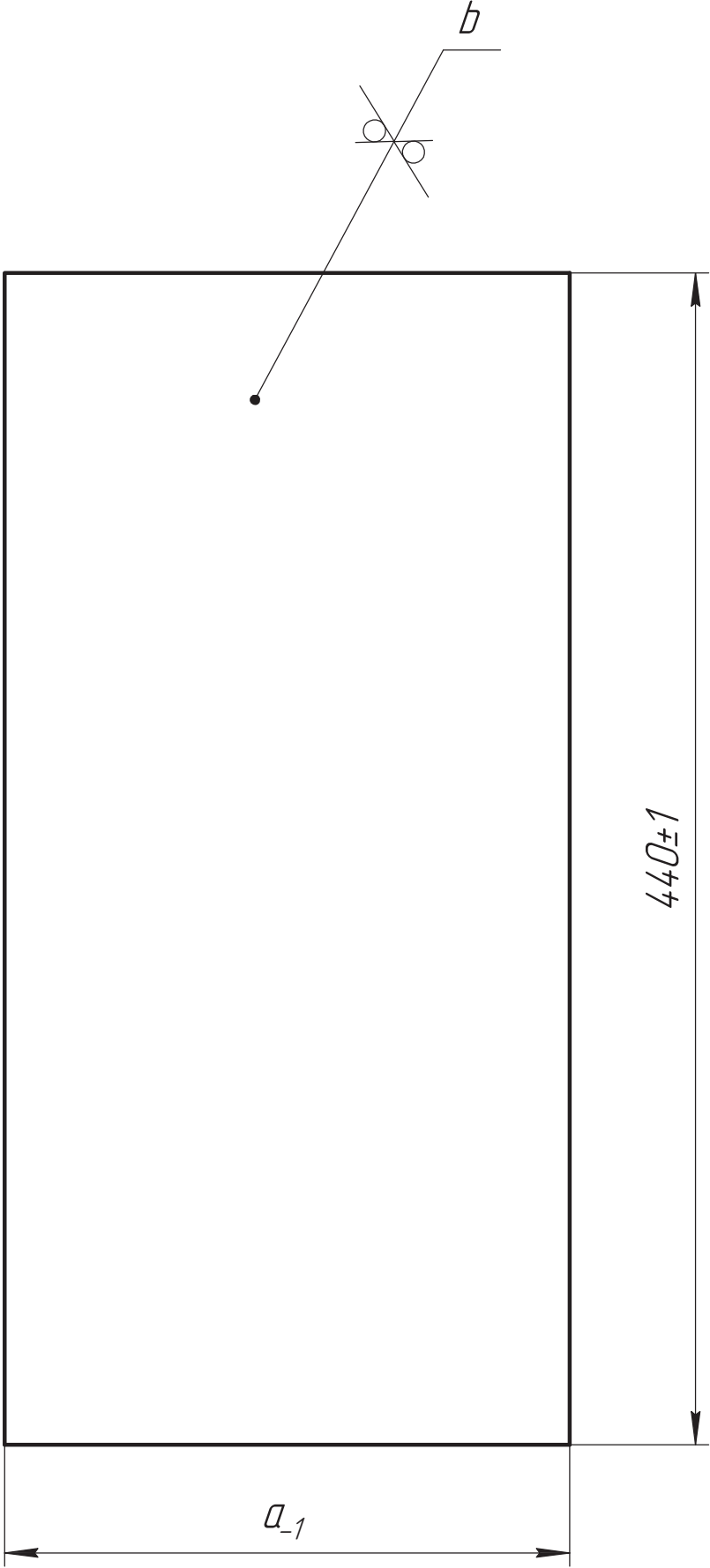


Справ. №	Перв. примен. ВРЛМ.681119.04.2
----------	-----------------------------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



✓ Ra 6,3 (✓)

ВРЛМ.681119.04.2.002

Обозначение	a, мм	b, мм	Масса, кг
ВРЛМ.681119.04.2.002	212,0	6,0	4,4
ВРЛМ.681119.04.2.002-01	211,0	8,0	5,9

1. Допустимое качество поверхности: 2Н, 2С, 2D (М2а, М3а, М4а), 2В, 2R или 2Е.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.
3. Острые кромки притупить 0,5_{-0,2} мм.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

ВРЛМ.681119.04.2.002					Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перегородка		См. табл.	1:2,5
Разраб. Кудрявцев							
Пров. Вашарин							
Т.контр. Кукшин					Лист	Листов	1
Н.контр. Кочерга			2023.09.07	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014			
Утв. Застражнов			13:27:58 +03'00'				