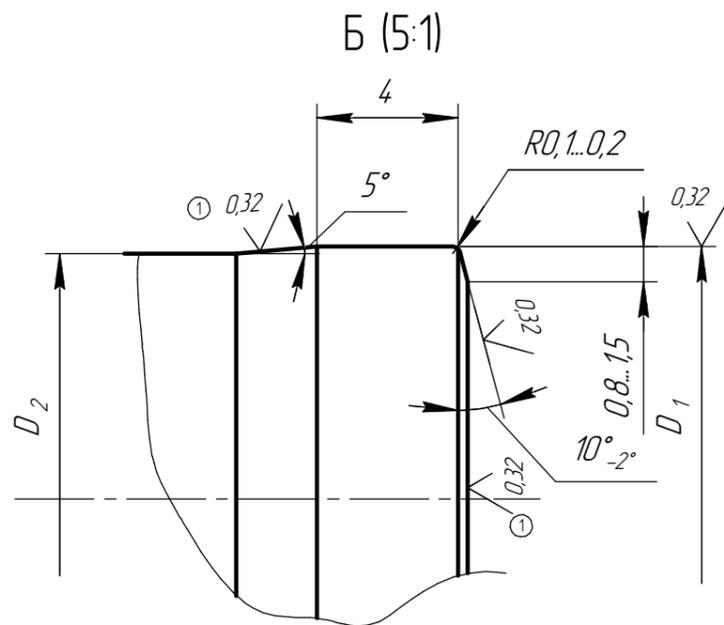
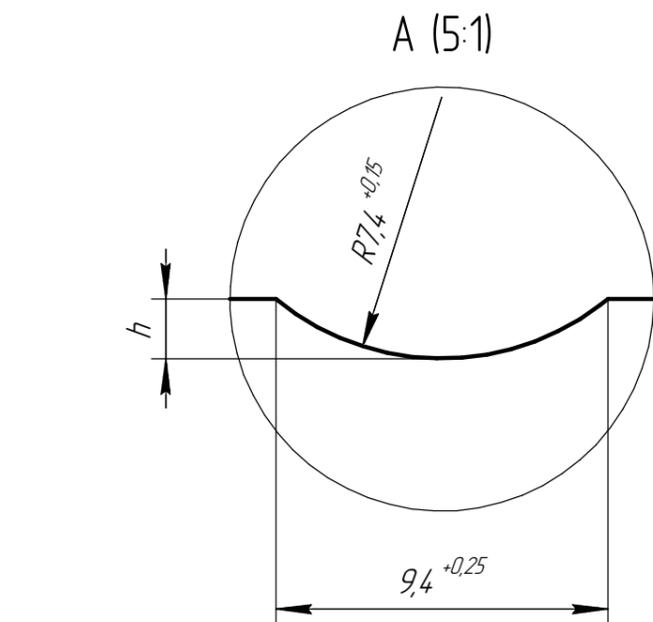
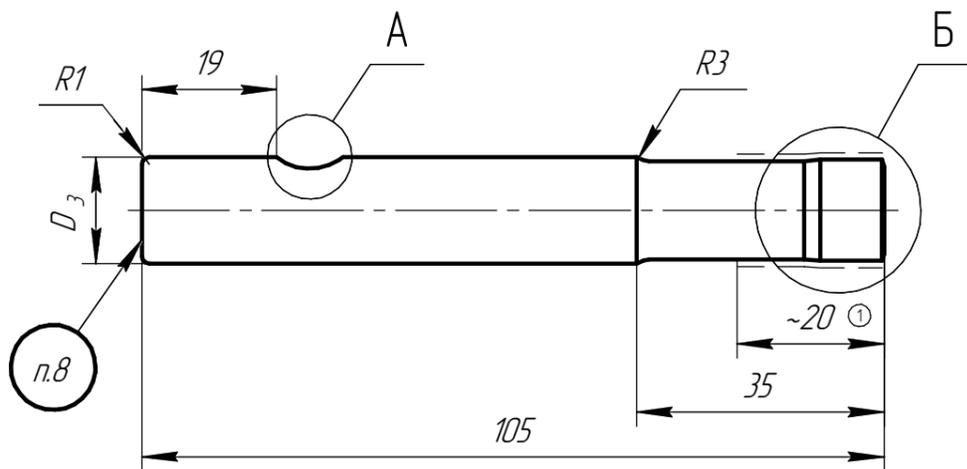


Л 767-7Э11

1,25 ✓ (✓)



| Обозначение | Изделие | D ₁ | | D ₂ | | D ₃ | | h | |
|-------------|-------------------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|----------------|--------|-------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 1134-4947-1 | Гайка М16 ГОСТ 5915 | 14,30 | -0,05 | 13,9 | -0,1 | 15,1 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -2 | Гайка М16x1,5 ГОСТ 5915 | 14,65 | -0,05 | 14,2 | -0,1 | 15,1 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -3 | Гайка М18 ГОСТ 5915 | 15,85 | -0,05 | 15,4 | -0,1 | 17,5 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -4 | Гайка М18x1,5 ГОСТ 5915 | 16,70 | -0,05 | 16,3 | -0,1 | 17,5 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -5 | Гайка М20 ГОСТ 5915 | 17,85 | -0,05 | 17,2 | -0,1 | 19,0 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -6 | Гайка М20x1,5 ГОСТ 5915 | 18,70 | -0,05 | 18,2 | -0,1 | 19,0 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -7 | Гайка М12x1,25 ОСТ 23.4.95 | 10,84 | -0,05 | 10,5 | -0,1 | 15,1 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -8 | Гайка М14 ГОСТ 5927 | 12,15 | -0,05 | 11,7 | -0,1 | 15,1 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -9 | Гайка М14x1,5-6Н ГОСТ 5927 | 12,55 | -0,05 | 12,1 | -0,1 | 15,1 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -10 | Гайка М20x1,5 853528 ДС | 18,62 | -0,05 | 18,2 | -0,1 | 19,0 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |
| -11 | ДСМ.Г.-03 | 16,1 | -0,05 | 15,7 | -0,1 | 17,5 | -0,01 -0,04 | 1,7 | ±0,05 |

- 57...59 HRC
- ① Полировать поверхности на размере ~20 мм
- Покрытие рабочей поверхности TiN-PVD 2...3 мкм
- Допускается изготавливать из стали Р6М5; 60...62 HRC
- С опорной стороны пунсона допускается центровое отверстие А 2,0 ГОСТ 14034
- Реставрировать по D₁ на меньшие размеры
- $\pm \frac{IT14}{2}$
- Маркировать обозначение

| | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------|-------|------------|--|------|--------|---------|
| | | | | 1134-4947 | | | | |
| ① | 4р | коррект. | Шварц | 13.04.2022 | Пунсон пробивной на "National" M20-S2 CNF | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | 1:1 |
| Разраб. | Мамдаталиев | | | 02.2021 | 6Х7В7ФМ ТУ 14-1-2924-80 | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | Луцша | | | | | | | |

Копировал

Формат А3

Перв. примен. с последней литерой изм. ①
Справ. № Перечерчен с чертежа
Подп. и дата
Инд. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.