



Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва	Кол.	Примечание
1	Т6	10	См. Т.Т. п.2, п.3
2	У4	7	
3	С8	2	
4	Т1-2	4	
5	Т3	6	
6	С2	4	

1 * Размеры для справок.
 2 Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
 3 Контроль герметичности изделия должен быть выполнен в составе установки ВР/М68119.001 масс-спектрометрическим методом согласно ГОСТ 24054-80. Допустимое натекание не более 5×10^{-10} м³/Па/с.
 4 Клей универсальный "Момент гель" ТУ 2385-013-89589540-2009.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

ВР/М68119.027 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Холодильник				124	14	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1

Лист 1 из 1
 ВР/М68119.027
 Сварной №
 Лист 1 из 1
 ВР/М68119.027
 Сварной №
 Лист 1 из 1
 ВР/М68119.027
 Сварной №