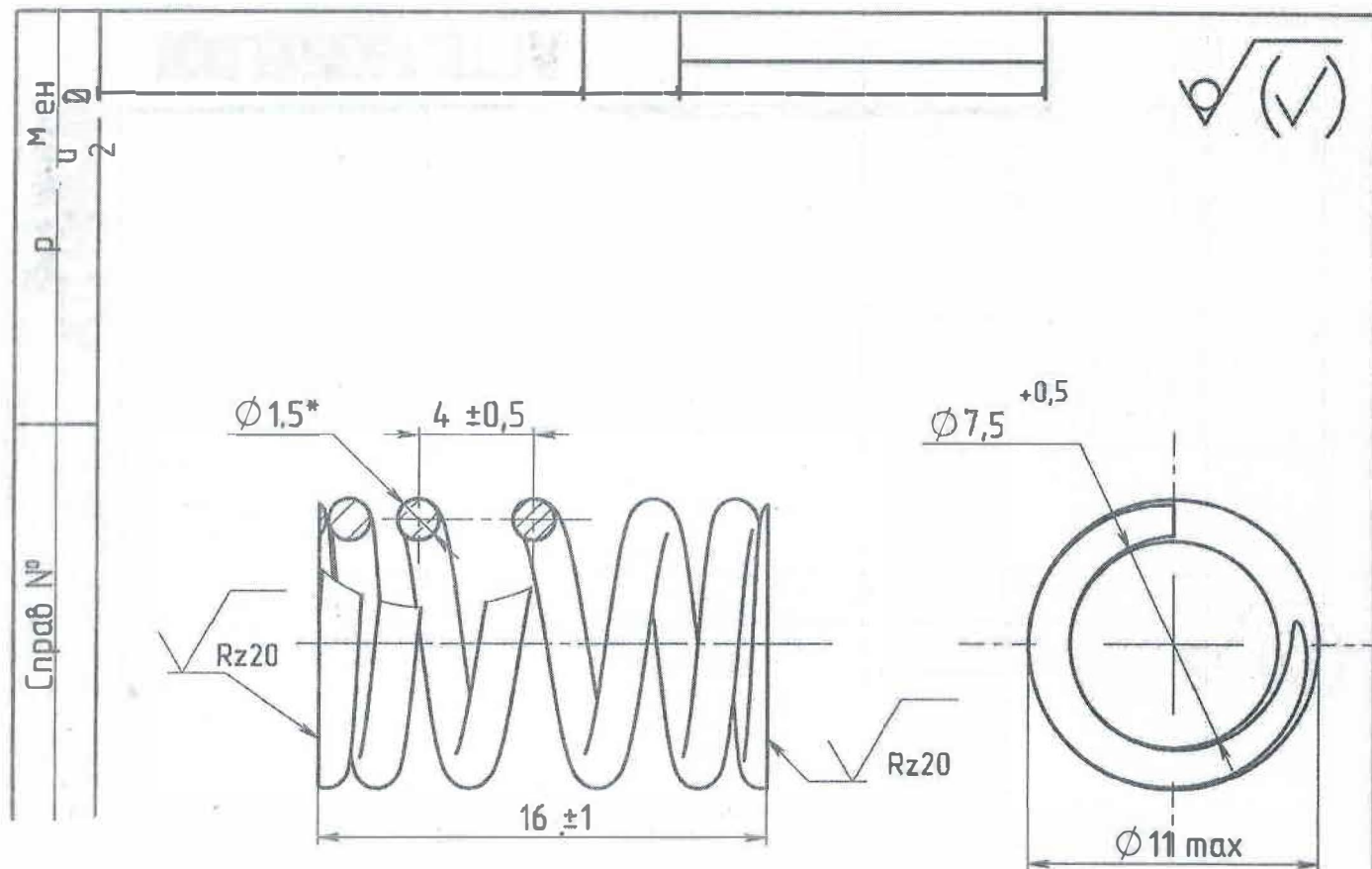




	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и	1 *Размер для справок. 2 Число рабочих витков $n=3$. 3 Число полных витков $n=5$. 4 Крайние витки поджать до соприкосновения. 5 Термообработать : дисперсионное твердение HV 360...380. 6 Сила пружины при максимальной деформации 200...220 Н (20..22 кгс).						
№	Изм/Лист	№ докум	Подпись/Дата	Пружина						
	Разраб.									
	Пров.									
	Т.контр.									
	Н.контр.									
Утв.				Проволока 1,5-н10-ПН 36НХТЮ ГОСТ14118-85						
				<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px 5px;">са</td> <td style="padding: 2px 5px;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px 5px;">z</td> <td style="text-align: center; padding: 2px 5px;">4:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 2px 5px;">Листов 1</td> </tr> </table>	са	Масштаб	z	4:1	Листов 1	
са	Масштаб									
z	4:1									
Листов 1										