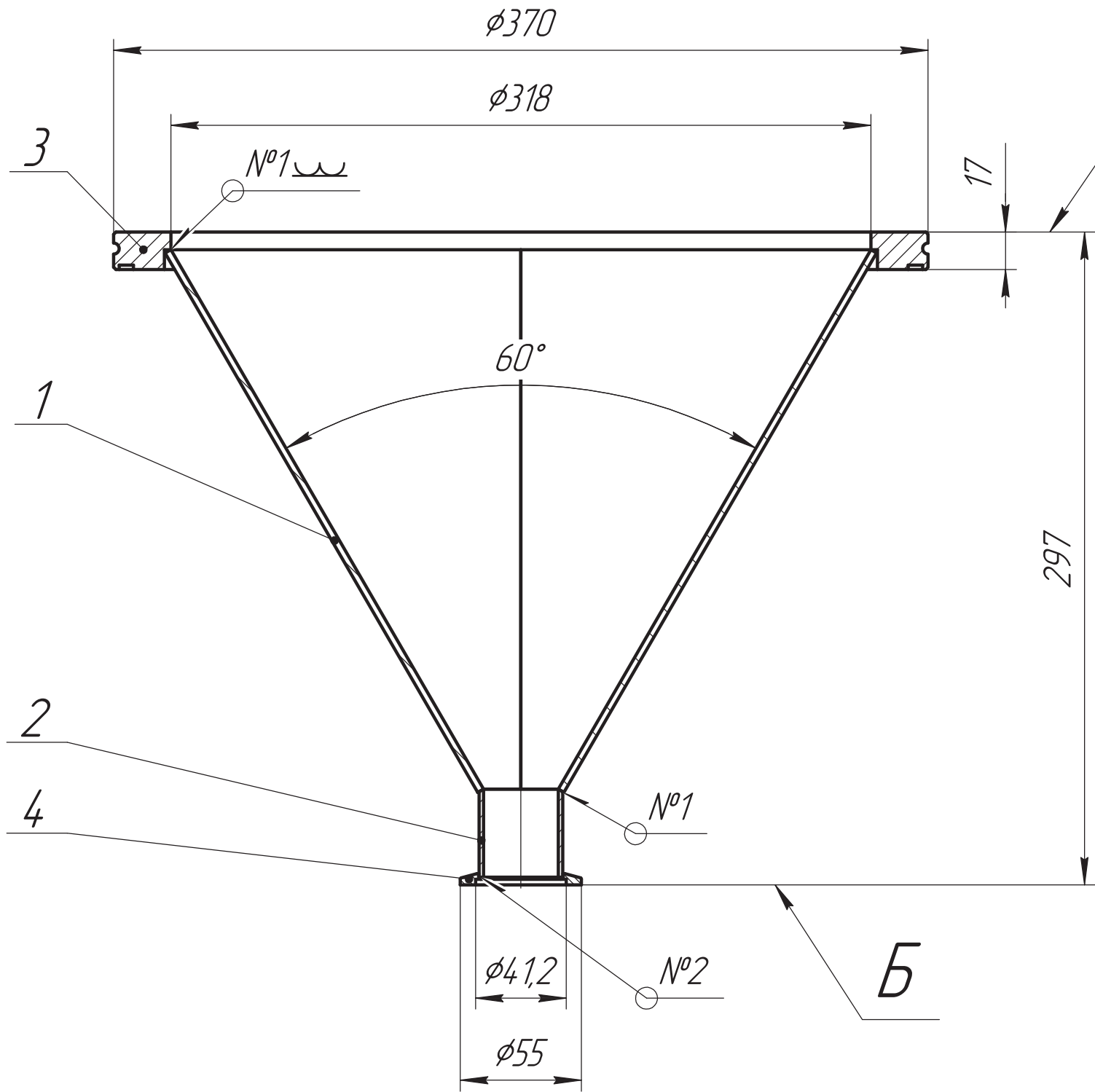
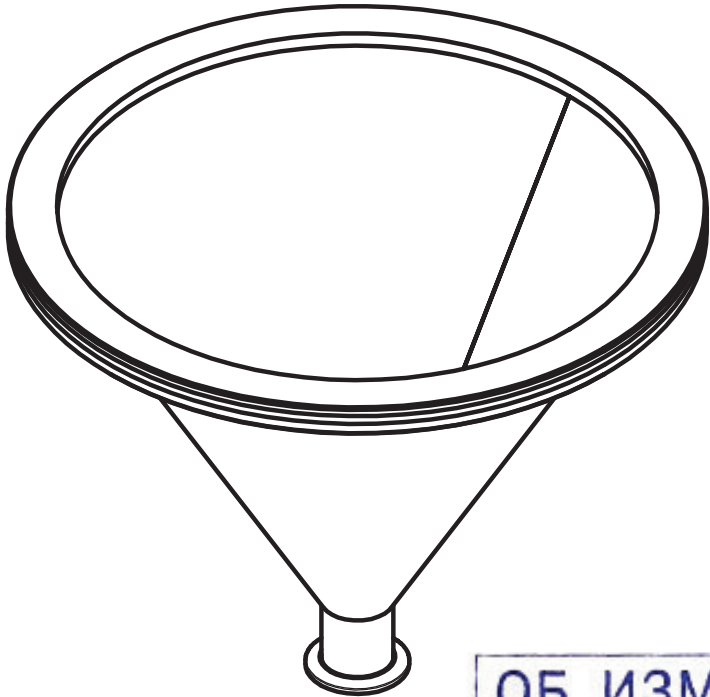


ВР/М.681321.021 СБ



(1:4)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. Размеры для справок.
2. На поверхностях А и Б не допускаются: риски, царапины, вмятины, выбоины или раковины.
3. Упаковать изделие с целью защиты от механического повреждения поверхностей А и Б при транспортировании и выполнении погрузо-разгрузочных работ.
4. Дополнительно выполнить контроль ста процентов швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
5. Сварные швы, образующие замкнутый объем нейтрализатора, должны соответствовать II классу герметичности по ГОСТ Р 50.05.01 (не хуже 5×10^{-9} м³хПа/с). Испытание необходимо проводить в составе нейтрализатора в соответствии с требованиями сборочного чертежа ВР/М.681321.021 СБ.

Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва		Кол.	Примечание
1	ГОСТ 23518-79	T1	2	См. Т.Т. п.4
2	ГОСТ 14771-76	T1-△ 2	1	

ВР/М.681321.021 СБ					Конус в сборе Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудрявцев	Вашарин	Никитин			7,2	1:2,5
Пров.	Вашарин	Никитин			Лист	Листов	1
Т.контр.	Никитин				 ВИРИАЛ VIRIAL		
Н.контр.	Вашарин						
Утв.	Кочерга						