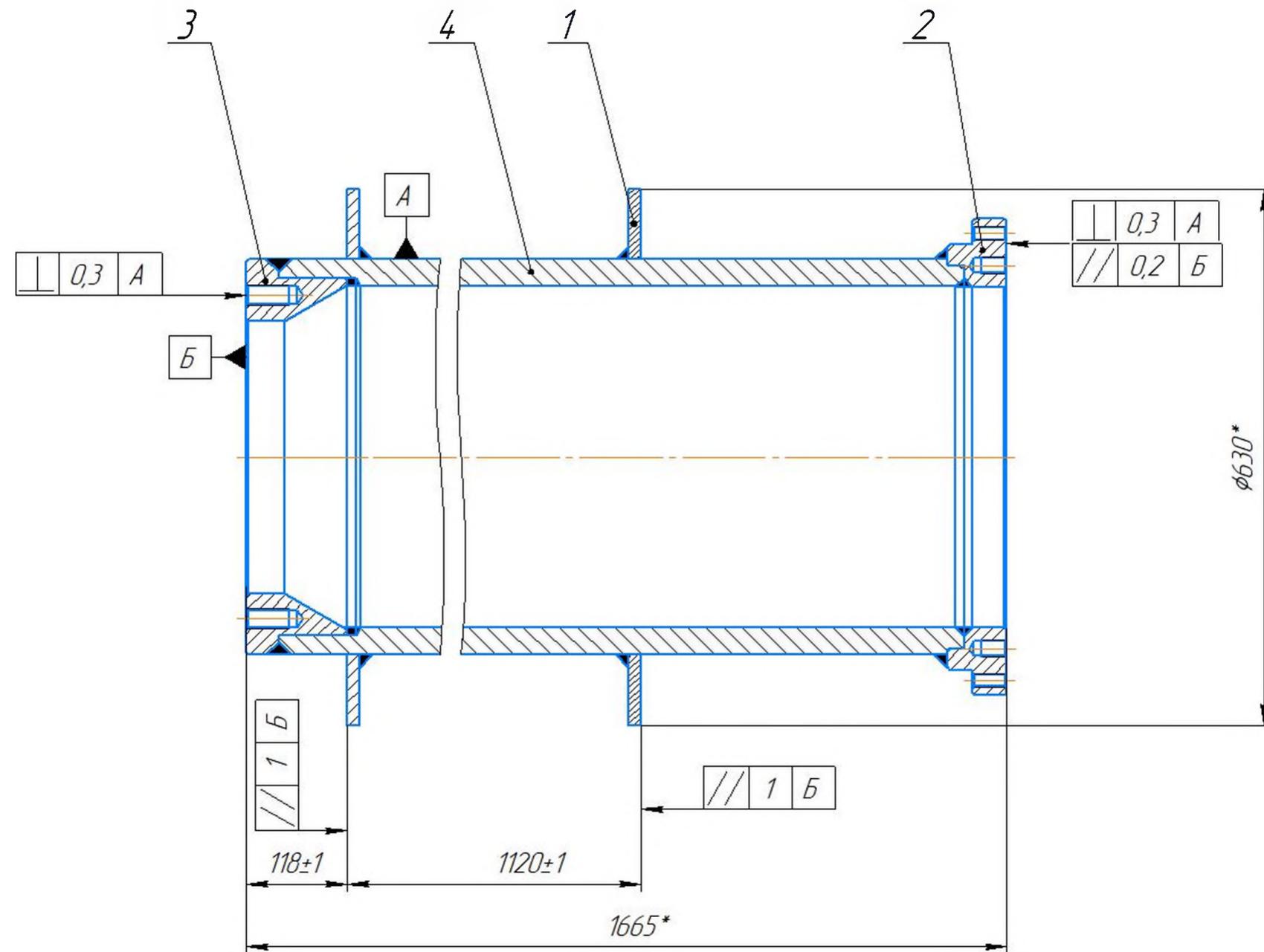


УМ45-ГЕ0.00.04.02.01.01.000



1. H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

2. \*Размер для справок.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76, электрод Э50А ГОСТ 9467-75. Допускается применение сварочной проволоки СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.

4. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Катет шва принять равным наименьшей толщине соединяемых деталей.

5. Сварные швы контролировать внешним осмотром и измерением - 100%.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	УМ45-ГЕ0.00.04.02.01.01.004	Ребра жесткости	4	
А3		2	УМ45-ГЕ0.00.04.02.01.01.005	Фланец привода	1	
А4		3	УМ45-ГЕ0.00.04.02.01.002-01	Фланец	1	
А4		4	УМ45-ГЕ0.00.04.02.01.009-01	Труба	1	

УМ45-ГЕ0.00.04.02.01.01.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						650,99	1:5
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Вал(Сварной)

Лист № 1  
Изм. № 1  
Дата: 01.01.000