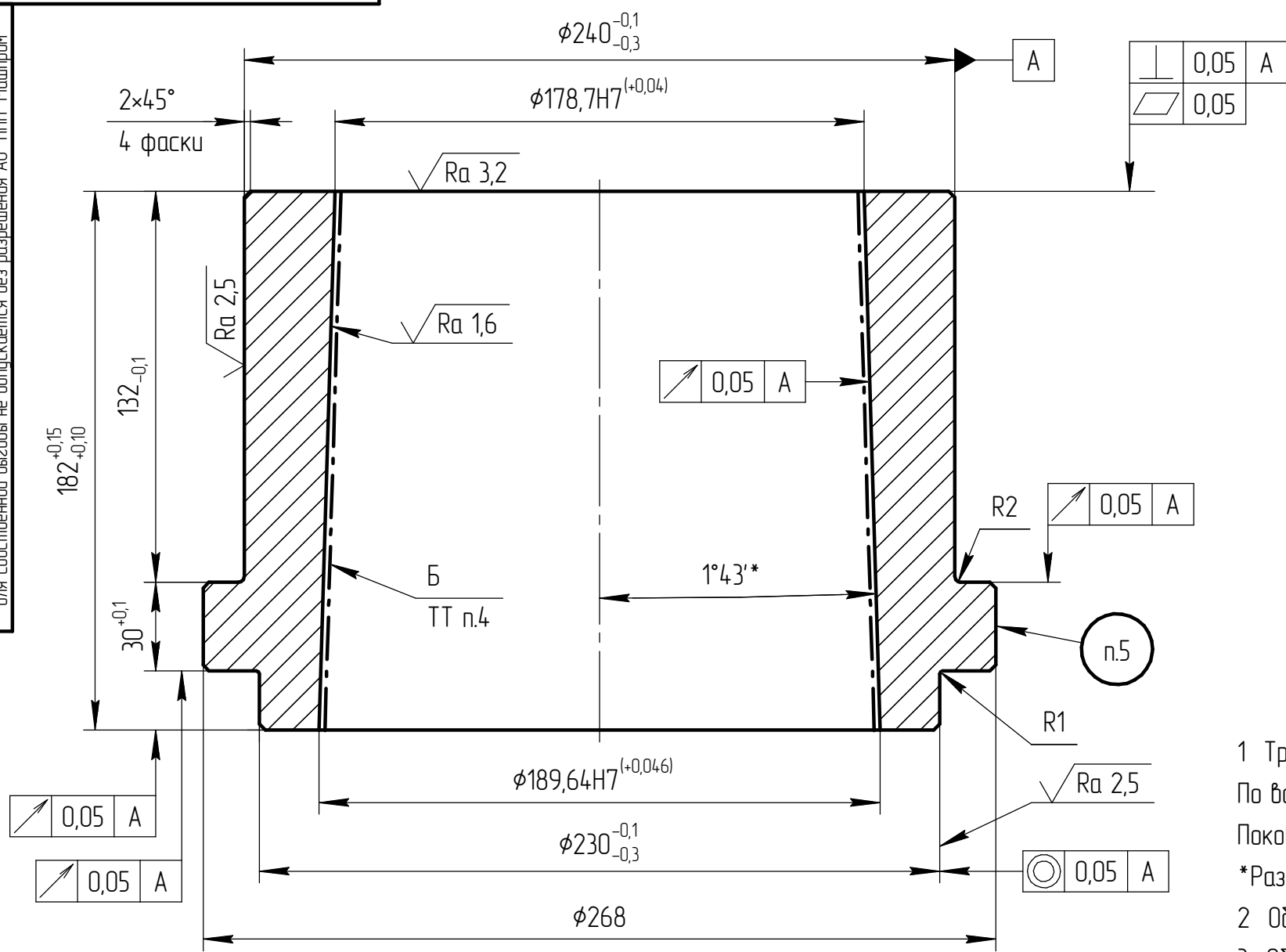


765602.00.01.293

√ Ra 25 (√)



1 Требования к ковке: Гр. IV – КП 735 –  $\sigma_B \geq 880$  –  $KCU \geq 39$  HB 277–286 ГОСТ 8479–70. По всей поверхности ковки выполнить УЗК по ГОСТ 24507–80, группа качества 3п. Ковка сопровождается сертификатом качества.

\*Размеры для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ .

3 Объемной закалкой обеспечить твердость HRC 40–44.

4 Поверхности Б азотировать на глубину не менее 0,2 мм с твердостью поверхностного слоя 48–52 HRC. Перед азотированием острые кромки притупить радиусом R0,5max.

Допускается наличие азотированного слоя на остальных поверхностях.

Допускается замена азотирования на иное упрочнение поверхности детали с характеристиками не хуже указанного.

5 Маркировать номер заказа, обозначение изделия на бирке.

					765602.00.01.293			Вер.
								3
1	Зам.	0020–2025	Электронно	19.02.2025	Вкладыш	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докцм.	Подп.	Дата	И		28	1:2	
Разраб.	Безматерных А. А.	Электронно	19.02.2025					
Пров.	Безматерных А. А.	Электронно	19.02.2025					
Т.контр.	Комаров В. В.	Электронно	19.02.2025	Лист		Листов	1	
Н.контр.	Власова О. В.	Электронно	19.02.2025	Ковка Гр. IV ГОСТ 8479–70 4X5MФС ГОСТ 5950–2000				
Утв.					Копировал			Формат А3

Имя файла документа 765602.00.01.293 Вкладыш.dwg

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Справ. №

Перв. примен. 765602.00.01.290

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА: копирование, передача третьим лицам и использование для собственной выгоды не допускается без разрешения АО "МашПром"