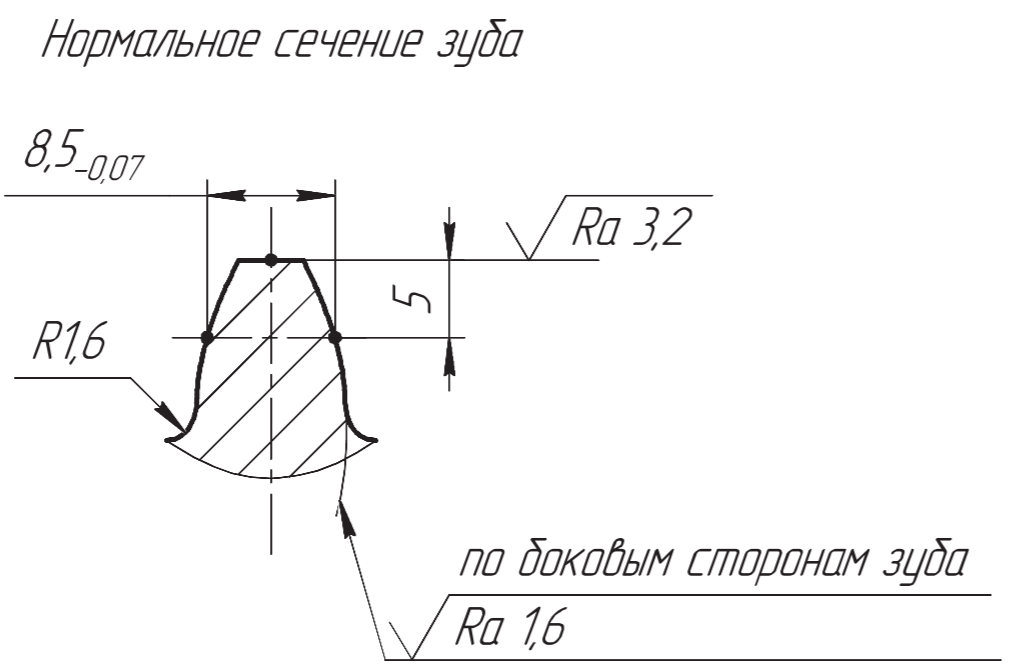


|   |                     |                 |                     |
|---|---------------------|-----------------|---------------------|
| Модуль  | m                   | 5               |                     |
| Число зубьев                                  | $z_2$               | 23              |                     |
| Направление линии зуба                        | -                   | правое          |                     |
| Коэффициент смещения червяка                  | x                   | 0               |                     |
| Исходный червяк                               | -                   | ГОСТ 19036-94   |                     |
| Степень точности по ГОСТ 3675-81              | -                   | 7-С             |                     |
| Допуск на накопленную погрешность шага колеса | $F_p$               | 0,063           |                     |
| Предельное отклонение шага                    | $f_{p1}$            | $\pm 0,018$     |                     |
| Допуск на биение зубчатого венца              | $f_{i2}$            | 0,014           |                     |
| Допуск на торцовое биение базовой поверхности | $F_T$               | 0,014           |                     |
| Суммарное пятно контакта                      | по высоте зуба      | -               | 40%                 |
|   | по длине зуба       | -               | 60 <sub>-10</sub> % |
| Межосевое расстояние                          | $a_w$               | 82,5 $\pm$ 0,05 |                     |
| Делительный диаметр                           | $d_2$               | 115             |                     |
| Вид сопряженного червяка                      | -                   | ZI              |                     |
| Число витков сопряженного червяка             | $z_1$               | 2               |                     |
| Делительный угол подъема                      | $\gamma$            | 11°18'36"       |                     |
| Межосевое расстояние в обработке              | $a_n$               | 82,5            |                     |
| Обозначение чертежа сопряженного червяка      | ВР/М.04.513.008.001 |                 |                     |

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

(2:1)



(2:1)



1. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – тК.
2. Радиусы скругления внутренних углов R0,6 тх.
3. Острые края притупить 0,3<sub>-0,2</sub> мм.

Перв. подписан  
Склад №  
Полн. и дата  
Инд. № дробл.  
Взам. инд. №  
Полн. и дата  
Инд. № подл.

|                     |           |           |            |      |  |           |
|---------------------|-----------|-----------|------------|------|--|-----------|
| ВР/М.04.513.007.001 |           |           |            | Лит. | Масса                                  | Масштаб   |
| Изм.                | Лист      | № докум.  | Подп.      | Дата | 2,65                                   | 1:1       |
| Разраб.             | Железнов  | Железнов  | 27.12.2021 |      |  |           |
| Проб.               | Вашарин   | Вашарин   |            |      | Лист                                   | Листов 1  |
| Т.контр.            | Соловьева | Соловьева |            |      | БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-78<br>ВИРИАЛ VIRIAL |           |
| Проб.               | Мальцев   | Мальцев   |            |      |  |           |
| Н.контр.            | Кочерга   | Кочерга   |            |      |  |           |
| Утв.                | Соловьев  | Соловьев  |            |      | Копировал                              | Формат А2 |