

Согласовано: гл. механик  
Никитин Д. А.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

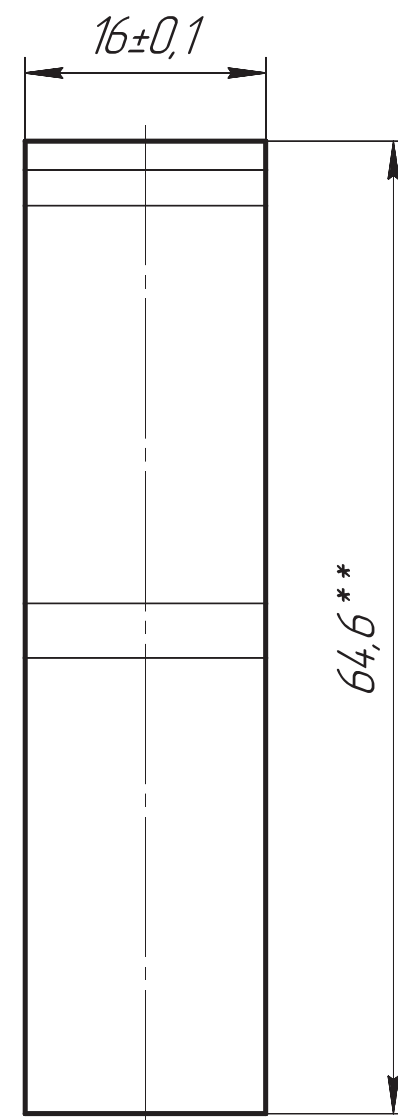
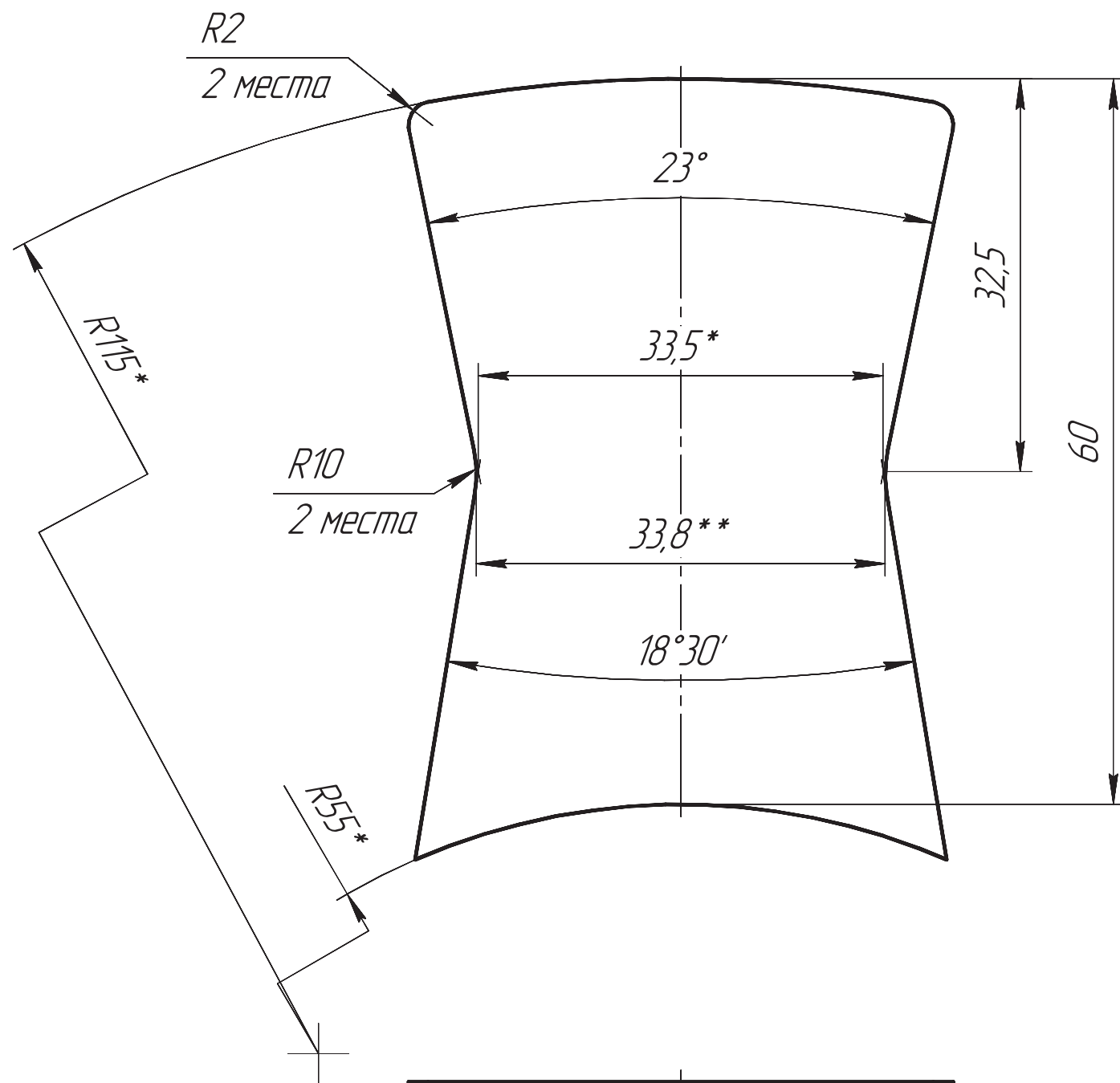
Взам. инв. №

Подп. и дата

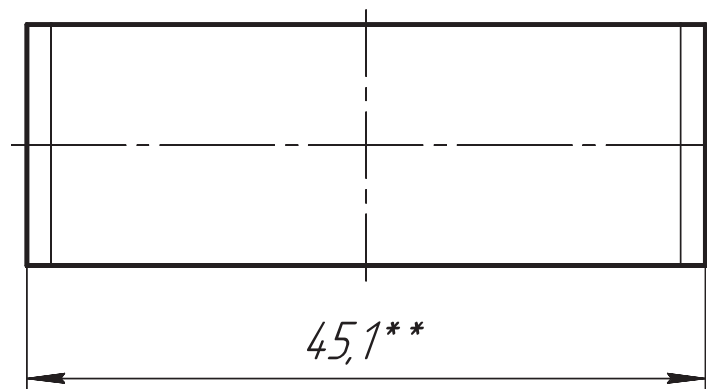
Инв. № подл.

ВР/М.06.724.9.001.004

✓ Ra 3,2 (✓)



1. \*Размеры обеспечить инструментом.
2. \*\*Размеры для справок.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – ТК.
4. Острые кромки притупить  $0,3_{-0,2}$  мм.



ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

|                       |      |            |       |            |                           |        |         |
|-----------------------|------|------------|-------|------------|---------------------------|--------|---------|
| ВР/М.06.724.9.001.004 |      |            |       |            | Лопасть задняя            |        |         |
| Изм.                  | Лист | № докум.   | Подп. | Дата       | Лит.                      | Масса  | Масштаб |
| Разраб.               |      | Железнов   |       | 09.09.2025 |                           | 0,54   | 2:1     |
| Пров.                 |      | Вашарин    |       |            |                           |        |         |
| Т.контр.              |      | Соловьева  |       |            | Лист                      | Листов | 1       |
| Т.контр.              |      | Сизов      |       |            | Твердый сплав ВК8         |        |         |
| Н.контр.              |      | Кочерга    |       |            | ТУ 1965-018-23042805-2009 |        |         |
| Утв.                  |      | Застражнов |       |            | Копировал                 |        |         |
|                       |      |            |       |            | Формат А3                 |        |         |