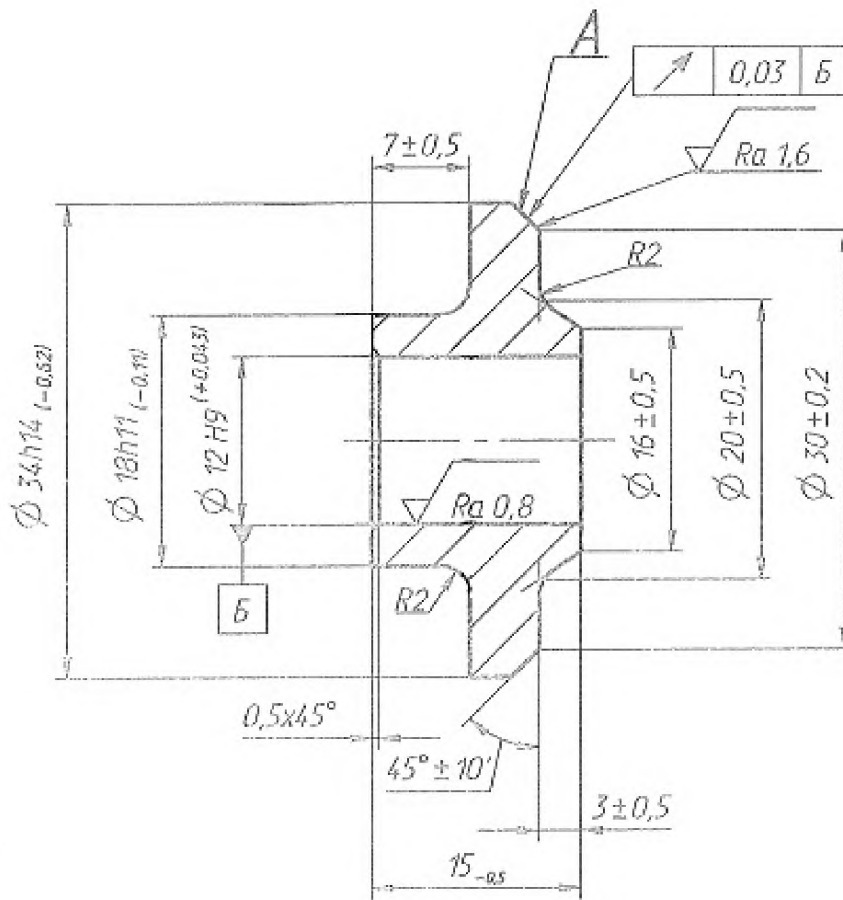


8БП.219.128

$\sqrt{Ra 12,5}$ (\checkmark)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

2. Поверхность А притереть с сопрягаемой поверхностью детали 8БП.235.273.

3. Консервация по варианту защиты ВЗ-2 ГОСТ 9.014-78, $F = 0,3 \text{ дм}^2$.

8БП.219.128

Втулка

А	В	Масленый
0,04	2:1	
А/В	А/Масленый	1

В1-36 ГОСТ 2590-2016
Корь 40ХТ0 ГОСТ 4543-2016