

Имя файла документа 765602.00.01.222 Пуансон формовки верхний.dwg

765602.00.01.222

Перв. примен.
765602.00.01.200

Справ. №

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА: копирование, передача третьим лицам и использование для собственной выгоды не допускается без разрешения АО "Машпром"

Подп. и дата

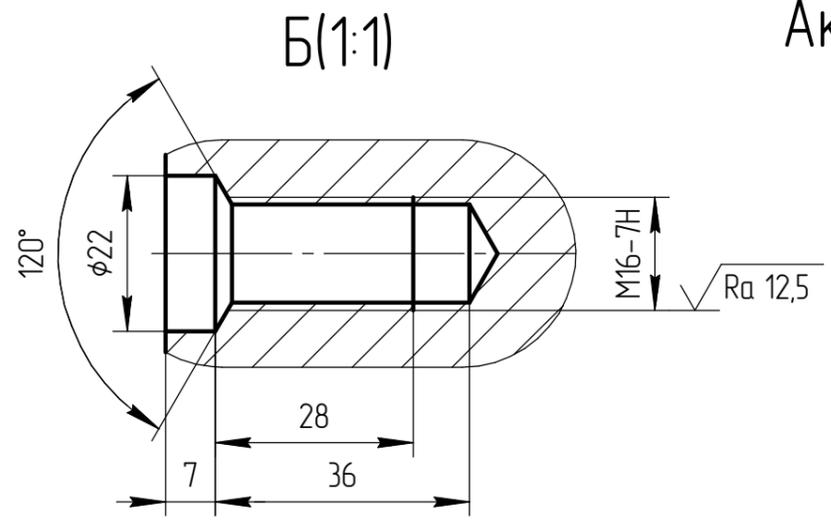
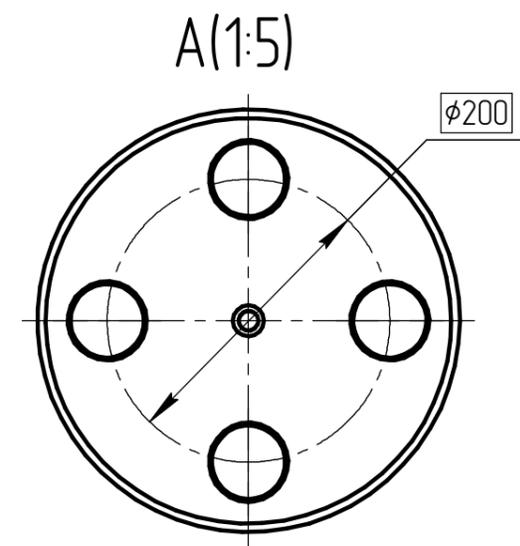
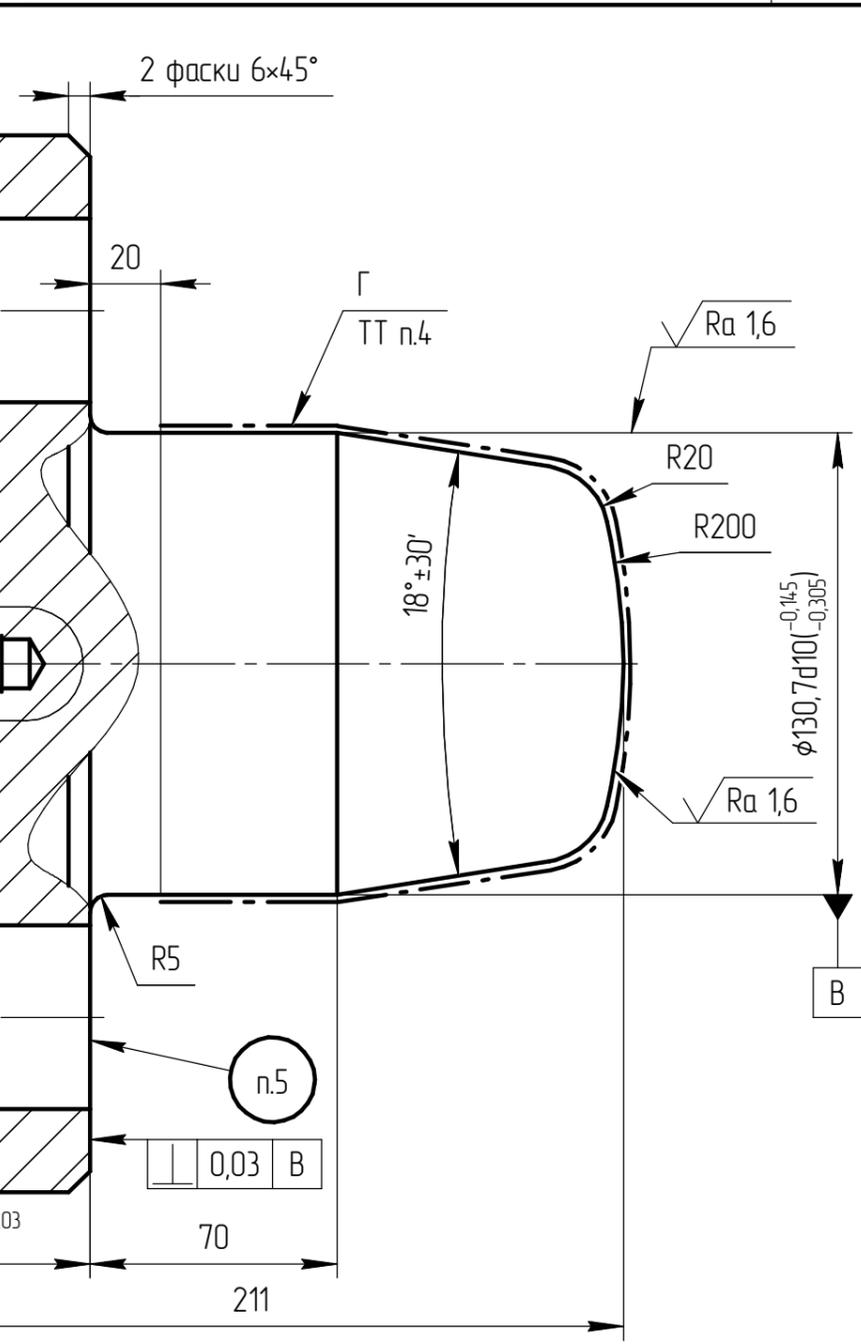
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

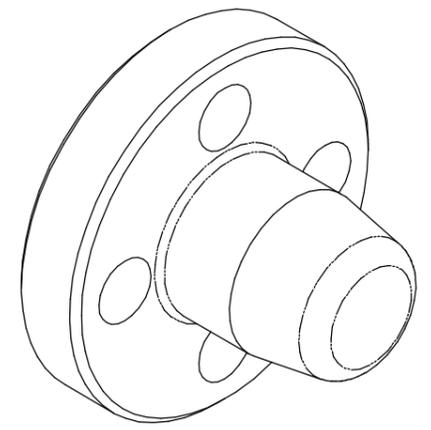
Подп. и дата

Инд. № подл.

1576221:2.4



АксонOMETрическая проекция (1:5)



- Требования к поковке: Гр. IV – КП 735 – $\sigma_B \geq 880$ – КСЧ ≥ 39 НВ 277–286 ГОСТ 8479–70. По всей поверхности поковки выполнить УЗК по ГОСТ 24507–80, группа качества 3п. Поковка сопровождается сертификатом качества. Допускается использовать следующие материалы Поковок Гр. IV ГОСТ 8479–70:
 - 4Х5МФС ГОСТ 5950–2000;
 - 5Х3ВЗМФС ГОСТ 5950–2000;
 - 4Х3ВМФ ГОСТ 5950–2000;
 - 5ХНМ ГОСТ 5950–2000.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, $\pm IT14/2$.
- Объемной закалкой обеспечить твердость НРС 40–44.
- Поверхности Г азотировать на глубину не менее 0,2 мм с твердостью поверхностного слоя 48–52 НРС. Перед азотированием острые кромки притупить радиусом R0,5max. Допускается наличие азотированного слоя на остальных поверхностях. Допускается замена азотирования на иное упрочнение поверхности детали с характеристиками не хуже указанного.
- Маркировать номер заказа, обозначение изделия по технологии предприятия-изготовителя.

					765602.00.01.222			Вер.
								2
1	Зам.	0020–2025	Электронно	19.02.2025	Пуансон формовки верхний	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докцм.	Подп.	Дата	И		43,4	1:2	
Разраб.	Безматерных А. А.	Электронно	19.02.2025					
Проб.	Безматерных А. А.	Электронно	19.02.2025					
Т.контр.	Комаров В. В.	Электронно	19.02.2025		Лист	Листов	1	
Н.контр.	Власова О. В.	Электронно	19.02.2025		Поковка Гр. IV ГОСТ 8479–70 4Х4ВМФС ГОСТ 5950–2000			
Утв.								