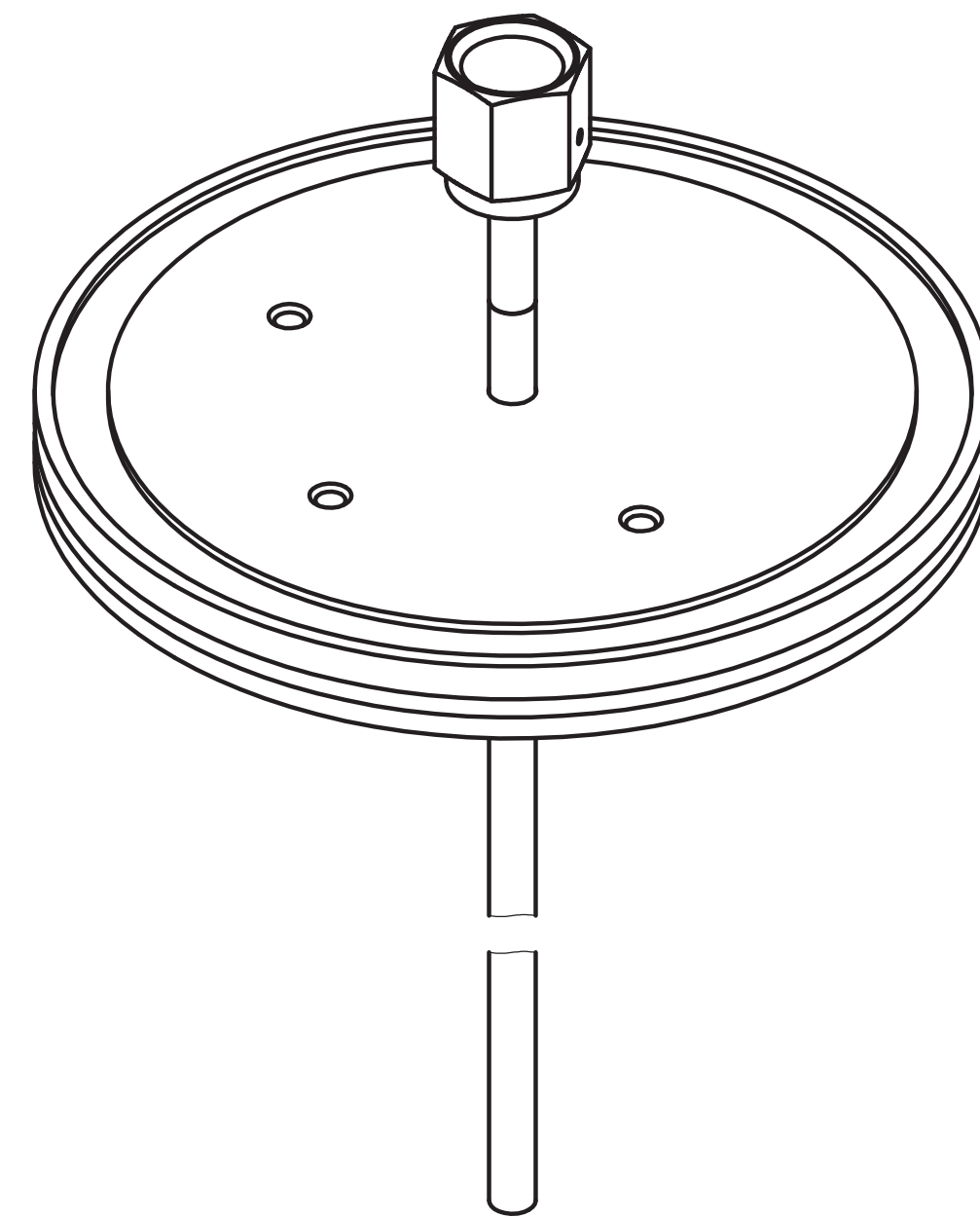
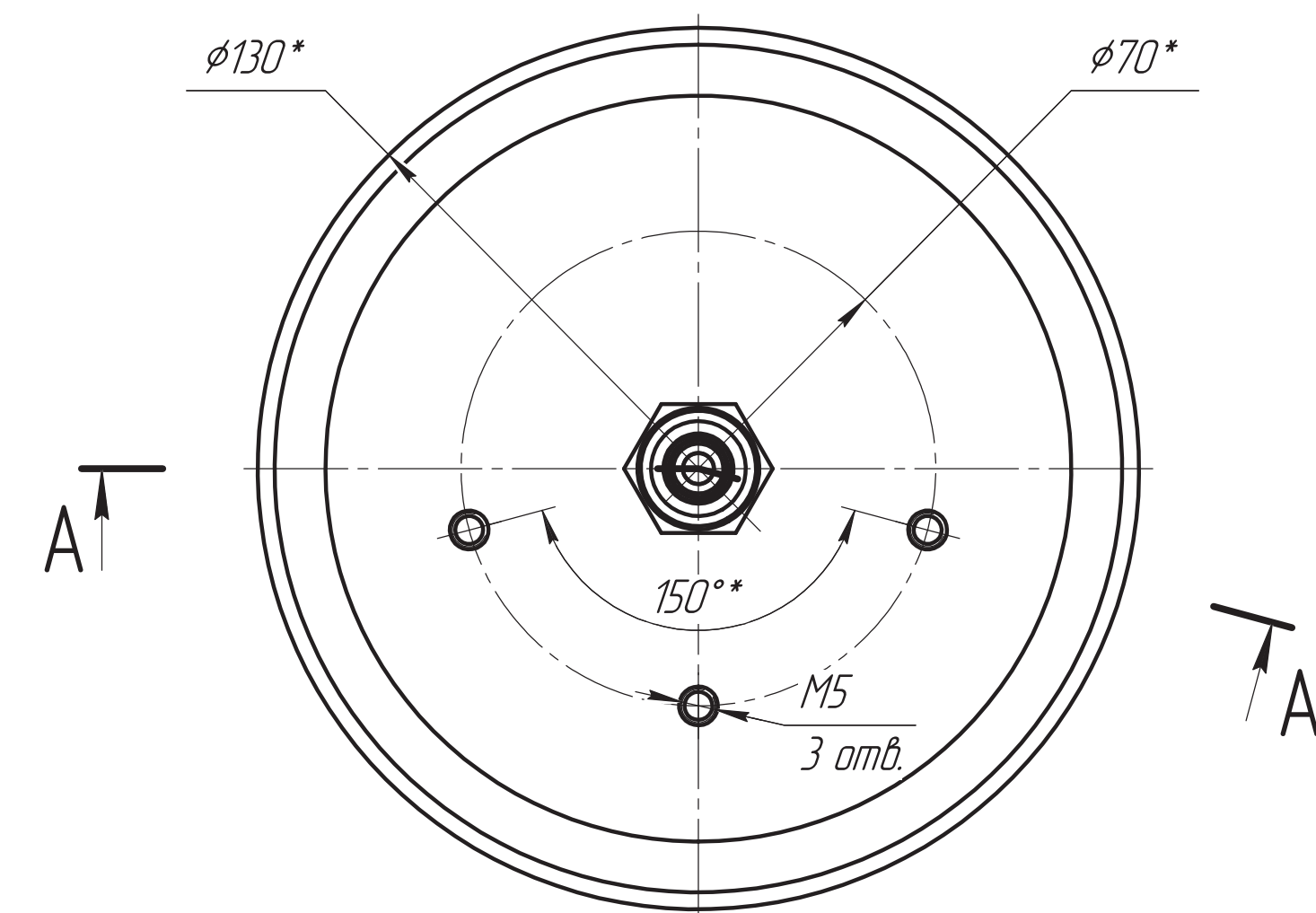




Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва		Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14 771-76	С2	1	См. Т.Т. п.4
2		T1-  2	1	

1. * Размеры для справок.
2. На поверхности Б не допускаются риски, царапины, вмятины, выбоины или раковины.
3. Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхности Б при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.
4. Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
5. Сварные швы, образующие замкнутый объем нейтрализатора, должны соответствовать II классу герметичности по ГОСТ Р 50.05.01 (не хуже 5×10^{-9} м³хПа/с). Испытание необходимо проводить в составе нейтрализатора в соответствии с требованиями сборочного чертежа ВР/М.681321.020 СБ.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

						ВРЛМ.681321.020 СБ		
						Крышка малая в сборе Сборочный чертеж		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудрявцев						1,3	1:1
Пров.	Вашарин					Лист		Листов 1
Т.контр.	Никитин					 ВИРИАЛ® VIRIAL		
Н.контр.	Вашарин							
Утв.	Качерга							