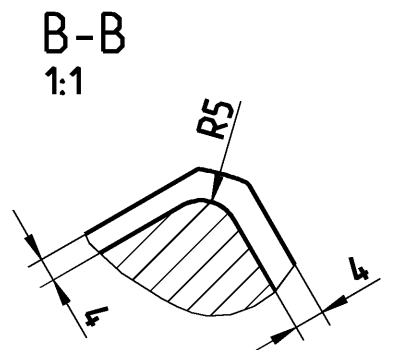
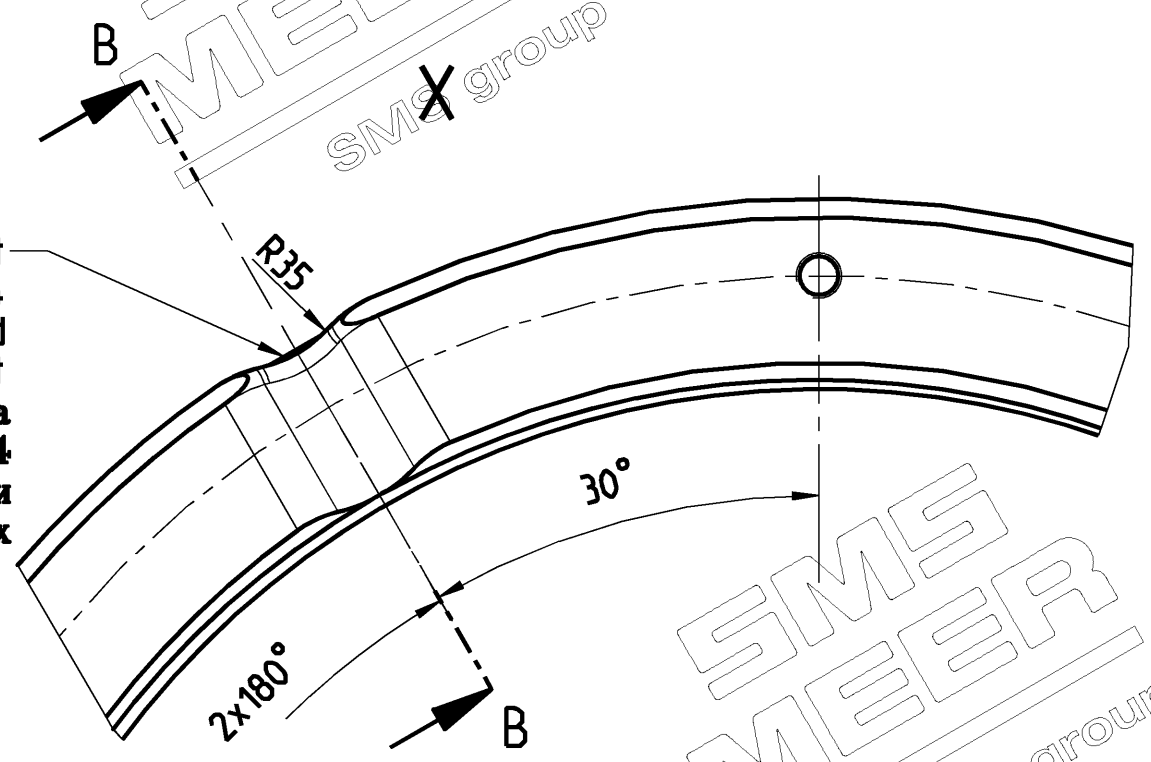


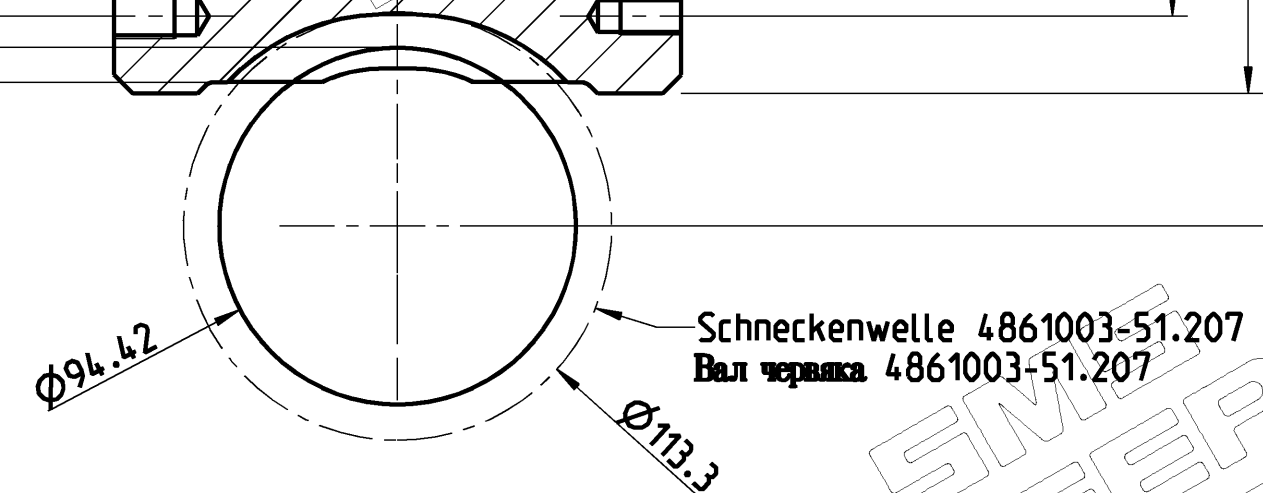
Schmiernut  
DIN ISO 12128 - Form D 4  
auf beiden Stirnseiten und  
beiden Mantelflächen gefertigt  
Смазочная канавка  
ВИПТ ШИЦ 12128 - форма В 4  
изготовить на обеих торцевых и  
обеих боковых поверхностях



Schneckenrad zu CAVEX-Radsatz Größe 315 - i = 70  
mit CAVEX - Normalverzahnung (Fa. Flender)  
im Eingriff mit Schneckenwelle 4861003-51.207  
Lehre für Sägewinde beistellen  
Червячное колесо для колес CAVEX типоразмера 315-i=70  
с нормальным зубчатым зацеплением CAVEX (фа. Flender)  
с зацеплением с Червячный вал 4861003-51.207  
Предоставить шуп для резьбы пилы

RECHTS DREHEND  
Zähnezahl : 70  
l : 70  
de2 : 554 mm  
dm2 : 535.58 mm  
a : 315 mm  
ПРАВОЕ ВРАЩЕНИЕ  
число зубьев : 70  
l : 70  
de2 : 554 mm  
dm2 : 535.58 mm  
a : 315 mm

siehe hierzu  
Spindel 4861003-51.201  
axiales Betriebsspiel  
des Gewindes: 0.4 bis 0.5 mm  
См. также  
шпindel 4861003-51.201  
аксiальный рабочий зазор  
резьбы: 0,4 до 0,5 мм



Fertigungsvorschriften Manufacturing Instructions SN 200		Ursprung / Origin E6006367	Fertiggewicht Finished weight 79.7 kg	Modell-Nr. Pattern No.
Werkstoff / Material CuSn12Ni2-C-GZ * CC484K-GZ		Projektionsmethode I First angle projection method ISO 128		
		Datum Date 19.04.12	Name Utendorf	Typ Type Benennung SCHNECKENRAD
		Gepr. Off. Checked 19.04.12	Name Utendorf	Titel Червячное колесо
				Blatt Sheet 1
Ausg. Issue A	Änderung Revision Russisch	Datum Date 21.02.13	Name Kamins.	Sach-Nr. / Drawing No. 4861003-51.202
SMS MEER SMS group		Ersatz für / Supersedes Ersetzt durch / Superseded by		Maßstab Scale 1:2

