертеж				
<i>Детали</i>								
A3	1		КД15-06-04-01	Стакан	1			
A2	2		КД15-06-04-02	Букса верхняя	1			
A4	3		КД15-06-04-03	Фланец	1			
A4	4		КД15-06-04-04	Фланец	1			
A4	5		КД15-06-04-05	Шпонка	1			
A4	6		КД15-06-04-06	Втулка	1			
A4	7		КД15-06-04-07	Планка	2			
A4	8		КД15-06-04-08	Кольцо дистанционное	1			
A4	9		КД15-06-04-09	Кольцо	1			
A4	10		КД15-06-04-10	Крышка направляющая	1			
<i>Стандартные изделия</i>								
		11		Винт М12-6dх45 8.8 ГОСТ 11738-84	4			
		12		Винт М10-6dх30 8.8 ГОСТ 11738-84	6			
		13		Винт М12-6dх35 8.8 ГОСТ 11738-84	2			
		14		Винт М12-6dх35 8.8 ГОСТ 11738-84	6			
		15		Винт М16-6dх55 8.8 ГОСТ 11738-84	8			
		16		Подшипник 1000838 ГОСТ 8338-75	2			
		17		Масленка М10х1 ГОСТ 24705-81	5			
		18		Заглушка Винт А.М8-6dх8 ГОСТ 11074-93	2			
КД15-06-04-00СБ								
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.	Разраб.			Верхняя шпиндельная опора Сборочный чертеж		Лит.	Лист	Листов
	Пров.						2	2
	Н.контр.							
Утв.								

9700-70-90-517X

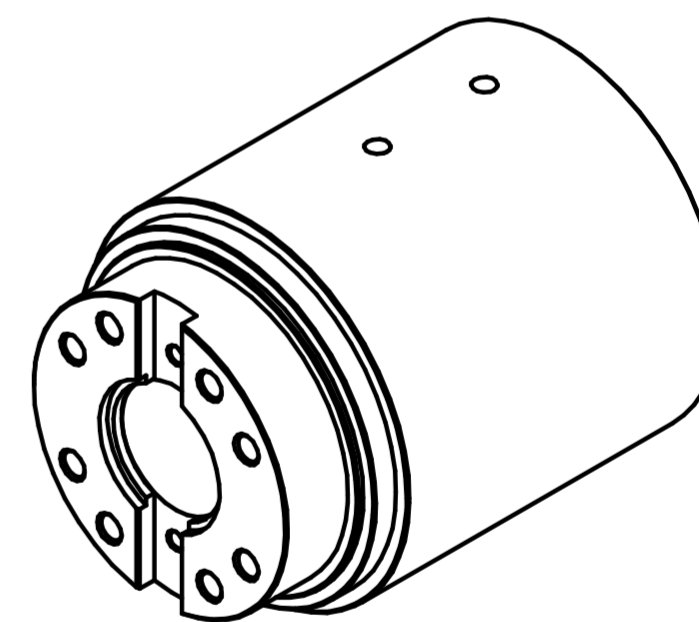
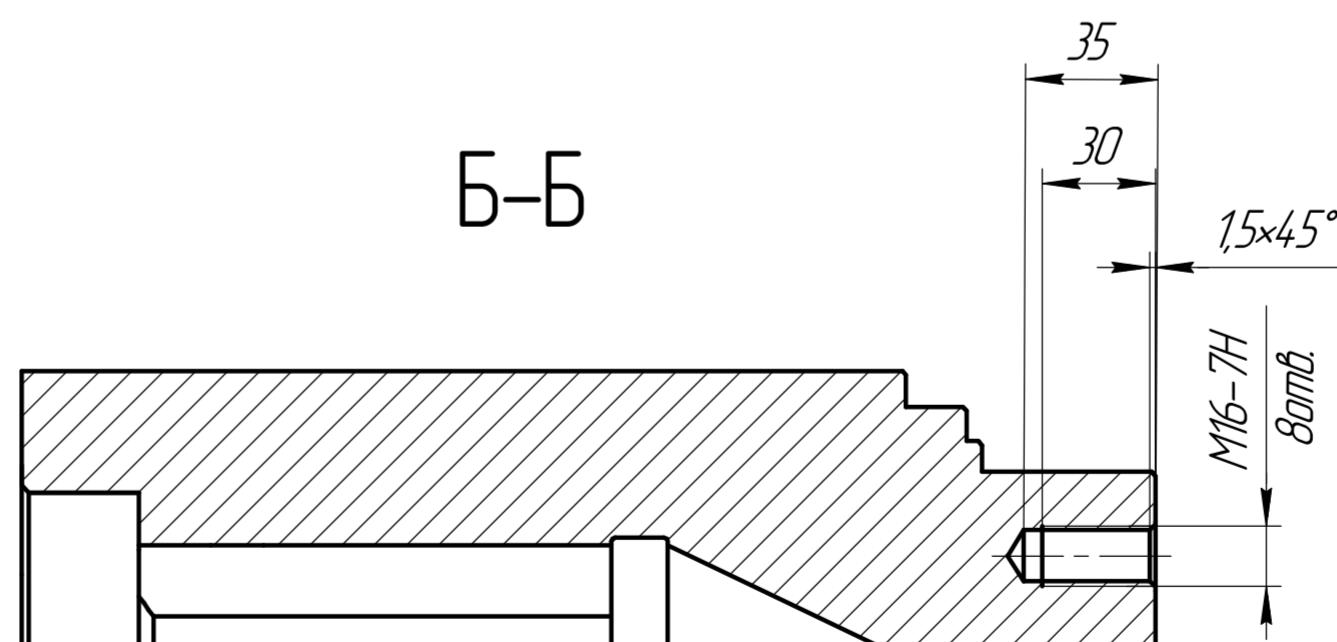
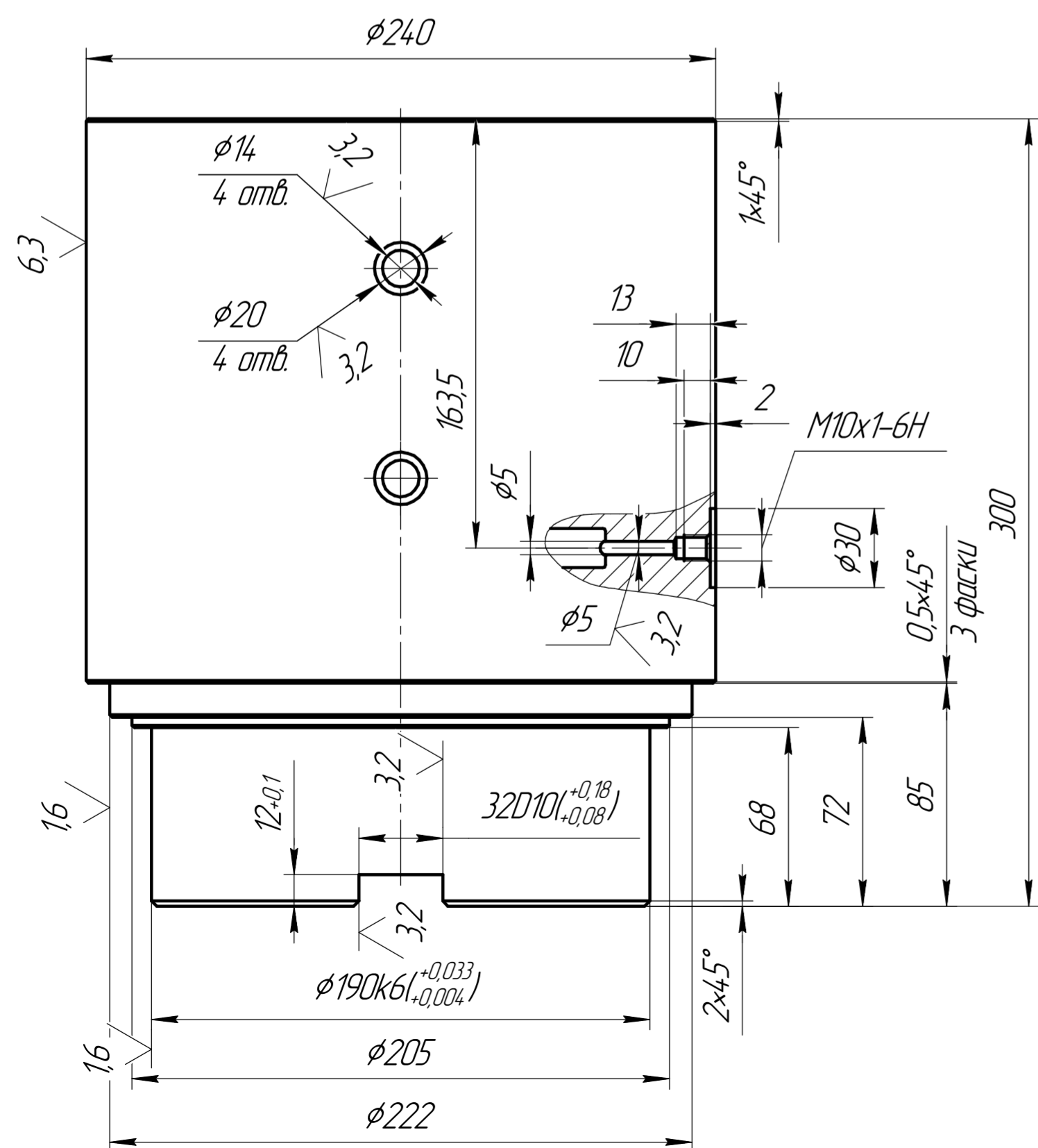
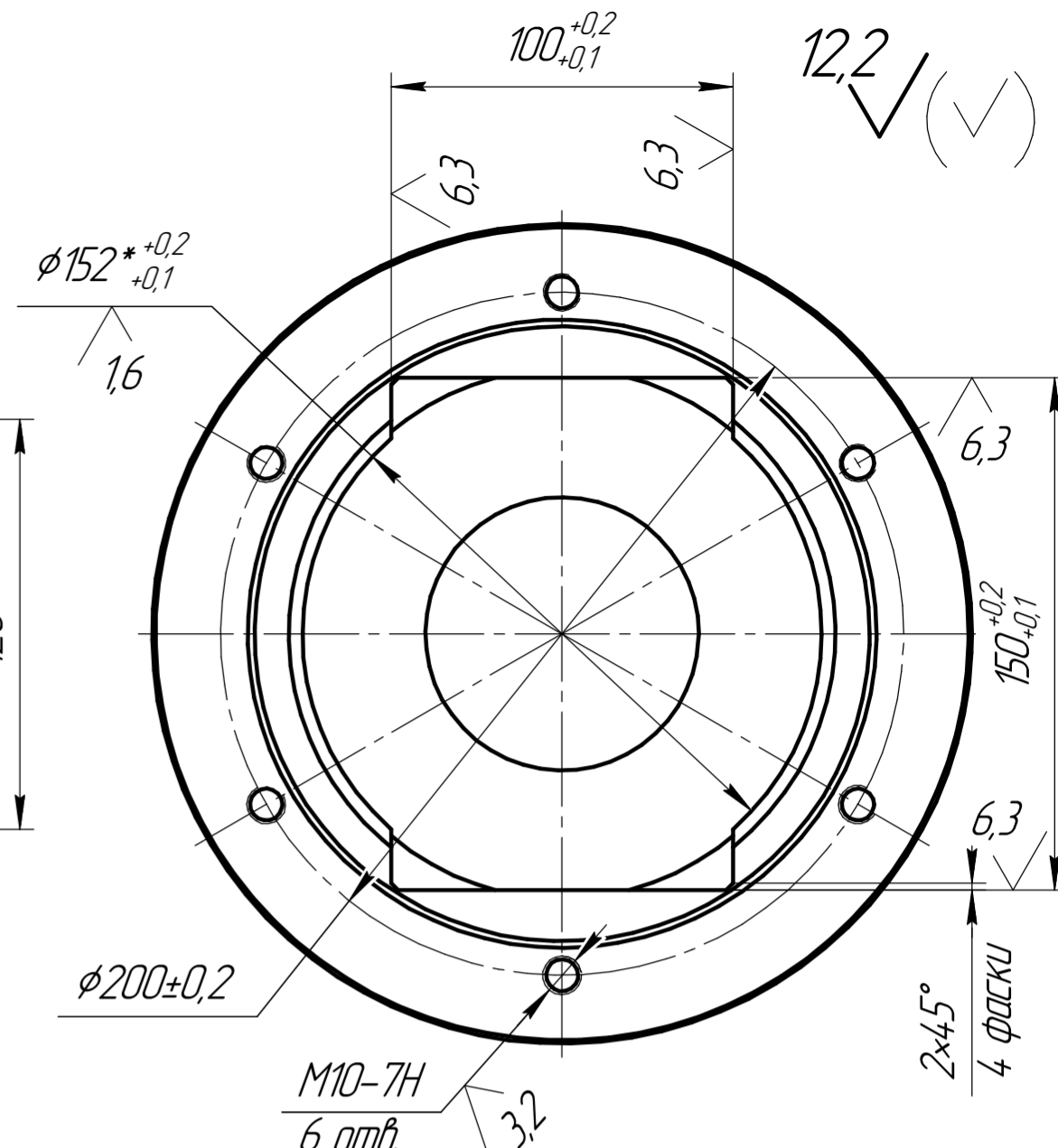
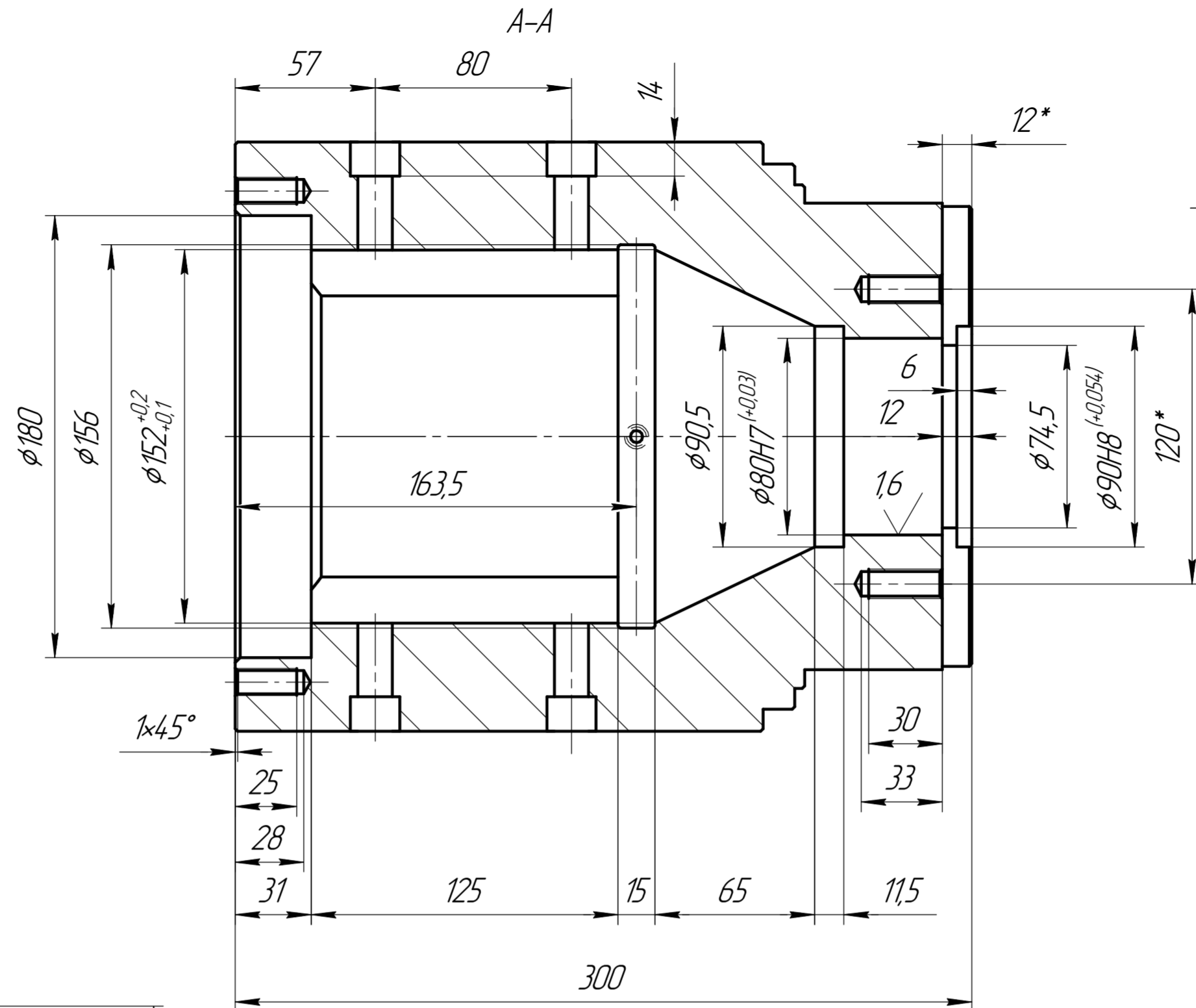
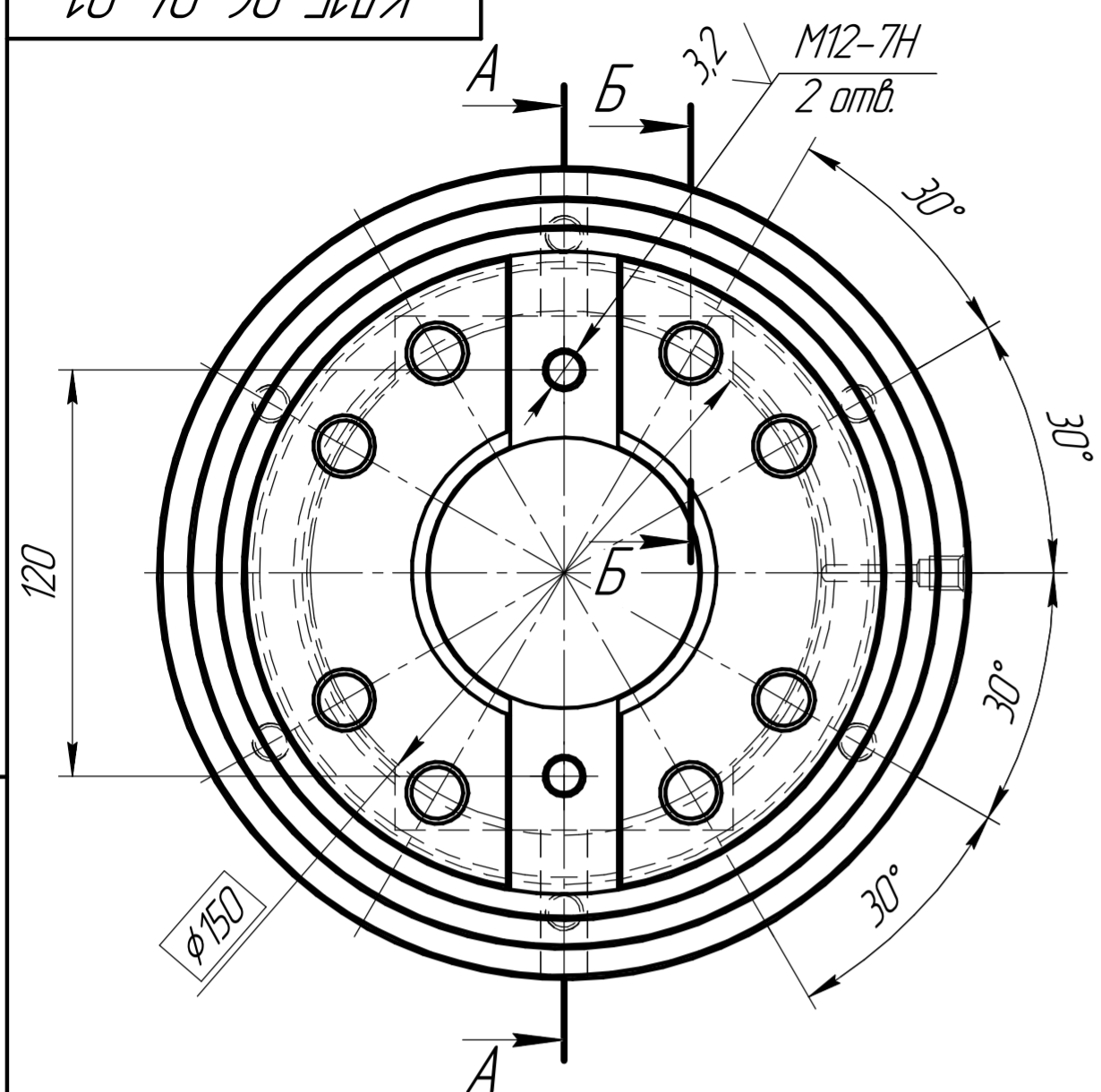


1. *Размеры для справок.
2. H12,h12,±IT12/2.

Лист № 1
Справ. № КД15-06-04-00

				КД15-06-04-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						122,81	1:2
Проб.					Лист 1	Листов 2	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

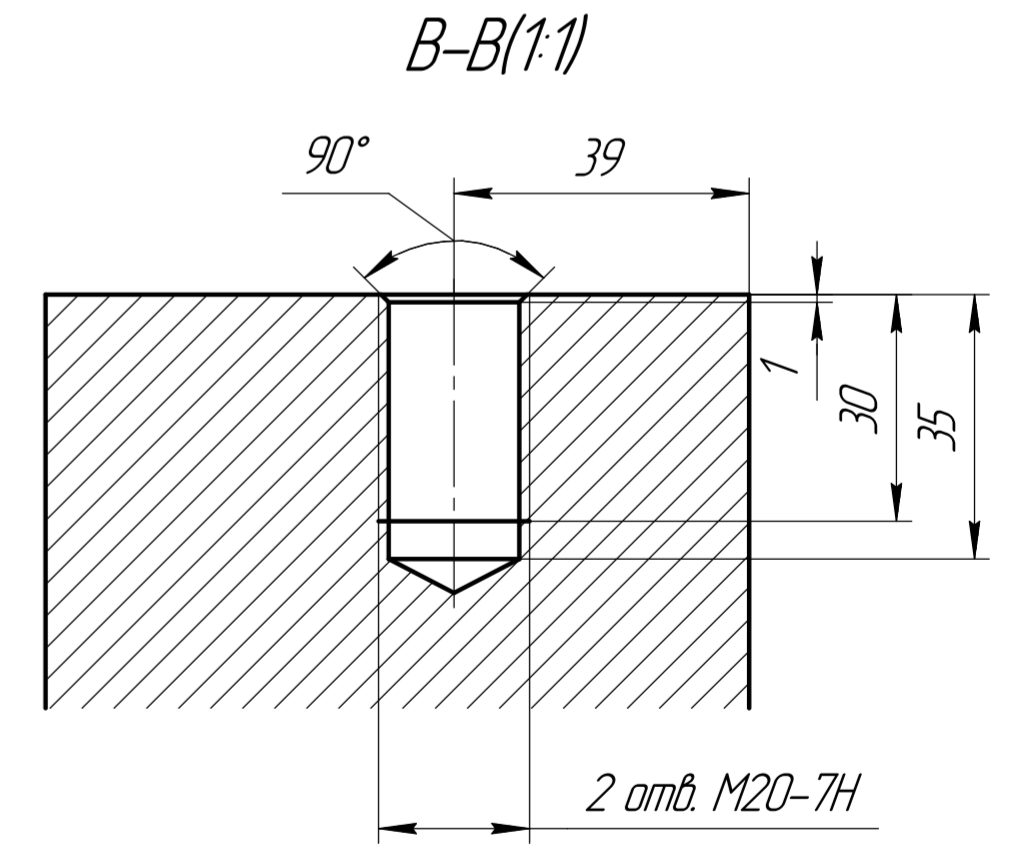
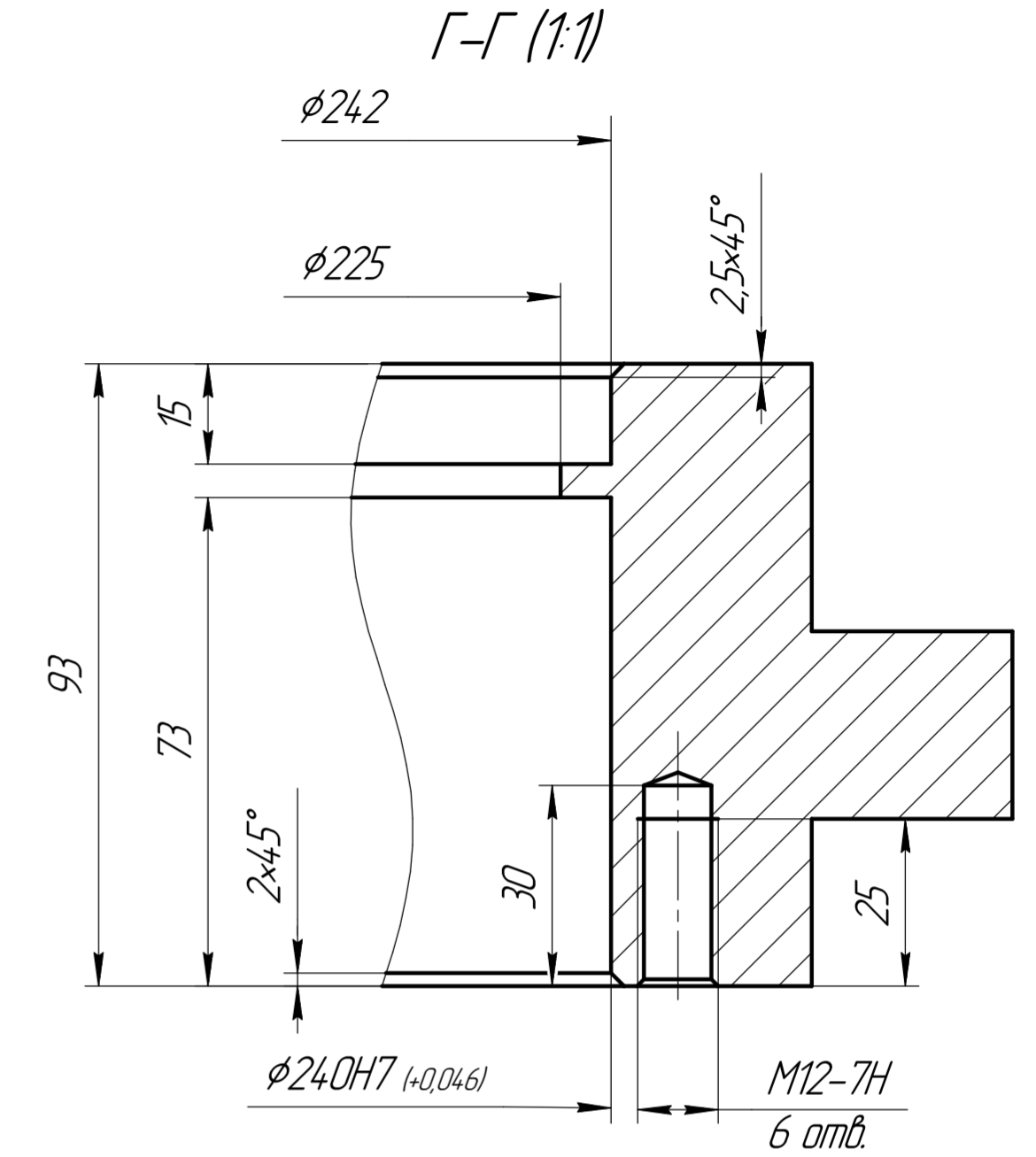
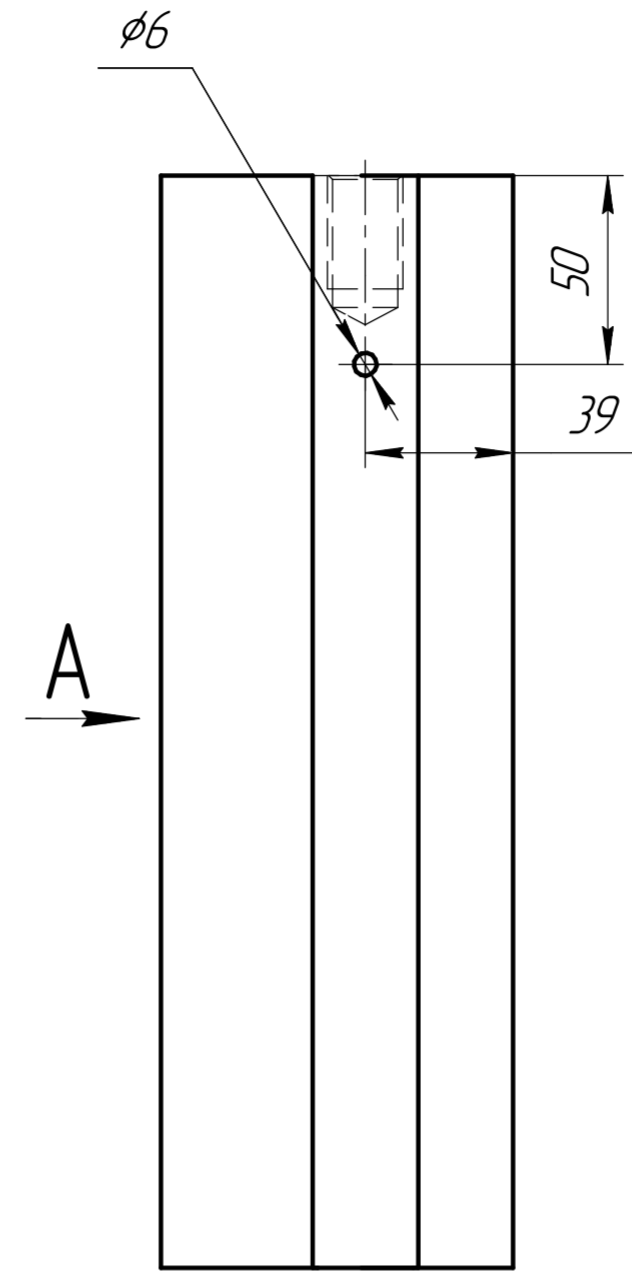
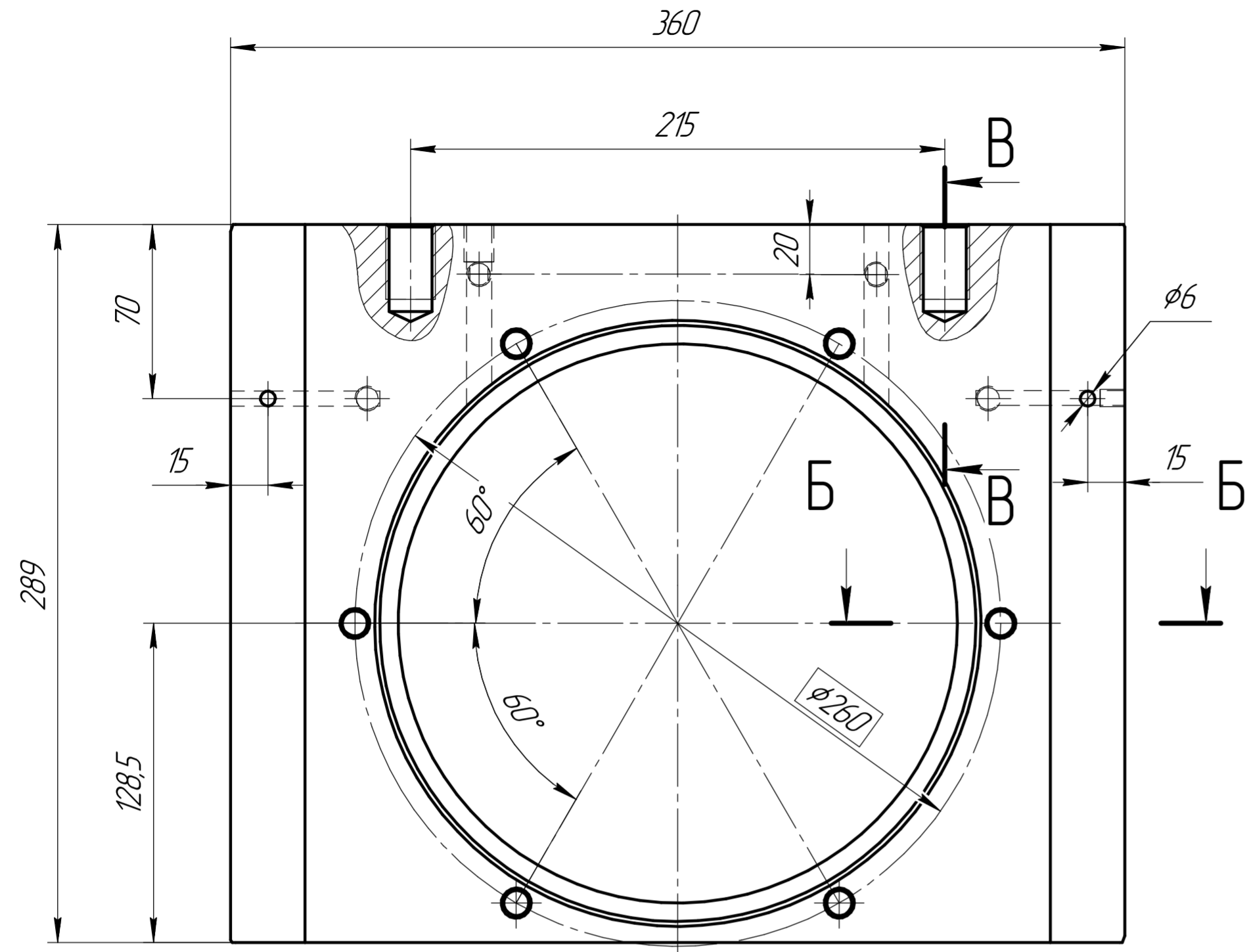
КД15-06-04-01



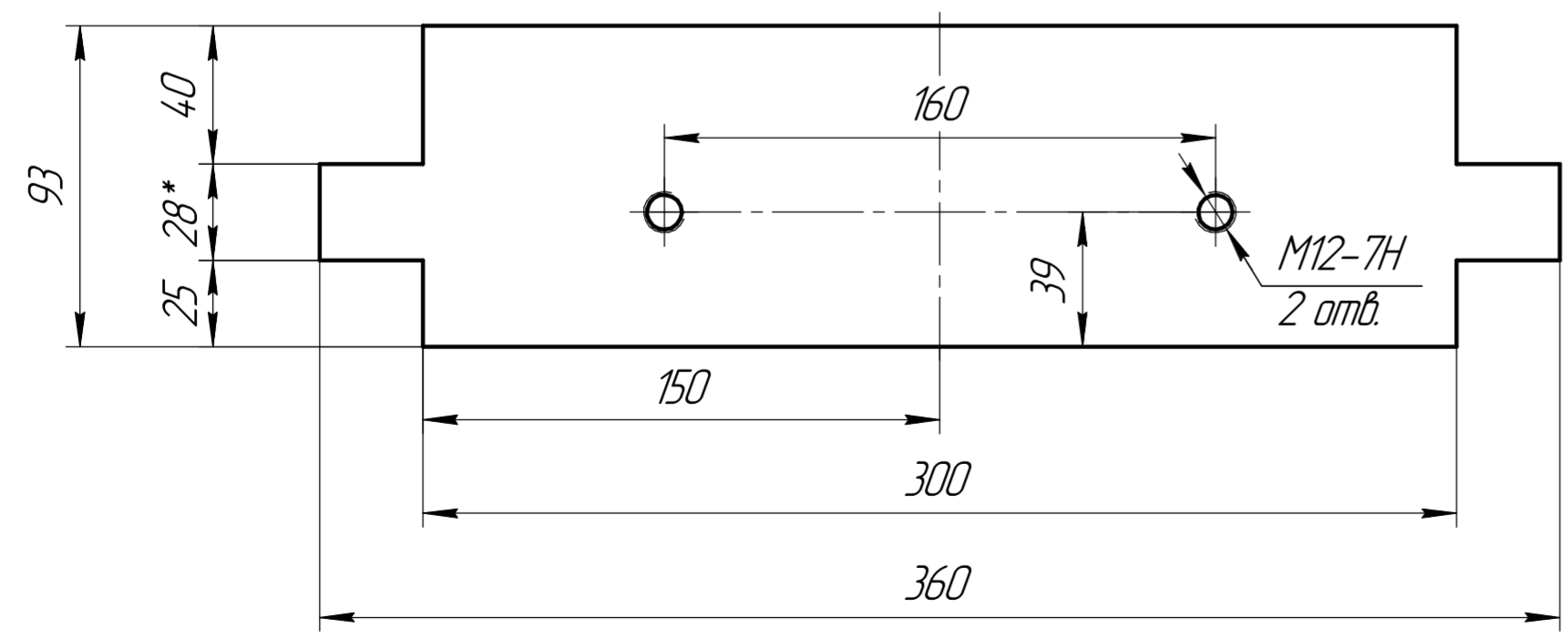
- 1. *Размеры для справок.
- 2. 32...36 HRC.
- 3. H12, h12, ±IT12/2.
- 4. Острые кромки притупить.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

КД15-06-04-01				Лист	Масса	Масштаб
Стакан					64,41	1:2
Сталь 40Х ГОСТ4543-71				Лист	Листов	1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						



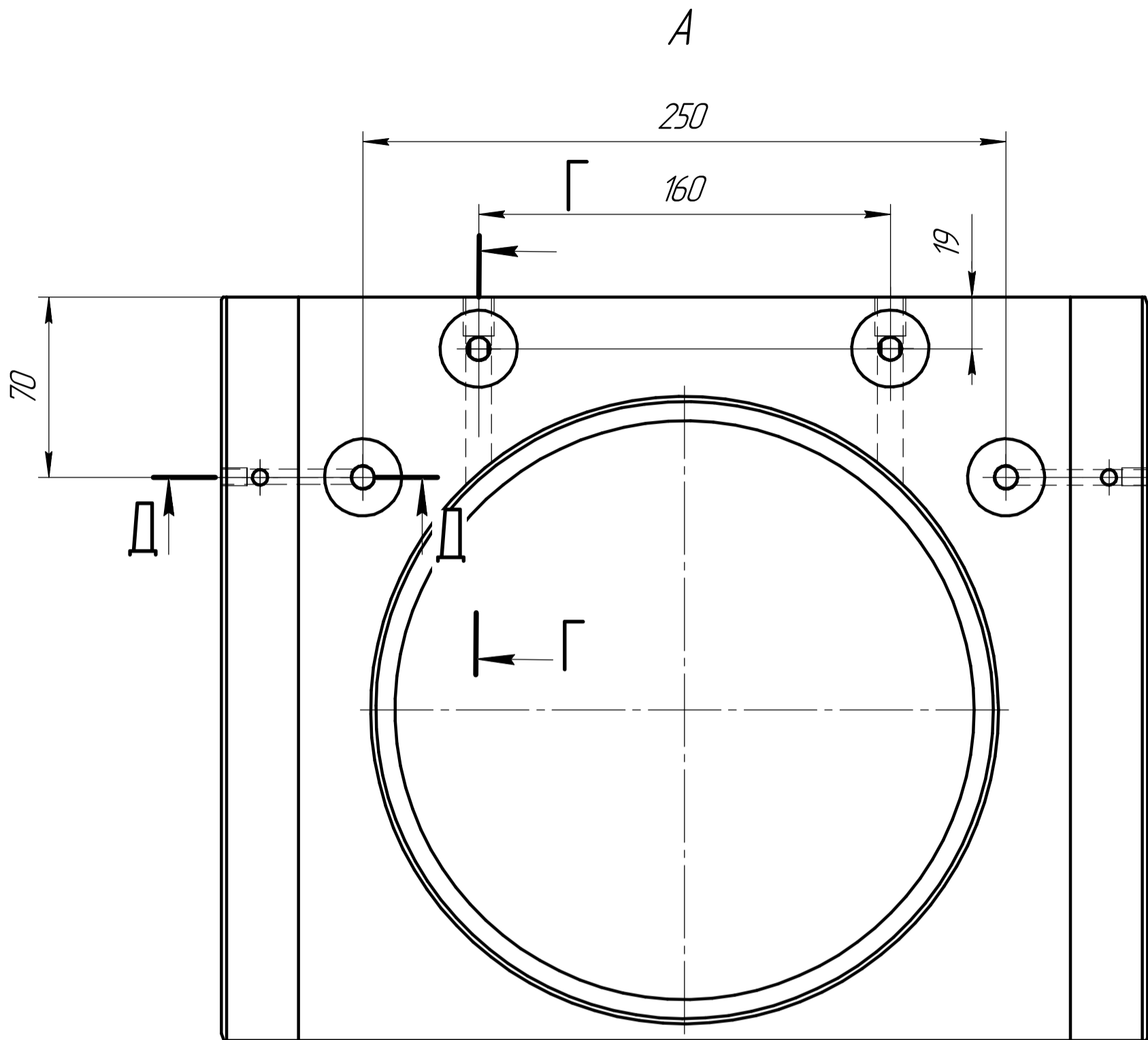
H12, h12, ±IT12/2.



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

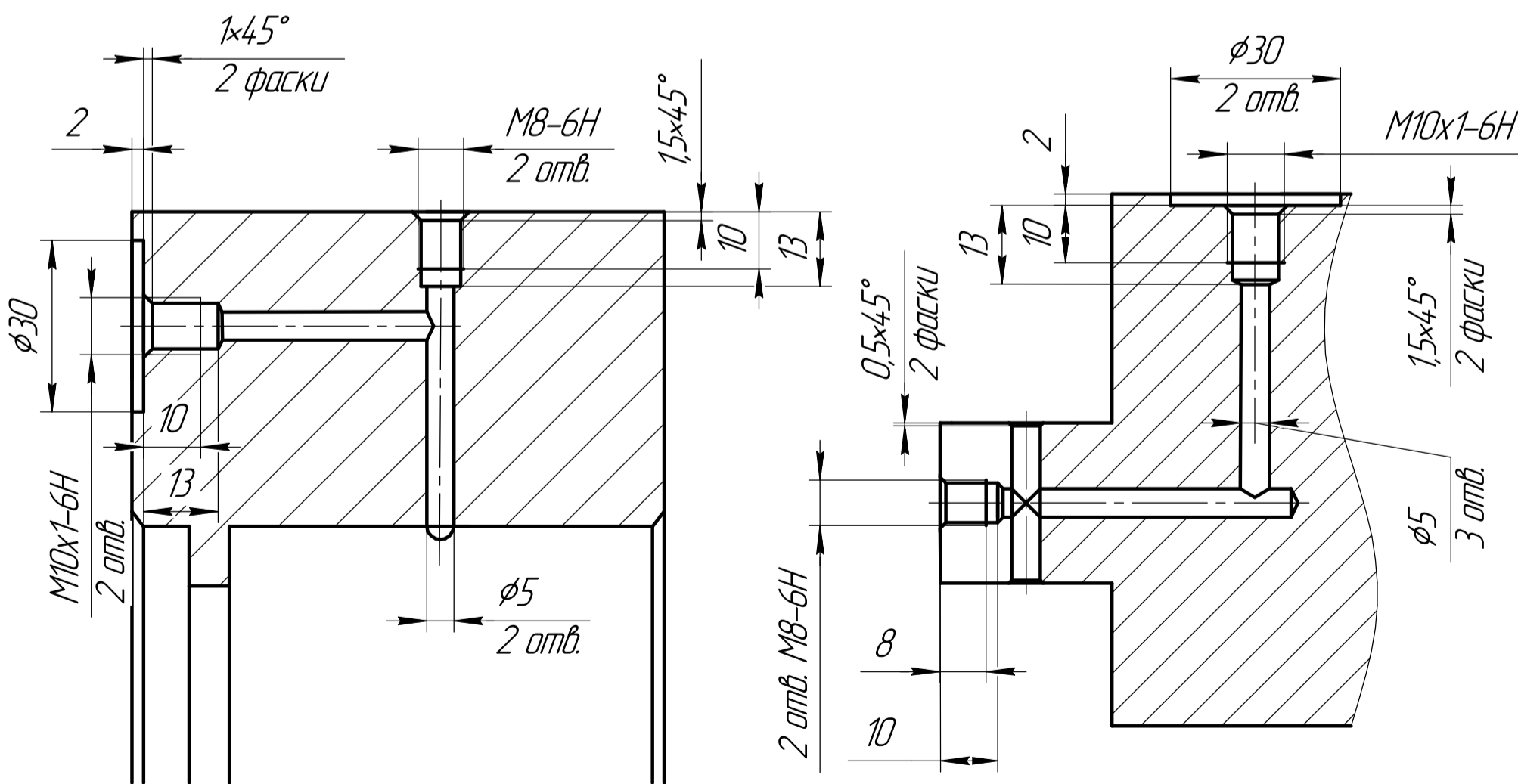
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

				КД15-06-04-02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Букса верхняя	
Разраб.					Лист	Масса
Проб.					1	33,76
Т.контр.					Листов	Масштаб
Н.контр.					2	1:2
Утв.					Сталь 40Х ГОСТ4543-71	
				Копировал	Формат А2	



Г-Г(1:1)

Д-Д(1:1)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дробл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

КД15-06-04-02

КД15-06-04-03

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №

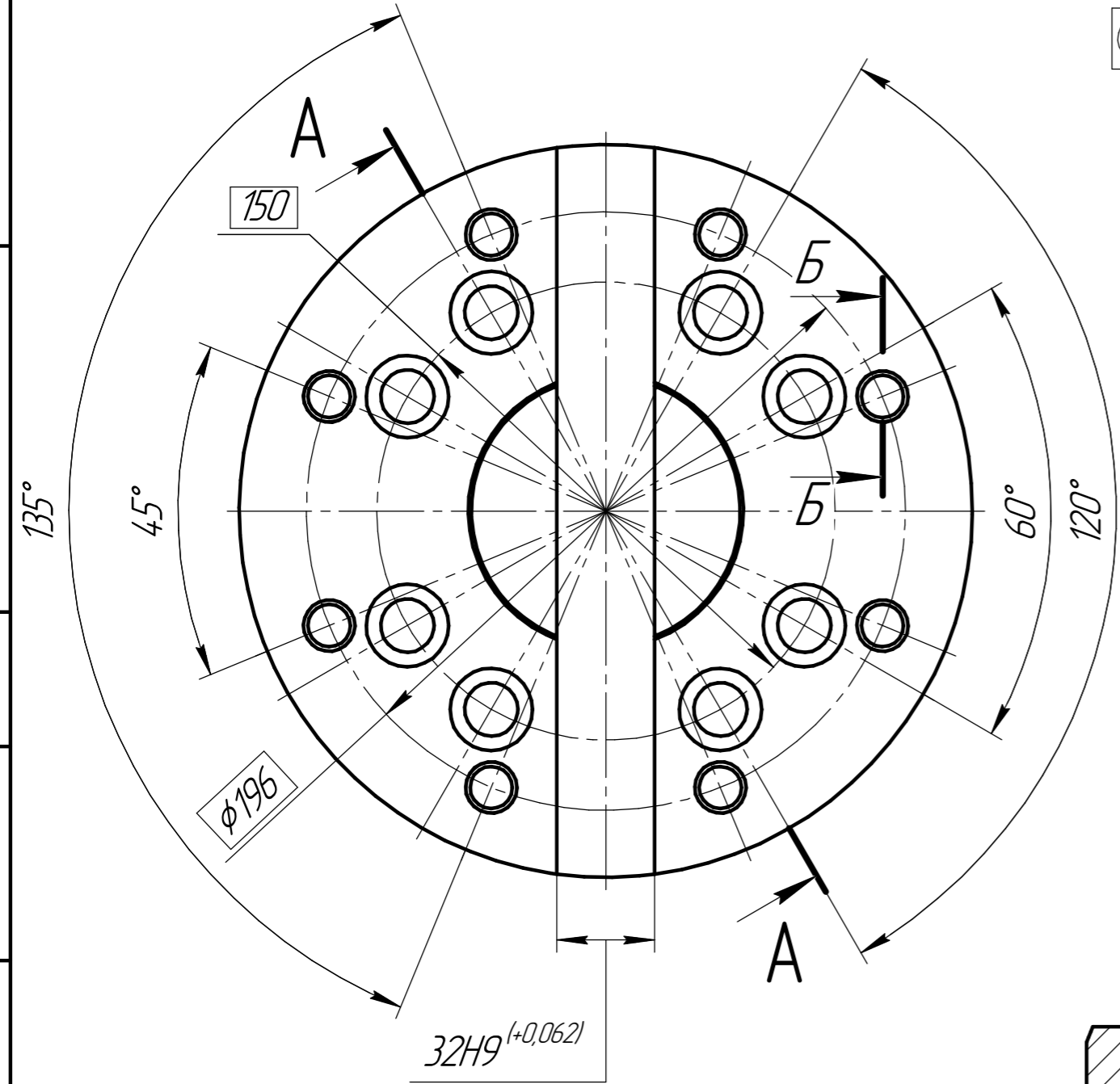
Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

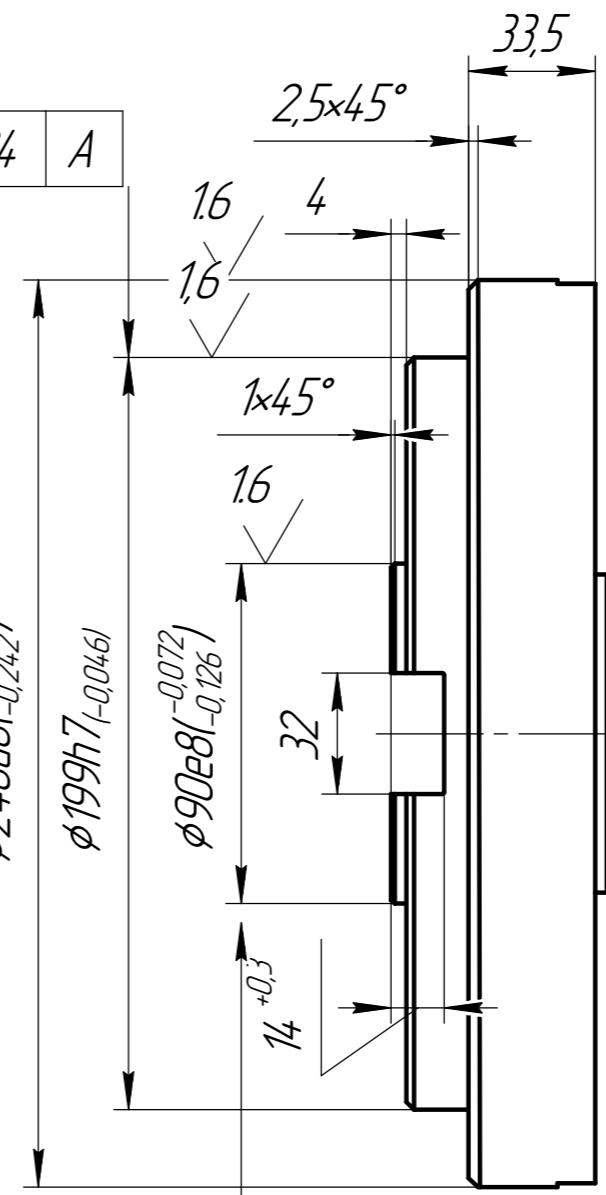
Подп. и дата

Изм. № подл.

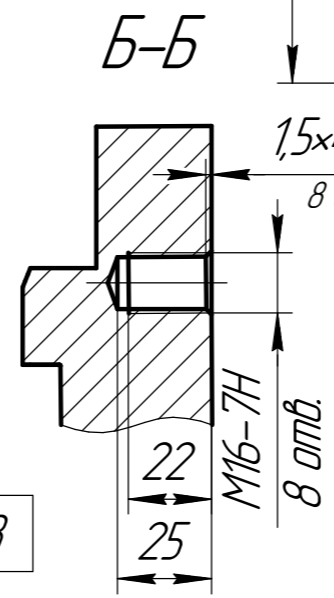


⊙ $\phi 0,04$ A

$\phi 240d8(-0,170/-0,242)$
 $\phi 199h7(-0,046)$
 $\phi 90e8(-0,072/-0,126)$



⊙ $\phi 0,04$ A

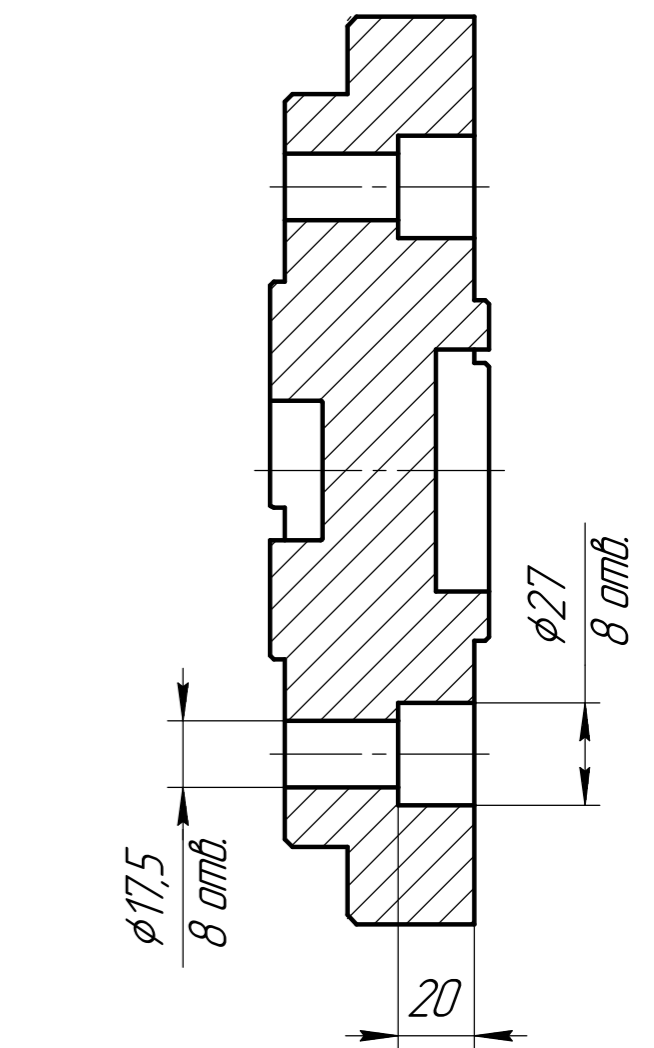


8 отв.

H12,h12,±IT12/2

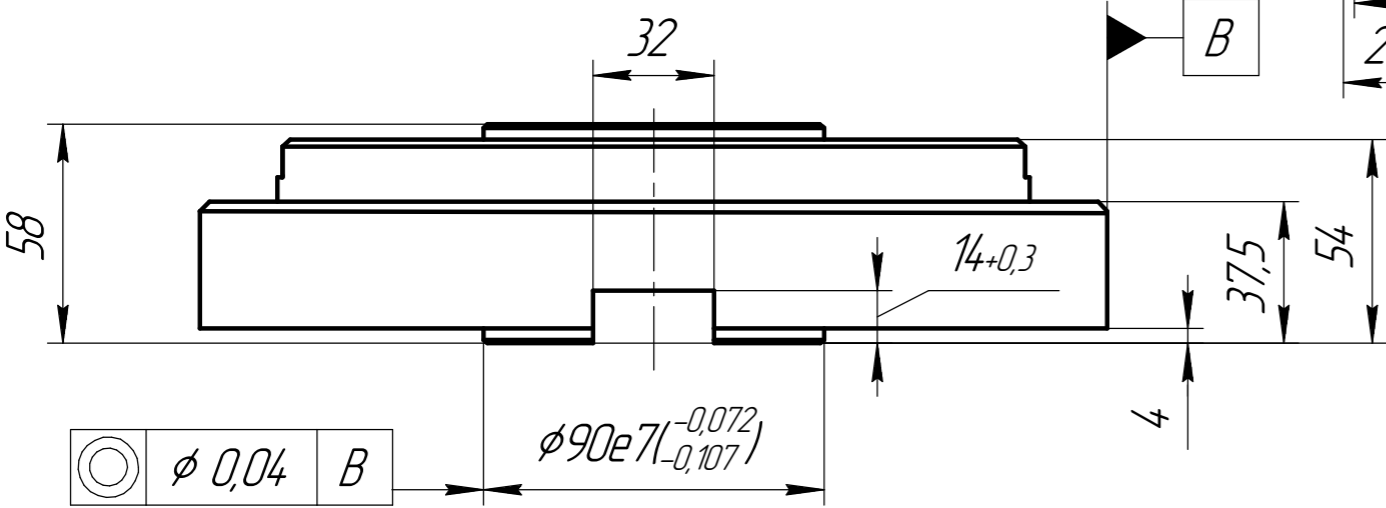
12,5 $\sqrt{\checkmark}$

A-A



$\phi 17,5$
8 отв.

$\phi 27$
8 отв.



⊙ $\phi 0,04$ B

$\phi 90e7(-0,072/-0,107)$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

КД15-06-04-03

Фланец
карданного вала

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
	13,25	1:2
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А3

КД15-06-04-04

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №

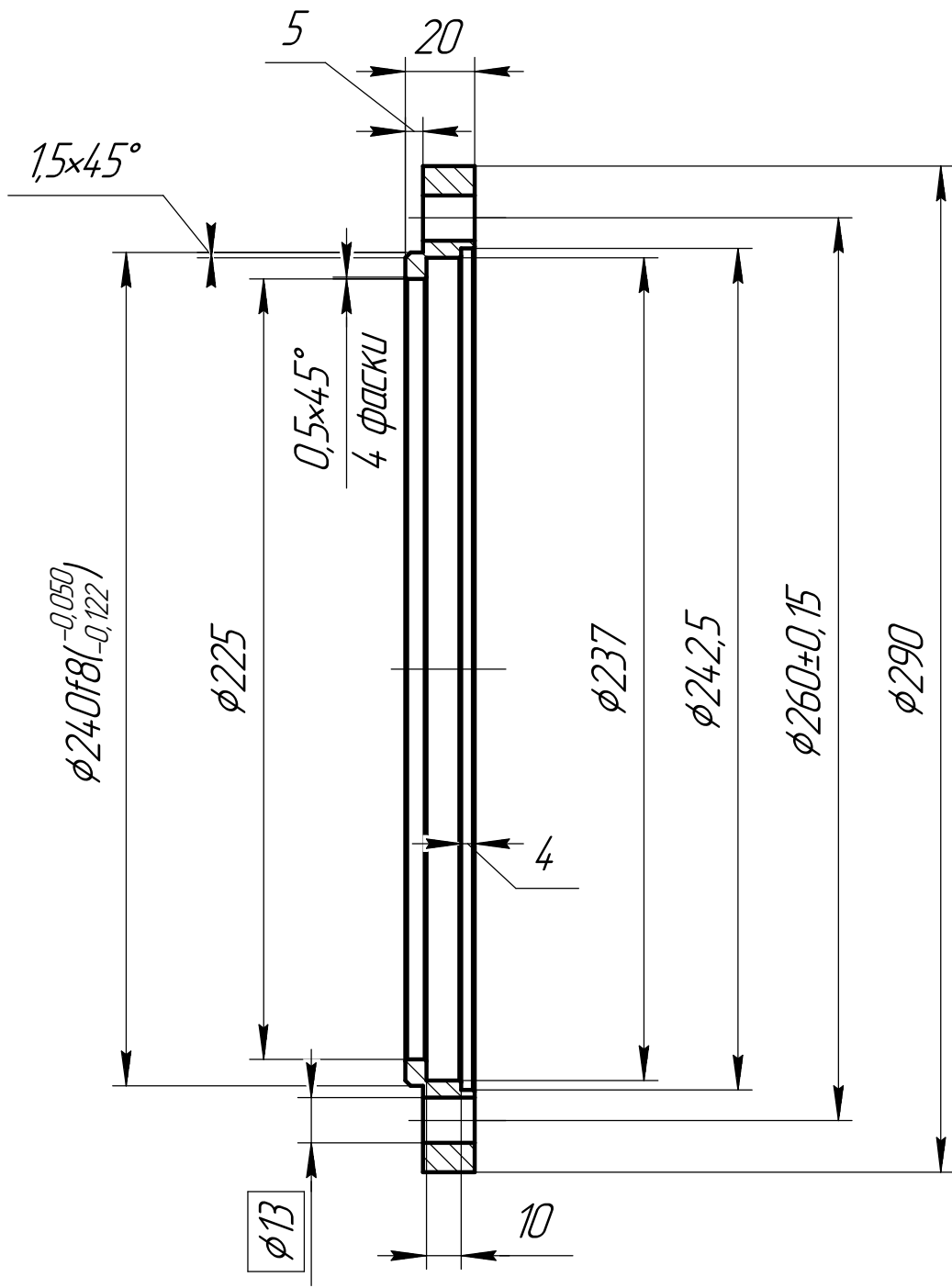
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



H14, h14, ±IT14/2.

КД15-06-04-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

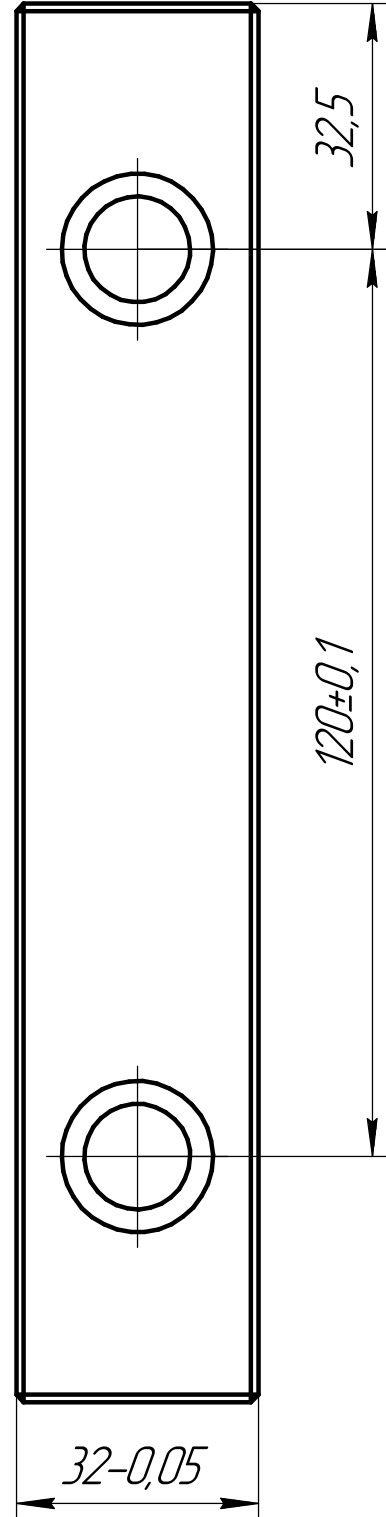
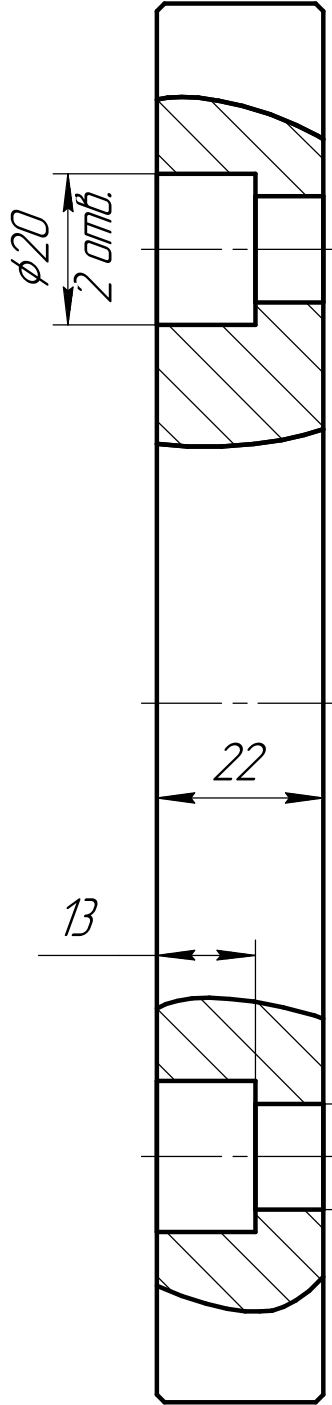
Фланец

Сталь 20 ГОСТ1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
	3,6	1:2
Лист	Листов	1

КД15-06-04-05

3,2 (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н12,±IT2/2
2. Острые кромки притупить.
3. Неуказанные фаски 1x45°.

Справ. №
Перв. примен.
КД15-06-04-00

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.
Изм. Лист
Разраб.
Проб.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.

КД15-06-04-05

Шпонка

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

Лит.	Масса	Масштаб
	1	1:1
Лист		Листов 1

КД15-06-04-06

6,3 (✓)

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №

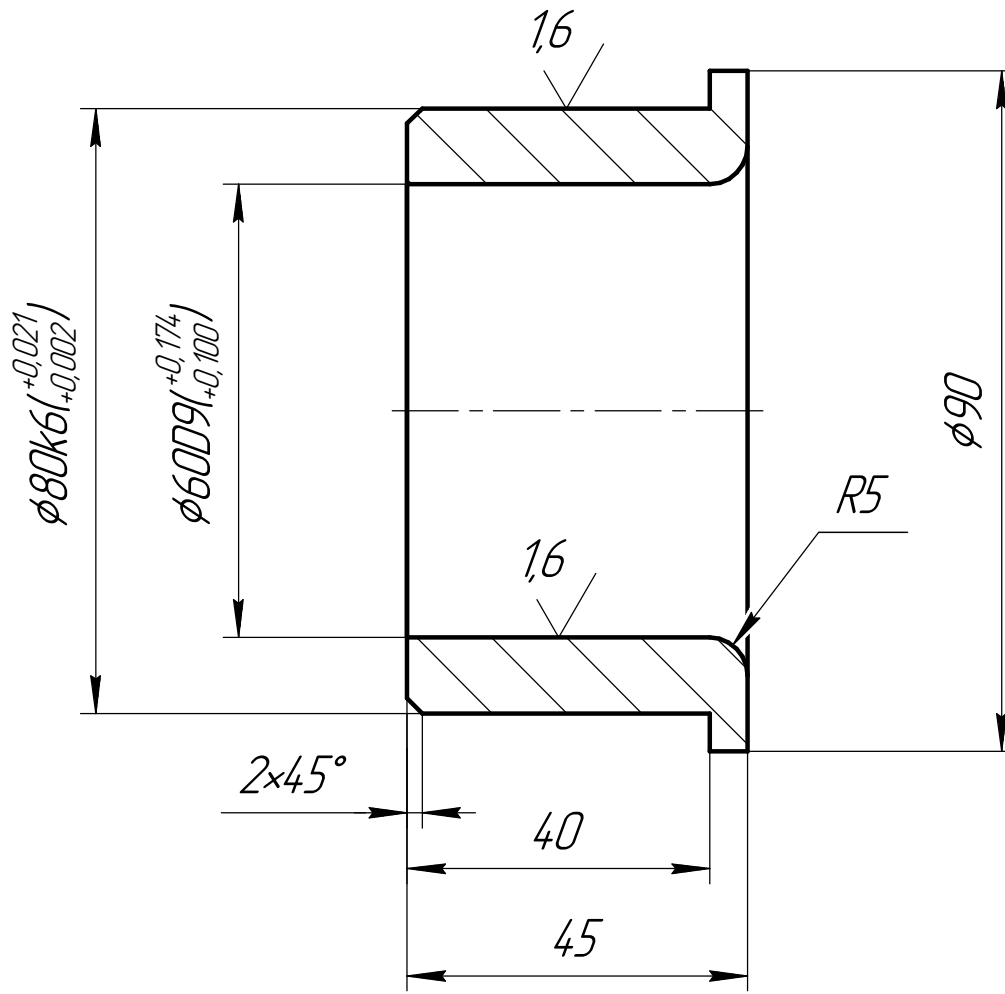
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- 3. H12, h12, ±IT12/2.
- 4. Острые кромки притупить.

КД15-06-04-06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Втулка

БРАЖ-10

Лит.	Масса	Масштаб
	0,5	1:1
Лист	Листов	1

КД15-06-04-07

Перв. примен.
КД15-06-04-00

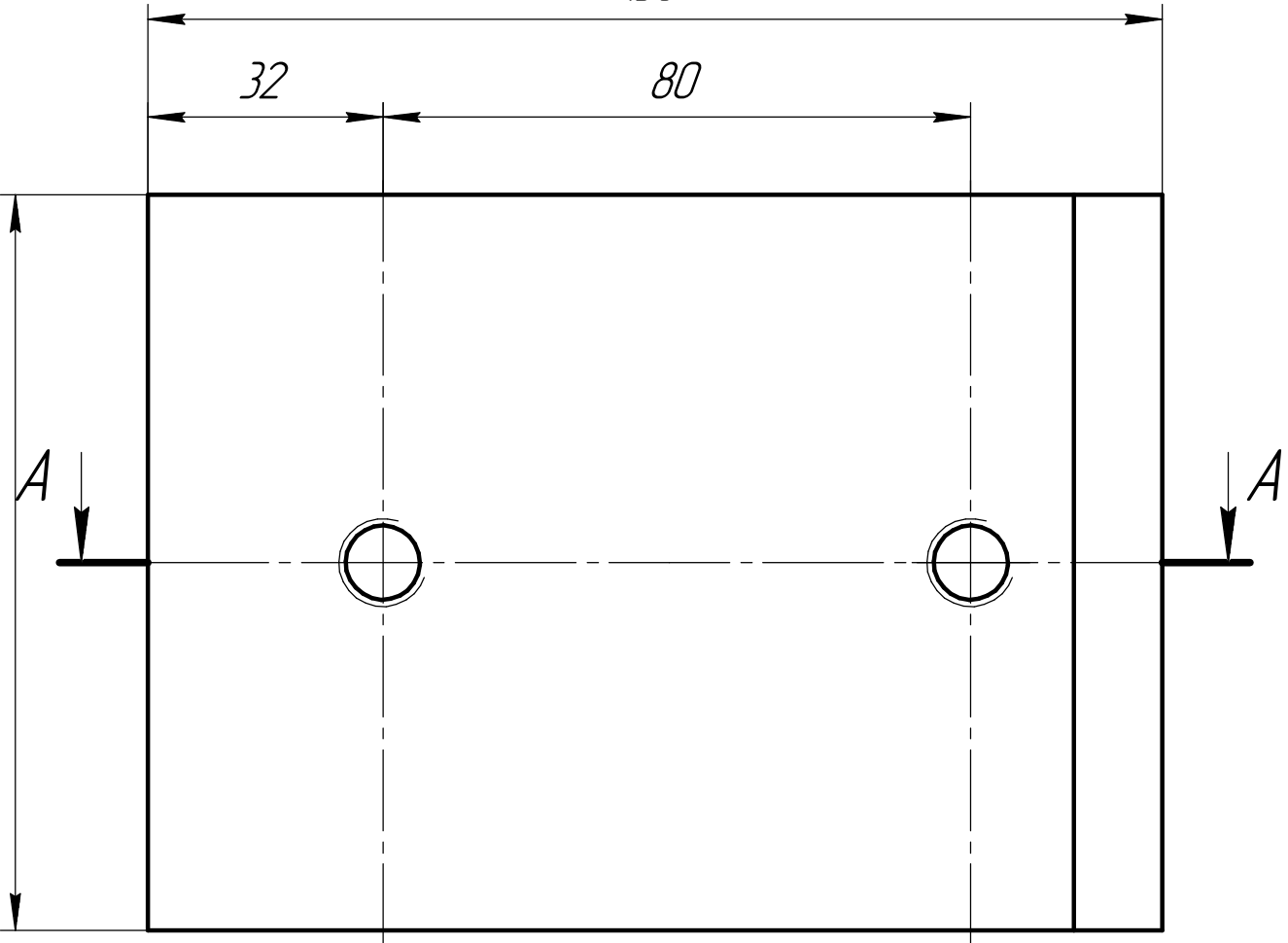
Справ. №

100

138

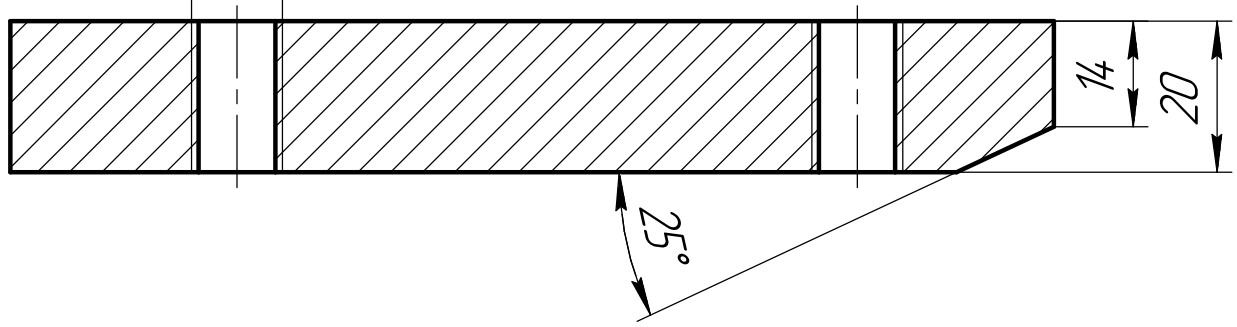
32

80



M12-6H
2 отв.

A-A



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-04-07

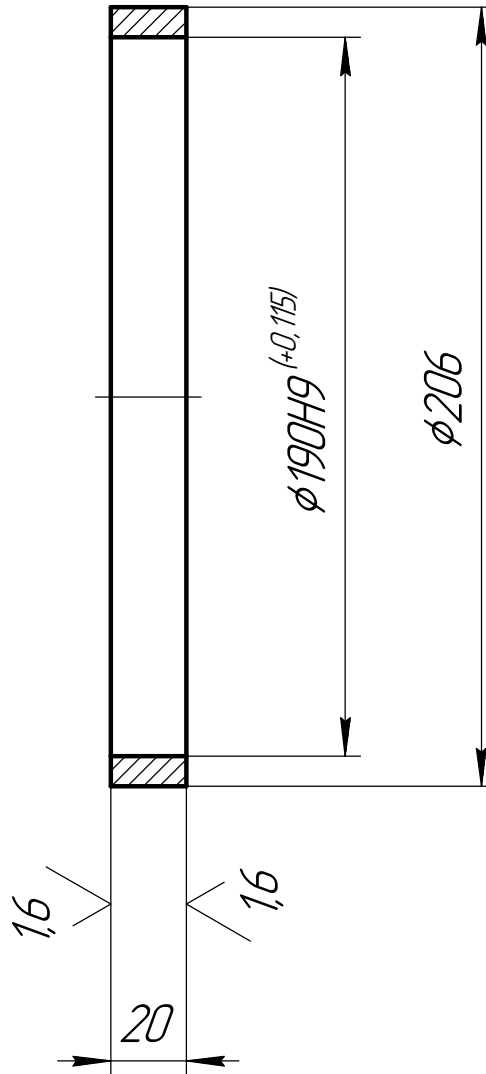
Планка

Фторпласт-4

Лит.	Масса	Масштаб
	0,45	1:1
Лист	Листов	1

КД15-06-04-08

3,2 $\sqrt{\quad}$ (\checkmark)

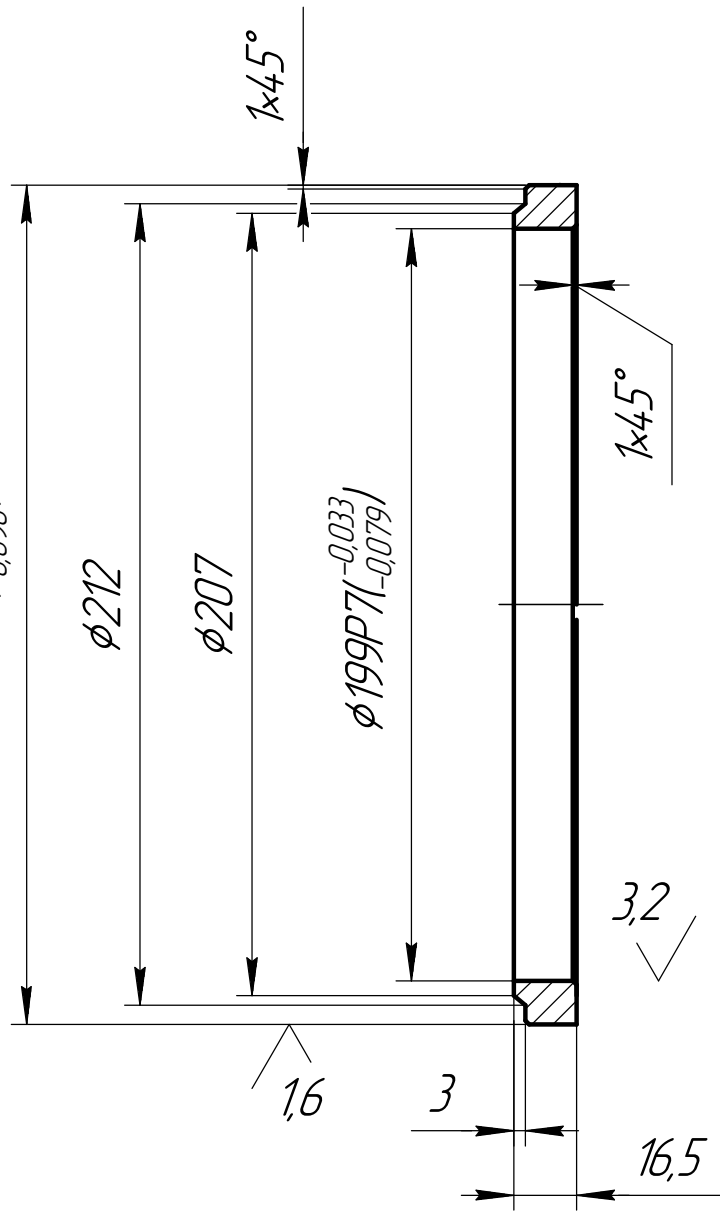


1. H12, $\pm IT12/2$.
2. Острые кромки притупить.

Справ. №		Перв. примен.						
Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата	Инв. № подл.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">КД15-06-04-08</p> <p style="font-size: 1.5em; margin: 0;">Кольцо дистанционное</p> <p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">Сталь 20 ГОСТ1050-88</p>			
Разраб.						Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								1:2
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.								
Утв.								

КД15-06-04-09

6,3
√ (✓)



H14, h14, ±IT14/2.

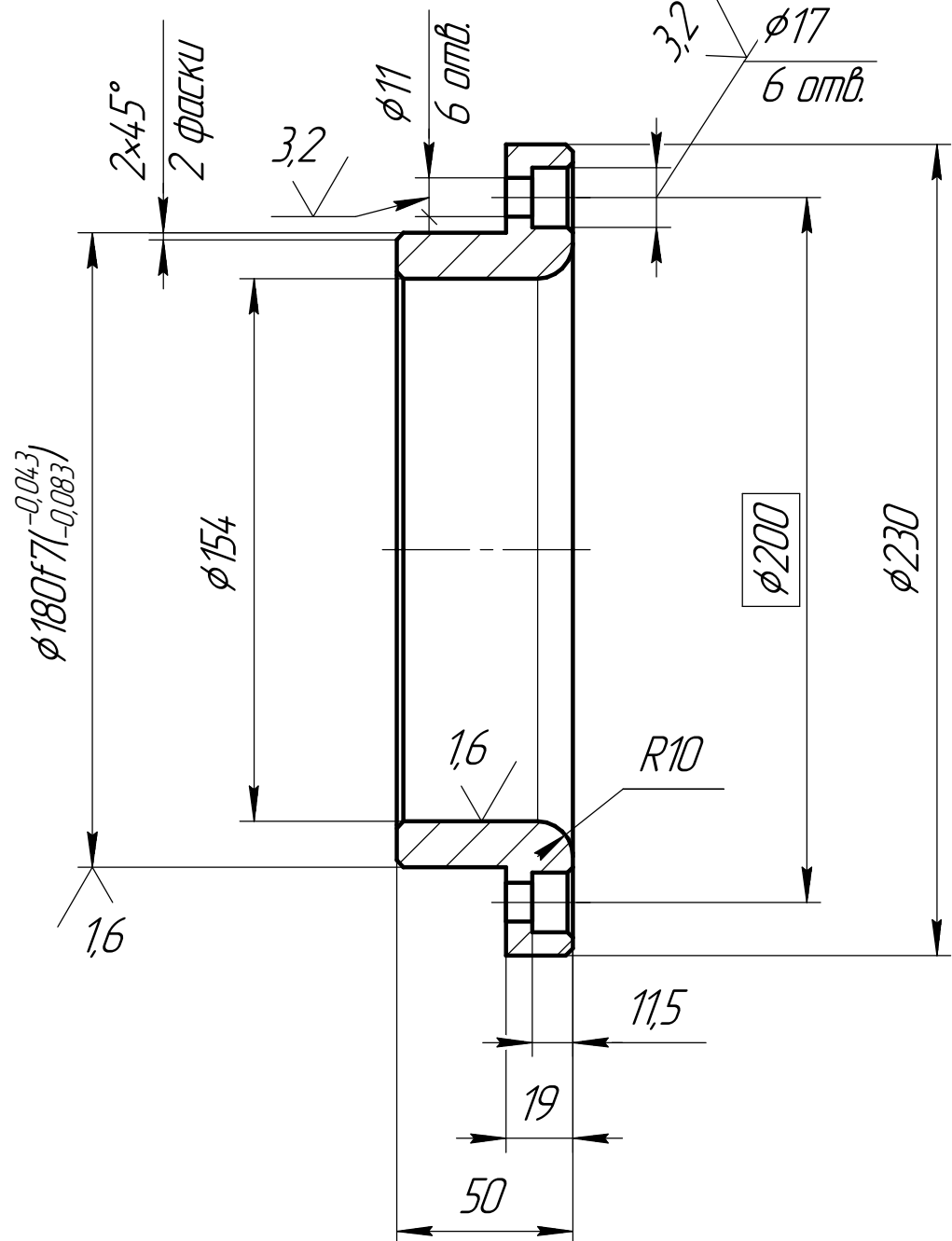
Справ. №	Перв. примен. КД15-06-04-00	Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	КД15-06-04-09	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо				
Разраб.	Проб.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Лист	Листов	1	

КД15-06-04-10

6,3 (✓)

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №



1. HRC 38...42.
2. H12, h12, ±IT12/2.
3. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

КД15-06-04-10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

КД15-06-04-10			Лит.	Масса	Масштаб
Крышка направляющая				4,8	1:2
			Лист	Листов	1
Сталь 40Х ГОСТ4543-71					

Перв. примен.		КД15-06-00-00		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
Справ. №		КД15-06-00-00		A2			КД15-06-05-00СБ	Сборочный чертеж					
								Документация					
								Детали					
				A3	1	КД15-06-04-01	Стакан	1	Заимст				
				A2	2	КД15-06-05-01	Букса нижняя	1					
				A4	3	КД15-06-04-03	Фланец карданного вала	1	Заимст				
				A4	4	КД15-06-04-04	Фланец	1	Заимст				
				A4	5	КД15-06-04-05	Шпонка	1	Заимст				
				A4	6	КД15-06-04-06	Втулка	1	Заимст				
				A4	7	КД15-06-04-07	Планка	2	Заимст				
A4	8	КД15-06-04-08	Кольцо дистанционное	1	Заимст								
A4	9	КД15-06-04-09	Кольцо	1	Заимст								
A4	10	КД15-06-04-10	Крышка направляющая	1	Заимст								
Подп. и дата								Стандартные изделия					
					11			Винт М12-6дх45 8.8 ГОСТ 11738-84	4				
					12			Винт М10-6дх30 8.8 ГОСТ 11738-84	6				
					13			Винт М12-6дх35 8.8 ГОСТ 11738-84	2				
					14			Винт М12-6дх35 8.8 ГОСТ 11738-84	6				
					15			Винт М16-6дх55 8.8 ГОСТ 11738-84	8				
					16			Подшипник 1000838 ГОСТ 8338-75	2				
					17			Масленка М10х1 ГОСТ 24 705-81	5				
					18			Заглушка Винт А.М8-6дх8 ГОСТ 11074-93	2				
				Инв. № подл.								КД15-06-05-00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.					Дата					
Разраб.											Лит.	Лист	Листов
Проб.													1
Н.контр.											Нижняя шпиндельная опора		
Утв.													

9700-50-90-517K

Лист примен.
КД15-06-00-00

Справ. №

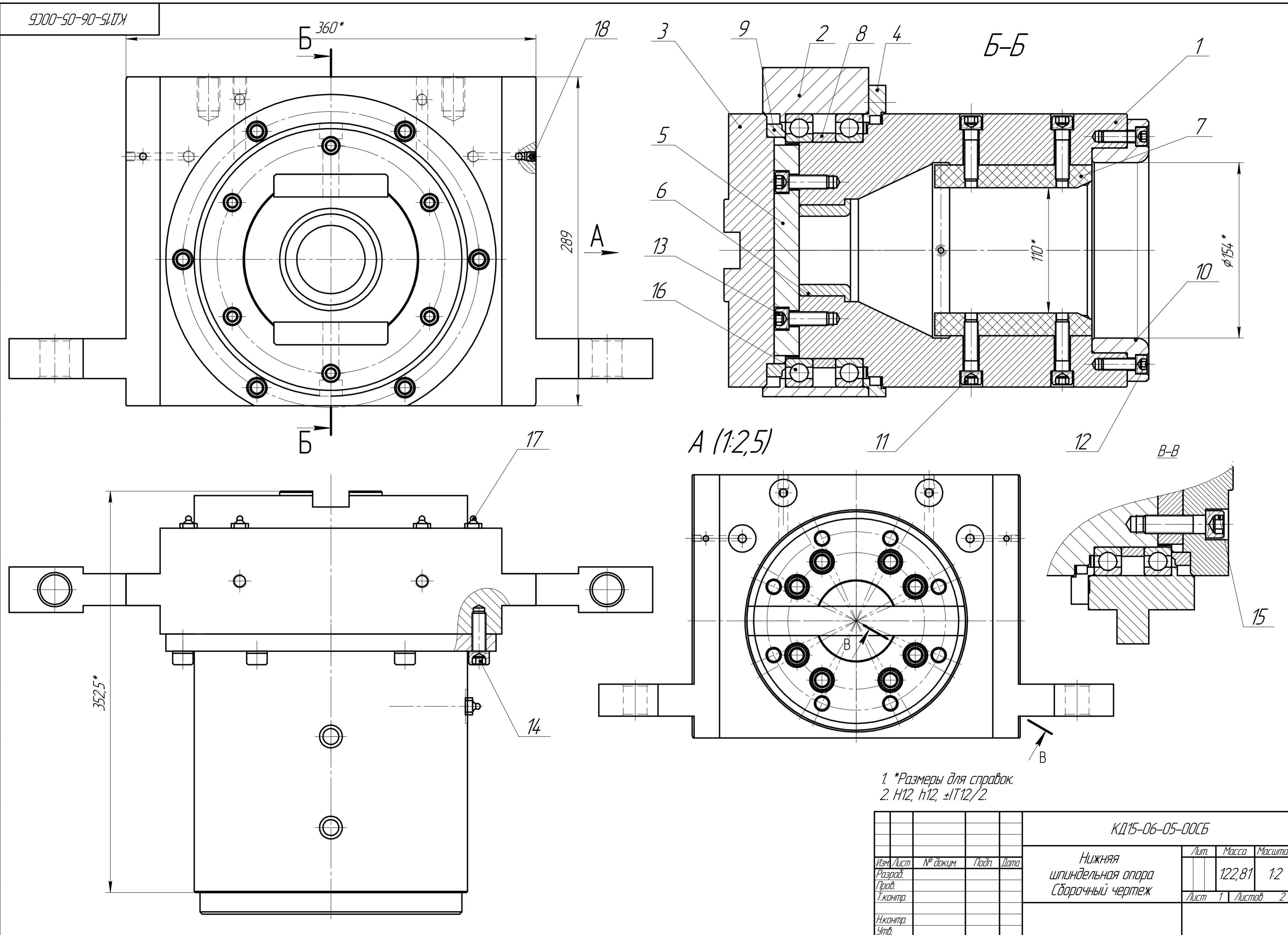
Подп. и дата

Изм. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



A (1:2,5)

11

12

B-B

1. *Размеры для справок.
2. H12, h12, ±IT12/2.

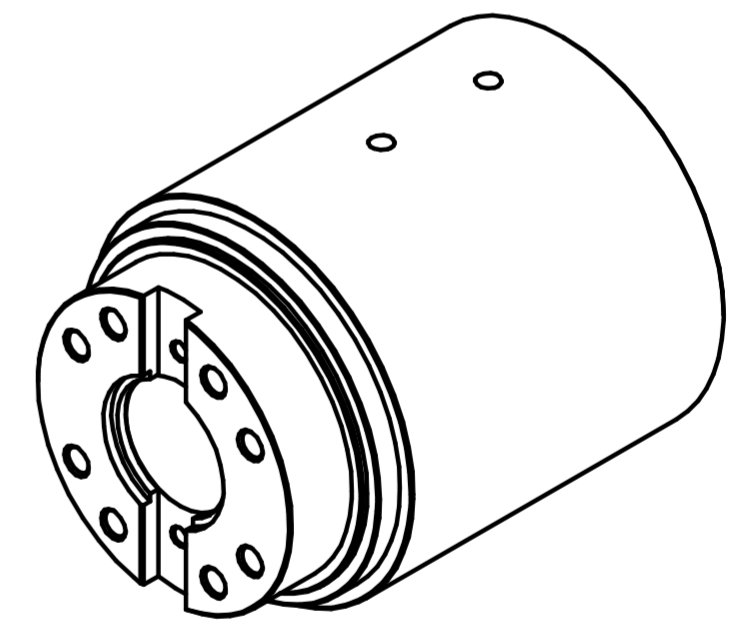
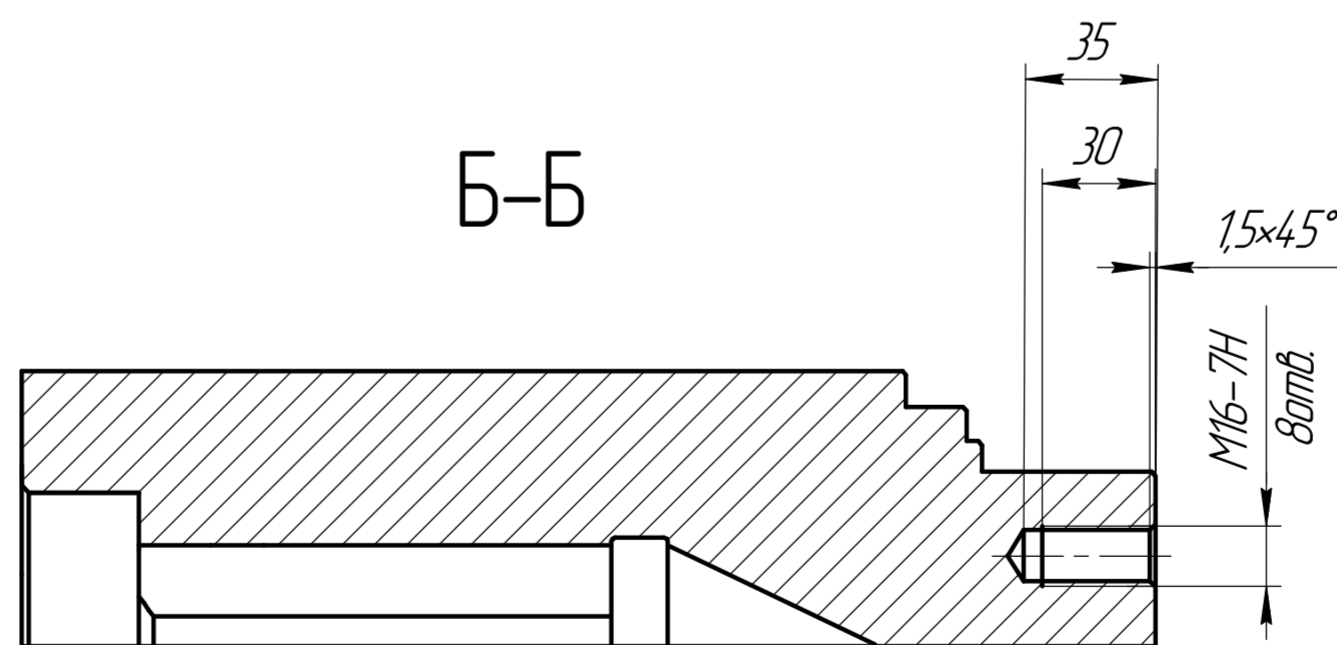
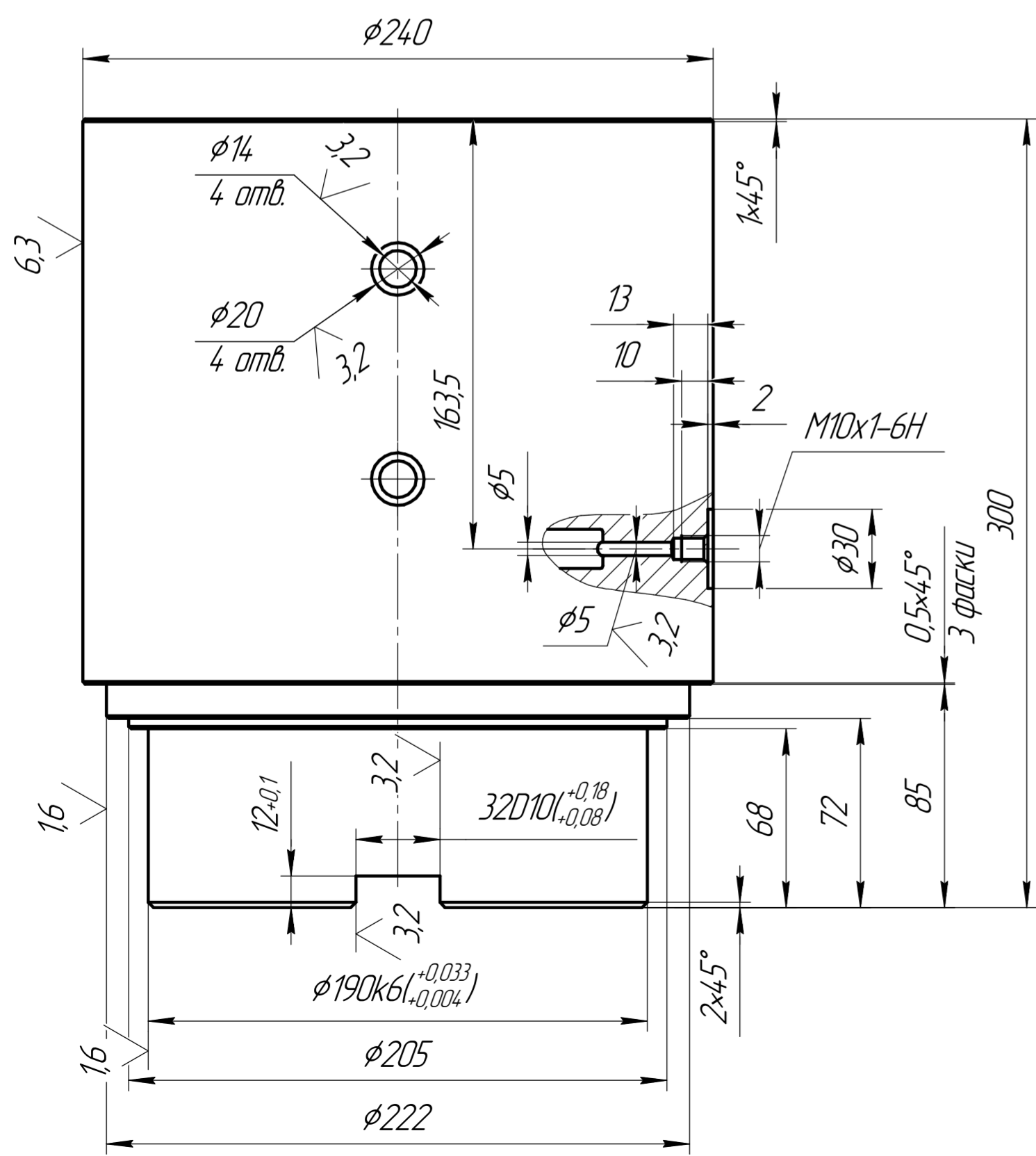
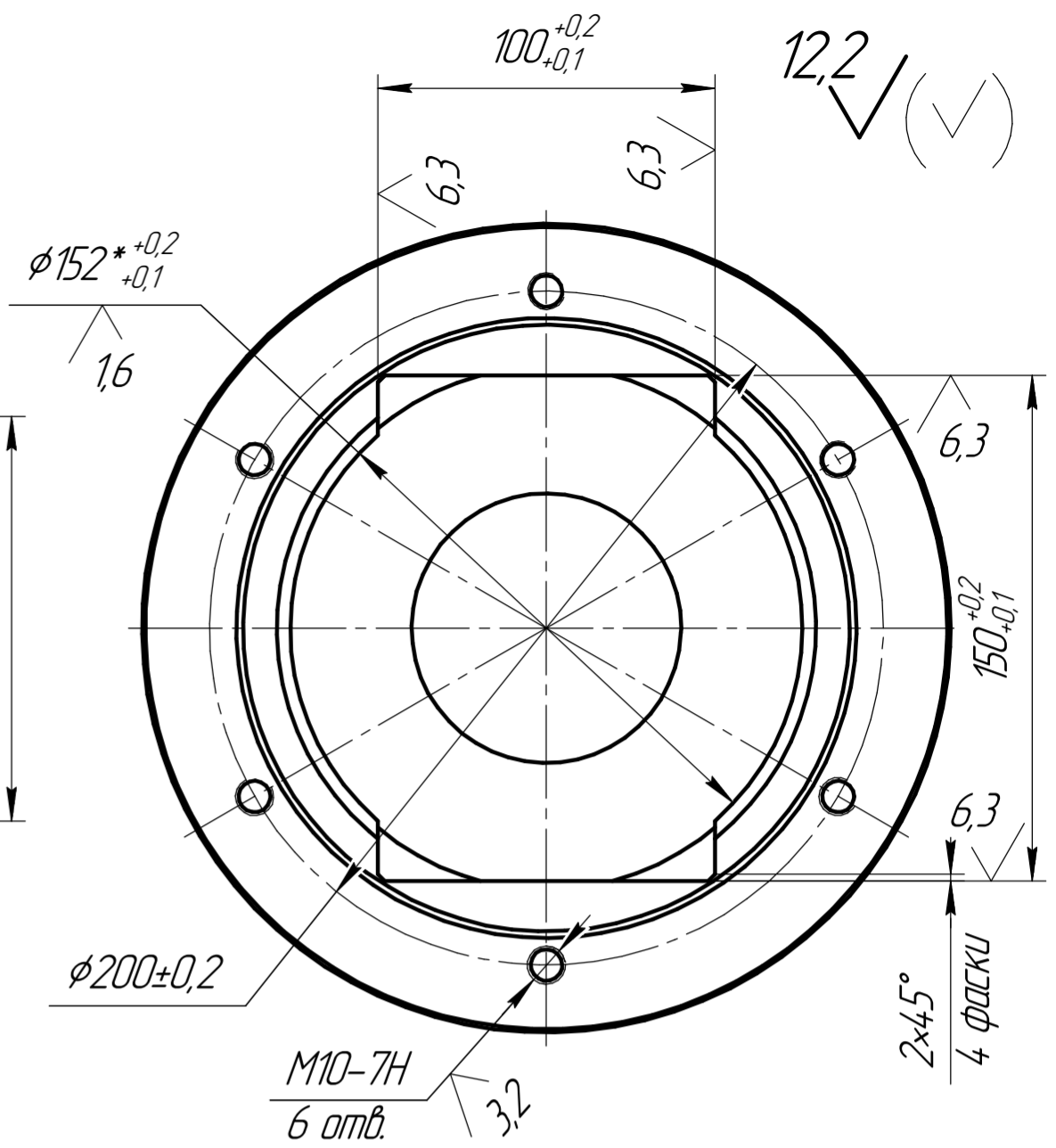
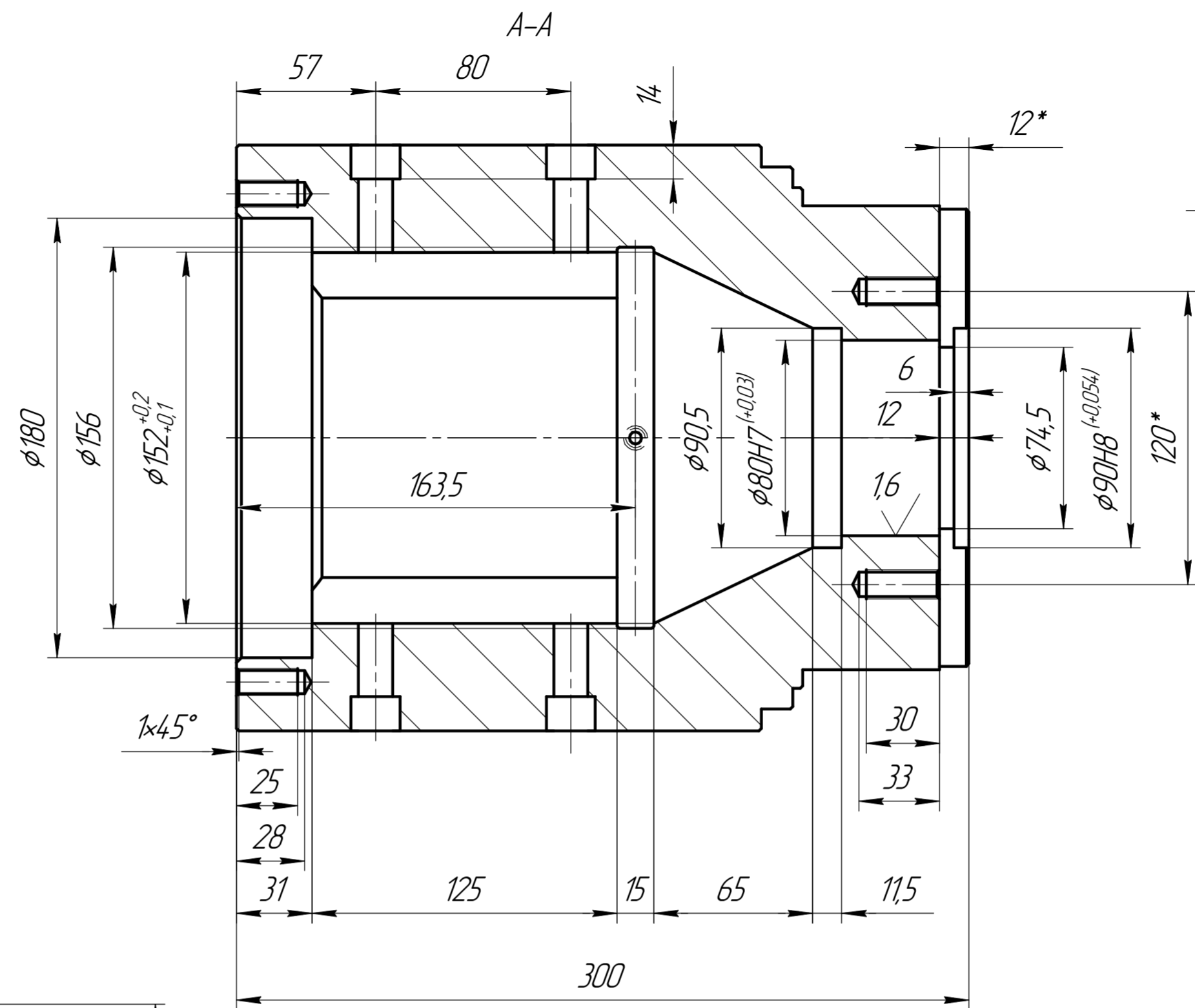
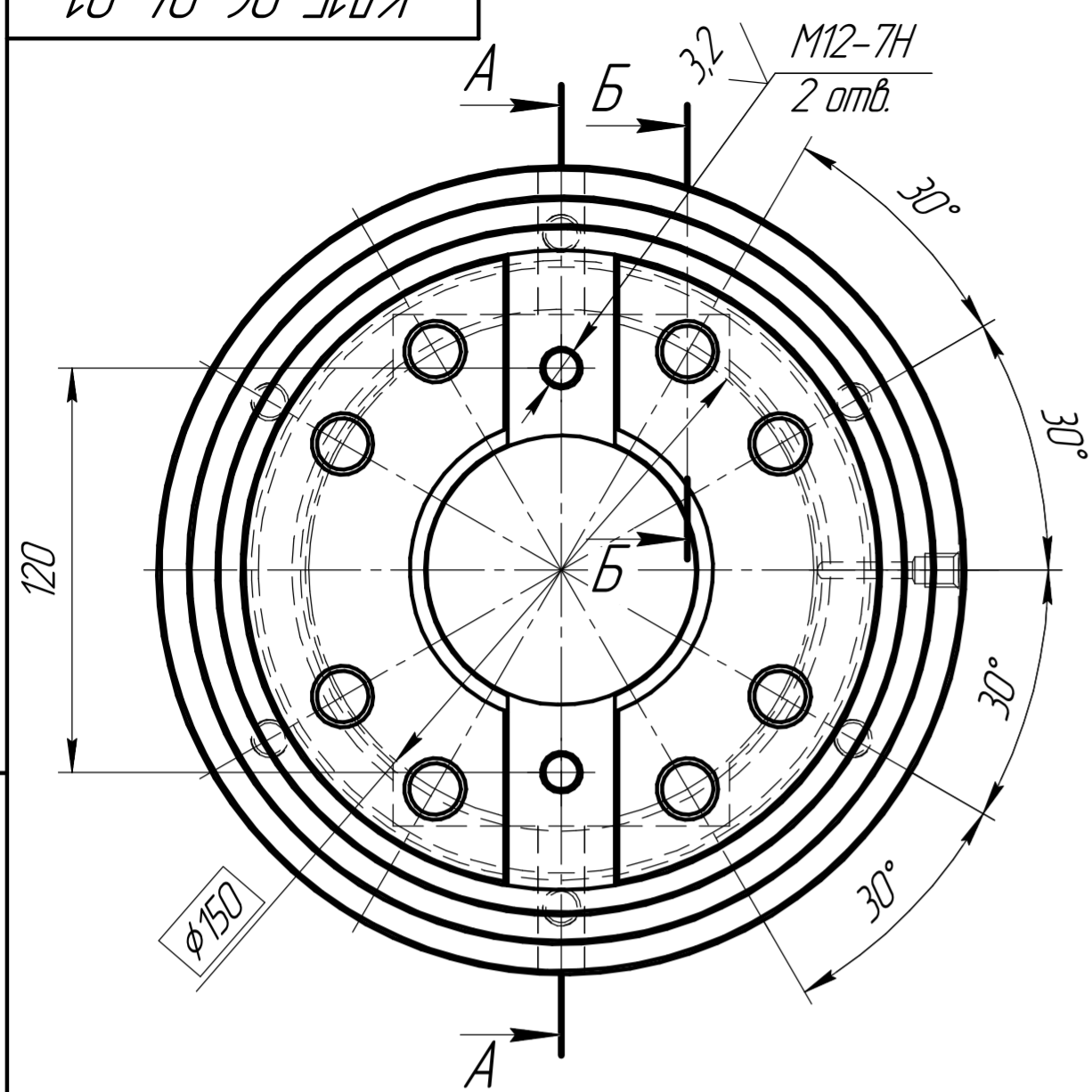
				КД15-06-05-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						122,81	1:2
Проб.					Лист 1	Листов 2	
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A2			КД15-06-05-00СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>						
A3	1		КД15-06-04-01	Стакан	1	Заимст
A2	2		КД15-06-05-01	Букса нижняя	1	
A4	3		КД15-06-04-03	Фланец	1	Заимст
A4	4		КД15-06-04-04	Фланец	1	Заимст
A4	5		КД15-06-04-05	Шпонка	1	Заимст
A4	6		КД15-06-04-06	Втулка	1	Заимст
A4	7		КД15-06-04-07	Планка	2	Заимст
A4	8		КД15-06-04-08	Кольцо дистанционное	1	Заимст
A4	9		КД15-06-04-09	Кольцо	1	Заимст
A4	10		КД15-06-04-10	Крышка направляющая	1	Заимст
<i>Стандартные изделия</i>						
		11		Винт М12-6dх45 8.8 ГОСТ 11738-84	4	
		12		Винт М10-6dх30 8.8 ГОСТ 11738-84	6	
		13		Винт М12-6dх35 8.8 ГОСТ 11738-84	2	
		14		Винт М12-6dх35 8.8 ГОСТ 11738-84	6	
		15		Винт М16-6dх55 8.8 ГОСТ 11738-84	8	
		16		Подшипник 1000838 ГОСТ 8338-75	2	
		17		Масленка М10х1 ГОСТ 24705-81	5	
		18		Заглушка Винт А.М8-6dх8 ГОСТ 11074-93	2	
КД15-06-05-00СБ						
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата
Разраб. Пров.						
Н.контр. Утв.						
Нижняя шпиндельная опора Сборочный чертеж				Лит.	Лист	Листов
					2	2

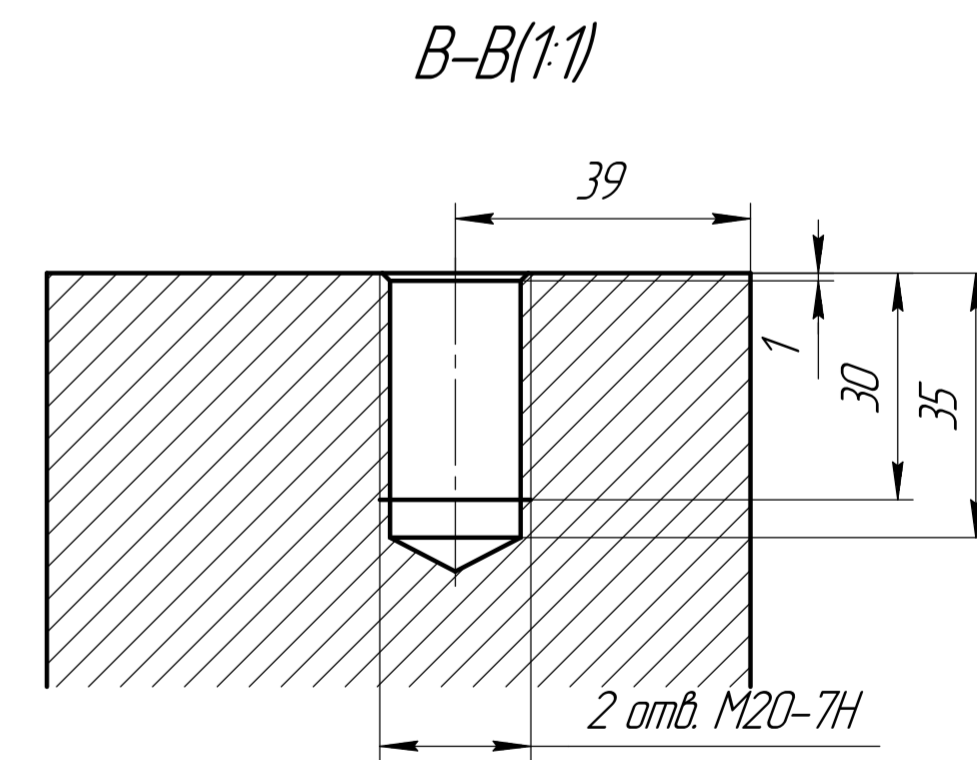
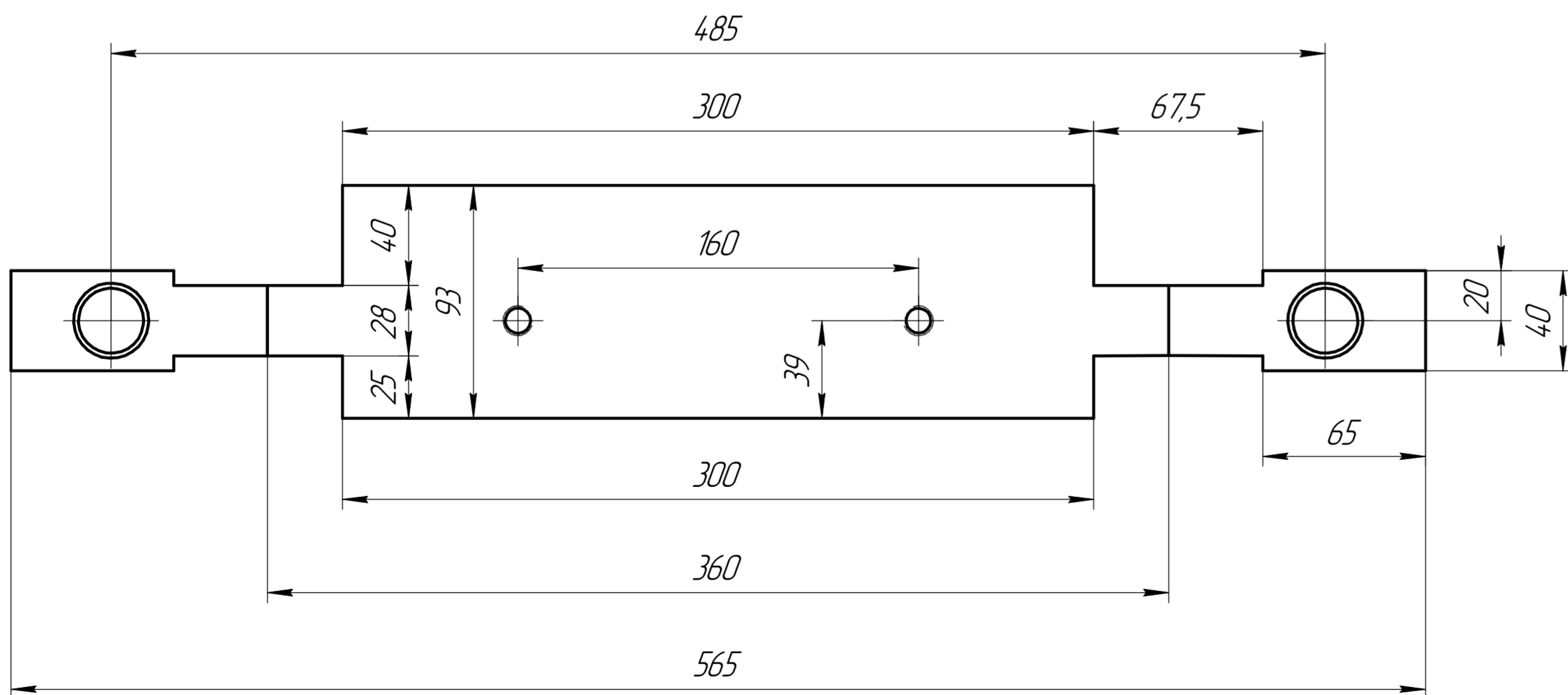
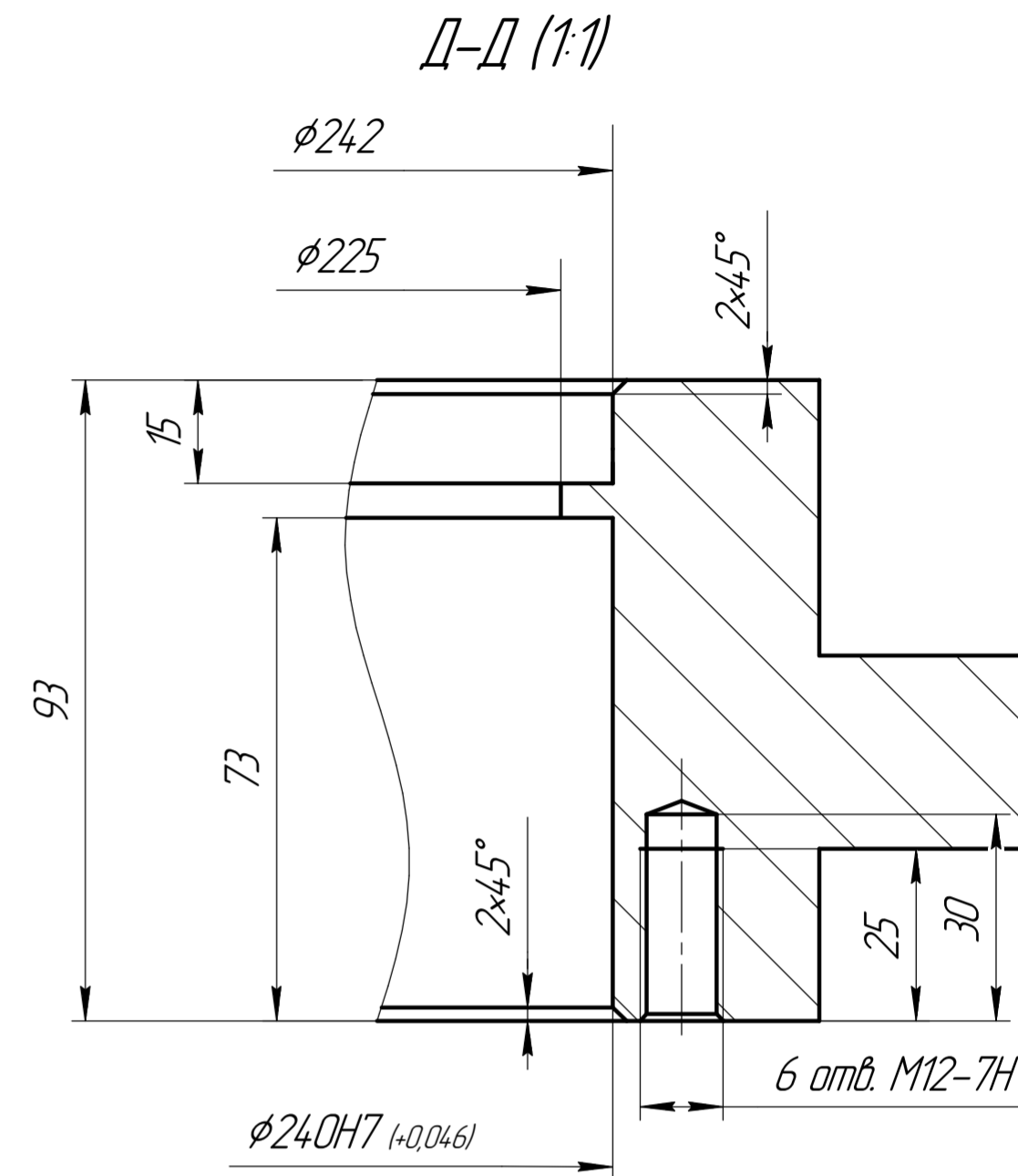
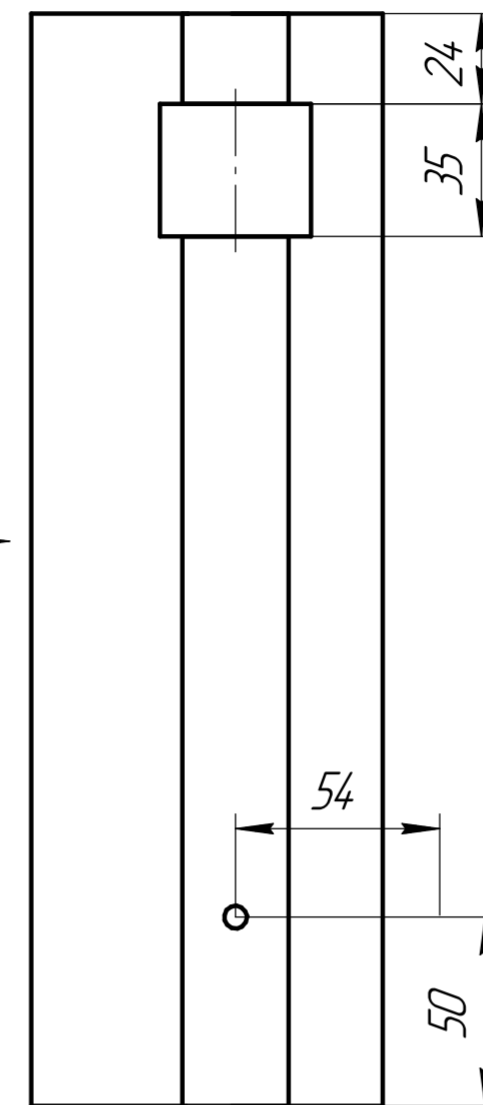
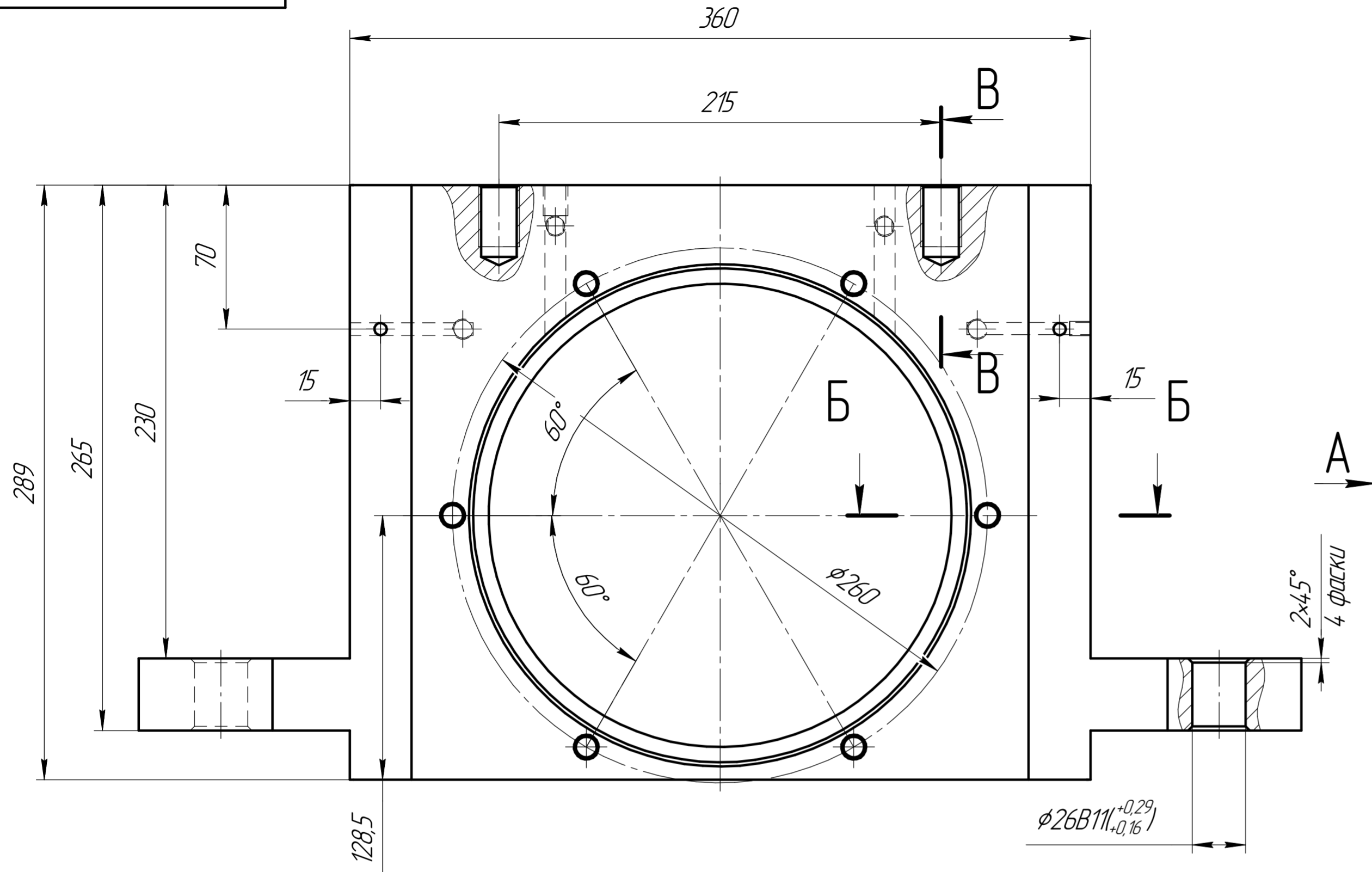
КД15-06-04-01



- *Размеры для справок.
- 32...36 HRC.
- H12, h12, $\pm T12/2$.
- Острые кромки притупить.

Лист № 1 из 1
 Дата: 2015-06-04
 Проект: КД15-06-04-01

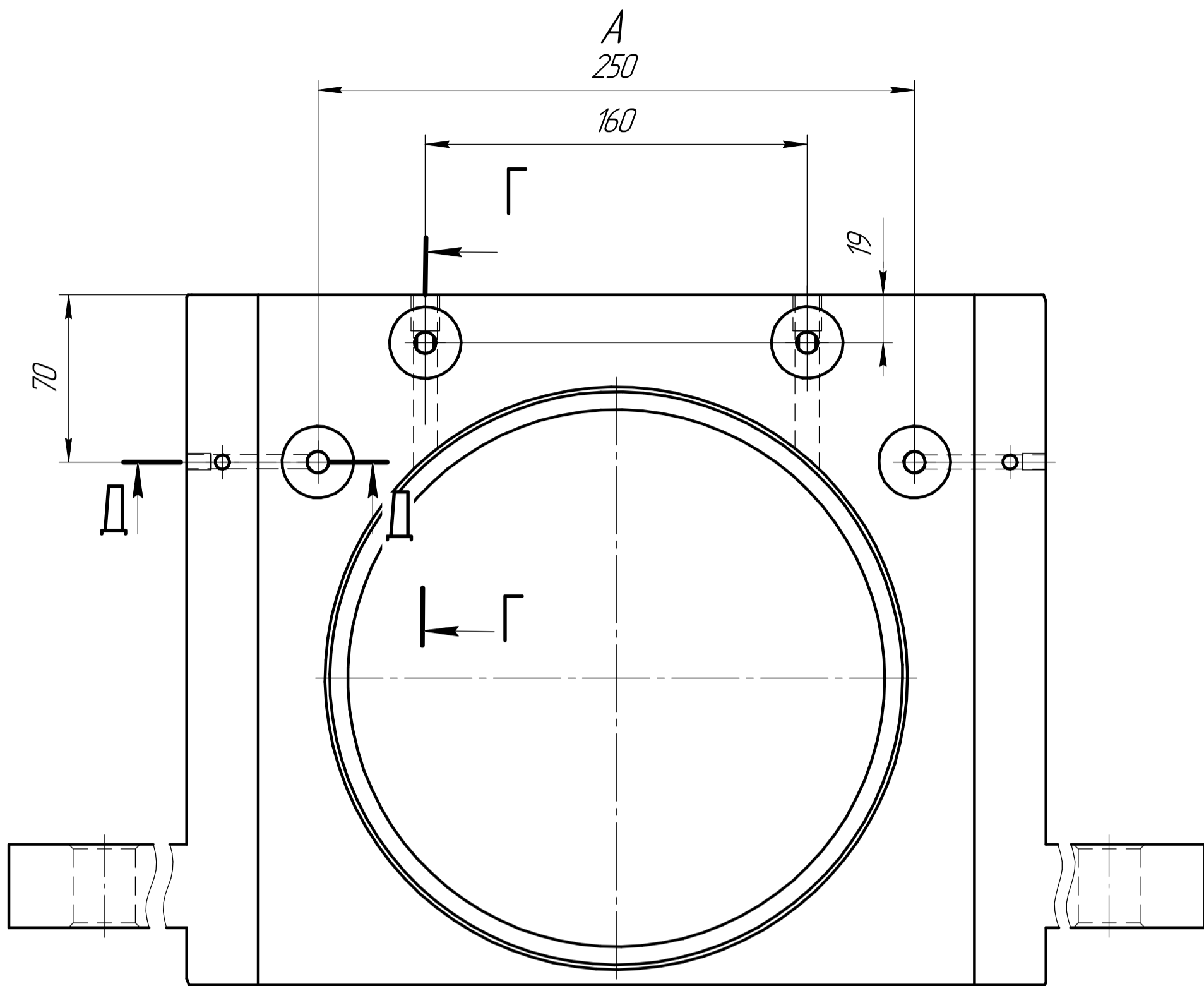
КД15-06-04-01				Лист	Масса	Масштаб
Стакан					64,41	1:2
Сталь 40Х ГОСТ4543-71				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						



H12, h12, ±IT12/2.

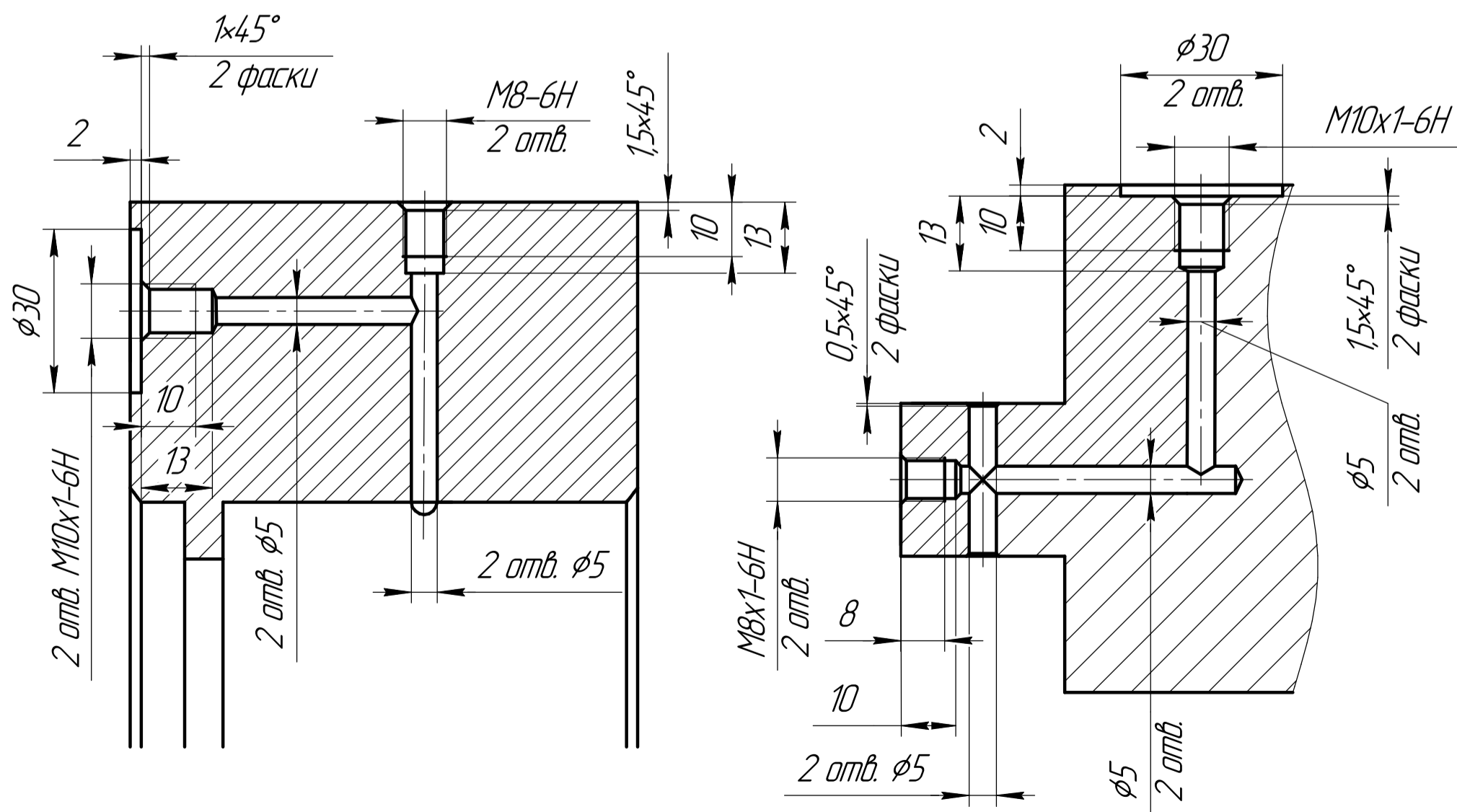
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

КД15-06-05-01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	35,91	1:2
Разраб.						
Проб.					Лист 1	Листов 2
Т.контр.						
И.контр.						
Утв.						
Букса нижняя				Б-ПН-100 ГОСТ 19903-2015		
Лист				20 ГОСТ 1577-93		
Копировал				Формат А2		



Г-Г(1:1)

Д-Д(1:1)



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

KD15-06-05-01

КД15-06-04-03

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №

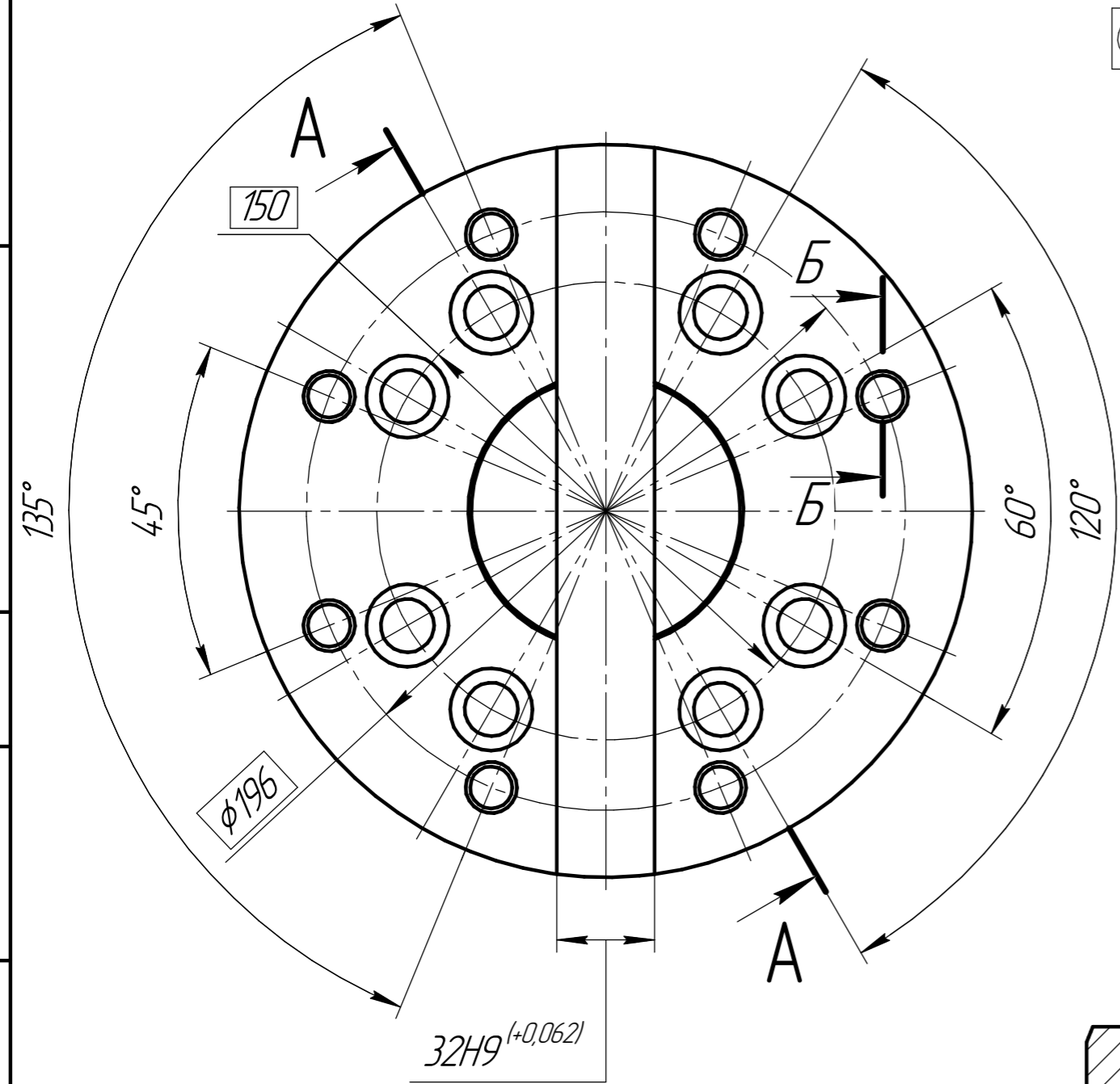
Подп. и дата

Изм. № дораб.

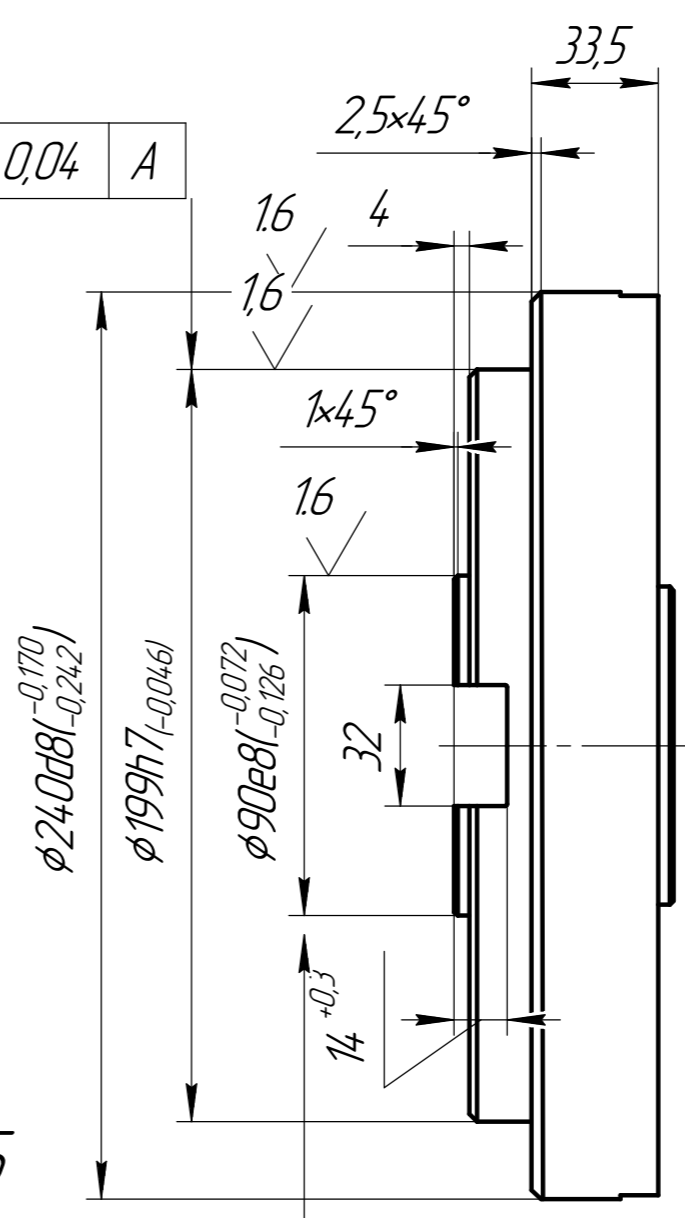
Взам. инв. №

Подп. и дата

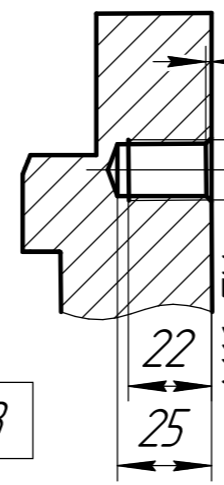
Изм. № подл.



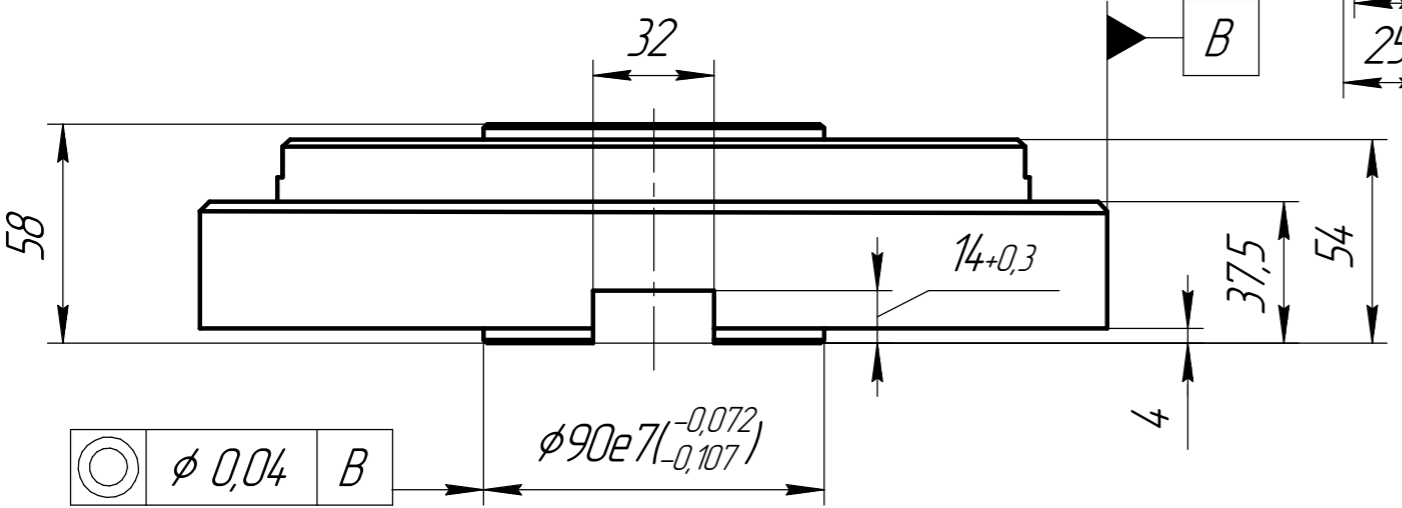
⊙ $\phi 0,04$ A



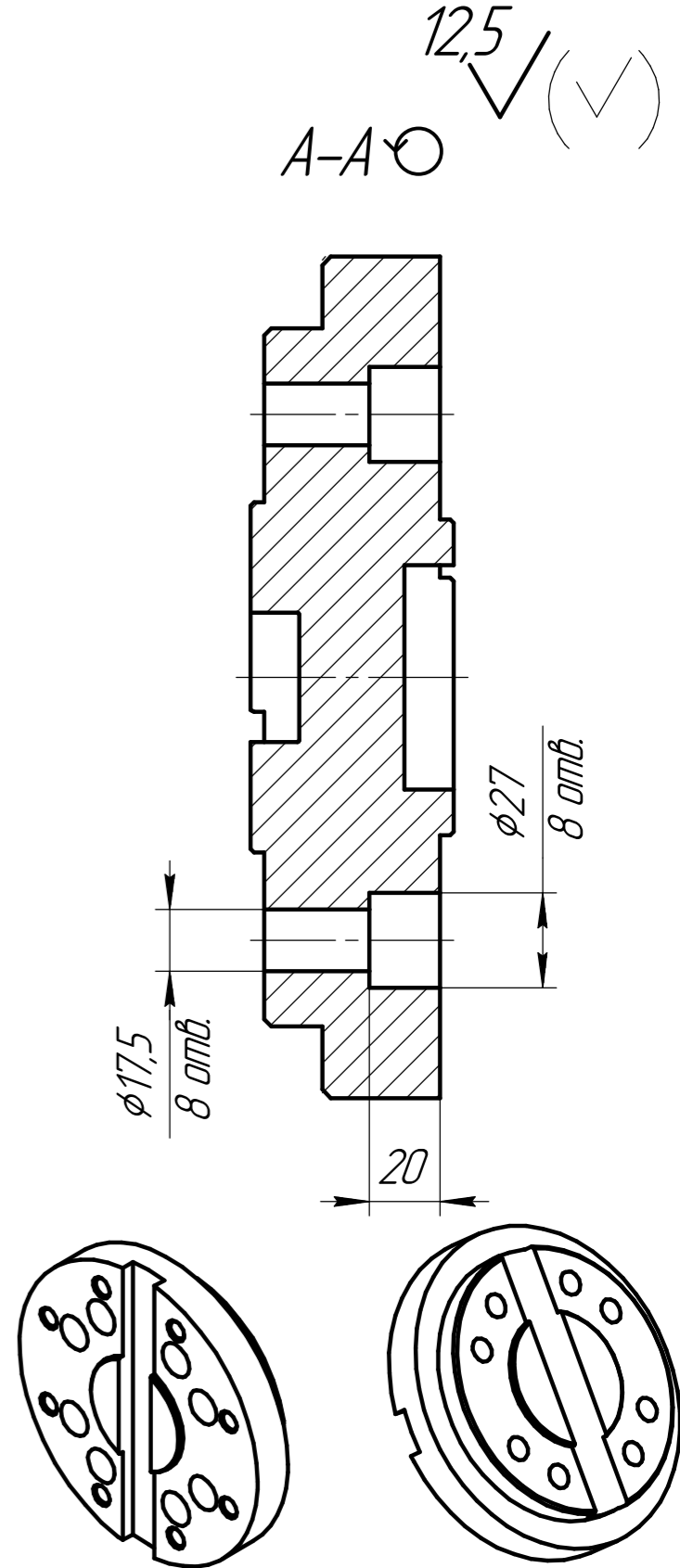
Б-Б



⊙ $\phi 0,04$ A



⊙ $\phi 0,04$ B



A-A ⊙

H12, h12, ±IT12/2

				КД15-06-04-03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						13,25	1:2
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
И.контр.							
Утв.							

КД15-06-04-04

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №

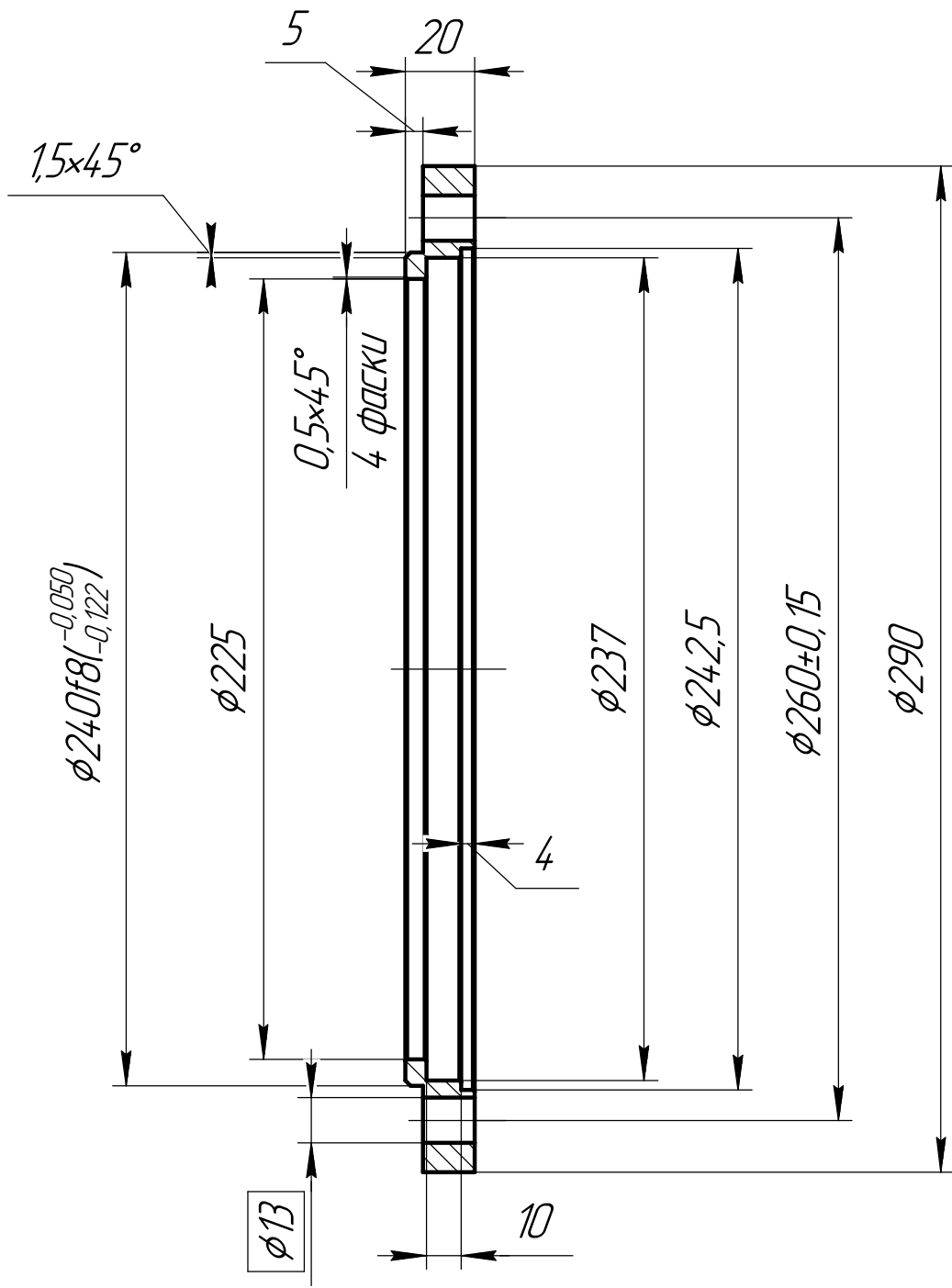
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



H14, h14, ±IT14/2

КД15-06-04-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

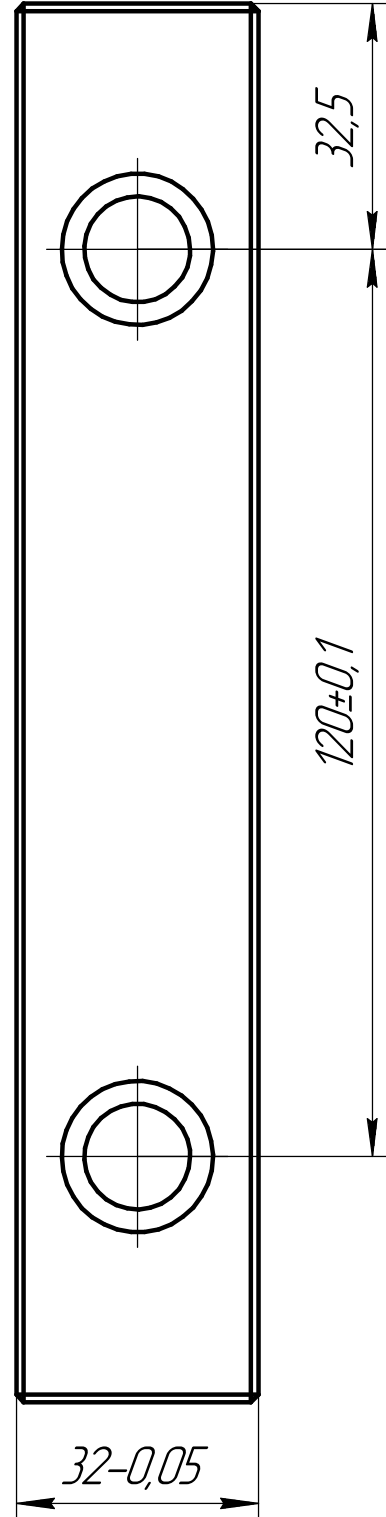
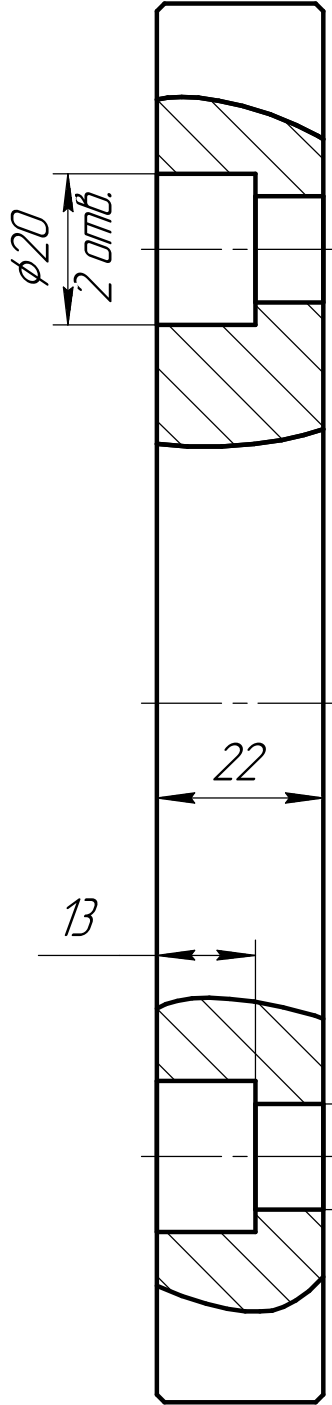
Фланец

Сталь 20 ГОСТ1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
	3,6	1:2
Лист	Листов	1

КД15-06-04-05

3,2 (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н12,±IT2/2
2. Острые кромки притупить.
3. Неуказанные фаски 1x45°.

Справ. №
Перв. примен.
КД15-06-04-00

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.
Изм. Лист
Разраб.
Проб.
Т.контр.
Н.контр.
Утв.

КД15-06-04-05

Шпонка

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

Лит.	Масса	Масштаб
	1	1:1
Лист		Листов 1

КД15-06-04-06

6,3 (✓)

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №

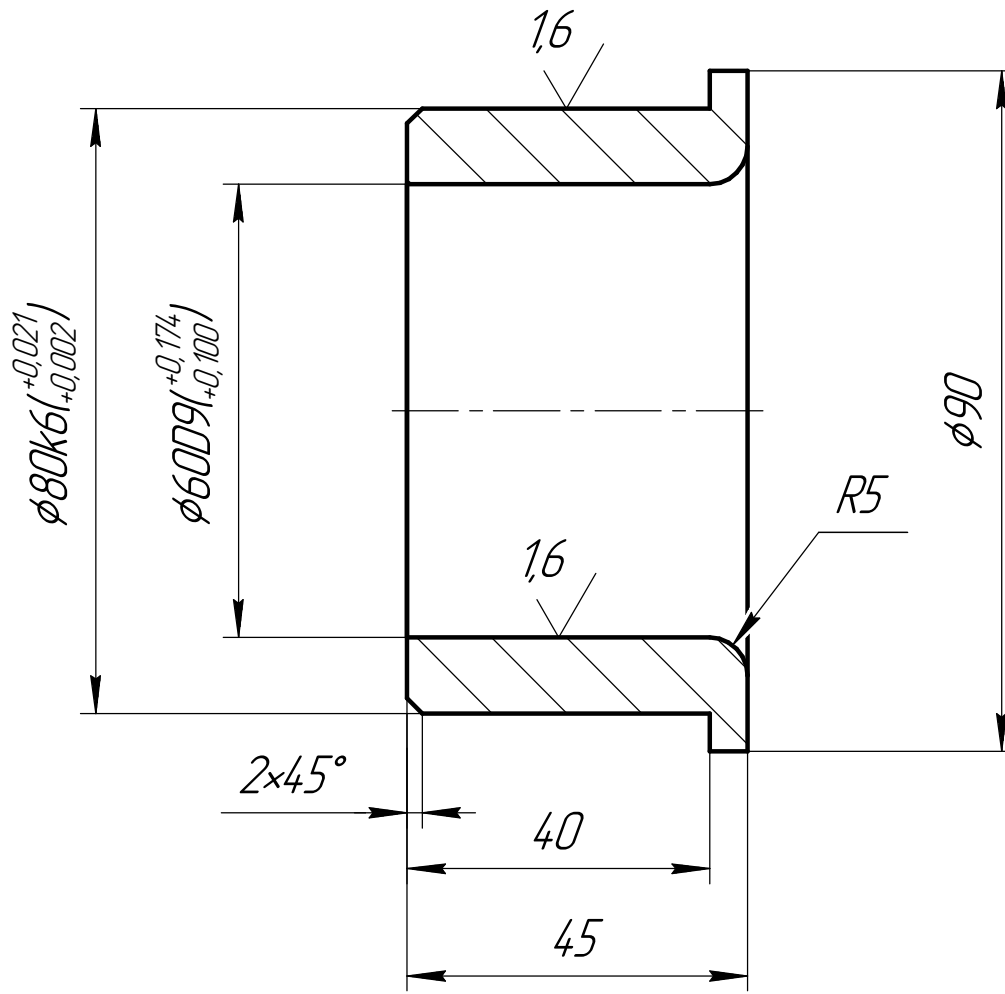
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- 3. H12, h12, ±IT12/2.
- 4. Острые кромки притупить.

КД15-06-04-06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Втулка

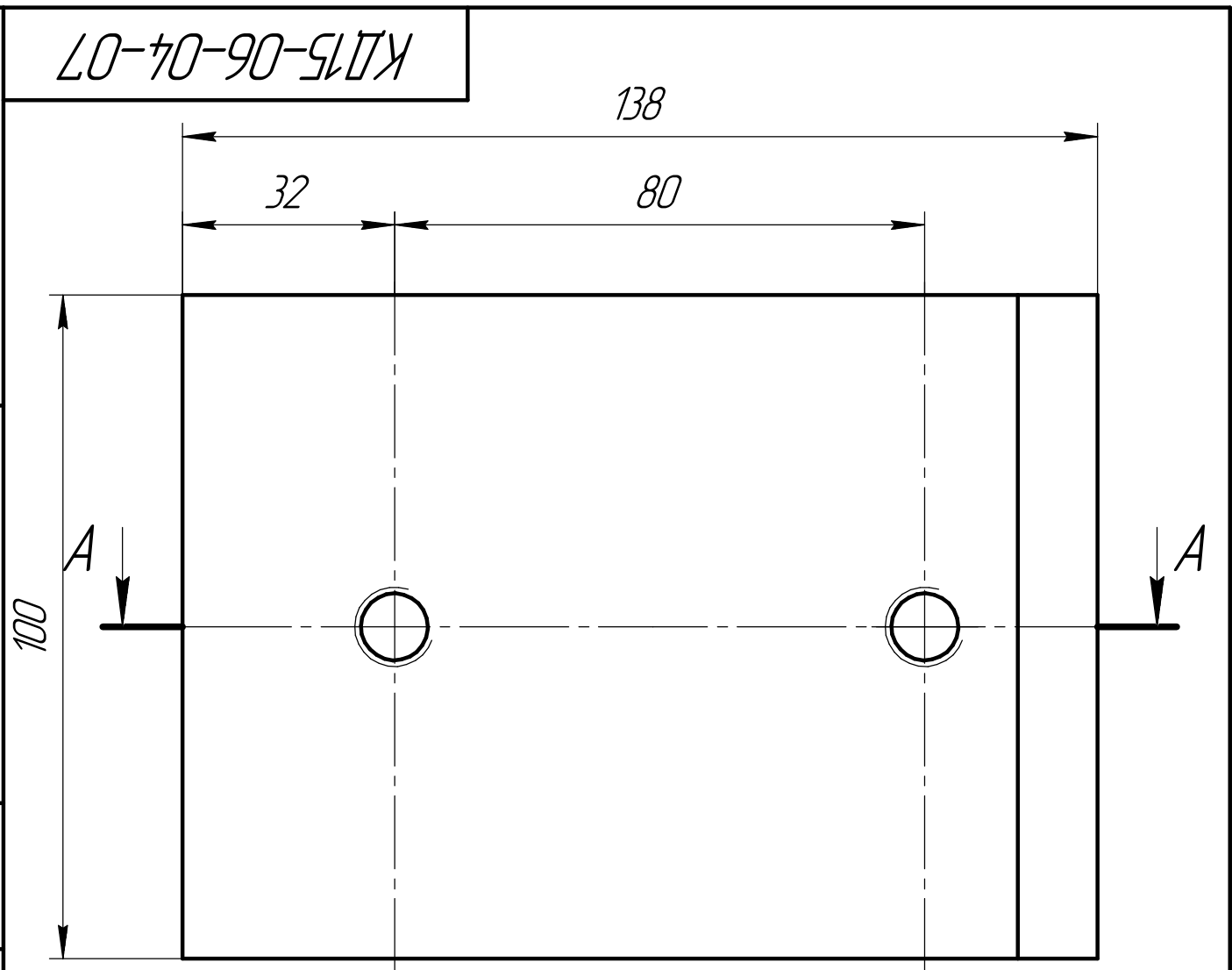
БРАЖ-10

Лист	Масса	Масштаб
	0,5	1:1
Лист	Листов	1

КД15-06-04-07

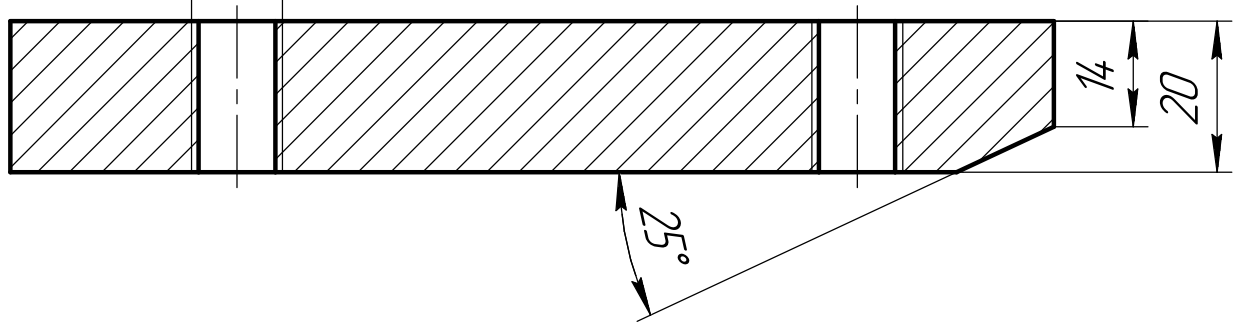
Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №



M12-6H
2 отв.

A-A



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-04-07

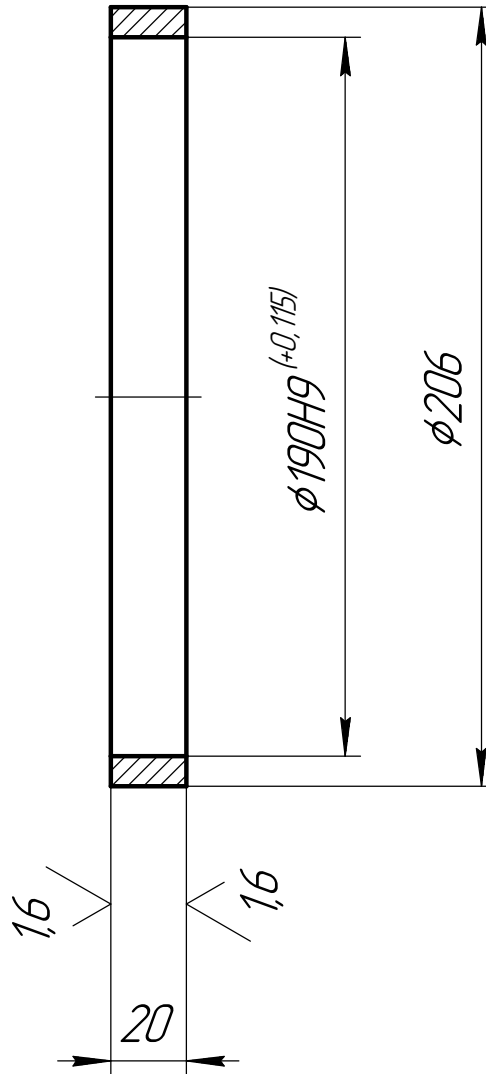
Планка

Фторпласт-4

Лит.	Масса	Масштаб
	0,45	1:1
Лист	Листов	1

КД15-06-04-08

3,2 $\sqrt{\quad}$ (\checkmark)

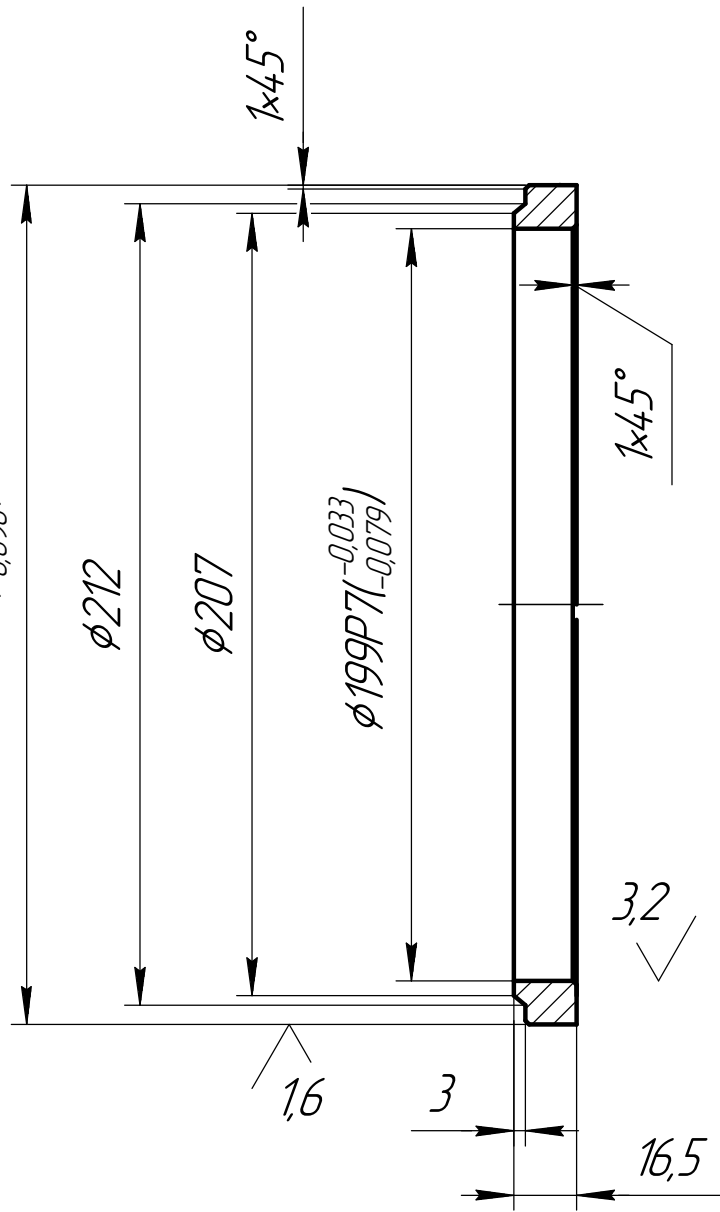


1. H12, $\pm IT12/2$.
2. Острые кромки притупить.

Справ. №		Перв. примен.						
Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата	Инв. № подл.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">КД15-06-04-08</p> <p style="font-size: 1.5em; margin: 0;">Кольцо дистанционное</p> <p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">Сталь 20 ГОСТ1050-88</p>			
Разраб.						Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								1:2
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.								
Утв.								

КД15-06-04-09

6,3
√ (✓)



H14, h14, ±IT14/2.

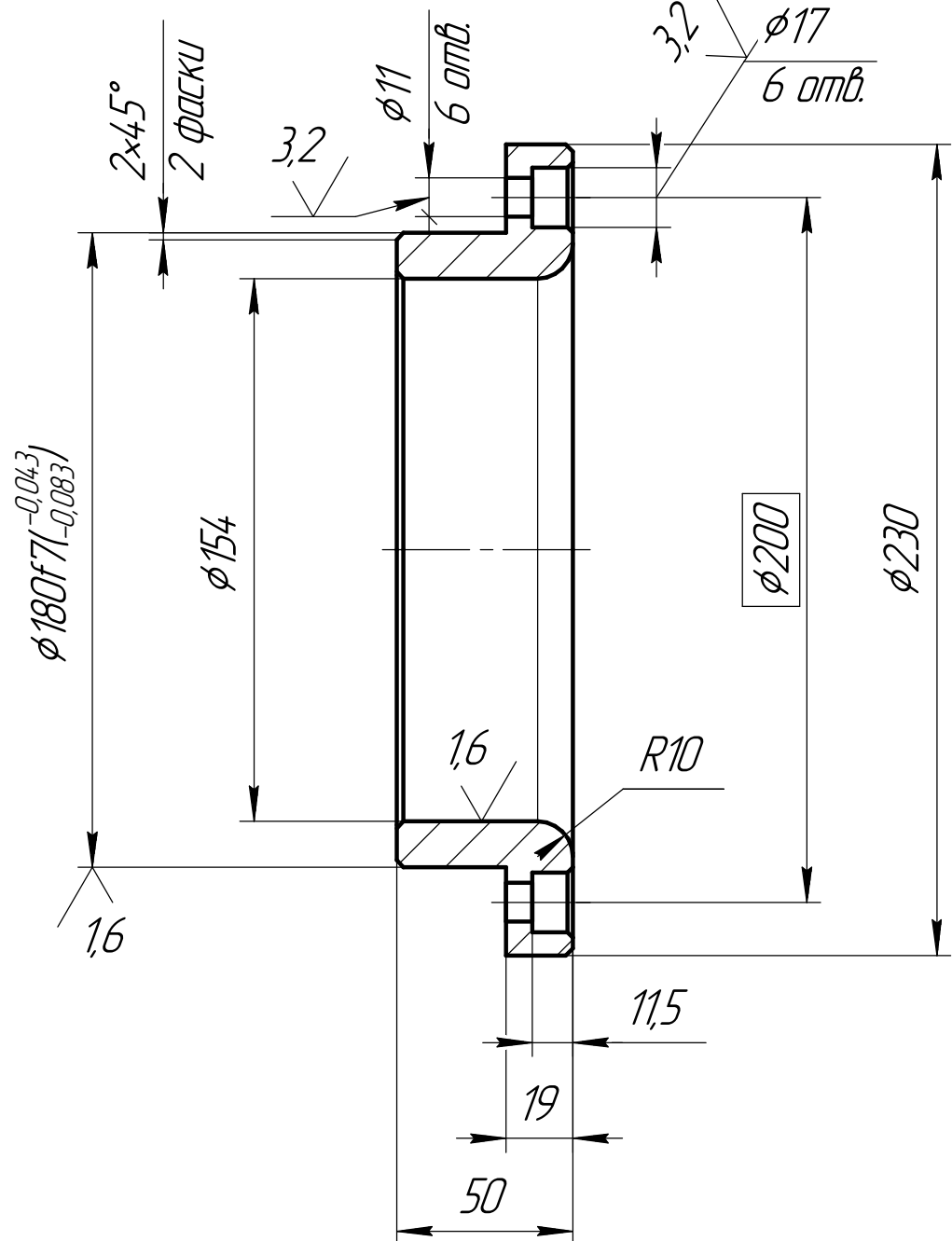
Справ. №	Перв. примен. КД15-06-04-00	Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	КД15-06-04-09	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Н.контр.	Утв.	Проб.	Т.контр.	Сталь 20 ГОСТ 1050-88			Лист	Листов	1

КД15-06-04-10

6,3 (✓)

Перв. примен.
КД15-06-04-00

Справ. №



1. HRC 38...42.
2. H12, h12, $\pm IT12/2$.
3. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инд. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

КД15-06-04-10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Крышка направляющая			Лит.	Масса	Масштаб
				4,8	1:2
Сталь 40Х ГОСТ4543-71			Лист	Листов	1

Перв. примен. КД15-06-00-00	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		A4				KД15-06-06-00СБ	Сборочный чертеж	
						Документация		
						Детали		
		A4	1	KД15-06-06-01	Ось			0,4
		Б4	2	KД15-06-06-02	Пластина 40x24x8			
					Лист Б8 ГОСТ19903-74			
					Ст.3кп3 ГОСТ14637-89		1	0,06

Подп. и дата	Подп.	Инд. № дробл.	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	КД15-06-06-00	Лит.	Лист	Листов
Инд. № подл.	Разраб.	Инд. № подл.					Палец			
	Пров.									
	Н.контр.									
	Утв.									

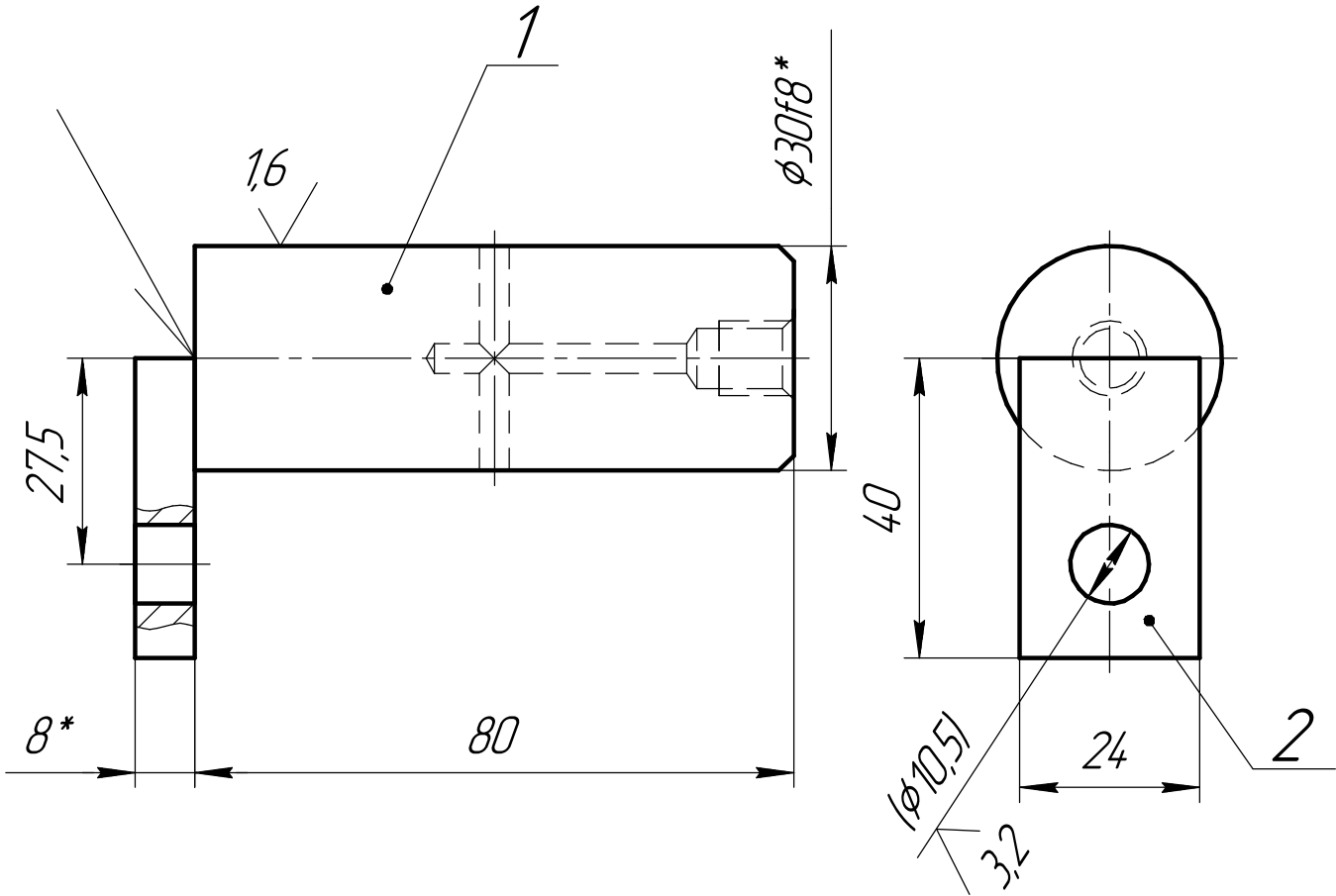
Копировал

Формат А4

КД15-06-06-00СБ

Перв. примен.
КД15-06-00-00

Справ. №



1. * Размеры для справок.

2. Н14, н14, ±IT14/2.

3. Сварные швы по ГОСТ14 771-76. ГОСТ5264-80 ∇ 8.
Электродом Э-46 ГОСТ9467-75.

4. Размер в скобках выполнить в сборе.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-06-00СБ

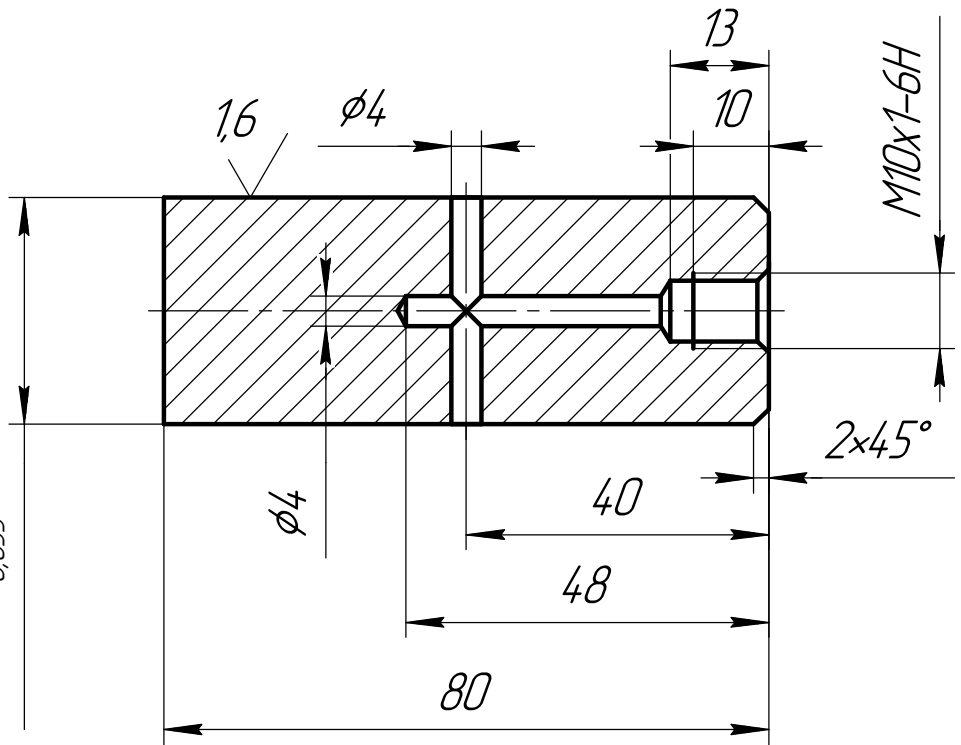
Палец
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,26	1:1
Лист 1	Листов 2	

К.Д15-06-06-01

3,2 (✓)

Справ. №
Перв. примен.
КД15-06-01-00



H14, h14, ±IT14/2.

Подп. и дата
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. №
Изм. №
Изм. №
Изм. №

К.Д15-06-06-01

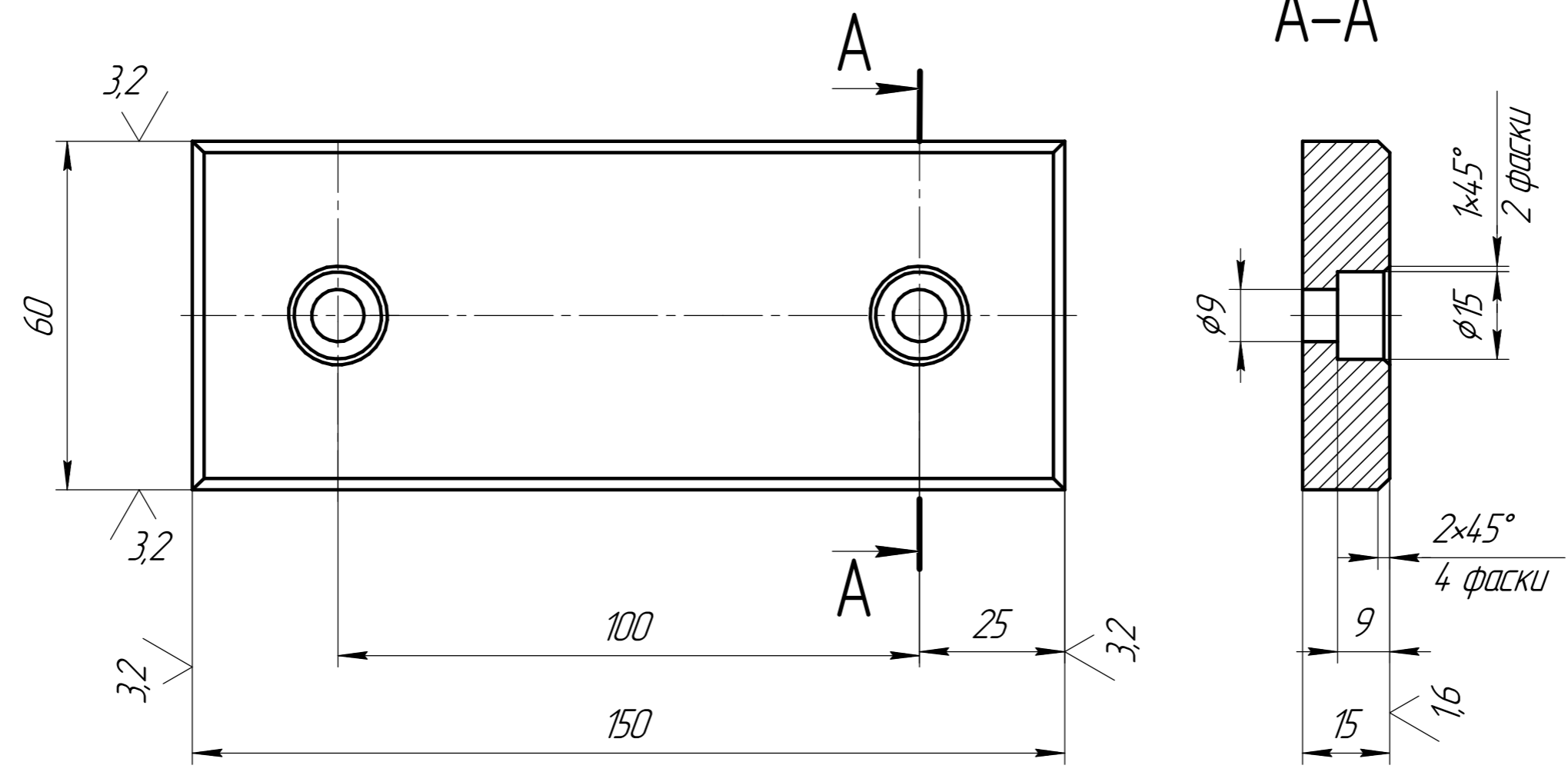
Ось

Сталь 40X ГОСТ4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:1
Лист		Листов 1

КД15-06-00-01

6,3 $\sqrt{\checkmark}$



1. Н14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить.

Перв. примен. КД15-06-00-00				
Справ. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

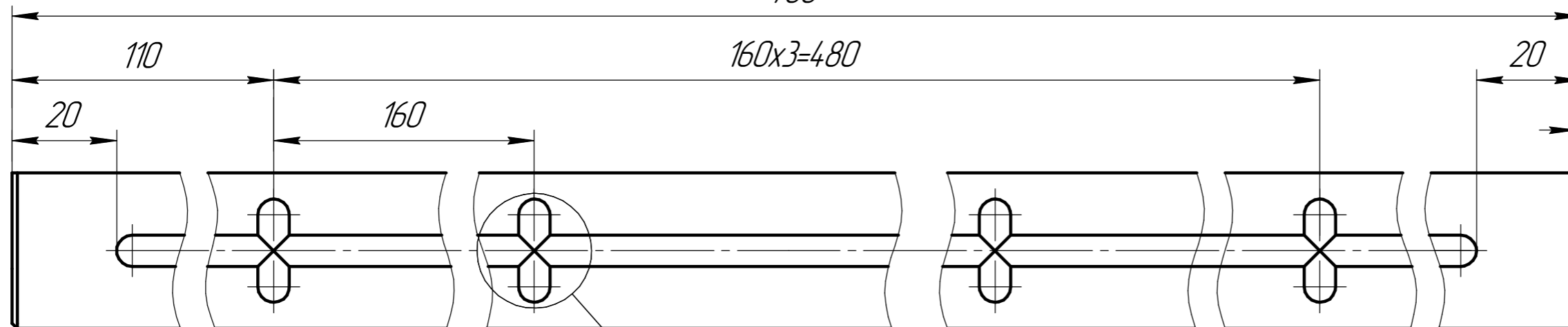
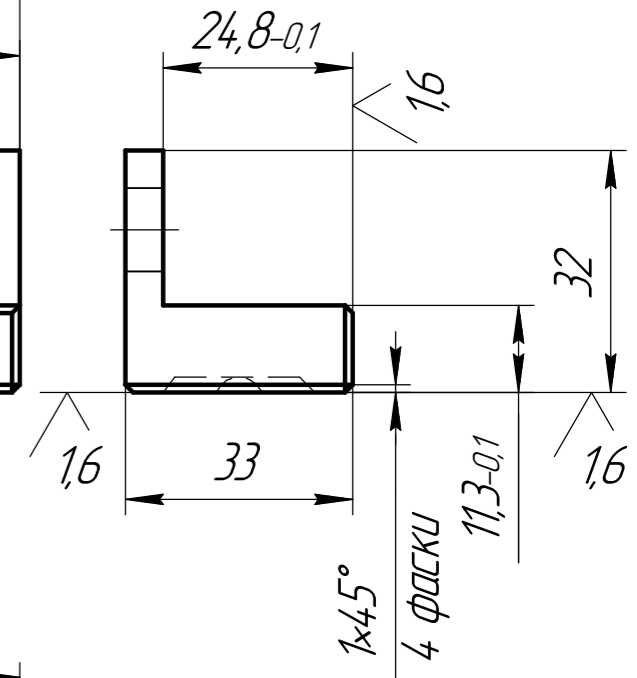
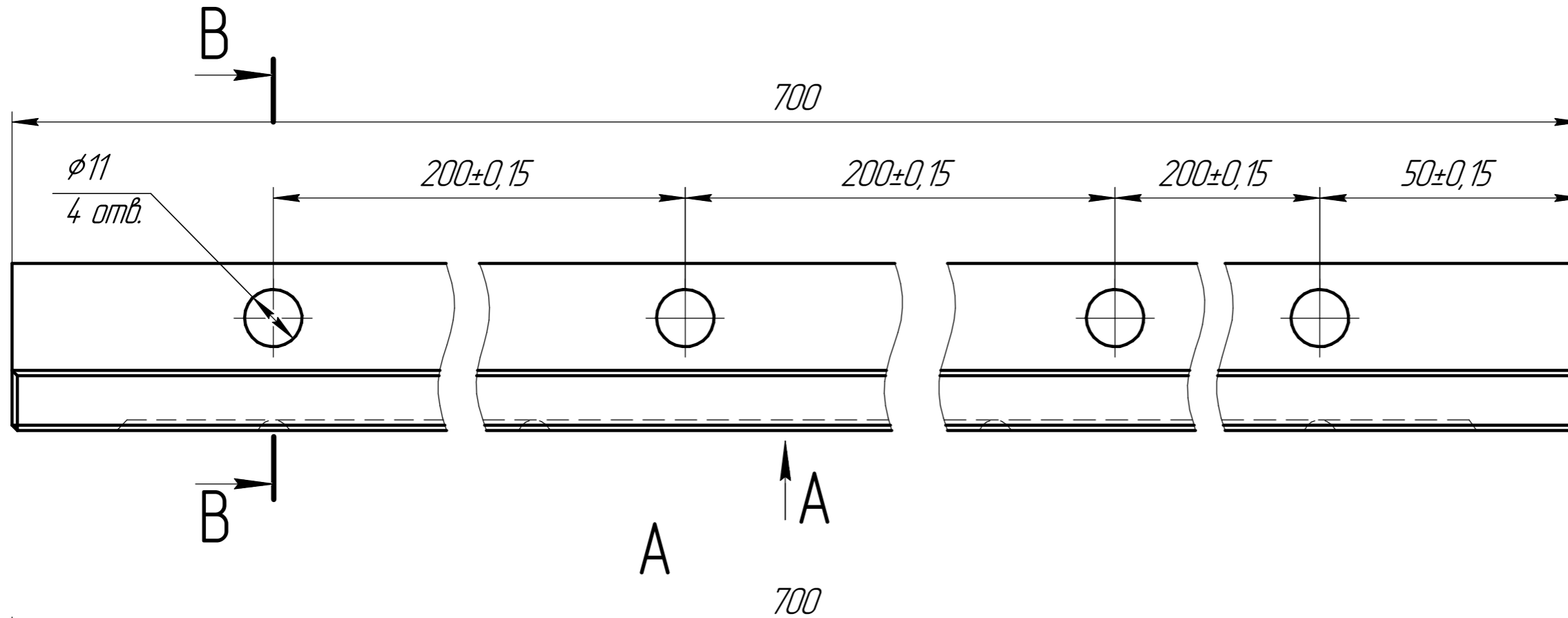
КД15-06-00-01									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вкладыш		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1,02	1:1
Проб.							Лист	Листов	1
Т.контр.									
Н.контр.					БРАЖ-10 ГОСТ 18175-78				
Утв.					Копировал				
					Формат А3				

КД15-06-00-03

3,2 ✓ (✓)

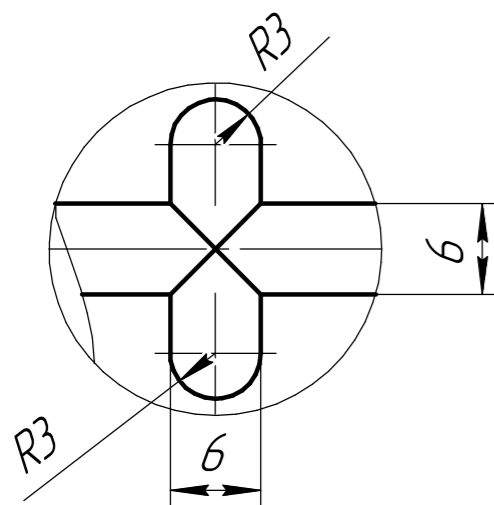
Перв. примен.
КД15-06-00-00

Справ. №

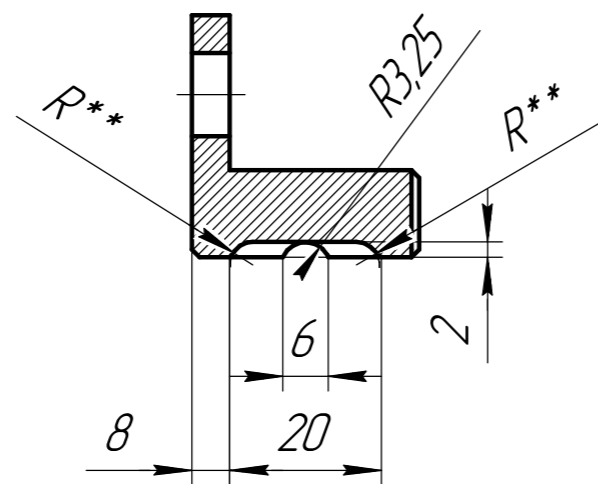


1x45°
2 фаски

Б (2:1)



В-В Б



1. H14, h14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить.
3. ** Обеспечить инструментом.

				КД15-06-00-03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							2,43	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					БРАЖ-10 ГОСТ 18175-78			
Утв.								

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

КД15-06-00-04

Справ. №
КД15-06-00-04

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

$\phi 120$

$\phi 95H9^{(+0,087)}$

$\phi 75 \pm 0.15$

$\phi 62K7^{(+0,009, -0,021)}$

$\sqrt{0.02}$

3,5

41

44

3,2

16

14

1,6

M6-7H

6отв.

$\phi 150$

1x45°
6фасок

3,2

30

46

3x45°
2фаски

25

10°

6,3

1. H14, h14 ± IT14/2.
2. Острые кромки притупить.

КД15-06-00-04

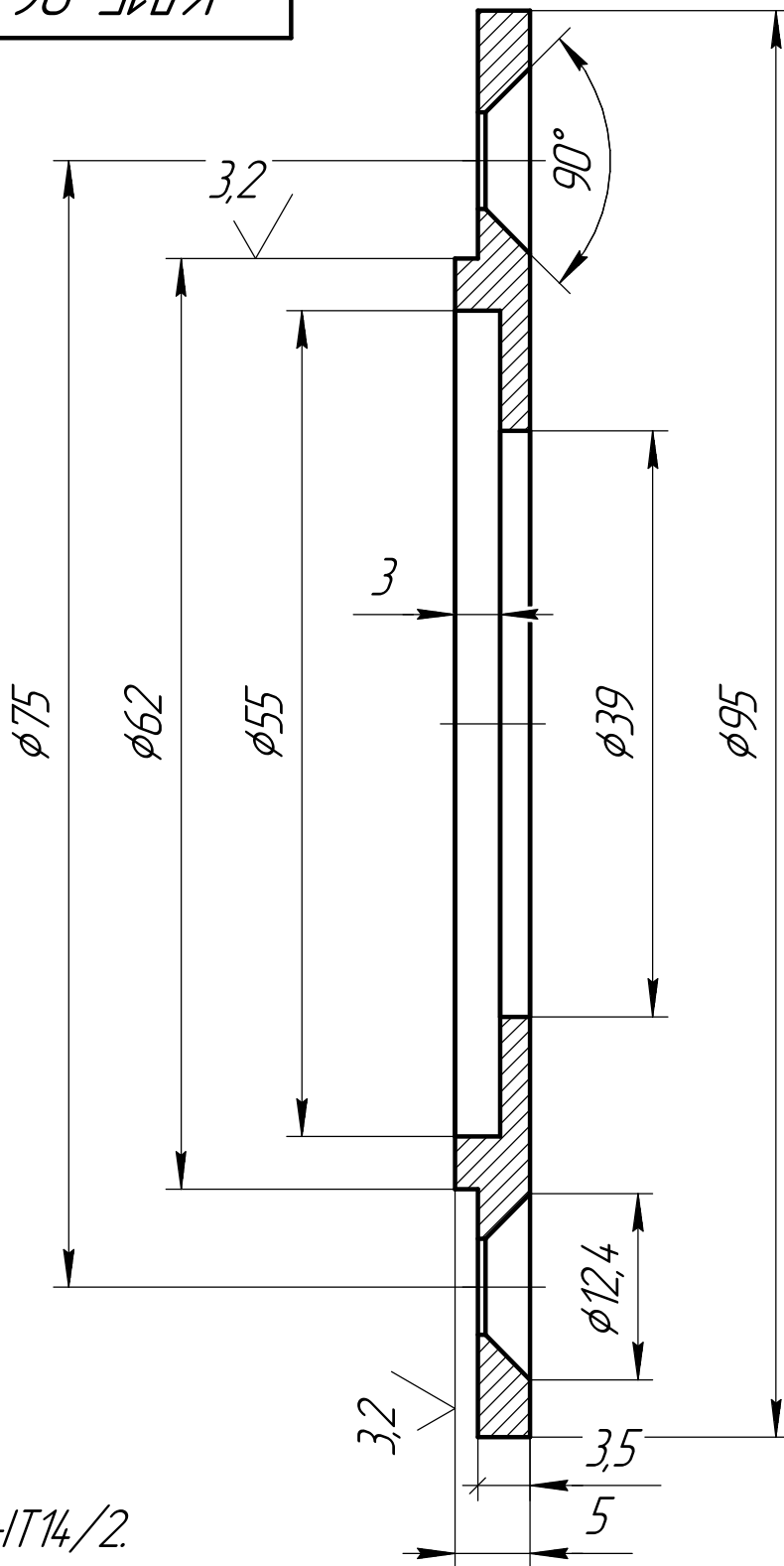
Колесо

Сталь 40X ГОСТ4543-71

Лист	Масса	Масштаб
	4,1	1:1
Лист	Листов	1

КД15-06-00-05

6,3 (✓)



1. H14, h14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить.

Справ. №	Перв. примен. КД15-06-00-05
----------	--------------------------------

Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Инв. № дробл.
--------------	---------------	--------------	---------------

Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-00-05

Крышка

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

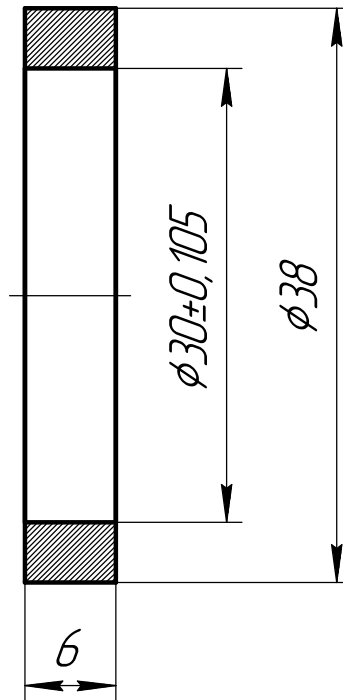
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	2:1
Лист	Листов	1

КД15-06-00-06

3,2
√ (✓)

Перв. примен.
КД15-06-00-00

Справ. №



1. h14, $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-00-06

КОЛЬЦО

Сталь 3 ГОСТ 380-2005

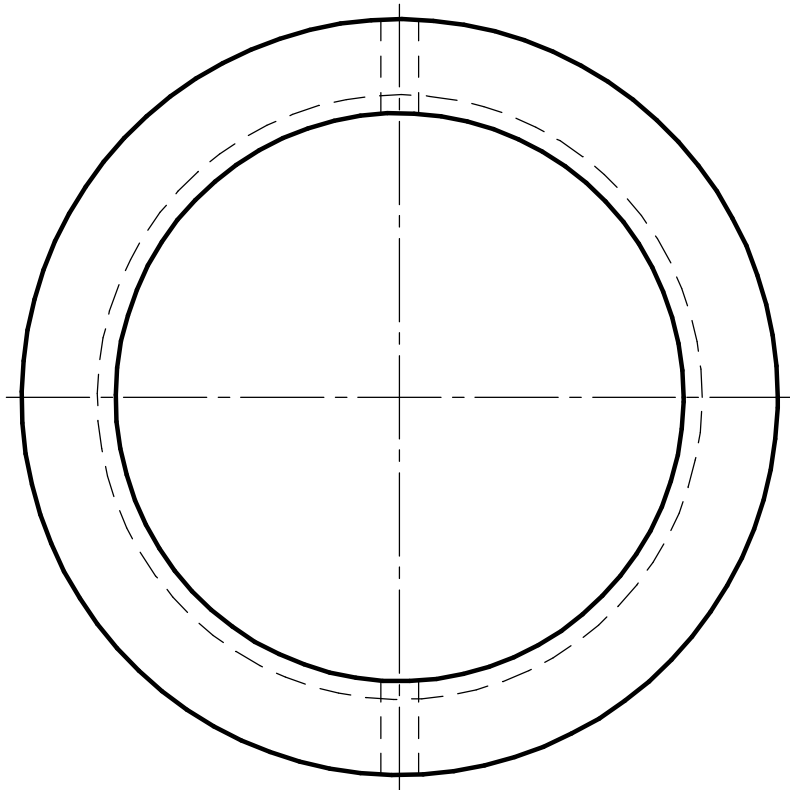
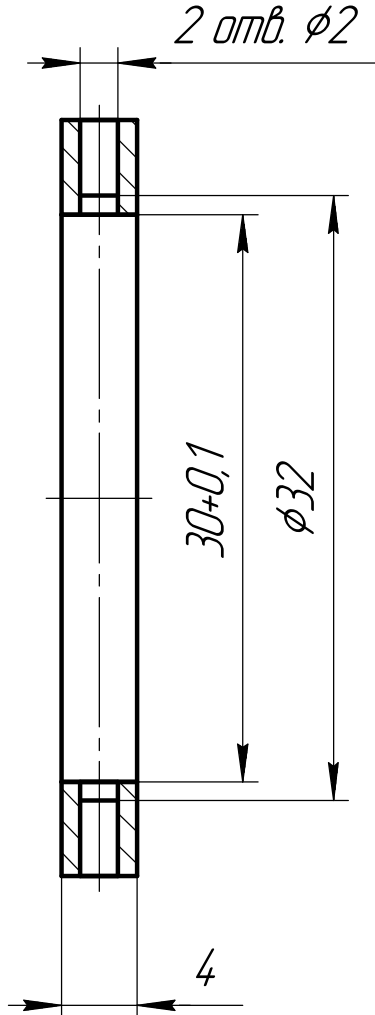
Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

КД15-06-00-07

3,2 $\sqrt{\checkmark}$

Перв. примен.
КД15-06-00-00

Справ. №



1. H14, h14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить.

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КД15-06-00-07

Кольцо
дистанционное

Сталь 3 ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1