



A-A

- 1 Требования к материалу термообработка (аустенизация) по режиму ГОСТ 5949-75, отсутствие склонности к МКК с проверкой по ГОСТ 6032-2003, предел текучести  $\sigma_s \geq 18$  кгс/мм<sup>2</sup>
- 2 Заготовку проверить ультразвуком по ОСТ 5 9675-88 Группа качества 2п по ГОСТ 24507-80.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров Н12, н12, ±Т12/2
- 4 Наружную поверхность детали проверить методом капиллярной дефектоскопии по РД 5 9537-80 Класс чувствительности - 2
- 5 С партией деталей поставляется копия сертификата на материал
- 6 Маркировать электрографом шрифтом 2,5-Пр3 ГОСТ 26 020-80 а) номер сертификата и номер партии деталей, б) порядковый номер детали, в) код материала согласно таблице

Обозначение	Материал	Код материала	Пункты ТТ	Масса
АГТС 714.754.002	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014	С	1-6	0,26

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб						Эм. табл.	2:1
Проб.						Лист	Листов
Т. контр.							
Н. контр.							
Этб.							
Штуцер							
Эм. табл.							
Копировал						Формат А2	

Имя, №, подл., Подп. и дата, Версия, №, Имя, №, подл., Подп. и дата, Стор. №, Лист