



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm t/2$.
- 3 Радиус $R0,5$ обеспечивается инструментом.
- 4 Технические требования к отливке по ОСТ 92-1165-2014 (литье под давлением 1гр.).
- 5 Неуказанные отклонения размеров отливки по ГОСТ Р 53464-2009, 7 класс точности с симметричным расположением поля допуска.
- 6 Литейные уклоны до $1^\circ 30'$ в сторону уменьшения валов и увеличения отверстий.
- 7 На внутренней стороне детали допускается наличие следов от толкателей, утопающих не более 0,6 мм.
- 8 Покрытие Ан.Окс.хром.
- 9 Покрытие наружных поверхностей краска П-ЭП-П/Л-2067-3 (матовая) RAL 7035 V. В2 ТУ 2329-003-217074.1-2004. Кроме резьбовых поверхностей.
- 10 Перед механической обработкой произвести стабилизацию отжигом.

				РБ52 000001.007 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						0,03	3:1
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Рама
Сборочный чертёж

Копироваб
Формат А1

Лист № 1
Изм. № 1
Взам. инв. № 1
Листы и детали
Склад № 1
Перед. примеч.