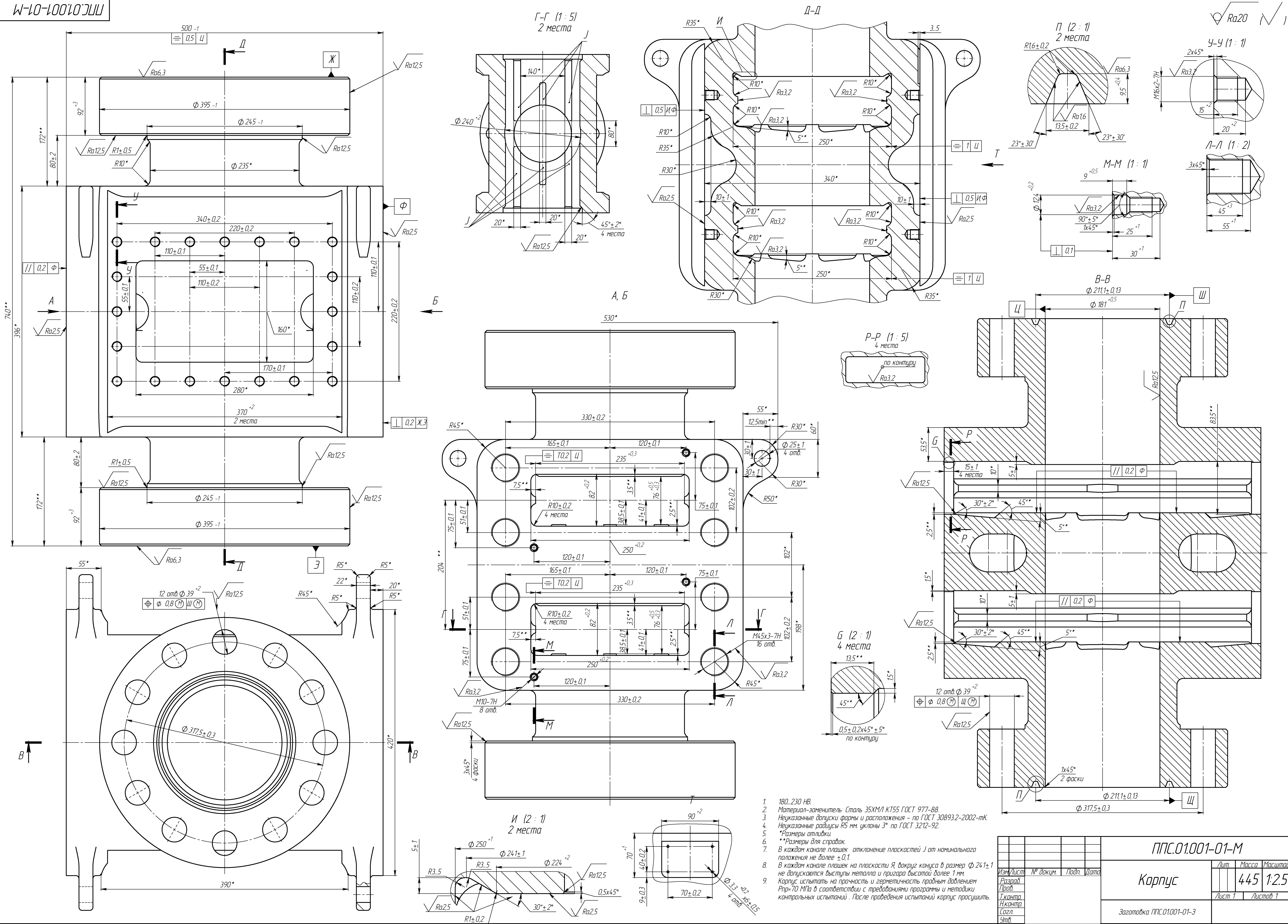




- 180, 230 НВ.
- Материал-замениль: Сталь 35ХМ1 КТ55 ГОСТ 977-88.
- Неуказанные допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-2002-МК.
- Неуказанные радиусы R5 мм, уклоны 3° по ГОСТ 3212-92.
- **Размеры отливки.
- **Размеры для справок.
- В каждом канале плашек отклонение плоскостей J от номинального положения не более ± 0.1 .
- В каждом канале плашек на плоскости Я, вокруг конуса в размер $\Phi 24.1 \pm 1$ не допускается выступы металла и пригара высотой более 1 мм.
- Карпус испытать на прочность и герметичность пробным давлением Pпр=70 МПа в соответствии с требованиями программы и методики контрольных испытаний. После проведения испытаний карпус просушить.

					ППС.01.001-01-М			
					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
							445	1:25
						Лист 1	Листов 1	
						Заготовка ППС.01.001-01-3		
Изм/Лист	№ докум.		Подп.	Дата				
Разраб.								
Проб.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Согл.								
Утв.								