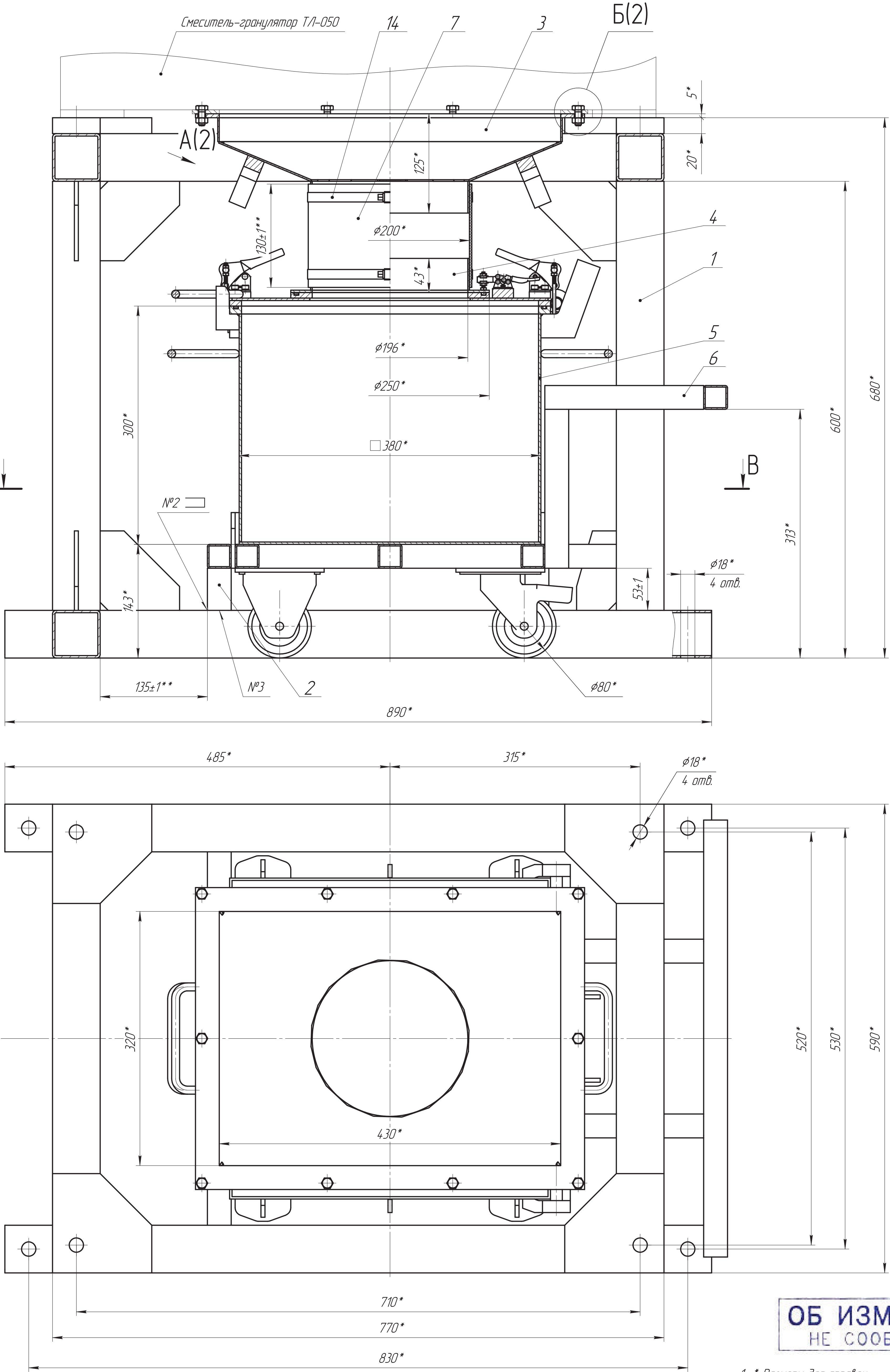


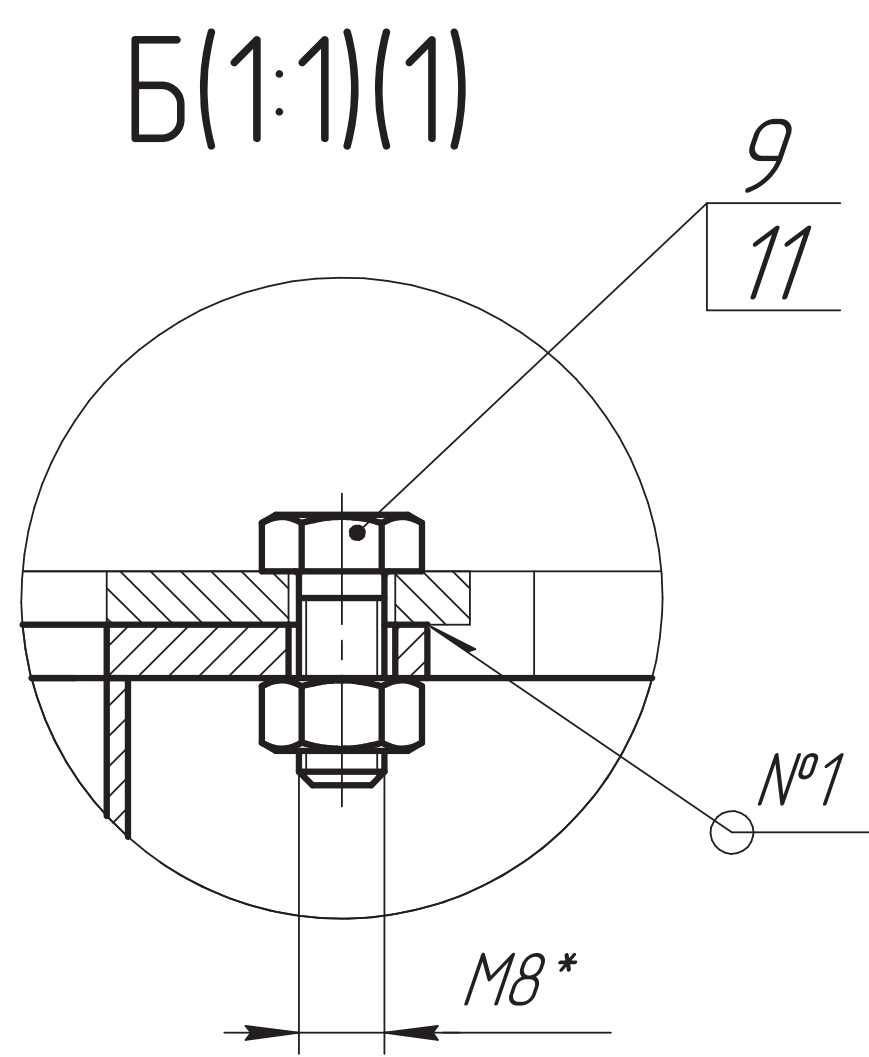
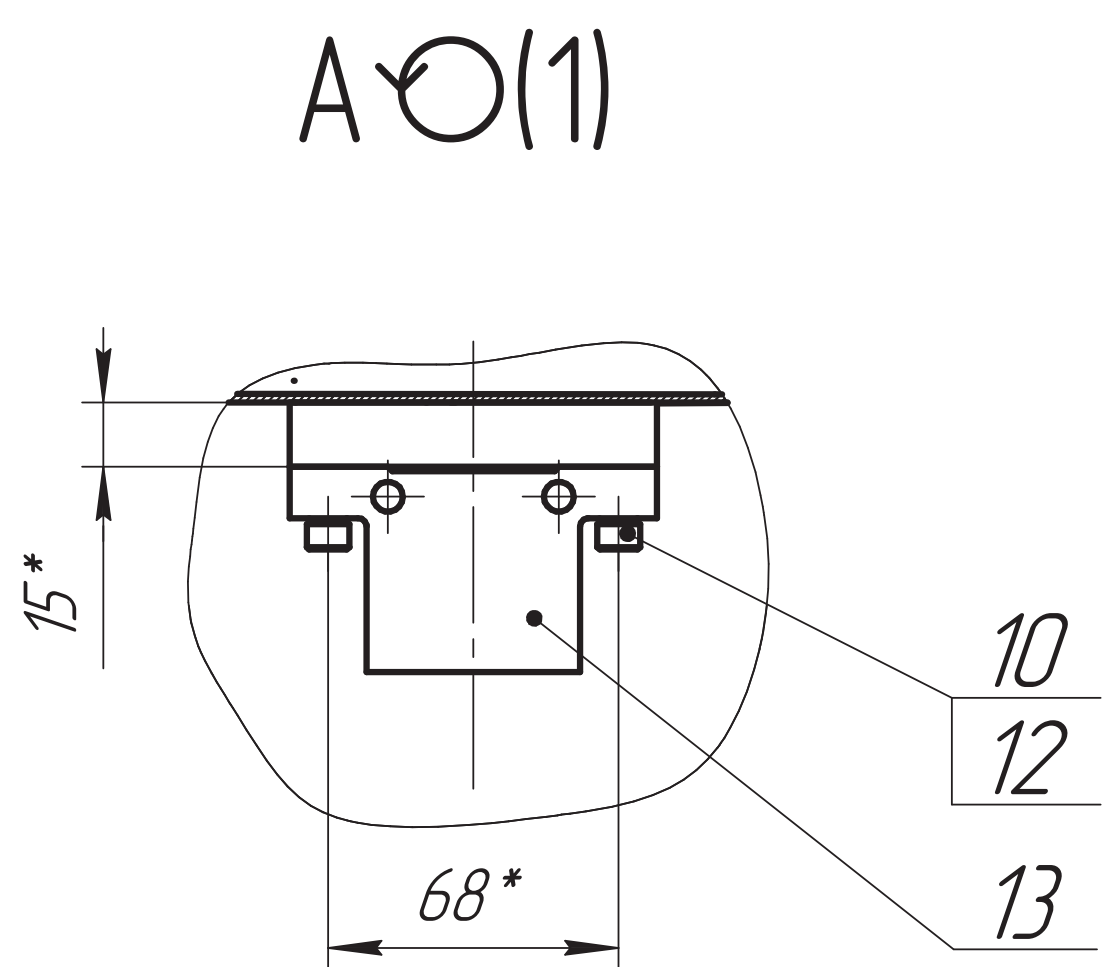


Номер св. шва	Условное обозначение сварного шва		Кол.	Примечание
1	ГОСТ 14771-76	H1-△3	1	См. Т.Т. п. 4, 5
2		T1-△3	4	
3		C3	6	
4		C2	2	

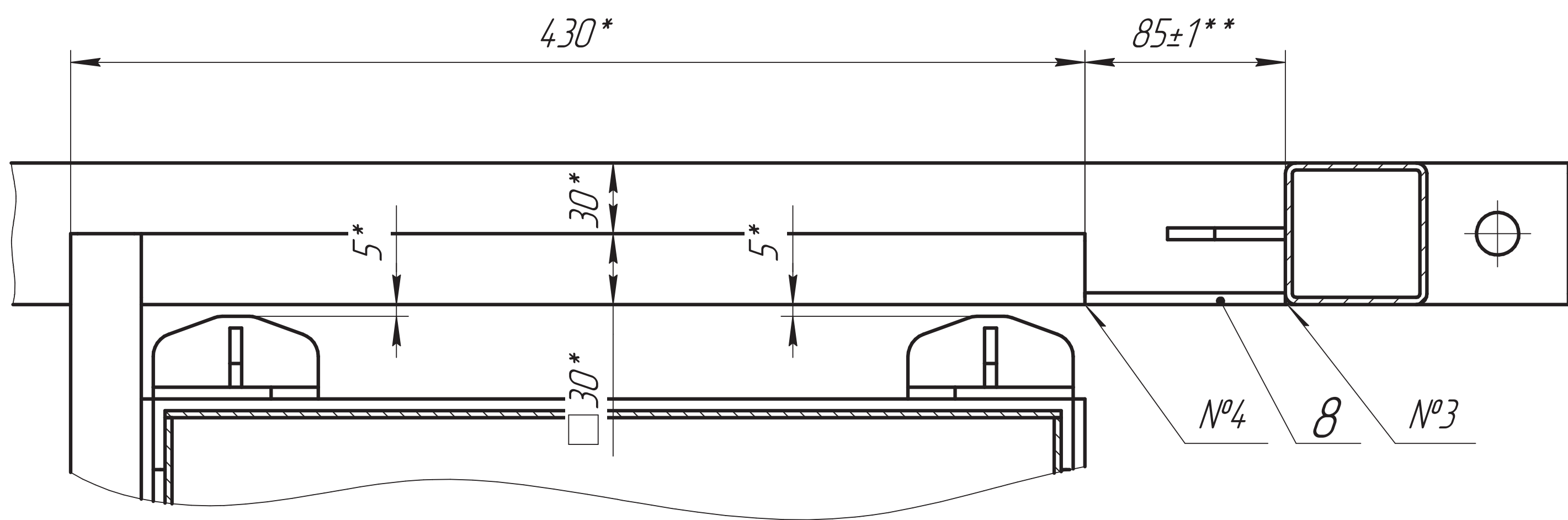
1. * Размеры для справок.
2. ** Размеры уточнить и подогнать при сборке.
3. Допускается приварка воронки поз. 3 без установки крепежа поз. 9, 11. В случае установки указанного крепежа допускается его не удалять после сварки.
4. Допускаются другие способы сварки.
5. Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.

ВРЛМ.304.159.019 СБ				Система разгрузки смесителя-гранулятора Т/Л-050 Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лист	Лист	Лист	93,07	12,5	
Разраб.	Лопарев	Вашарин	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Лист	1	Листов
Проф.	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Лист	1	Листов
Т.контр.	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Лист	1	Листов
Н.контр.	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Лист	1	Листов
Утв.	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Жабовцев	Лист	1	Листов

BP/М.304.159.019 СБ



В-В(1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

BP/М.304.159.019 СБ

Копировал

Формат А3

Лист
2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата