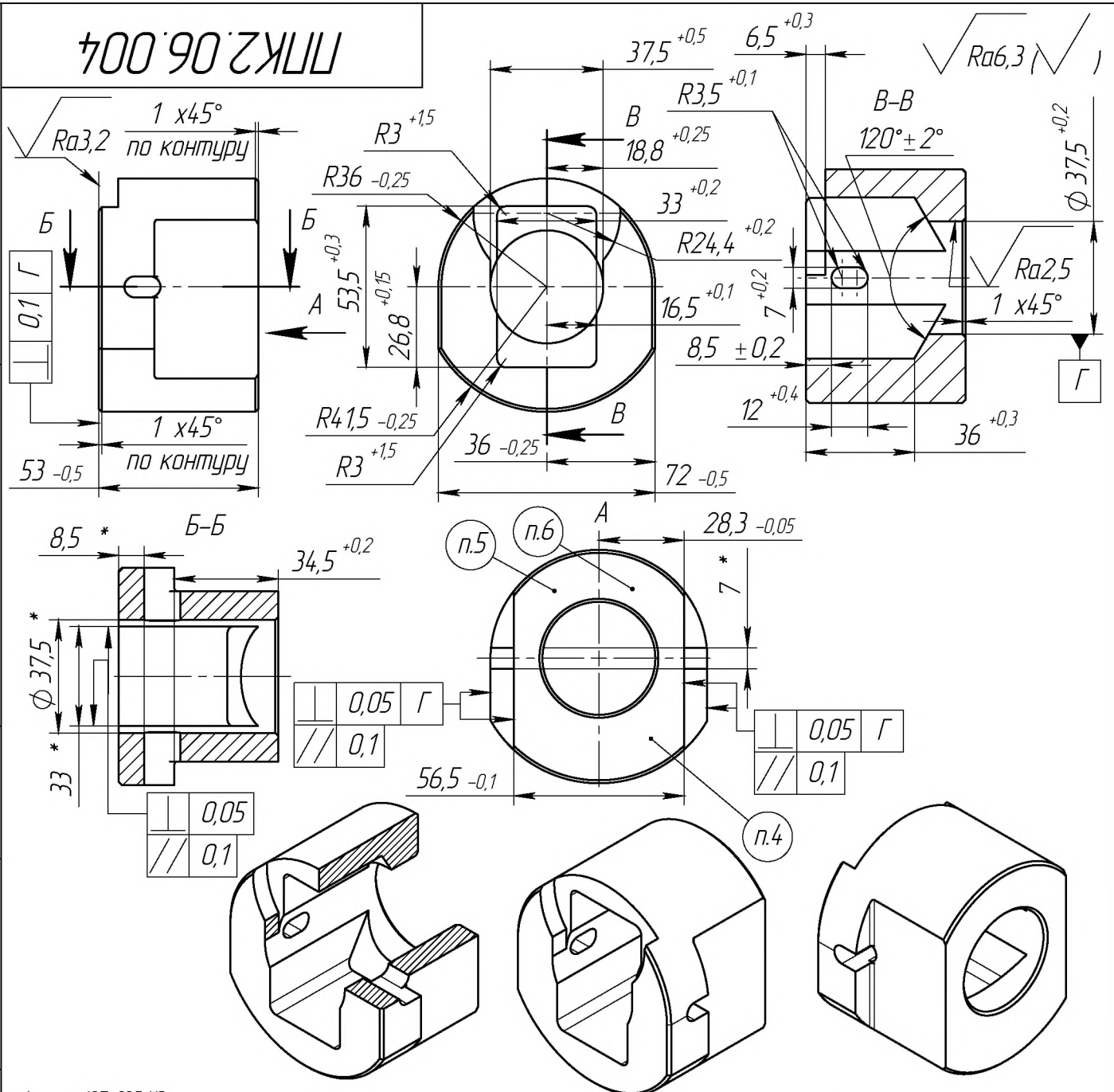


ППК2.06.004

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- 197...235 НВ.
- Предел текучести $\sigma_T \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_B \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 16\%$, относительное сужение $\Psi \geq 45\%$, ударная вязкость КСЧ ≥ 590 кДж/м².
- *Размеры для справок.
- Маркировать текст: "ППК2.06.004". Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,5...0,8 мм.
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,5...0,8 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000).
- Маркировать текст "№", заводской номер (3 цифры) и дату изготовления (месяц (2 цифры) и год (4 цифры)). Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...6 мм на глубину 0,5...0,8 мм.
- Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

ППК2.06.004

Направляющая штока

Сталь 20Х13
ГОСТ 5632-2014

Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:2
Лист 1	Листов 1	