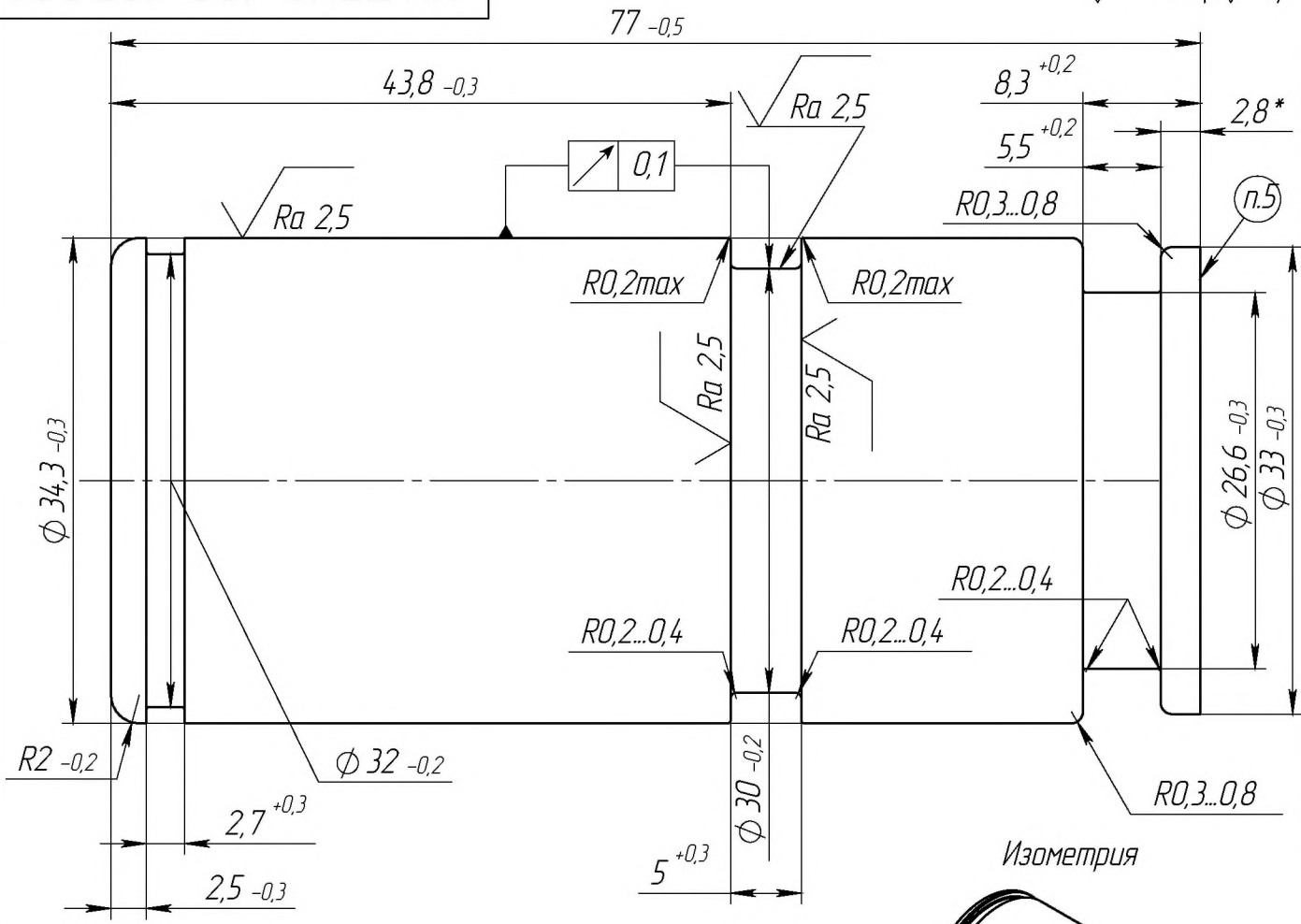
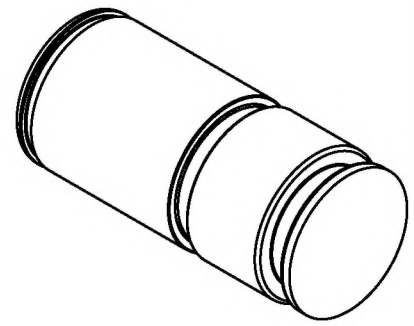


УН.ППК2-100x105.302

$\sqrt{Ra6,3}$



Изометрия



- 197...235 НВ.
- Предел текучести $\sigma_T \geq 517$ МПа, предел прочности $\sigma_B \geq 655$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 17\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость КСЧ ≥ 540 кДж/м².
- *Размеры для справок.
- Покрытие: Цб.
- Маркировать текст: "УН.ППК2-100x105.302" устройством ударно-точечной маркировки шрифтом высотой 3...5 мм, глубина маркировки 0,5...1 мм.
- Перед хранением и транспортированием на все поверхности, нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

УН.ППК2-100x105.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Согл.				
Н. контр.				
Утв.				

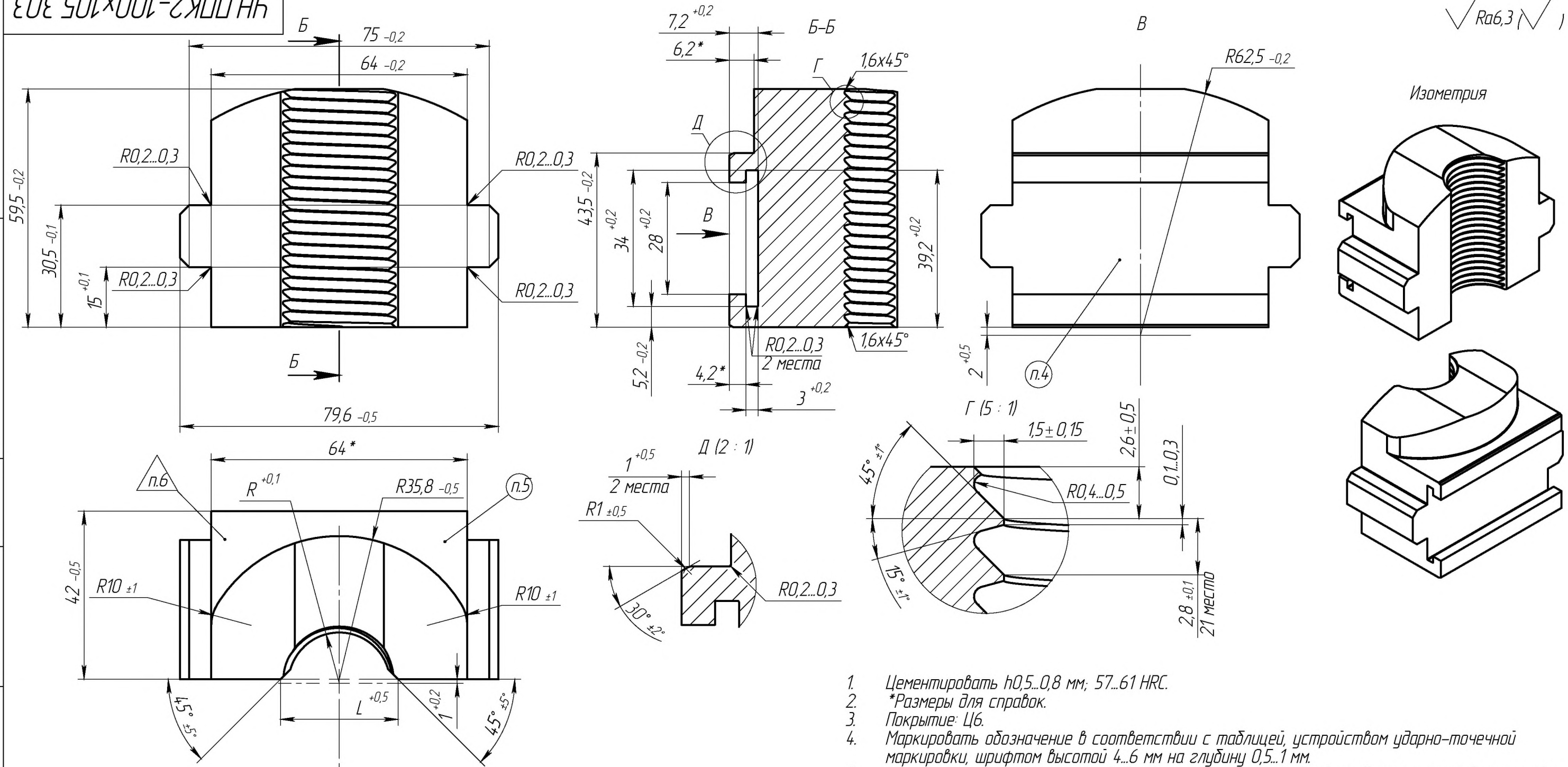
Шток

Сталь 30ХМА
ГОСТ 4543-2016

Лит.	Масса	Масштаб
	0.5	2:1
Лист 1	Листов 1	

УН.ППК2-100x105.303

√ Ra6,3



Изометрия

Таблица 1

Обозначение	Условный диаметр удерживаемой трубы, мм	R, мм	L, мм	Текст маркировки	Масса, кг
УН.ППК2-100x105.303	25,4	12,7	29,4	УН.ППК2-100x105.303 φ 25,4	1,0
УН.ППК2-100x105.303-01	31,8	15,9	35,8	УН.ППК2-100x105.303-01 φ 31,8	0,9
УН.ППК2-100x105.303-02	38,1	19,05	42,1	УН.ППК2-100x105.303-02 φ 38,1	0,8
УН.ППК2-100x105.303-03	44,5	22,25	48,5	УН.ППК2-100x105.303-03 φ 44,5	0,7
УН.ППК2-100x105.303-04	50,8	25,4	54,8	УН.ППК2-100x105.303-04 φ 50,8	0,6

1. Цементировать h0,5...0,8 мм; 57...61 HRC.
2. *Размеры для справок.
3. Покрытие: Ц6.
4. Маркировать обозначение в соответствии с таблицей, устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...6 мм на глубину 0,5...1 мм.
5. Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...6 мм на глубину 0,5...1 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается заказчиком. (Пример: 00.00.000).
6. Клеймить клеймом ОТК.
7. Острые кромки притупить фаской 0,3...0,5 или радиусом R0,5.

УН.ППК2-100x105.303

Вкладыш

Сталь 18ХГТ
ГОСТ 4543-2016

Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл.1	1:1
Лист 1	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Согл.				
Н. контр.				
Утв.				