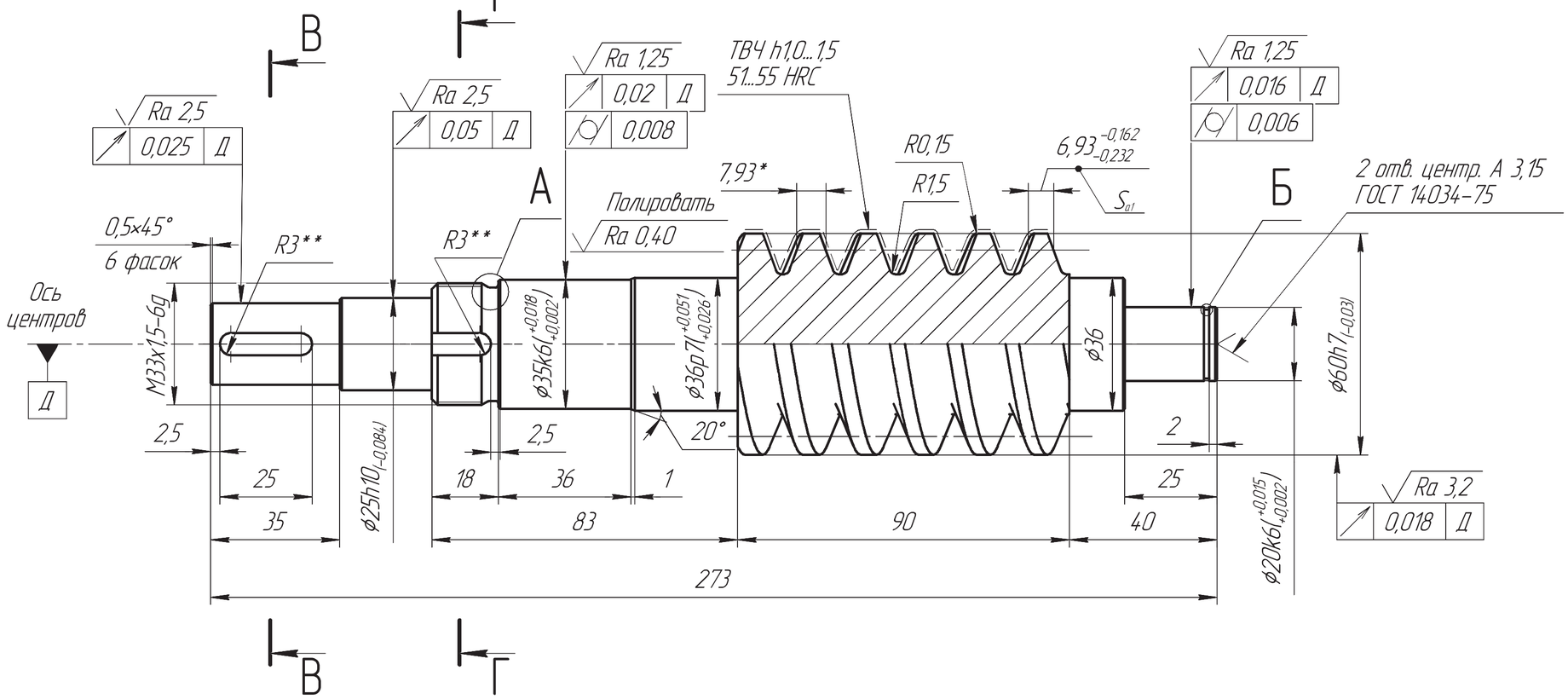
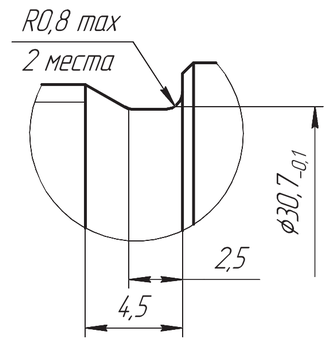
ВР/ЛМ.045113.008.001

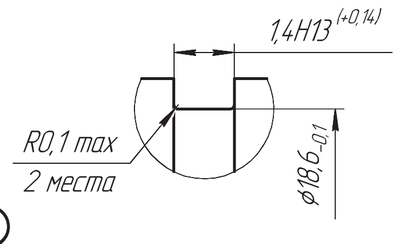
Ra 6,3 (√)



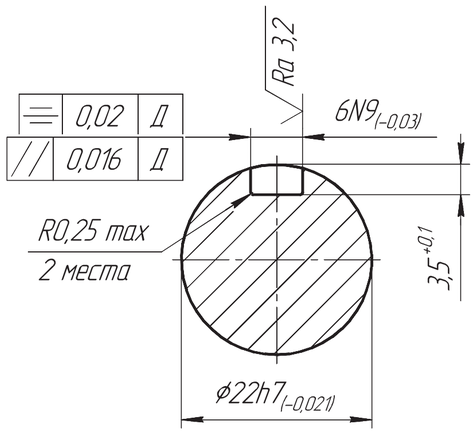
А(5:1)



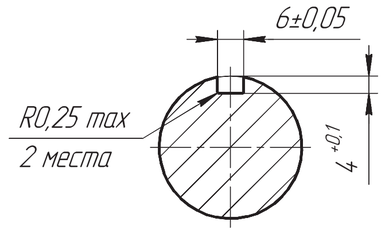
Б(10:1)



В–В(2:1)



Г–Г



Модуль	m	5
Число заходов	z_1	2
Вид червяка	–	ZI
Основной угол подъема	γ_b	22°51'43"
Направление линии витка	–	правое
Исходный червяк	–	ГОСТ 19036-94
Степень точности по ГОСТ 3675-81	–	7-С
Делительная толщина по хорде витка	s_{a1}	См. п. 5 ТТ
Высота до хорды витка	h_{a1}	5,009
Допуск на погрешность профиля витка	f_1	0,024
Суммарное пятно контакта по высоте зуба	–	65-10 %
Суммарное пятно контакта по длине зуба	–	60-10 %
Делительный диаметр	d_1	50
Ход витка	P_{z1}	31,416
Коэффициент диаметра	q	10
Высота витка	h_1	10,981
Межосевое расстояние	a_w	82,5±0,05
Число зубьев сопряженного червячного колеса	z_2	23
Основной диаметр	d_b	23,717
Обозначение чертежа сопряженного червячного колеса		ВР/ЛМ.045113.007.001

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. 220...240 НВ.
2. *Размер для справок.
3. **Размеры обеспечить инструментом.
4. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – тК.
5. Делительную толщину по хорде витка S_{a1} выполнить с непрерывным увеличением толщины равным 0,5 мм за один оборот.
6. Концы витков толщиной менее 3 мм срезать и притупить.
7. Радиусы скругления внутренних углов R0,6 max.
8. Острые кромки притупить 0,3-0,2 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Железнов		
Пров.		Вашарин		
Т.контр.		Соловьева		
Пров.		Мальцев		
Н.контр.		Кочерга		
Утв.		Соловьев		

ВР/ЛМ.045113.008.001

Червяк

Лит.	Масса	Масштаб
	2,41	1:1

Лист | Листов 1

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

ВИРИАЛ VIRIAL

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.