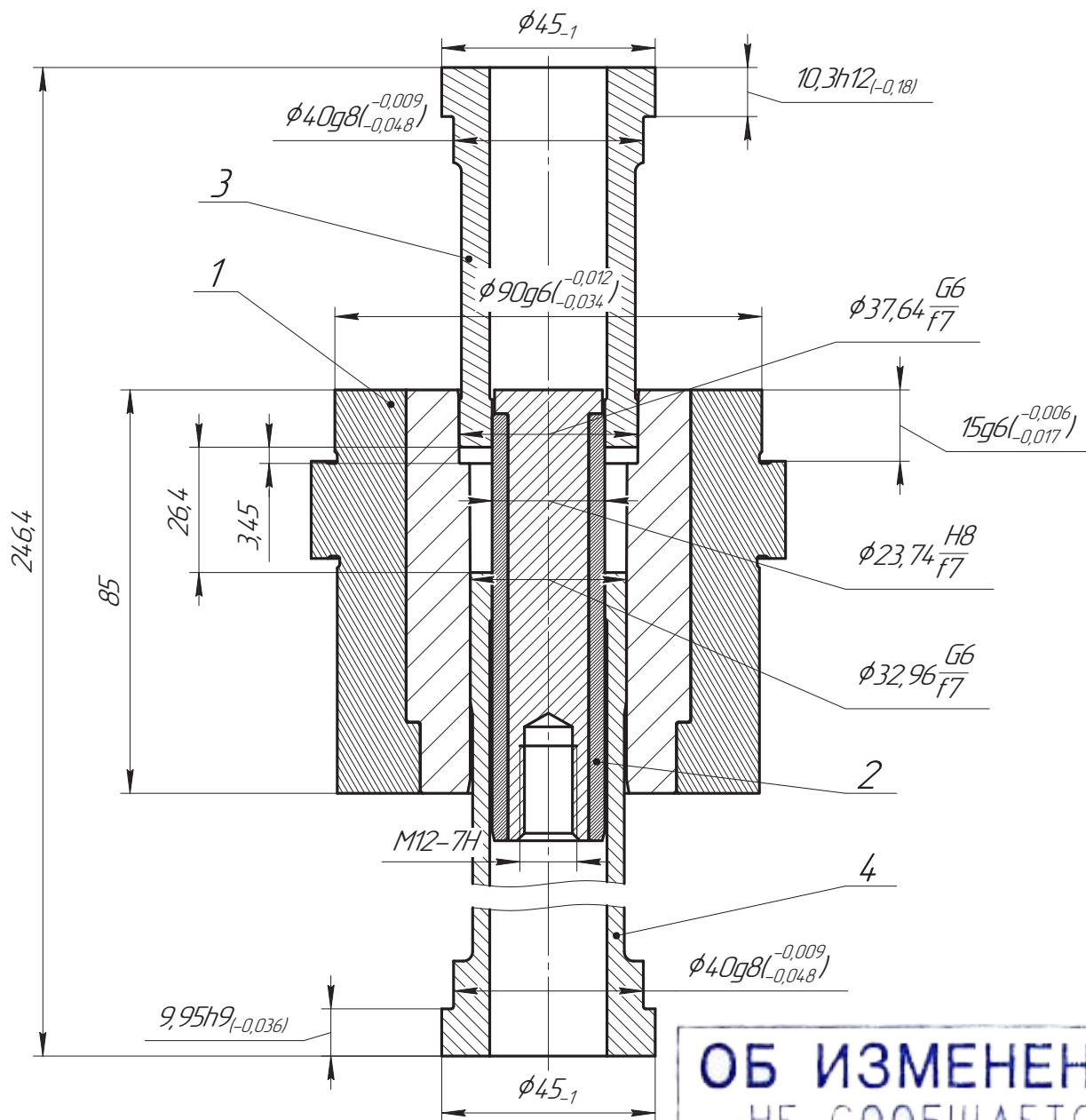




ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

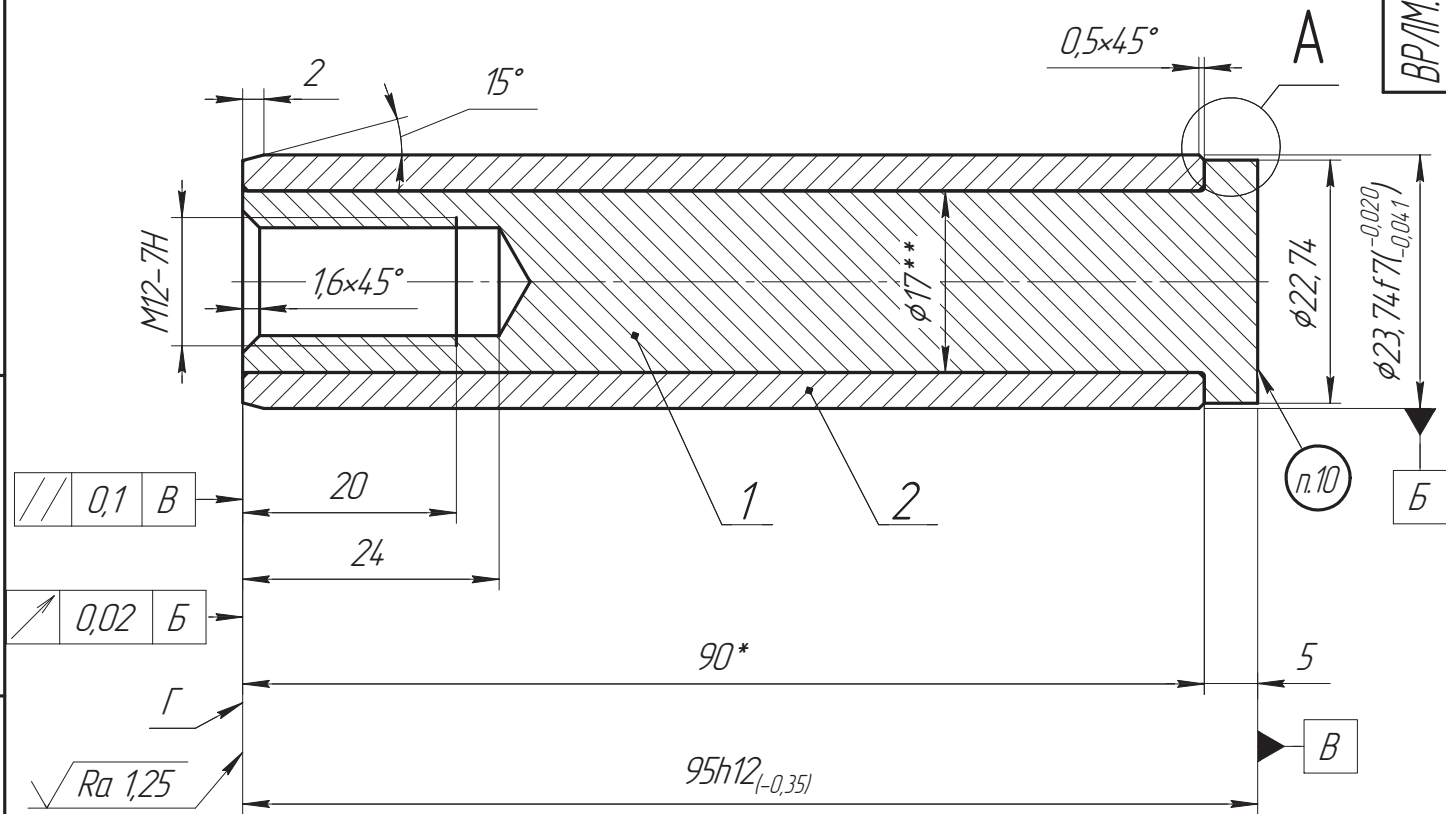
Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A2		1	ВР/М.29524.7.96.7.001	Матрица	1	
A4		2	ВР/М.29524.7.4.33.002	Стержень	1	
				<u>Детали</u>		
A3		3	ВР/М.29524.7.96.7.003	Пуансон верхний	1	
A3		4	ВР/М.29524.7.96.7.004	Пуансон нижний	1	
				ВР/М.29524.7.96.7		
				Пресс-форма	Лист	Масса
					1	1
					Лист	Листов
					1	1
					Лист	Листов
					1	1
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Арестов	Арестов	06.05.2024			
Проб.	Безверхий	Безверхий				
Т.контр.	Круг	Круг				
Т.контр.	Лямина	Лямина				
Н.контр.	Кочерга	Кочерга				
Учтб.	Соловьев	Соловьев				

М.Н. Заспорожнов

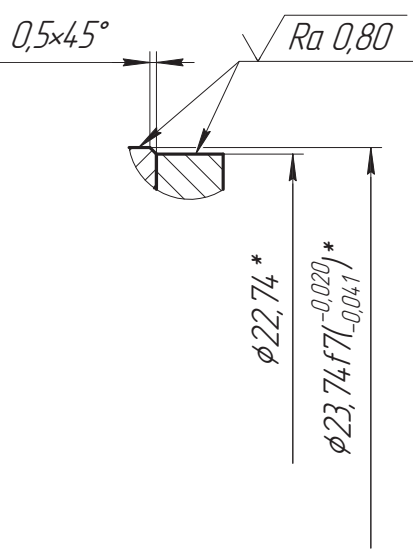
Согласовано: нач. отделения ШП

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					ВР/ЛМ.29524.7.433	



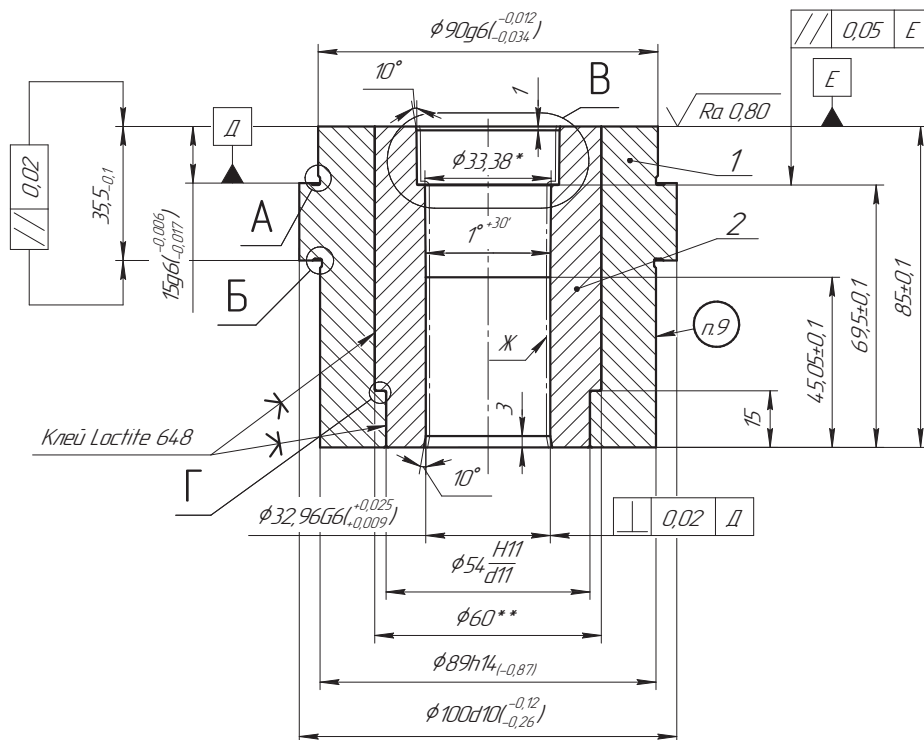
A(2,5:1)

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

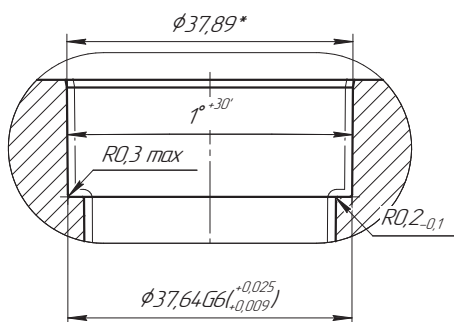


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ** Деталь поз.1 подогнать по соответствующему размеру детали поз.2, обеспечивая зазор 0,03-0,05 мм.
- 3 Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
- 4 Размагнитить.
- 5 Не допускаются зазоры в местах сопряжения деталей 1 и 2 (по торцам).
- 6 Не допускается выступание торца детали поз.1 за торцевую поверхность Г детали поз.2.
- 7 Неуказанные радиусы скругления внутренних углов R0,3max.
- 8 Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
- 9 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra} 2,5$.
- 10 Маркировать: "Обозначение чертежа изделия/Номер изменения".

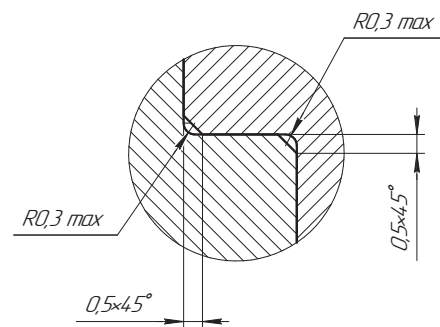
					ВР/ЛМ.29524.7.433.002 СБ			
					Стержень Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата				0,44	2:1
Разраб.	Ольшанская	Ольшанская	19.11.2019					
Проб.	Вихрев	Вихрев						
Т.контр.	Ковеленов	Ковеленов				Лист	Листов	1
Т.контр.	Сизов	Сизов				 ВИРИАЛ VIRIAL		
Н.контр.	Кочерга	Кочерга						
Утв.	Соловьев	Соловьев						



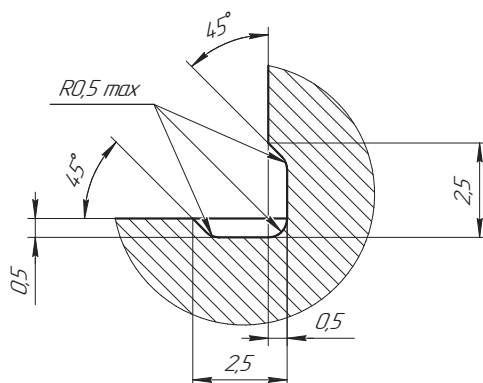
В(2:1)



Г(10:1)



А,Б(10:1)



- *Размеры для справок.
- **В сопряжении зазор $0,05-0,1$ мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
- Не допускаются зазоры в местах сопряжения деталей 1 и 2.
- Неуказанные радиусы скругления внутренних углов (для обрабатываемых поверхностей) $R0,5$ max.
- Неуказанные притупления кромок (для обрабатываемых поверхностей) $0,5 \times 45^\circ$.
- Шероховатость поверхности Ж - Полировать $\sqrt{Ra} 0,16$.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra} 3,2$.
- Маркировать "Обозначение чертежа детали/Номер изменения".

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
64	1	ВР/М.29524.7.967.001001	Карпус		1	HRC 35-40
64	2	ВР/М.29524.7.967.001002	Вставка		1	
			В качестве заг-ки использовать ВР/М.29524.1.940-15 3Г			

ВР/М.29524.7.967.001

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Авдеев	10/03	10/03	10/03		38	1:1
Проф	Безверхий						
Т.контр	Кале						
Т.контр	Лавина						
Н.контр	Кочерга						
Этап	Соловьев						

Матрица

Лит 1

Масштаб 1

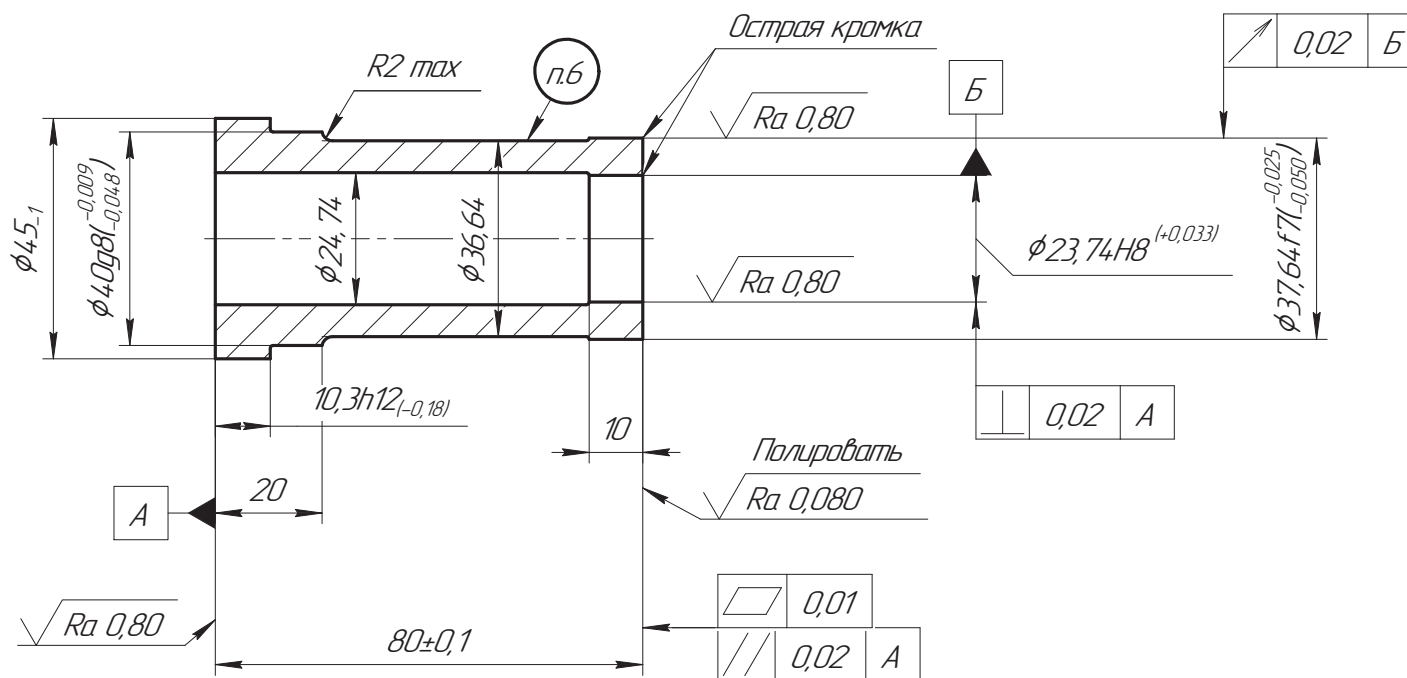
ВЕРИАЛ
VIRIAL

Формат А2



BP/M.295247.967.003

✓ Ra 3,2 (✓)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. HRC 55–60.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $h14$, $H14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2–К.
4. Размагнитить.
5. Неуказанные радиус скругления внутренних углов $R0,5_{max}$.
6. Маркировать: "Обозначение чертежа изделия/номер изменения".

						ВР/М.29524 7.96 7.003			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пуансон верхний		Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Арестов	Арестов	13.05.2024					0,43	1:1
Пров.	Безверхий	Безверхий							
Т.контр.	Круг	Круг				Лист	Листов 1		
Т.контр.	Лямина	Лямина				 ВИРИАЛ® VIRIAL			
Н.контр.	Кочерга	Кочерга							
Утв.	Соловьев	Соловьев							
				Сталь ХВГ ГОСТ 5950-2000					

Копировал

Формат А3

