



1. Размеры для справок.  
2. На поверхностях Б, В, Г, Д, Е, Ж и И не допускаются: риски, царапины, вмятины, выбоины или раковины.  
3. Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностей Б, В, Г, Д, Е, Ж и И при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.  
4. Сварные швы должны соответствовать II классу герметичности по ГОСТ Р 50.05.01 (не хуже  $5 \times 10^{-9} \text{ м}^3/\text{Па}/\text{с}$ ). Испытание необходимо проводить масс-спектрометрическим методом гелиевым течеискателем обдувом швов гелием согласно ГОСТ 24054-80. Увеличение показаний детектора масс-спектрометрического течеискателя над средними фоновыми показаниями не допускается. Испытание проводить с установленными заглушками.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

| ВРЛМ.681321017 СБ                 |           |      |         |
|-----------------------------------|-----------|------|---------|
| Нейтрализатор<br>Сборочный чертеж |           | Лист | Масса   |
| Изм/Лист                          | № докум   | Прил | Масштаб |
| Разраб.                           | Кубаревич | 1    | 14      |
| Проб.                             | Вашарин   |      |         |
| Г.контр.                          | Стрыков   |      |         |
| Г.контр.                          | Никитин   |      |         |
| Нконтр.                           | Вашарин   |      |         |
| Утв.                              | Кочерга   |      |         |