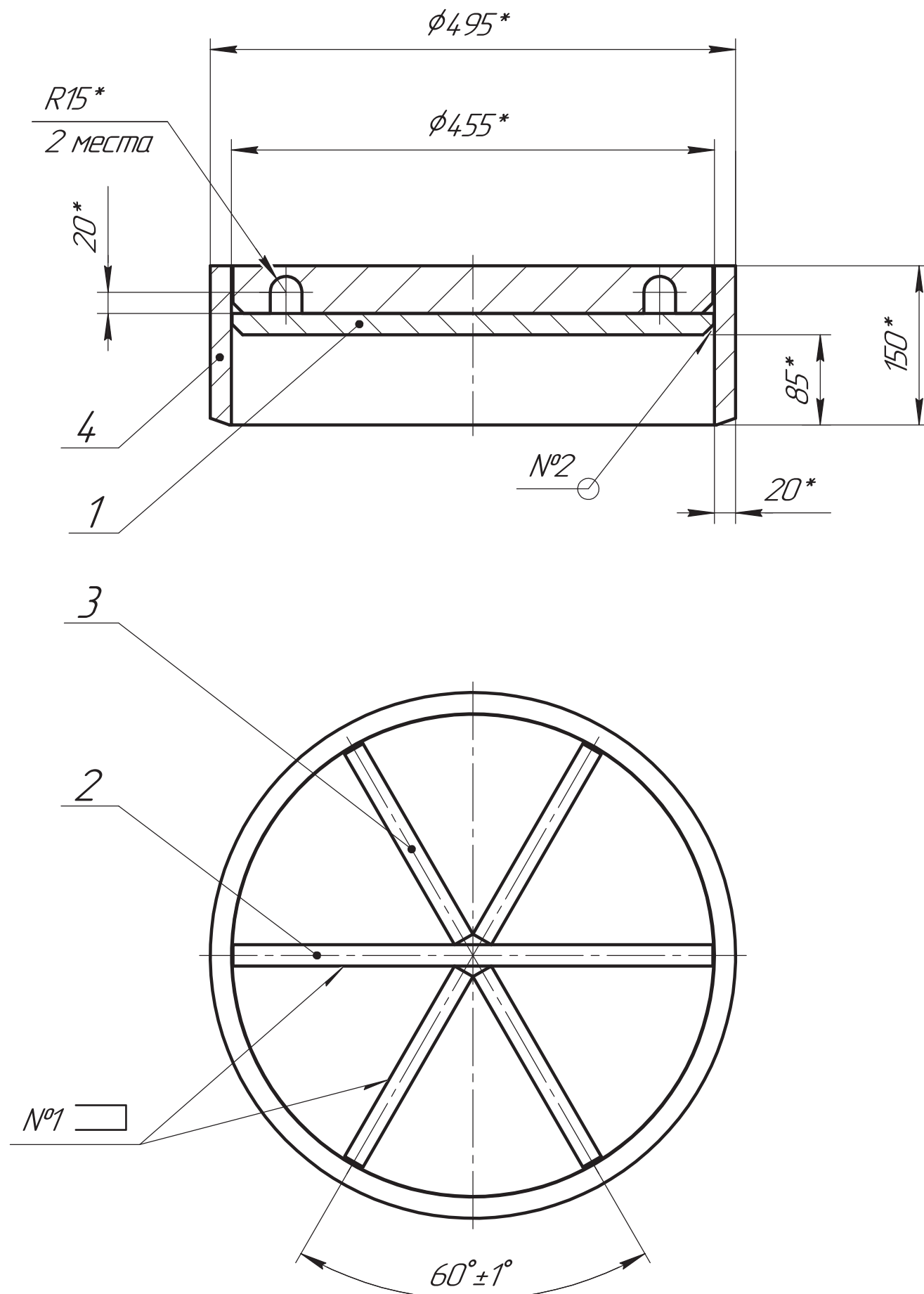




Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва		Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14771-76	ТЗ-  10	6	См. Т.Т. п. 2,1,2,2
2		Т6	1	

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. * Размеры для справок.

2. После сварки:

2.1. Сварной шов №2 проверить на герметичность керосином методом смачивания.

2.2. Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.

					ВРЛМ.681119.059 СБ						
					Крышка в сборе Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						68,1	1:5
Разраб.	Кудрявцев										
Пров.	Вашарин										
Т.контр.	Никитин							Лист	Листов	1	
Н.контр.	Кочерга										
Утв.	Застражнов										