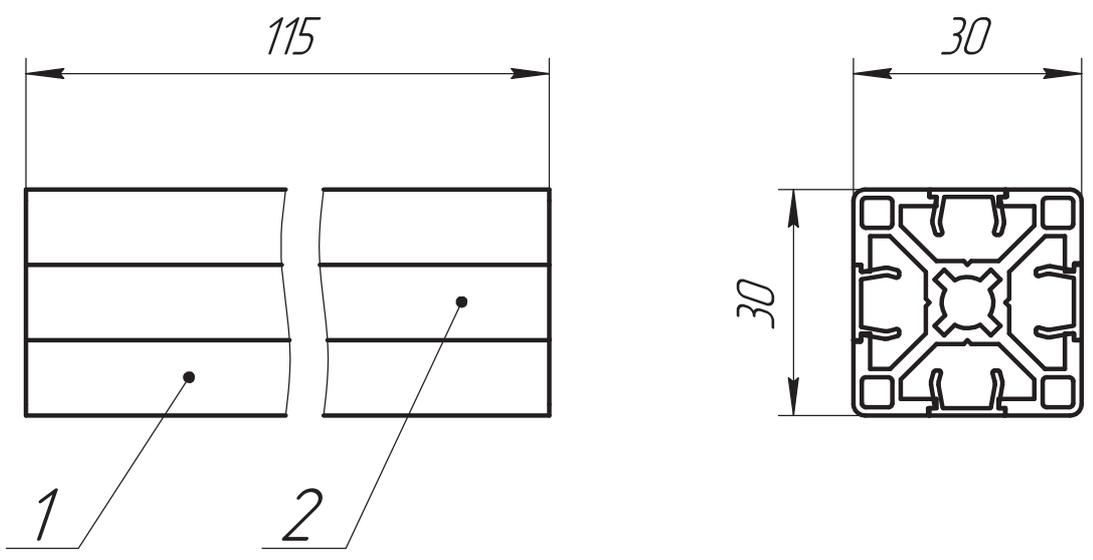


М.Н. Заспорожнов

Согласовано: главный инженер

Справ. №
Перв. примен.
ВР/М.301216.001.001.001

ВР/М.301216.001.001.003



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Размеры для справок.

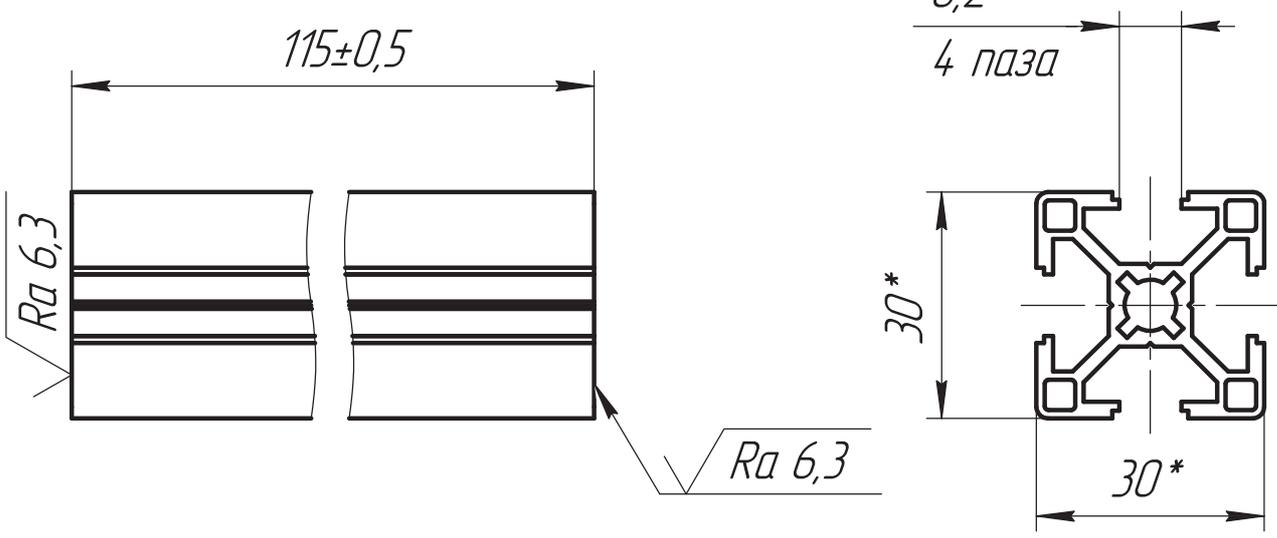
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Детали</u>			
A4	1		ВР/М.301216.001.001.003.001	Профиль 30x30 L=115	1		
A4	2		ВР/М.301216.001.001.003.002	Защитный профиль паз 8 L=115	4		
ВР/М.301216.001.001.003							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Арестов		<i>А. Арестов</i>	04.03.2025		0,1	1:1
Пров.	Безверхий		<i>Б. Безверхий</i>				
Т.контр.	Рожков		<i>Р. Рожков</i>				
Т.контр.	Никитин		<i>Н. Никитин</i>				
Н.контр.	Кочерга		<i>К. Кочерга</i>				
Утв.	Соловьев		<i>С. Соловьев</i>				
Рельс 30x30 L=115					Лист	Листов	1
					 ВИРИАЛ® VIRIAL		

М.Н. Заспорожнов

Согласовано: главный инженер

Справ. №	Перв. примен.
ВР/М.301216.001.001.003.001	ВР/М.301216.001.001.003.001

ВР/М.301216.001.001.003.001



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- *Размеры для справок.
- Острые кромки притупить фаской 0,3_{-0,2} мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Арестов		<i>[Signature]</i>	04.03.2025
Пров.	Безверхий		<i>[Signature]</i>	
Т.контр.	Рожков		<i>[Signature]</i>	
Т.контр.	Никитин		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Кочерга		<i>[Signature]</i>	
Утв.	Соловьев		<i>[Signature]</i>	

ВР/М.301216.001.001.003.001		
Профиль 30x30		
L=115		
Лист	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист	Листов	1
Профиль ОВ-3030-ВР ГОСТ 22233-2001		
AlMgSi 6063 T66		
Копировал		

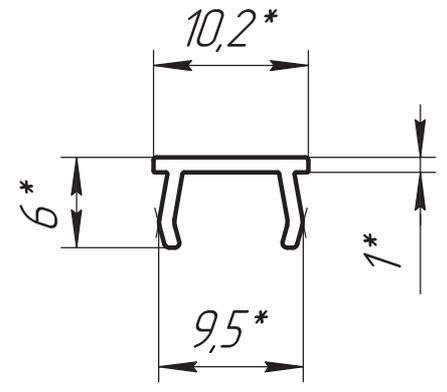
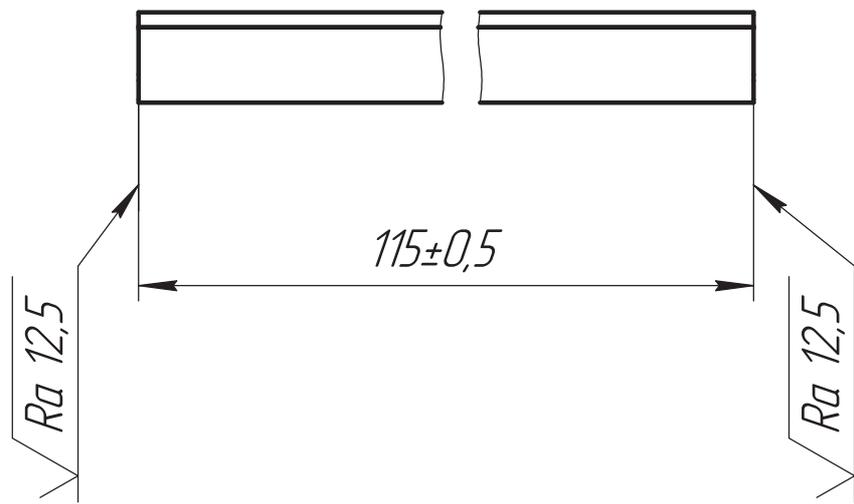


Формат А4

М.Н. Заспорожнов
Справ. №
Перв. примен.
ВР/М.301216.001.001.003.002

Согласовано: главный инженер
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

ВР/М.301216.001.001.003.002



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

*Размеры для справок.

ВР/М.301216.001.001.003.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Арестов	<i>[Signature]</i>	04.03.2025
Пров.		Безверхий	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Рожков	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Кочерга	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Соловьев	<i>[Signature]</i>	

Защитный
профиль паз 8
L=115

4038

Лист	Масса	Масштаб
	2,36 г	2:1
Лист	Листов	1

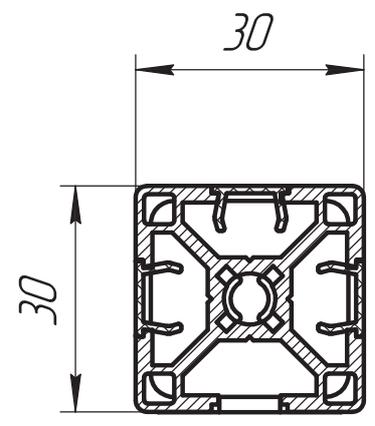
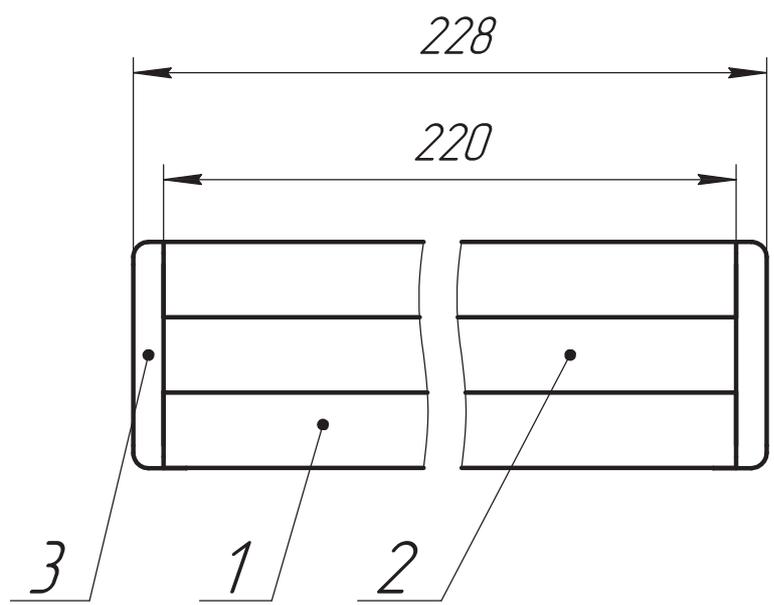


М.Н. Застражнов

Согласовано: главный инженер

Перв. примен.
ВР/М.301216.001.001.001
Справ. №

ВР/М.301216.001.001.004



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	ВР/М.301216.001.001.004.001	Профиль 30x30 L=220	1	
A4		2	ВР/М.301216.001.001.004.002	Защитный профиль паз 8 L=220	3	
				<u>Прочие изделия</u>		
		3		Заглушка торцевая для профиля серии 30x30 черная 4002	2	

ВР/М.301216.001.001.004

Рельс 30x30
L=220

Лит.	Масса	Масштаб
	0,18	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Арестов	<i>[Signature]</i>	04.03.2025
Пров.		Безверхий	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Рожков	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Кочерга	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Соловьев	<i>[Signature]</i>	



М.Н. Заспрожнов

Согласовано: главный инженер

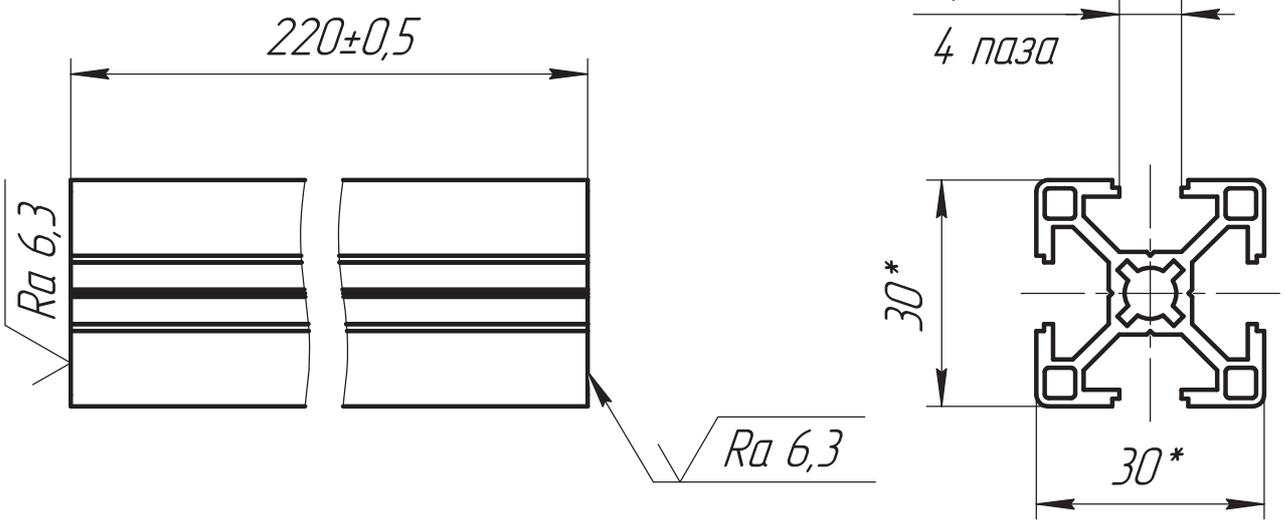
Справ. №
ВР/М.301216.001.001.004.001

Перв. примен.
ВР/М.301216.001.001.004.001

Подп. и дата

Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подп. и дата

ВР/М.301216.001.001.004.001



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- *Размеры для справок.
- Острые кромки притупить фаской $0,3_{-0,2}$ мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Арестов		<i>Арестов</i>	04.03.2025
Пров.	Безверхий		<i>Безверхий</i>	
Т.контр.	Рожков		<i>Рожков</i>	
Т.контр.	Никитин		<i>Никитин</i>	
Н.контр.	Кочерга		<i>Кочерга</i>	
Утв.	Соловьев		<i>Соловьев</i>	

ВР/М.301216.001.001.004.001

Профиль 30x30
L=220

Профиль ОВ-3030-ВР ГОСТ 22233-2001
AlMgSi 6063 T66

Лист	Масса	Масштаб
	0,17	1:1
Лист	Листов	1



Копировал

Формат А4

М.Н. Застрожнов

Справ. №

Перв. примен.

ВРЛМ.301216.001.001.004.002

ВРЛМ.301216.001.001.004.002

Согласовано: главный инженер

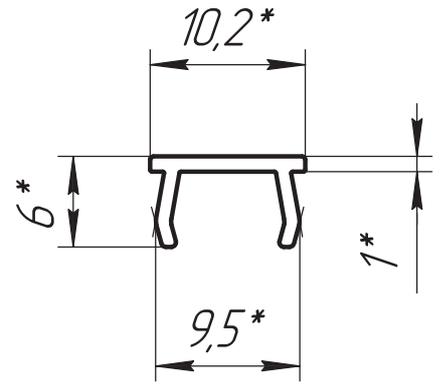
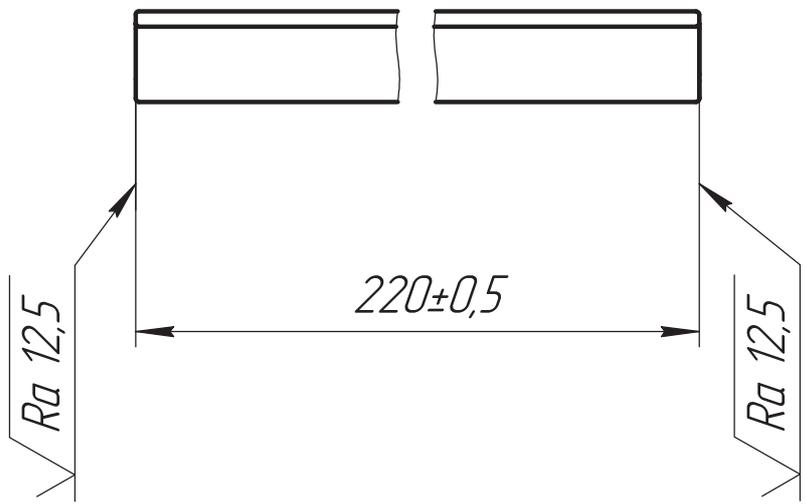
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

*Размеры для справок.

ВРЛМ.301216.001.001.004.002

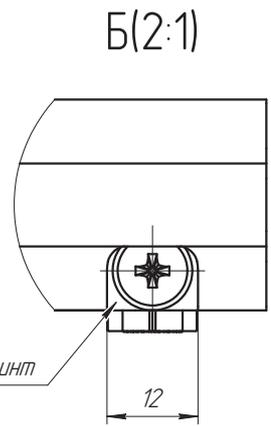
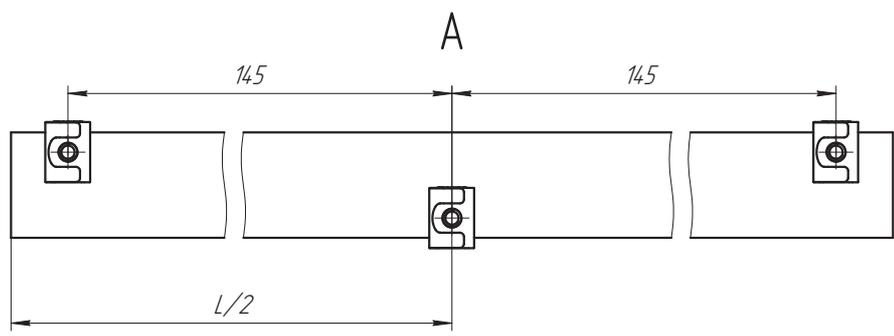
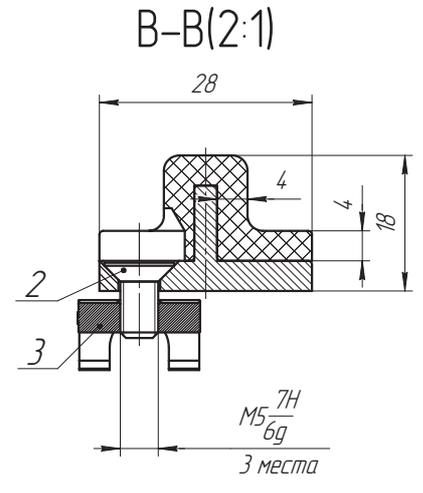
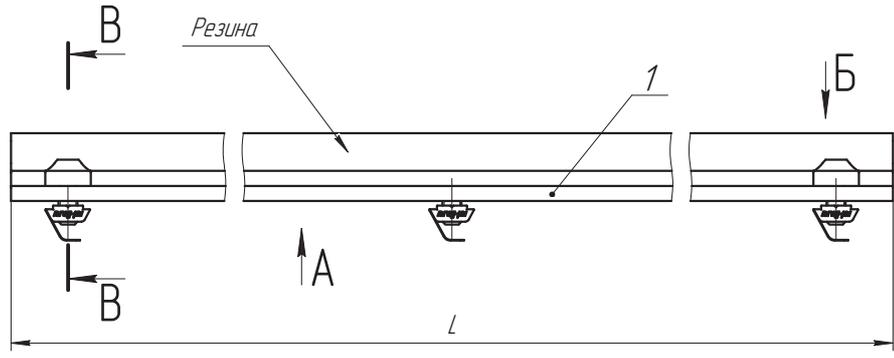
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Арестов	<i>А. Арестов</i>	17.03.2025
Пров.		Безверхий	<i>Б. Безверхий</i>	
Т.контр.		Рожков	<i>Р. Рожков</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>Н. Никитин</i>	
Н.контр.		Кочерга	<i>К. Кочерга</i>	
Утв.		Соловьев	<i>С. Соловьев</i>	

Защитный
профиль паз 8
L=220

4038

Лит.	Масса	Масштаб
	4,51 г	2:1
Лист	Листов	1





Обозначение	L, мм
ВР/М.301216.001.002	730
ВР/М.301216.001.002-01	680
ВР/М.301216.001.002-02	580
ВР/М.301216.001.002-03	450
ВР/М.301216.001.002-04	320

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

1. Размеры для справок.
2. Профиль обклеить резиной толщиной 4 мм.
3. Клей Loctite 420 или любой другой, обеспечивающий склеивание резины и алюминия.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					01	02	03	04	ВР/М.301216.001.002-	
<i>Детали</i>										
А3	1		ВР/М.301216.001.002.001	Тавровый профиль	1					
			-01	Тавровый профиль	1					
			-02	Тавровый профиль		1				
			-03	Тавровый профиль			1			
			-04	Тавровый профиль				1		
<i>Стандартные изделия</i>										
	2			Винт А2М5-6дх10 ГОСТ 17475-80	3	3	3	3	3	
<i>Прочие изделия</i>										
	3			Сухарь пазовый с лопкой М5 паз в серия 30 2А12.А21А.01	3	3	3	3	3	

ВР/М.301216.001.002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Арестов	01/2015		
Проб.	Безверхий			
Т.контр.	Рожков			
Н.контр.	Нижитин			
И.контр.	Кочерга			
Утв.	Соловьев			

Профиль в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	1:1
Лист		Листов 1



М.Н. Застрахованная
Склад №
ВР/М.301216.001
Согласовано: главный инженер
Инв. № докл.
Инв. № докл.
Инв. № докл.
Инв. № докл.

М.Н. Застражнов

Справ. №

ВР/М.301216.001.002

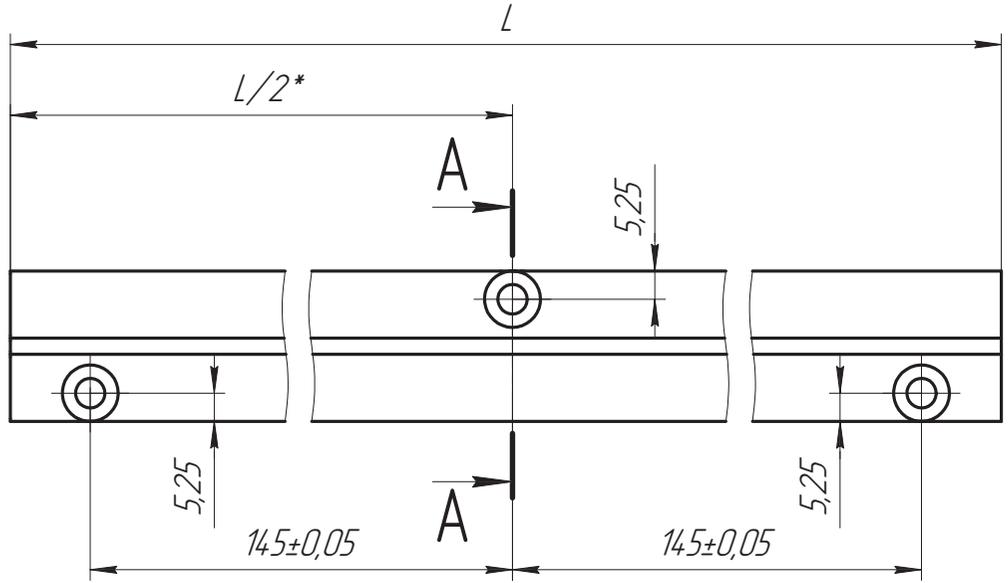
Согласовано: главный инженер

Взам. инв. №

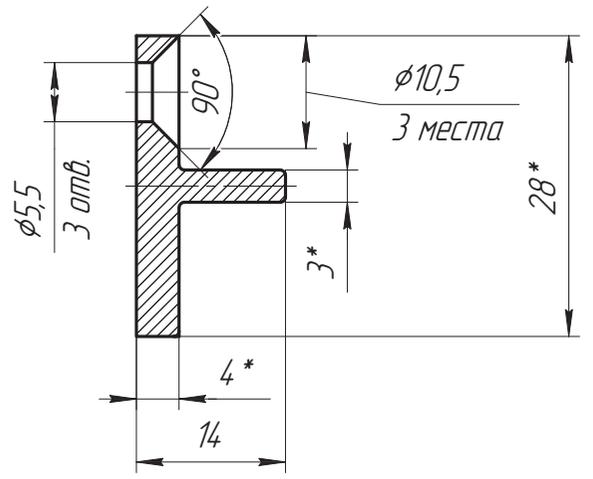
Подп. и дата

Инв. № подл.

ВР/М.301216.001.002.001



A-A(2:1)



**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

Обозначение	Масса, кг	L, мм
ВР/М.301216.001.002.001	0,28	730
ВР/М.301216.001.002.001-01	0,26	680
ВР/М.301216.001.002.001-02	0,22	580
ВР/М.301216.001.002.001-03	0,17	450
ВР/М.301216.001.002.001-04	0,12	320

- *Размеры для справок.
- В качестве заготовки использовать профиль прессованный прямоугольный равнополочный таврового сечения №420036 по ГОСТ 13622-91.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.

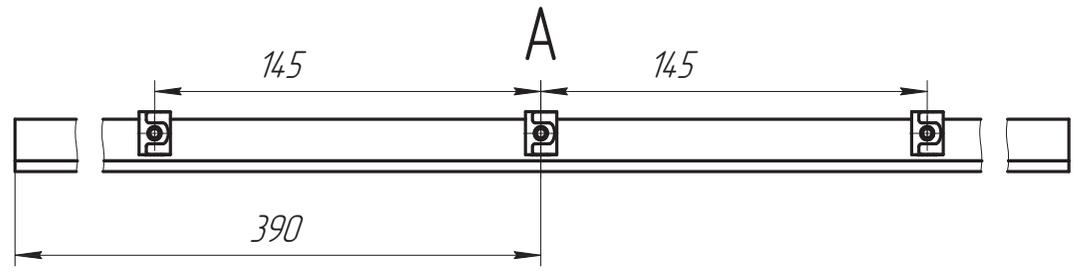
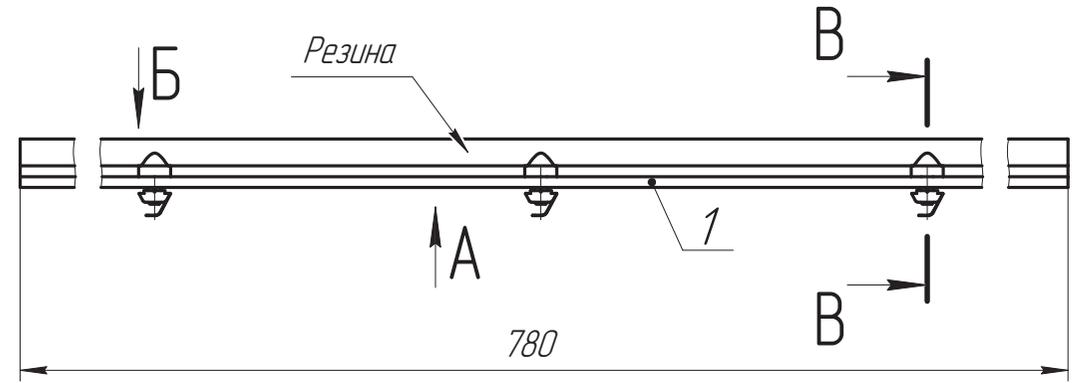
				ВР/М.301216.001.002.001			
Изм./Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Тавровый профиль	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Арестов	<i>[Signature]</i>	17.03.2025		1	См. табл.	1:1
Проб.	Безверхий	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов	1
Т.контр.	Рожков	<i>[Signature]</i>					
Т.контр.	Никитин	<i>[Signature]</i>					
Н.контр.	Кочерга	<i>[Signature]</i>					
Утв.	Соловьев	<i>[Signature]</i>					
				В95 ГОСТ 4784-97			

Копировал

Формат А3

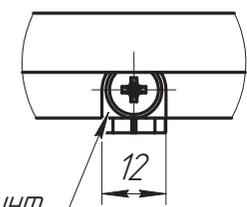
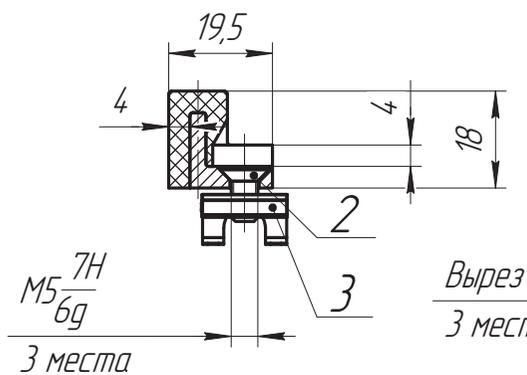
М.Н. Застражнов
 Справ. № ВР/М.301216.001
 Согласно: главный инженер
 Инв. № дудл. Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

ВР/М.301216.001.003



В-В(1:1)

Б(1:1)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
 НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. Размеры для справок.
2. Профиль обклеить резиной толщиной 4 мм.
3. Клей Loctite 420 или любой другой, обеспечивающий склеивание резины и алюминия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
А3		1	ВР/М.301216.001.003.001	Угловой профиль	1	
				<i>Стандартные изделия</i>		
		2		Винт А2М5-6дх10 ГОСТ 17475-80	3	
				<i>Прочие изделия</i>		
		3		Сухарь пазовый с лопкой М5 паз в серия 30 2А12.А21А.01	3	

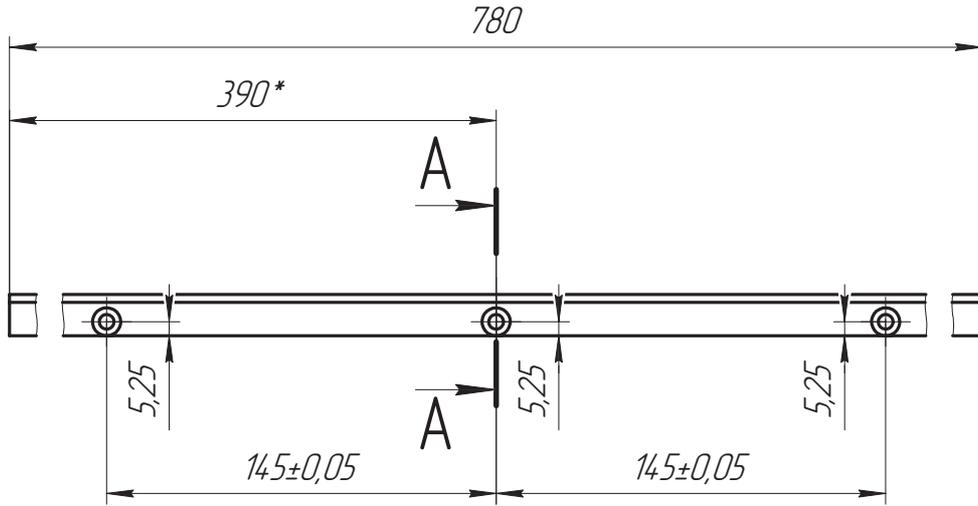
ВР/М.301216.001.003

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Арестов			21.02.2025
Проб.	Безверхий			
Т.контр.	Рожков			
Т.контр.	Никитин			
Н.контр.	Кочерга			
Утв.	Соловьев			

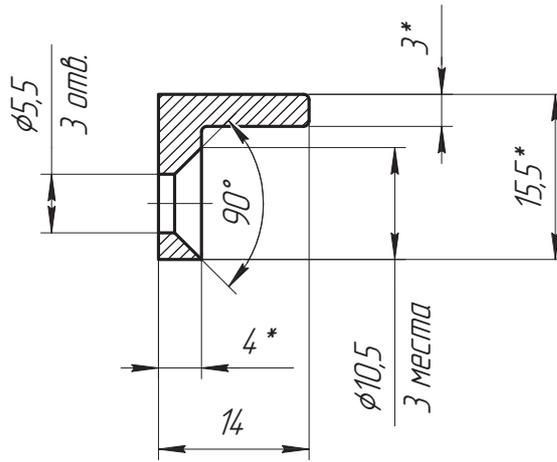
Профиль угловой
в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
	1,26	1:2
Лист	Листов	1





A-A(2:1)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- *Размеры для справок.
- В качестве заготовки использовать профиль прессованный прямоугольный неравнополочный уголкового сечения №4 10558 по ГОСТ 13738-91.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, H14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.
- Неуказанные радиусы скругления внутренних углов R0,5 max.

				ВР/М.301216.001.003.001				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Угловой профиль	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Арестов			17.03.2025			0,19	1:2
Проб.	Безверхий					Лист	Листов	1
Т.контр.	Рожков							
Т.контр.	Никитин							
Н.контр.	Кочерга							
Утв.	Соловьев							
					В95 ГОСТ 4784-97			

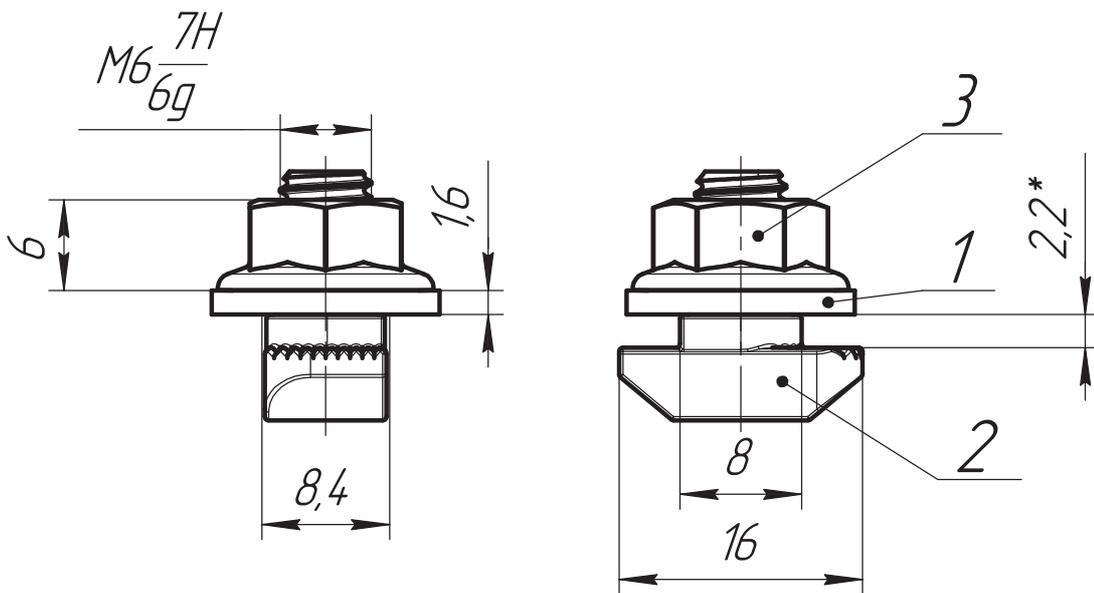


МН. Электронное		Перв. примен.	
Справ. №		ВР/М.301216.001.003	
Инж. № подл.		Инж. № докл.	
Взам. инв. №		Подп. и дата	
Подп. и дата			
Инж. № подл.			

Согласовано: главный инженер

ВР/М.301216.001.004

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ



1. Размеры для справок.

2. *Размер при сборке с ответной деталью.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Шайба А 8 ГОСТ 10450-78	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		2		Болт Т-образный М6х12 паз 8 серия 30 5298	1	
		3		Гайка с фланцем М6 DIN6923 D49	1	

ВР/М.301216.001.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Арестов	<i>[Signature]</i>	21.02.2025
Пров.		Безверхий	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Рожков	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Кочерга	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Соловьев	<i>[Signature]</i>	

Зажим в сборе

Лит.	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист	Листов	1



М.Н. Застражнов

Согласовано: главный инженер

Перв. примен.

Справ. №

ВР/М.301216.001

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.