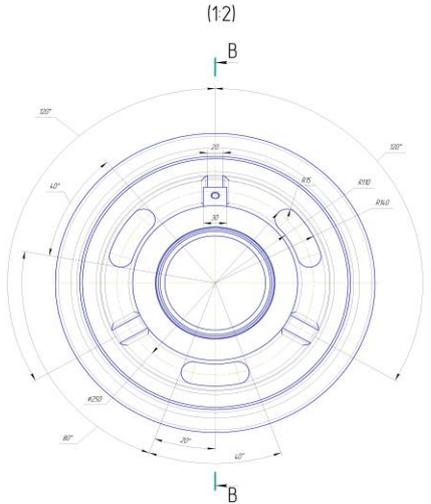
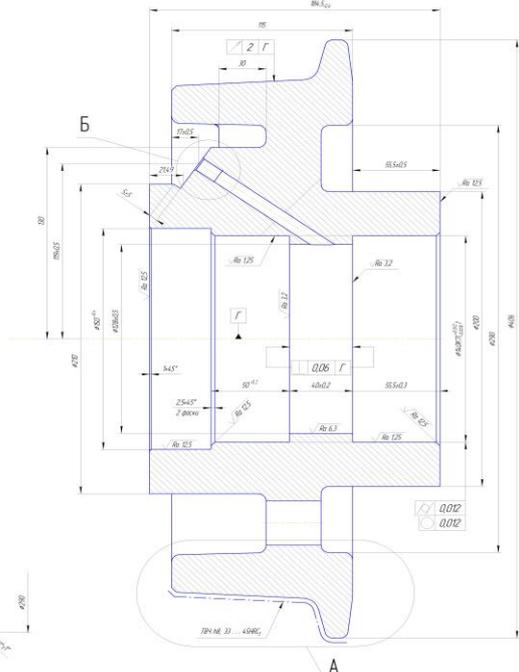
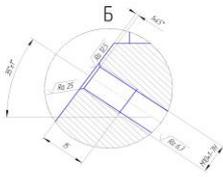
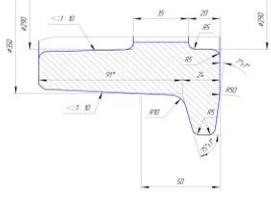


B-B(1:1)



A(1:1)



- 1. Точность отливки 10-9-16-10 ГОСТ 26645-85
- 2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80
- 3. Рекомендуемые литовые раздатки 3...5 мм
- 4. Допускается изготовление из стали 35Г и 50А ГОСТ 977-88

САКК 12.02.02.00.001				№ документа		Итого	
Колесо				6398		11	
Сталь 45А ГОСТ 977-88				Лист		1 из 1	
Исполнитель				Проверен		Дата	