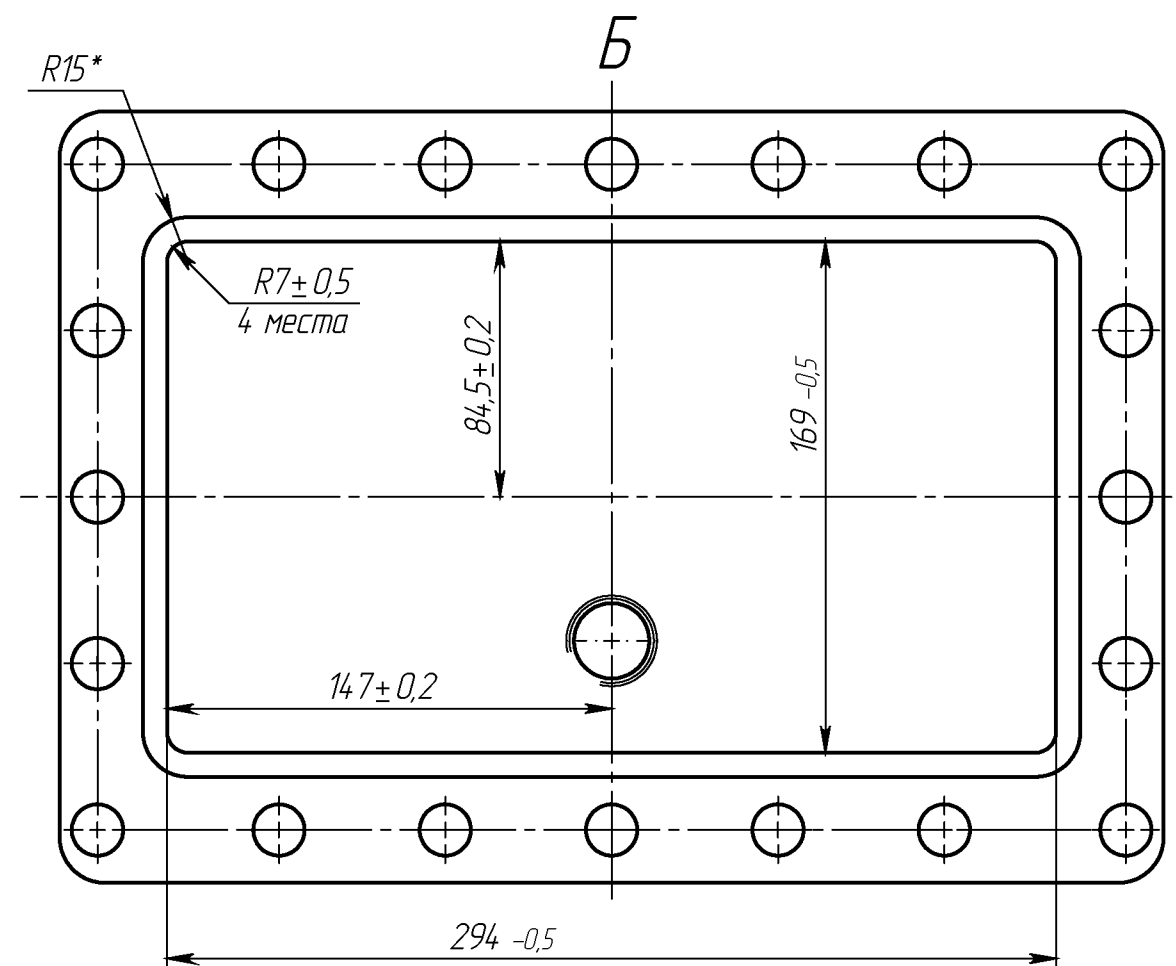
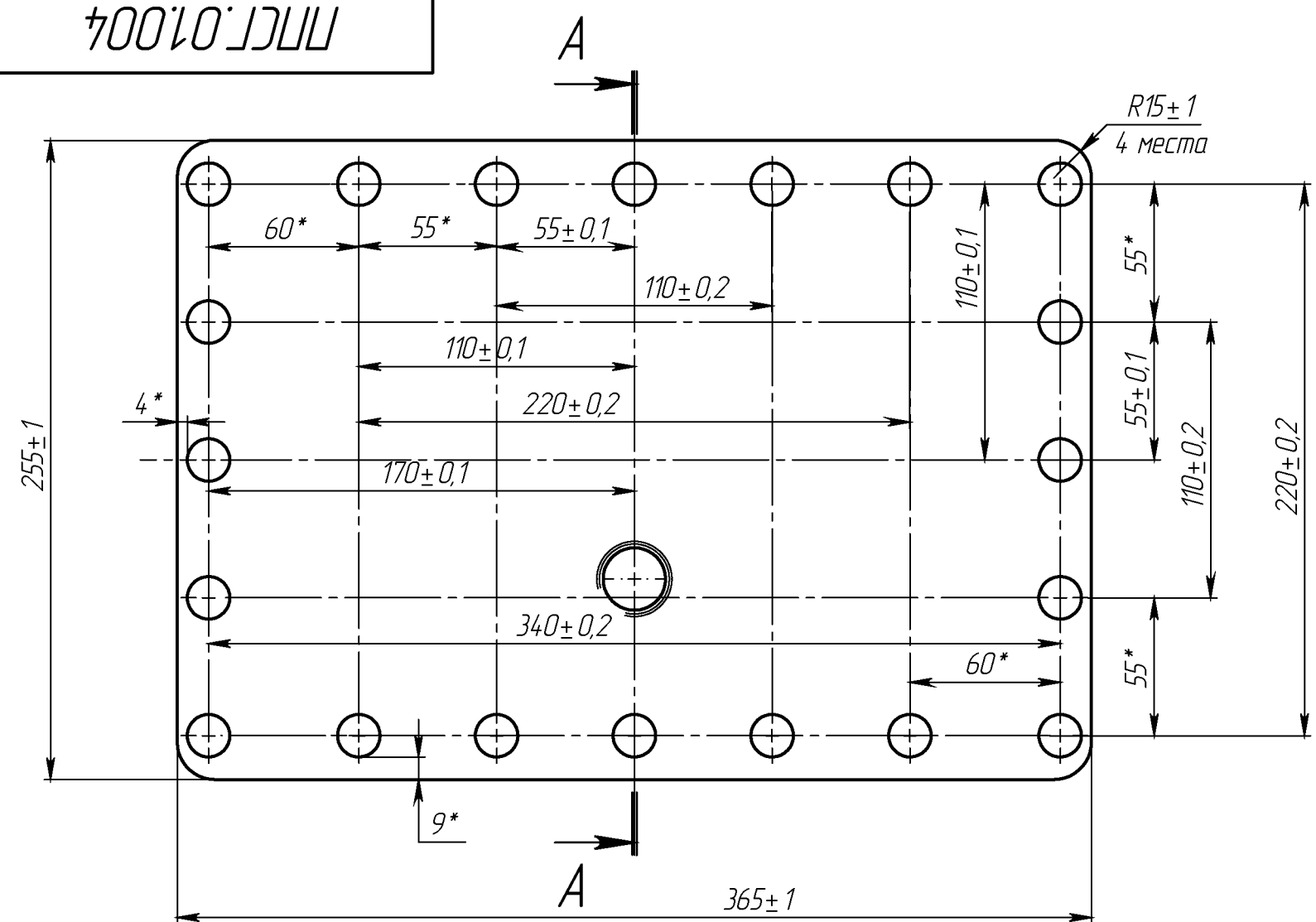
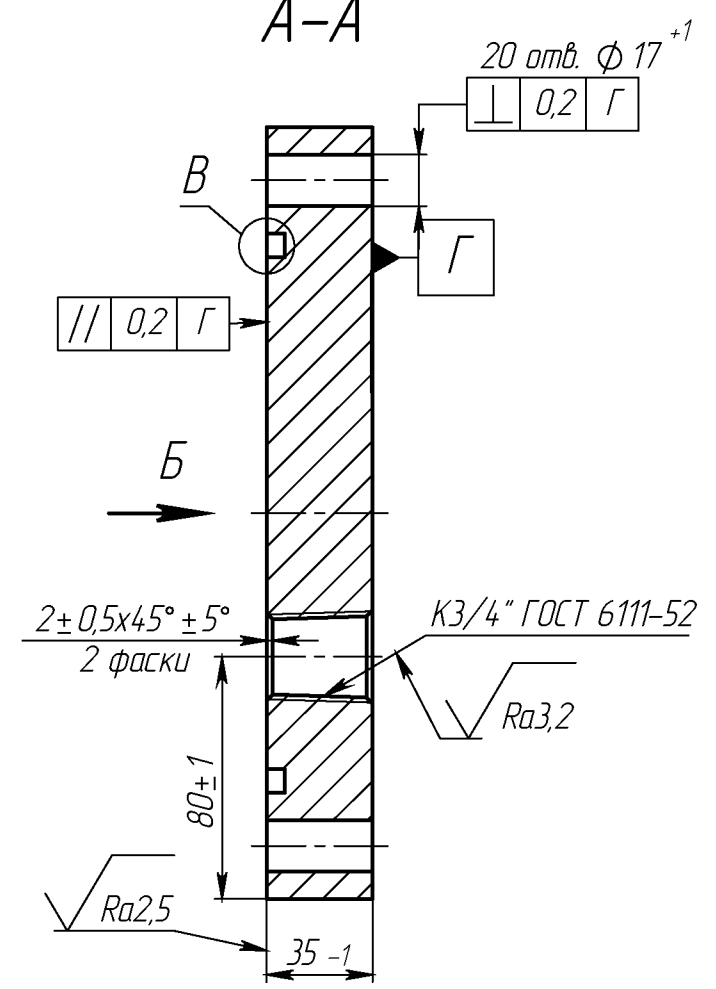


ППСГ.01.004

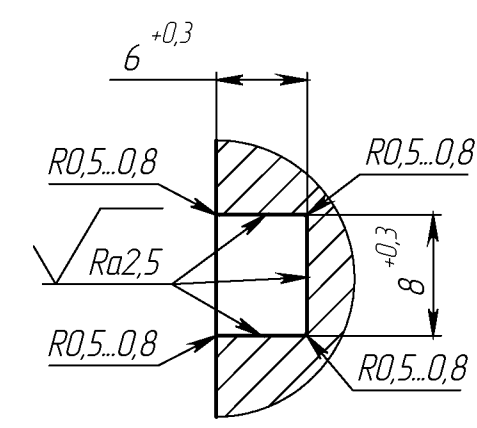
$\sqrt{Ra12,5}$



A-A



B (2 : 1)



1. 180...230 НВ.
2. \*Размеры для справок.
3. Материал-заменитель: сталь 40ХН ГОСТ 4543-2016.
4. Острые кромки притупить радиусом R0,5...0,8 мм или фаской 0,5...0,8x45° ±5°.

|              |                |              |              |                |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № докл. | Подпись и дата |
|              |                |              |              |                |

|             |          |       |      |      |                          |  |          |
|-------------|----------|-------|------|------|--------------------------|--|----------|
| ППСГ.01.004 |          |       |      |      | Крышка                   |  |          |
| Изм/Лист    | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса                    |  | Масштаб  |
|             |          |       |      |      | 24                       |  | 1:2.5    |
|             |          |       |      |      | Лист 1                   |  | Листов 1 |
|             |          |       |      |      | Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016 |  |          |