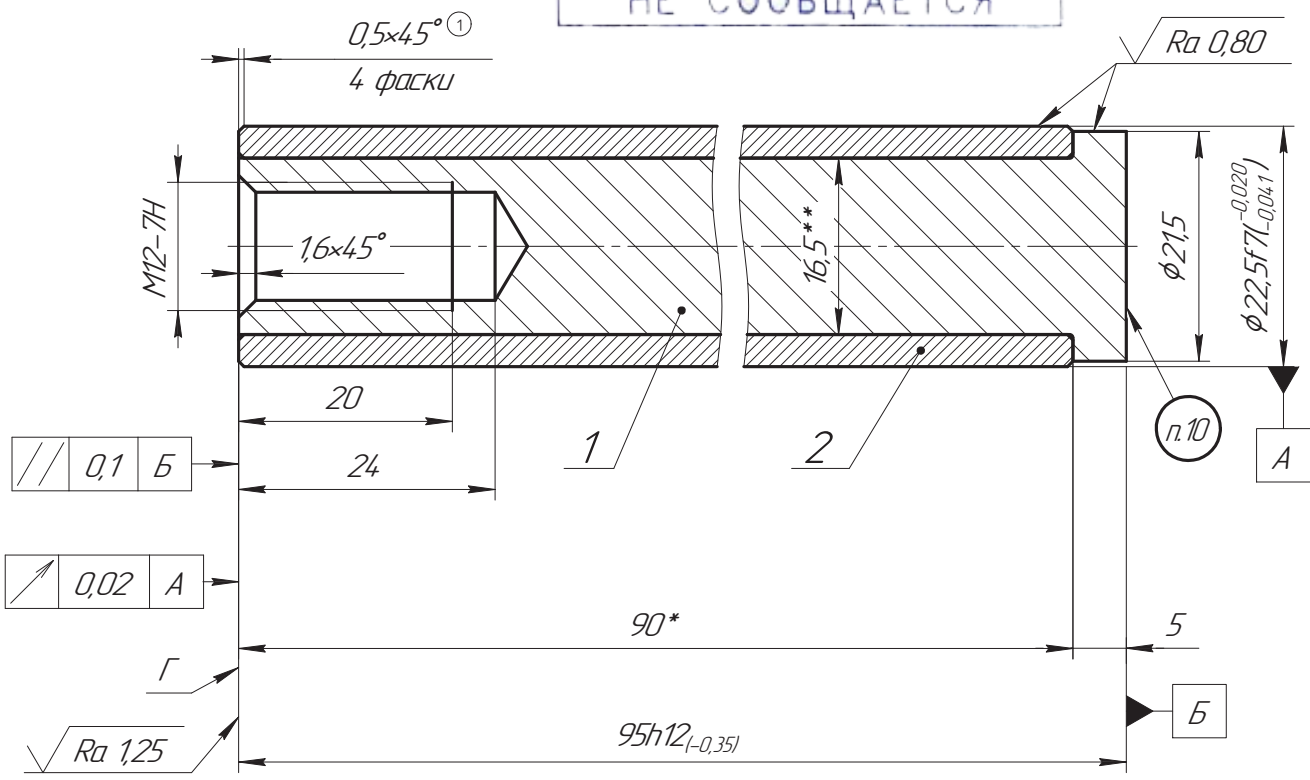


ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

ВР/М.29524.7.429.002



- * Размеры для справок.
- ** Деталь поз.1 подогнать по соответствующему размеру детали поз.2, обеспечивая зазор 0,03-0,05 мм.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
- Размагнитить.
- Не допускаются зазоры в местах сопряжения деталей 1 и 2 (по торцам).
- Не допускается выступание торца детали поз.1 за торцевую поверхность Г детали поз.2.
- Неуказанные радиусы скругления внутренних углов R0,3тах.
- Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra} 2,5$.
- Маркировать: "Обозначение чертежа изделия/Номер изменения".

1

Формат	Зача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1	ВР/М.29524.7.429.002.001	Корпус	1	HRC 55-60	
			Сталь ХВГ ГОСТ 5950-2000			
Б4	2	ВР/М.29524.7.429.002.002	Вставка	1		
			В качестве зап-ки использовать:			
			ВР/М.29524.7.0013			

					ВР/М.29524.7.429.002			
1	Зач	Б/И		11.11.2024	Стержень	Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата				
Разраб	Арестов		14.11.2019				0,39	2:1
Пров	Безверхий							
Т.контр	Соловьев					Лист	Листов	1
Т.контр	Сизов				 ВИРИАЛ VIRIAL			
Н.контр	Кочерга							
Утв	Соловьев							