



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Отжечь 750°C.
3. Закалка с 950-1050 °C в масле, отпуск 250-300 °C.
4. HRC3 45...48.

Справ. №	Пер. р. и. е.				
Инв. № дубл.	Подп. и дата				
Взам. инв. №	Подп. и дат				
№ № подл.	Пров.				
		Подп.	Дата	Стопор	
				Лит.	Масса
					0,85 з
				Лист	Листов
					1
				Сталь 30X13 ГОСТ 5632-2014	