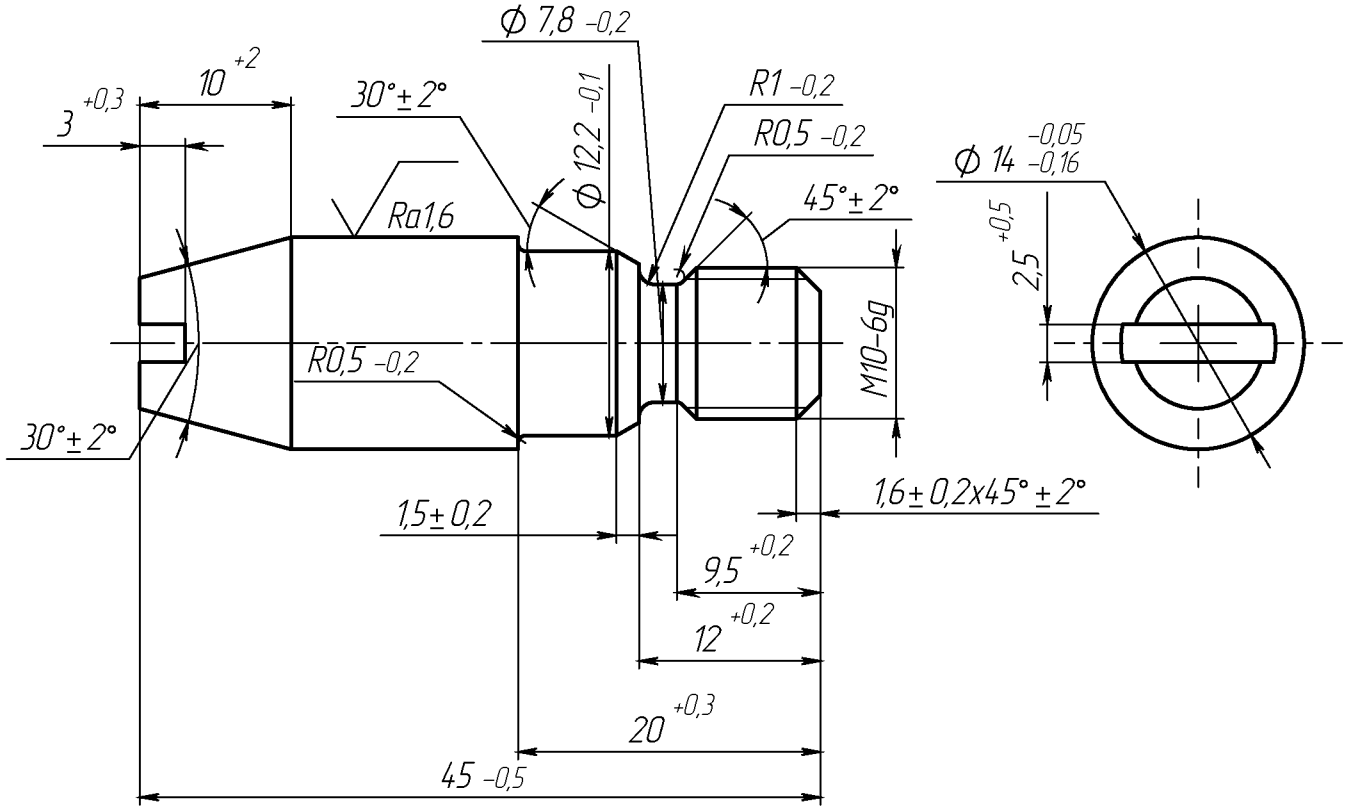
ПЛСГ.01.003

Ra3,2 ( )



1. 28...32 HRC
2. *Размеры для справок.
3. Острые кромки притупить радиусом R0,2...0,3.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Согл.				
Утв.				

ППСГ.01.003

Штифт

Лит.	Масса	Масштаб
	0.04	2:1
Лист 1	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Перв. примен. | Справ. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.