

840.74454

√ Ra2,5

436

Б

Перв. прим.

Справ. N

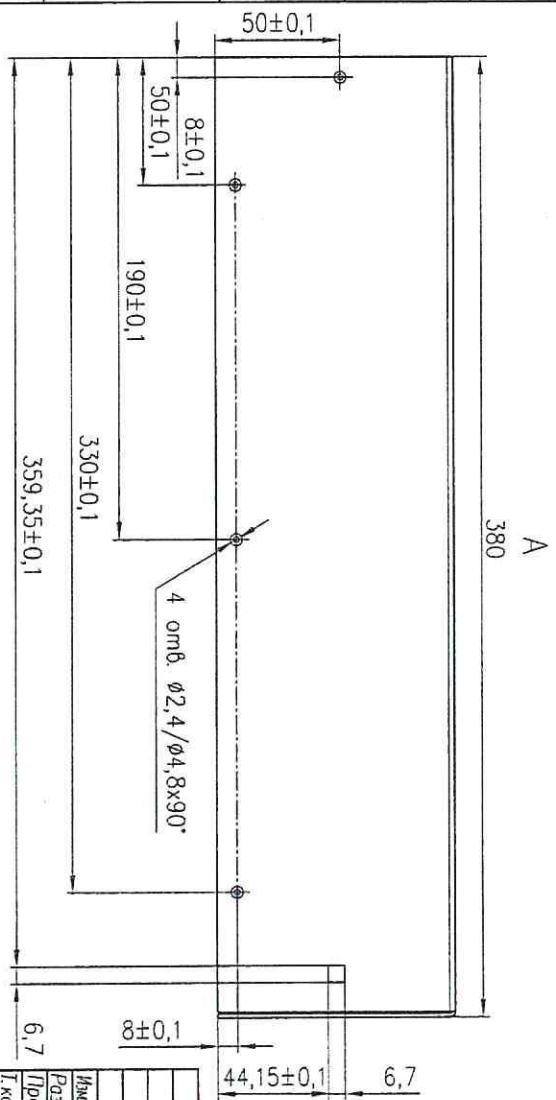
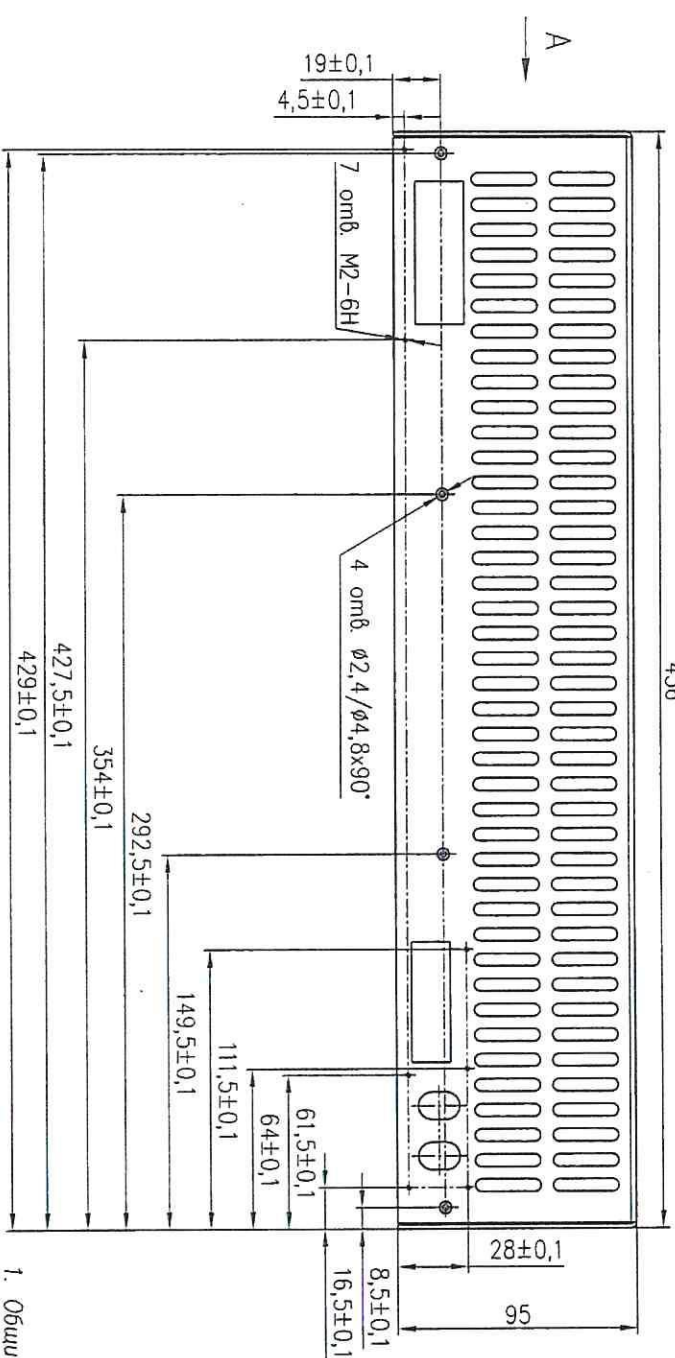
Подп. и дата

Инв.№ дубл.

В инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.



1. Общие размеры по ГОСТ 30893.1: Н12, н12, Н112/2
2. Общие размеры формы и расположения поверхностей ГОСТ 30893.2-Н.
3. Радиусы гибки определяются инструментом.
4. Неказанные углы гибки 90°±1'.
5. Зусенцы, забоины, царапины, риски не допускаются.
6. Острые кромки притупить R0,1max.
7. Аргонодуговая сварка по ГОСТ 14771-76, картеру сварки разработать по технологии предприятия-изготовителя с учетом требований чертежа.
8. Усиление и напиль шва снять.
9. Нанести порошковое полимерное покрытие. Цвет покрытия RAL 9016 (трансформный белый).

45442.048

Крышка

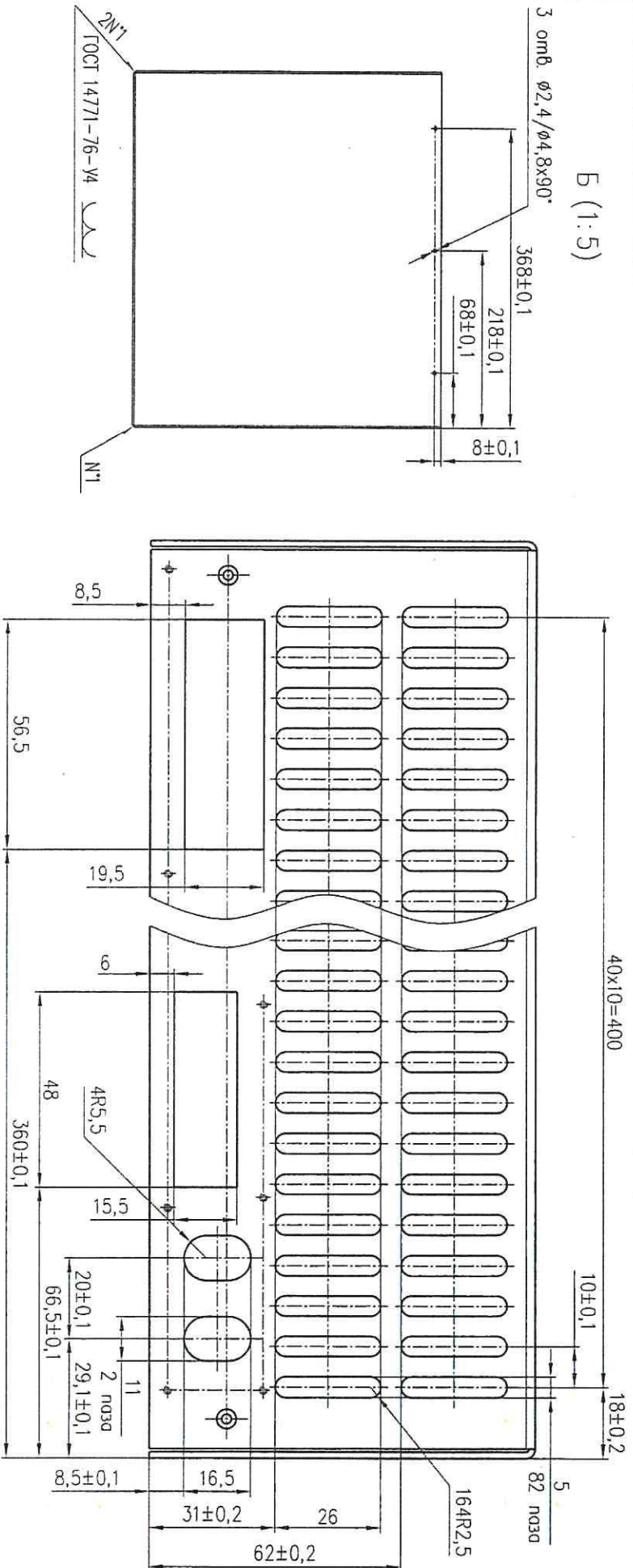
| | | | | |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Ульянин | Ульянин | Ульянин | 22.08.21 |
| Провер. | Мамоничев | Мамоничев | Мамоничев | 22.08.21 |
| Т.контр. | Козярев | | | |
| Н.контр. | Тимова | Ульянин | Ульянин | 22.08.21 |
| Удб. | Панорин | | | |
| Лист 1,5 ГОСТ 16523-2015 | | | | |
| Ст 08кп ГОСТ 1050-88 | | | | |
| Лист | 1 | Листов | 2 | |
| Масса | 3,1 | Масштаб | 1:2 | |

Вх.д №38 от 10.04.24

Формат А3

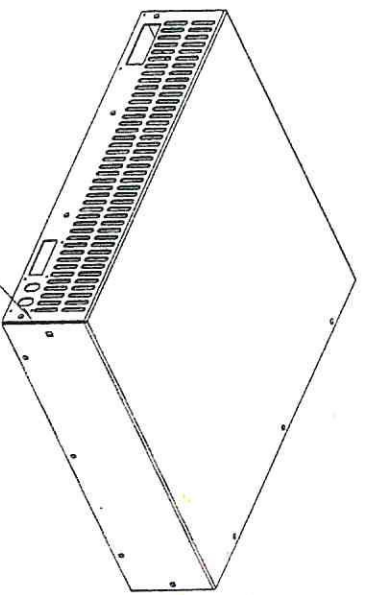
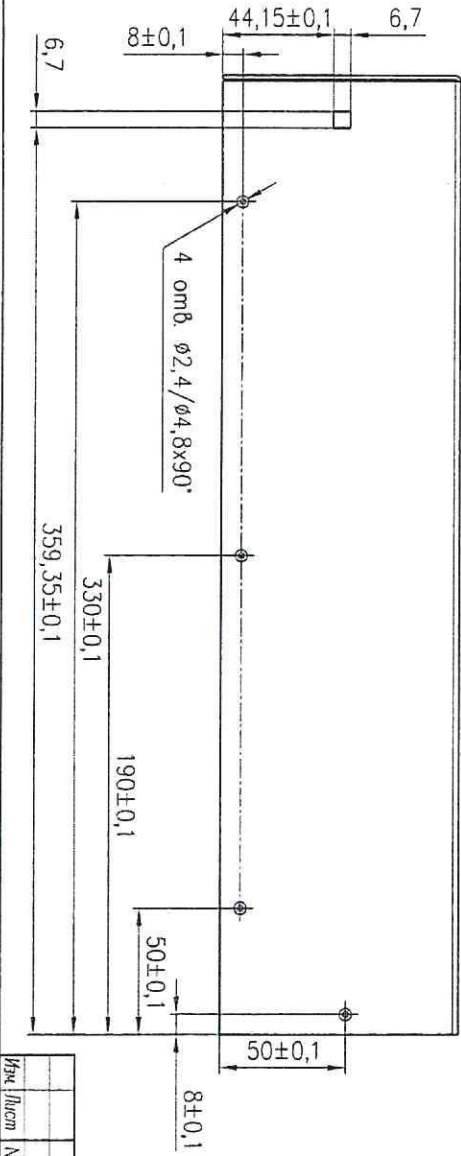
840.24454

Расположение пазов (1:1)



В

| | | | | |
|-------------|--------------|---------|-------------|--------------|
| Инв.№ подл. | Подп. и дата | В инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |



| | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|-----------|------|
| Инв. лист | № докум. | Подп. | Дата | 45442.048 | лист |
| | | | | | 2 |

Вх. 2 Ф34 от 10.04.24

Формат А3