



1. HRC 32-37.

2. Острые кромки притупить.

3. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. Допускается изготовление из стали 30ХГСА, 35ХГСА и 40ХН ГОСТ 4543-2016.

5. После закалки произвести чернение.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Гайка</h1>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,23	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016			