



- * Выполнить сварку деталей по ГОСТ 5264-80-95 поз.1 и 2; Выполнить сварку деталей по ГОСТ 5264-80-95 поз.3 и 4.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
- Основной материал: 12Х18Н10Т ГОСТ 5582-75. Допускается использование материал - заменителя по согласованию с заказчиком.

Формат	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<i>Детали</i>			
A4	1	ВР/М.735314.001.001	Задняя стенка (Станок ВШ-779)	1		
A3	2	ВР/М.735314.001.002	Полоса (Станок ВШ-779)	1		
A2	3	ВР/М.735314.001.003	Корпус кожуха (Станок ВШ-779)	1		
A3	4	ВР/М.735314.001.004	Крышка кожуха (Станок ВШ-779)	1		
A4	5	ВР/М.735314.001.005	Крышка люка (Станок ВШ-779)	1		
			<i>Стандартные изделия</i>			
	6		Винт ГОСТ Р ИСО 4762-M6 x 10	5		
	7		Винт ГОСТ Р ИСО 4762-M6 x 8	4		

ВР/М.735314.001				Лит.	Масса	Масштаб
Кожух привода (Станок ВШ-779)					22	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист		
Разраб.	Клеопин			21/07/20		
Проб.	Мальцев					
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Соловьев					