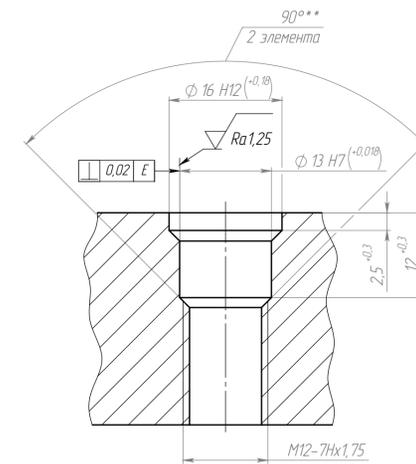
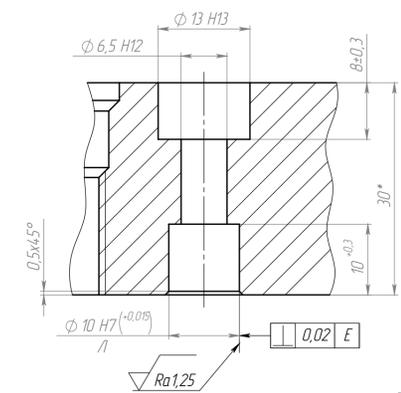


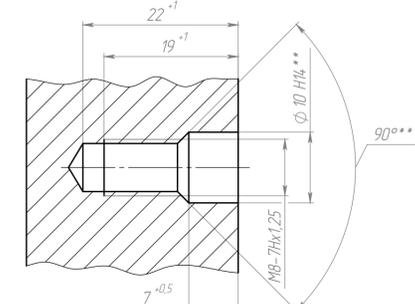
A(2:1)
703 элемента



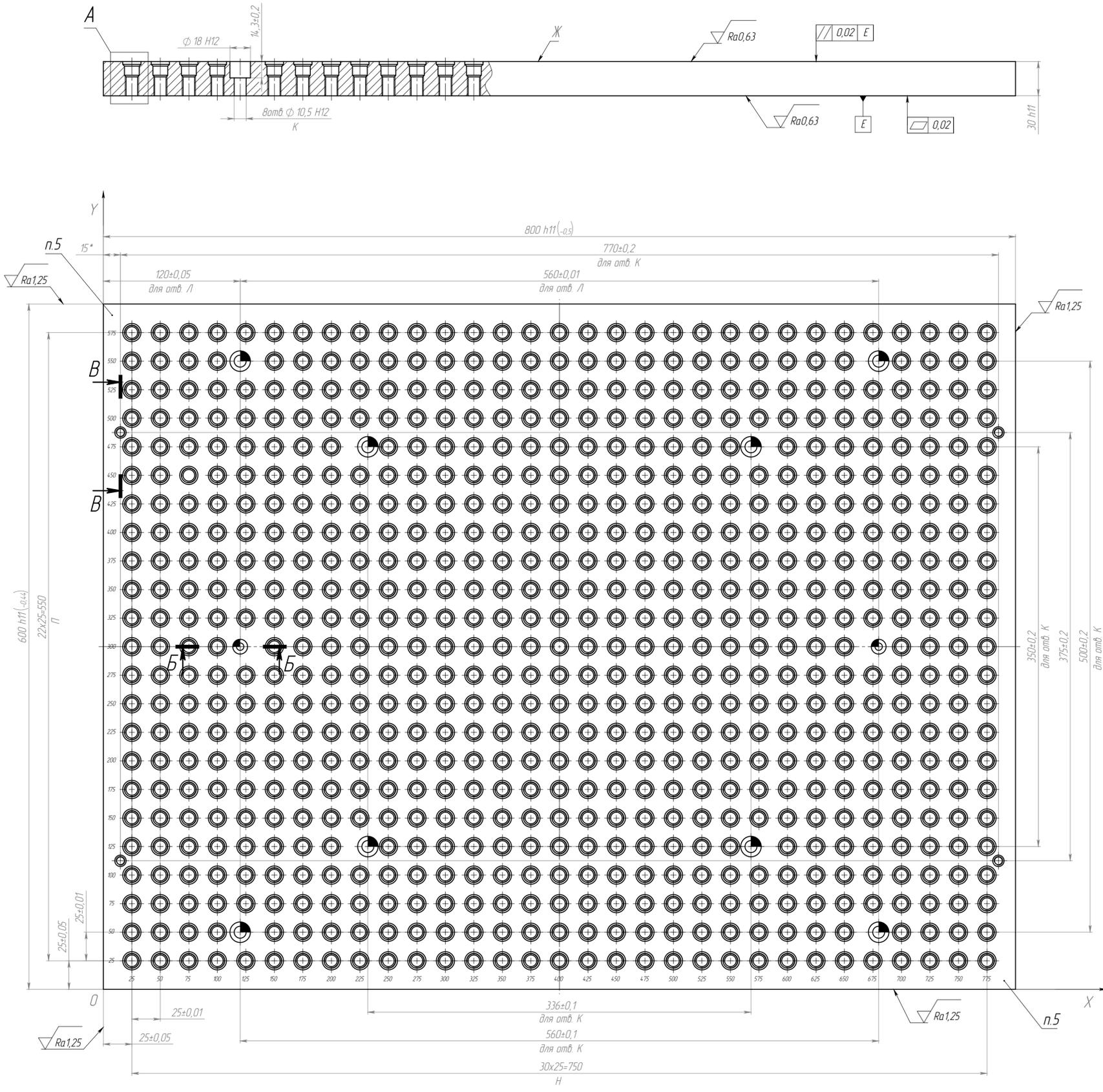
Б-Б(2:1)
2 элемента



В-В(2:1)
4 элемента



- 30...35HRCз
- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспеч. инстр.
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых отв. в размерных цепях Н и П - 0,01 мм.
- Маркировать гравированием надписи X, Y и направление осей согласно виду сверху на поверхн. Ж, шрифтом 10-ПрЗ ГОСТ 26.008-85. Размер стрелок произвольный. Глубина гравировки не менее 0,5** мм.
- Маркировать гравированием координаты отв. шрифтом 4-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 на поверхн. Ж, согласно главному виду. Глубина гравировки произвольная.
- Острые кромки притупить фаской не более 0,5 мм.
- Покрывтие Хим.Окс.



СП.ММ.6080-001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ			
Проект			
Т. контр.			
Н. контр.			
Этп			
Шифр			
Плита		Лит	Масса
			93,74
		Лист	Листов 1
Лист		40 ГОСТ 19903-2015	
Этп		Сталь 45 ГОСТ 1577-93	
Шифр		Копировал	
		Формат А1	