

Перв. примен
E.372.987

Справ. №

Подп. и дата

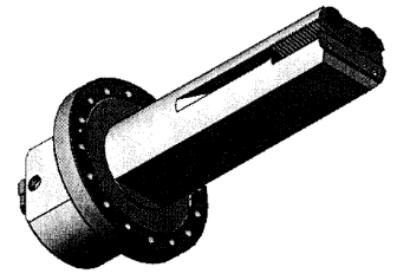
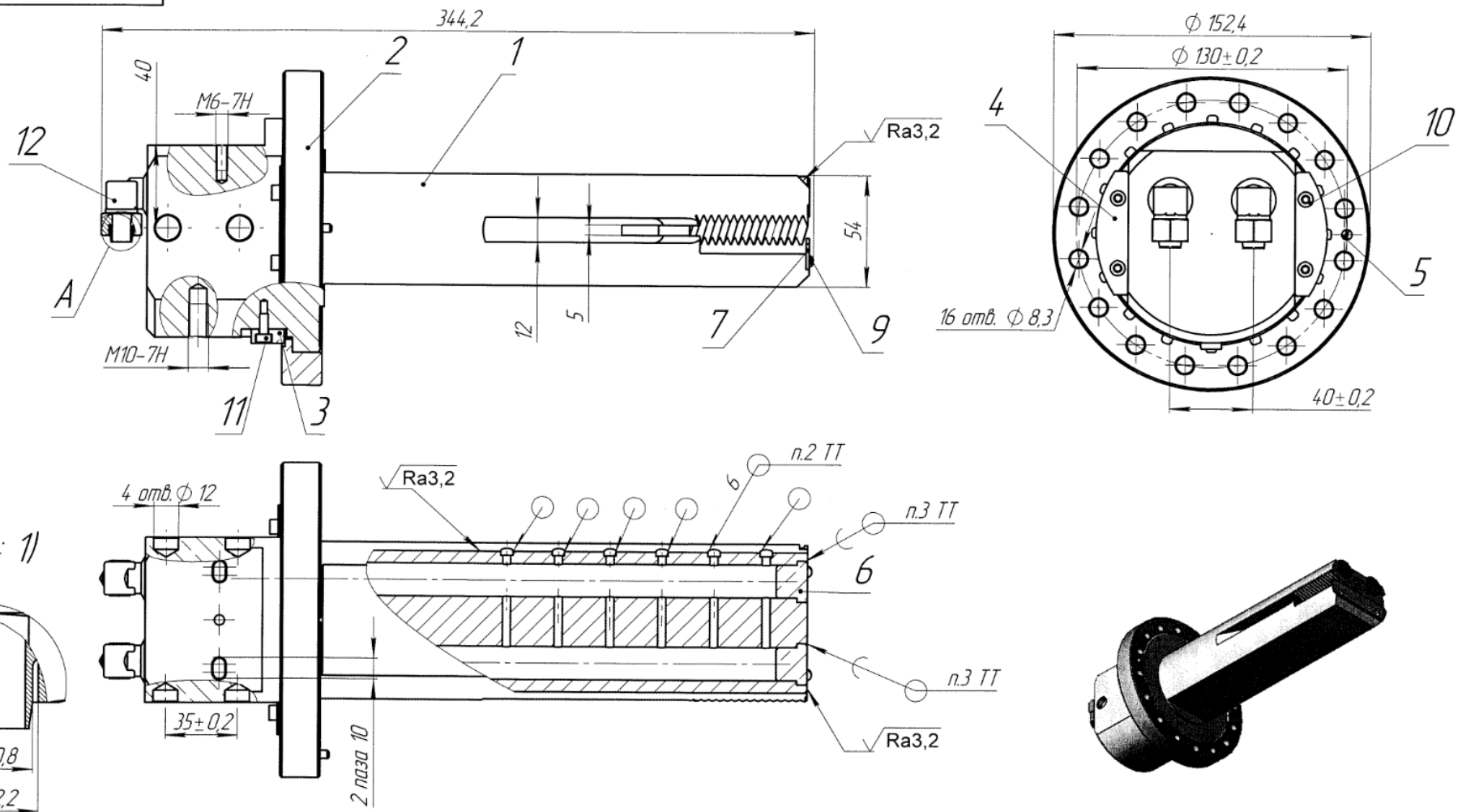
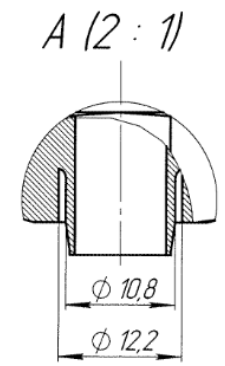
Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

E.372.987 СБ



- 2 Сварить аргоно-дуговой сваркой.
Сварочная проволока МНЖКТ 5-1-0,2-0,2, ГОСТ 16130-90 поз.15.
Сварные швы третьей категории, СТП ЗВ 0.09.01-2001.
Длина сварных швов-252мм.
- 3 Поз.6 паять припоем Eutectic 157 поз.16.
- 4 Систему водоохлаждения испытать на герметичность давлением 0,7МПа в течение 10мин. Утечка воды и подтекания недопустимы.
- 5 После пайки и сварки поверхность обработать срезав выступающие части.
- 6 После сварки сердечник поз.1 Ан.Окс S=16 дм².

1 Размеры для справок

				E.372.987 СБ			
				Поглотитель	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			12.91	1:2
Разраб.	Лизин						
Пров.	Акимов						
Т. контр.							
Н. контр.	Калашникова						
Утв.	Кравчик						
				Лист 1			