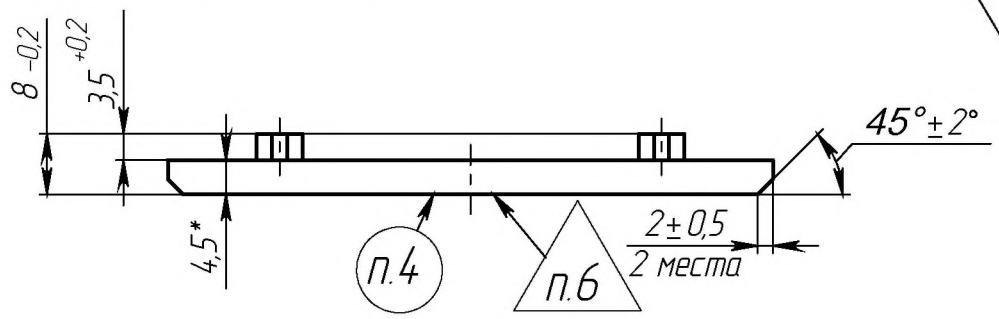
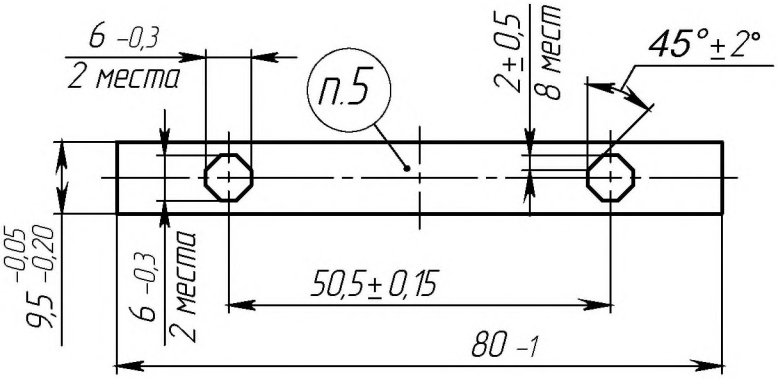
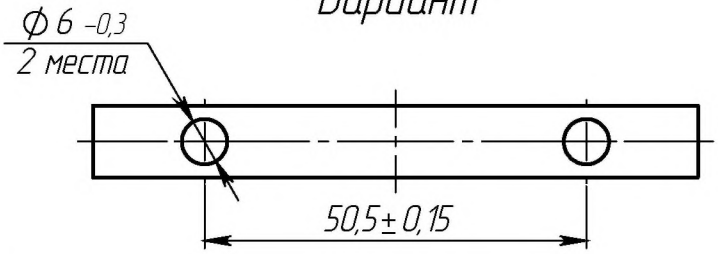
ППК.04.002

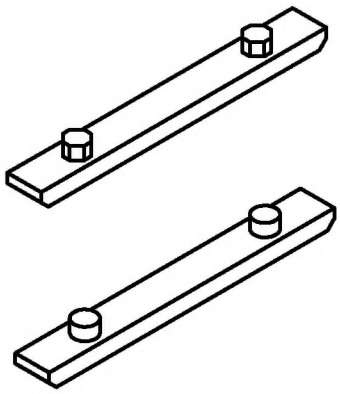
Ra12,5





Вариант





1. 150...235 НВ.
2. Острые кромки притупить R0,3...0,5.
3. Покрытие: Н6.
4. Маркировать текст " ППК.04.002 ", устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
5. Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000).
6. Клеймить клеймом ОТК

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Согл.				
Утв.				

ППК.04.002

Шпонка уплотнителя

Лит.	Масса	Масштаб
	0.03	1:1
Лист 1	Листов 1	

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А4