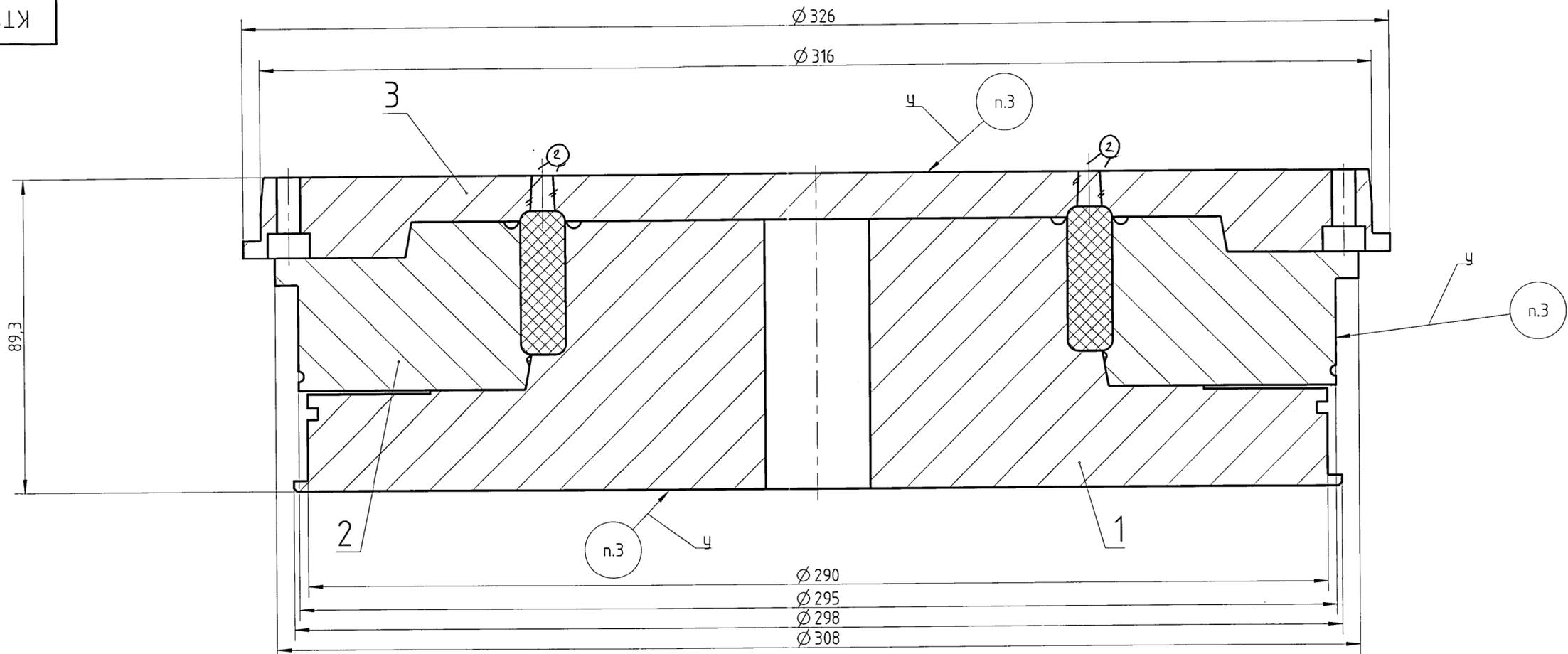


КТ1800-0332СБ



Втулка резиновая передней опоры редуктора 543-2301084

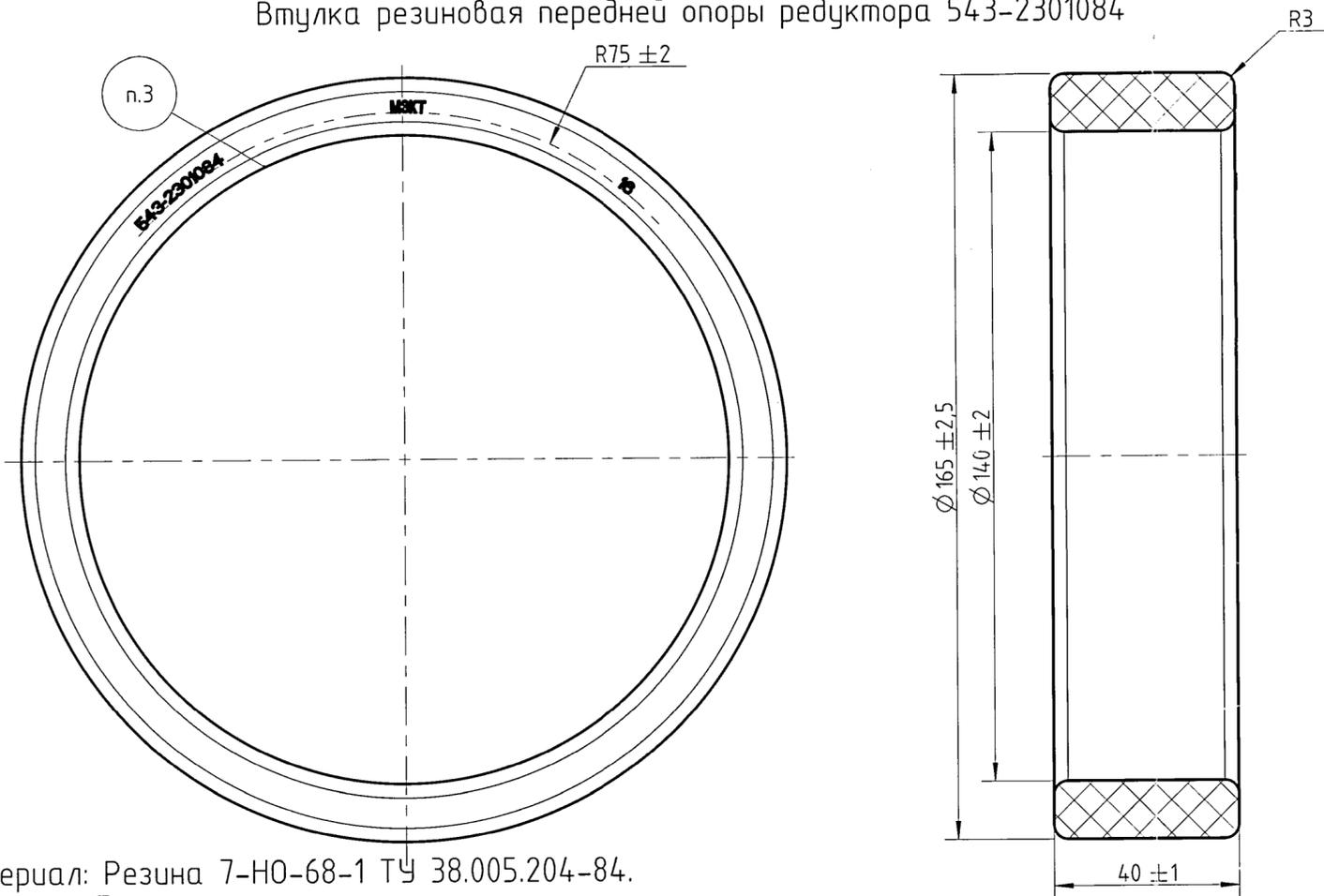
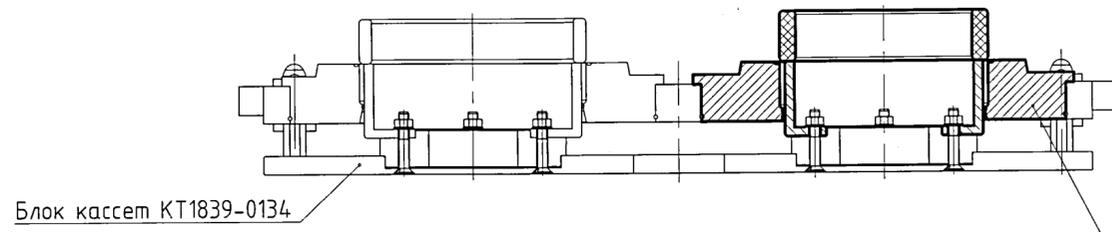


Схема извлечения изделия (1:4)



- 1 Размеры для справок.
- 2 Учтена усадка материала - 2%.
- 3 Маркировать: КТ1800-0332, 543-2301084.
- 4 Работать с блоком кассет КТ1839-0134.

①- 5 Детальные ТТ по ГОСТ 14901-93

543-2301084	160.131.195-89	9.10.89	ЭЦ	ПАДЕ SPIN 2848
№ детали	№ докум.	Дата	Цех	Оборуд.
Согласовано			/Рогальская/	
Согласовано			/Наталевич/	

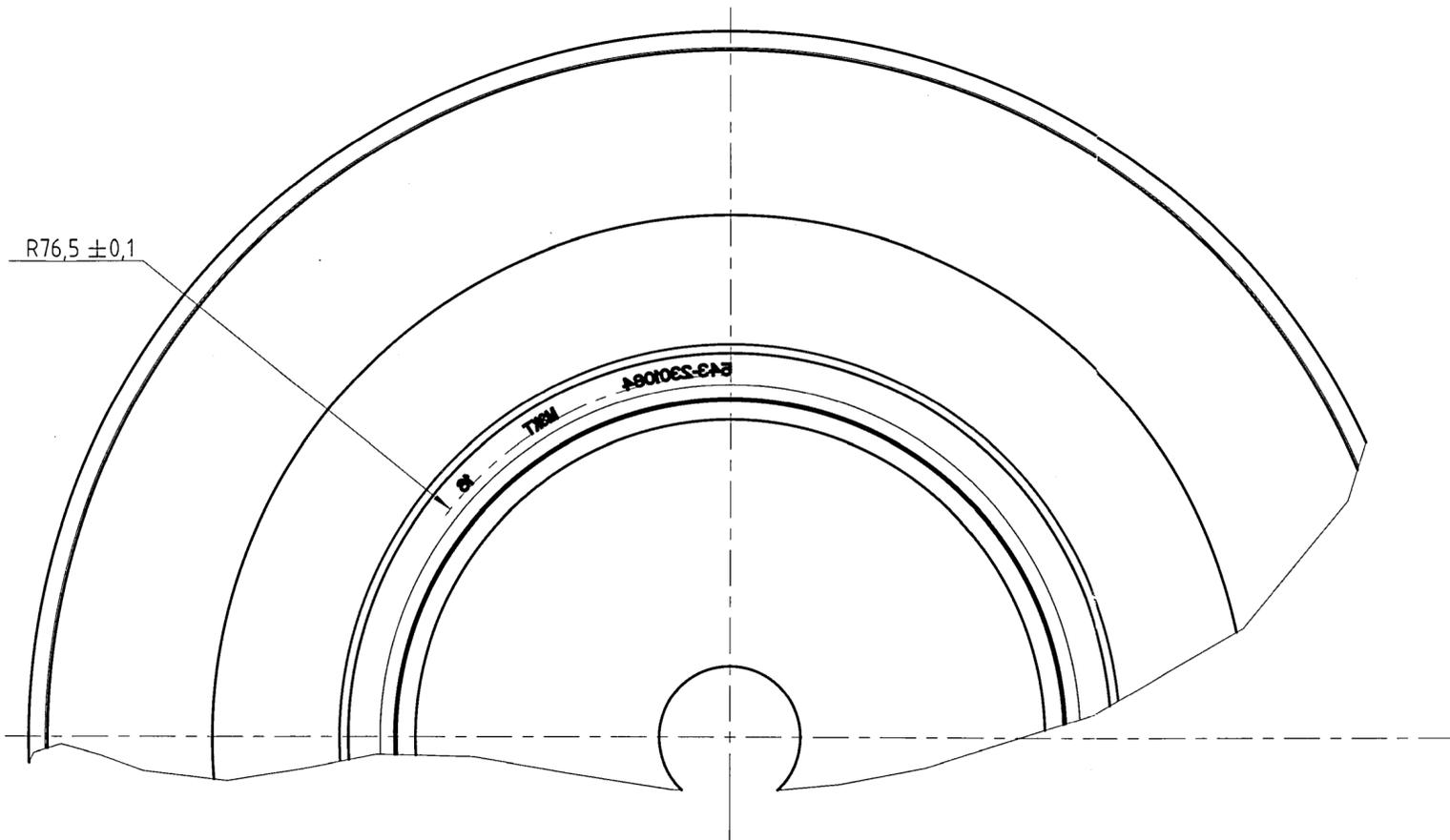
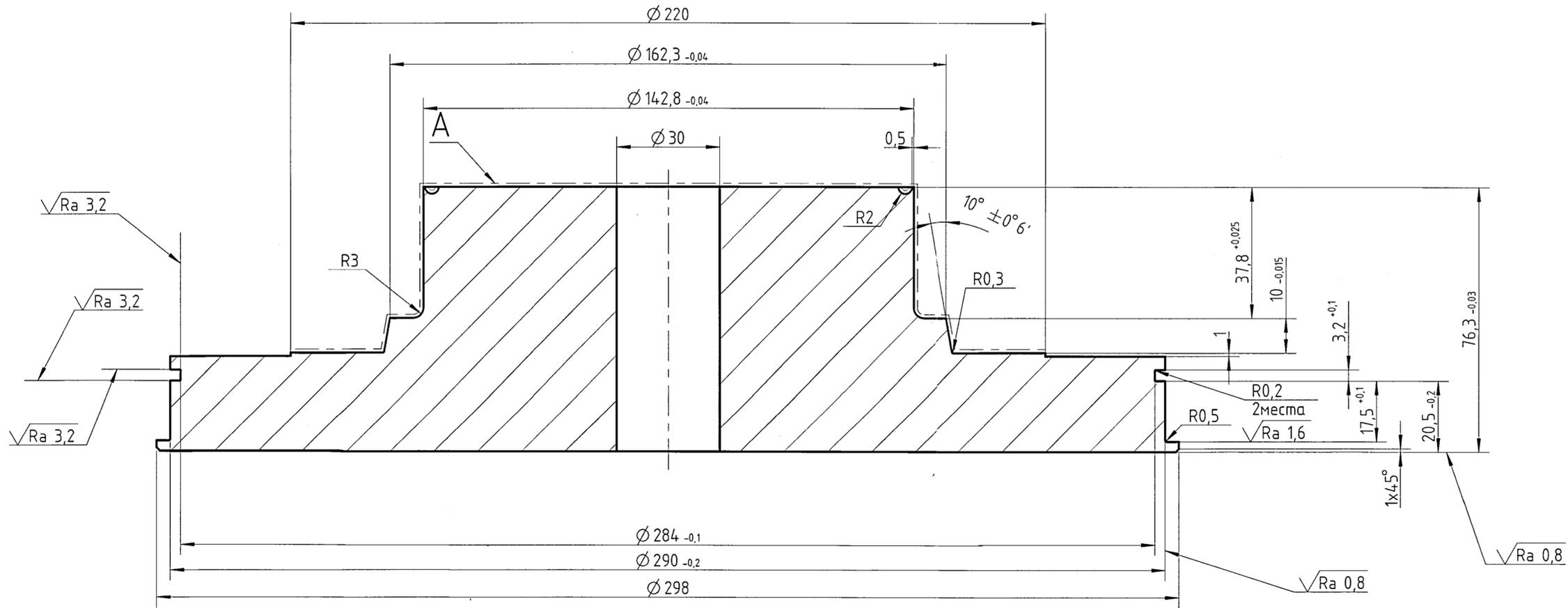
2	-	КТ-110-36-25	24.12.25
1	-	КТ-110-28-2	15.1.92
Изм	Лист	№ докум.	Подп./Дата
Разраб.	Краснов		14/ 6.12.16
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.	Краснов		14/
Утв.			

КТ1800-0332СБ			
Пакет пресс-формы для дет. "Втулка резиновая передней опоры редуктора 543-2301084"		Лист	Масса
Сборочный чертёж		48,98	1:1
Лист	Листов	1	

- 1 Материал: Резина 7-НО-68-1 ТУ 38.005.204-84.
- 2 Размеры обеспечить инструментом.
- 3 Маркировать шрифтом 2,5мм. Цифры и буквы должны быть выпуклыми и выступать над поверхностью детали на 0,1...0,2мм.

Перв. прик.  
Справ. № КТ1800-0332СБ МС  
Подп. дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

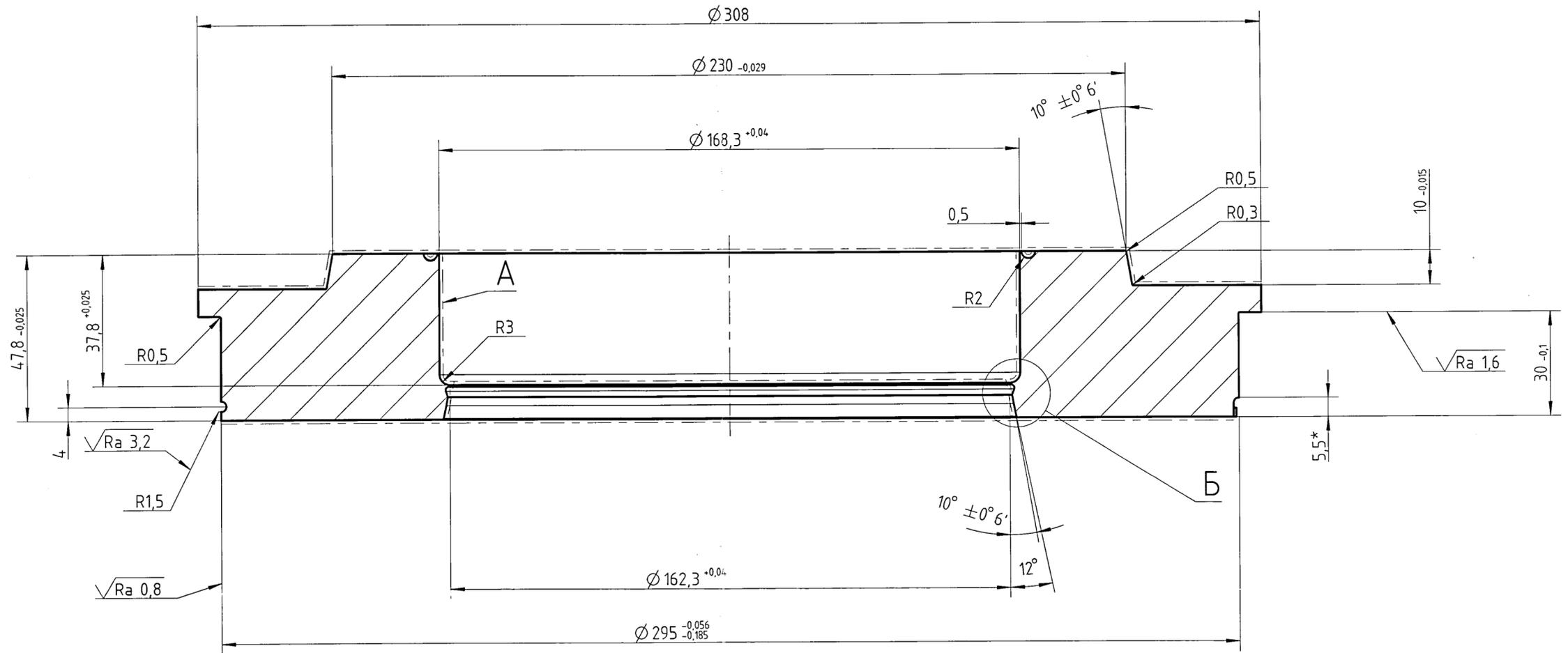




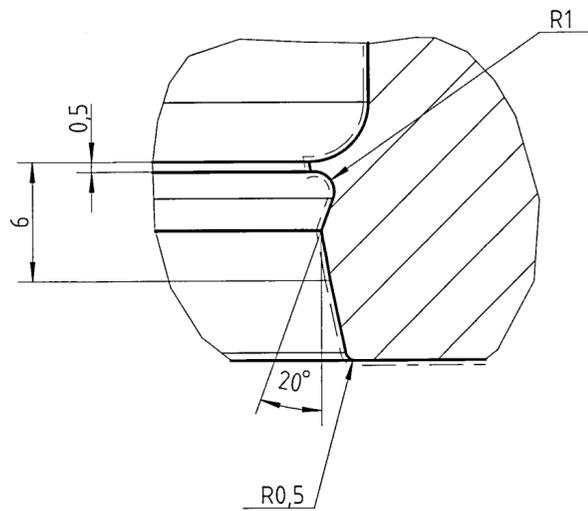
- 1 38...42 HRC.
- 2 Покрытие поверхности А - Х12 тв.зк.  
Шероховатость Ra0,2 до и после покрытия.
- 3 Размеры поверхности А после покрытия.
- 4 Гравировать в зеркальном изображении на глубину 0,1...0,2мм шрифтом 2,5-ПрЗ ГОСТ26.008-85: 543-2301084 год изготовления (две последние цифры).
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14±IT14/2.

Перв. прим.  
Справ. №  
KT1800-0332.001 МД  
Подп. дата  
Инд. № дробл.  
Ваш. инв. №  
Подп. и дата  
Инд. № подл.

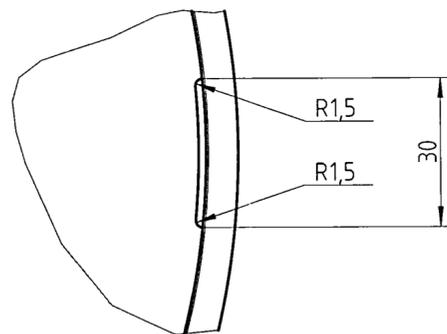
KT1800-0332.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Краснов		МД
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.	Краснов		МД
Утв.			
Матрица		Лист	Масса
			20,55
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		Листов	Масштаб
		1	1:1



Б(4:1)



В



- 1 38...42 HRC.
- 2 Покрытие поверхности А - Х12 тв.зк.  
Шероховатость Ra0,2 до и после покрытия.
- 3 Размеры поверхности А после покрытия.
- 4 \*Размер для справок.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14±IT14/2.

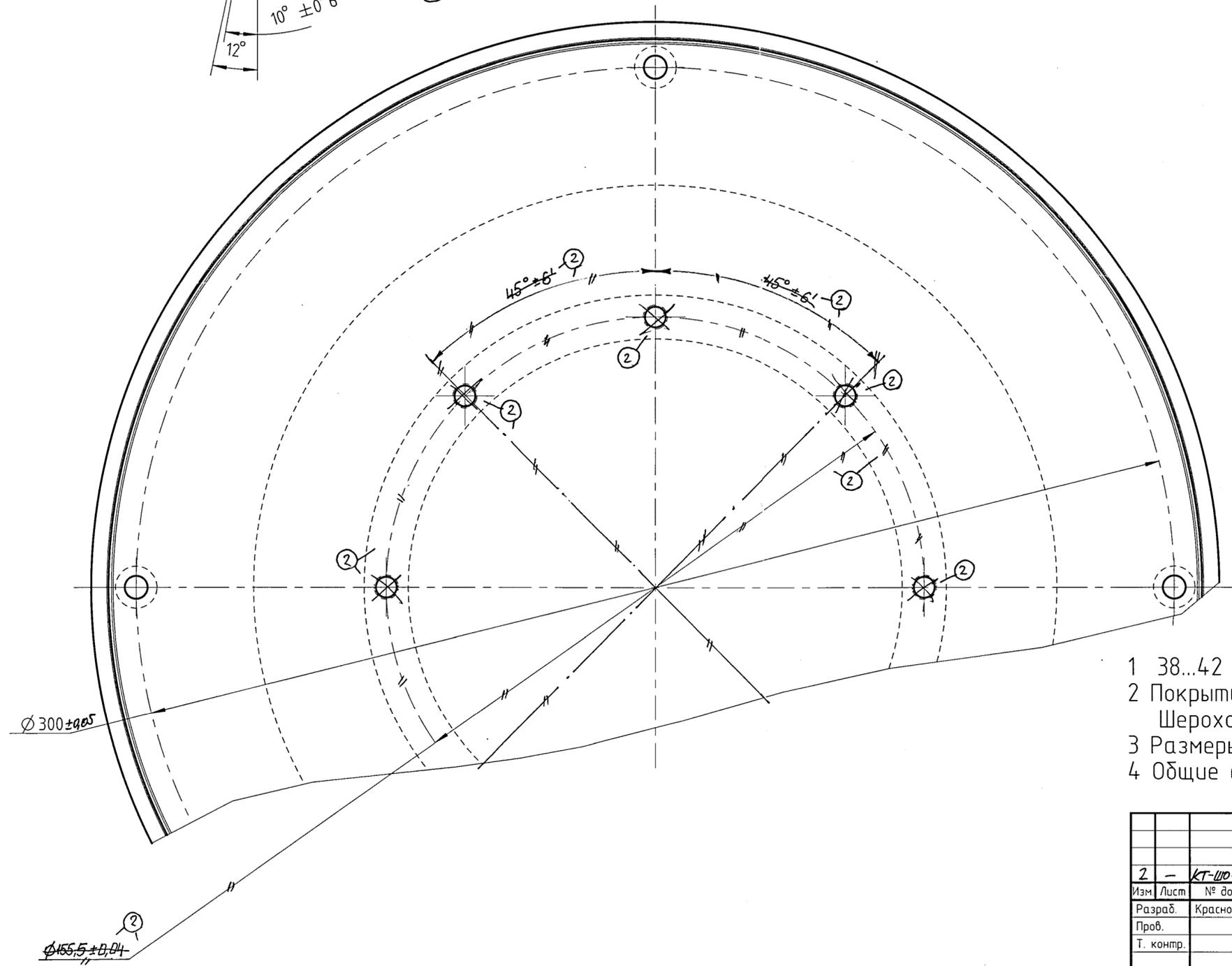
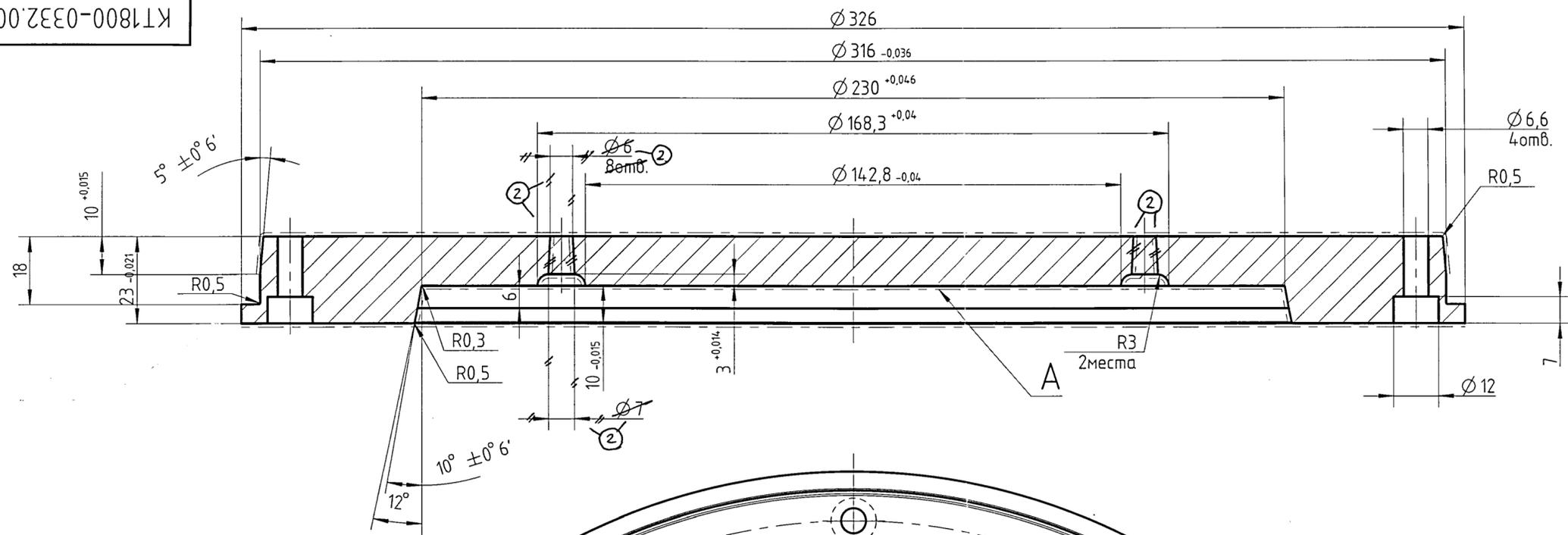
				KT1800-0332.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обоюма	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Краснов						15,66	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Н. контр.	Краснов				Сталь 40Х			
Утв.					ГОСТ 4543-71			

Перв. прорис.  
Справ. №  
KT1800-0332.002 МД

Подп. дата  
Взвеш. инв. №  
Инв. № д/фл.  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

KT1800-0332.003

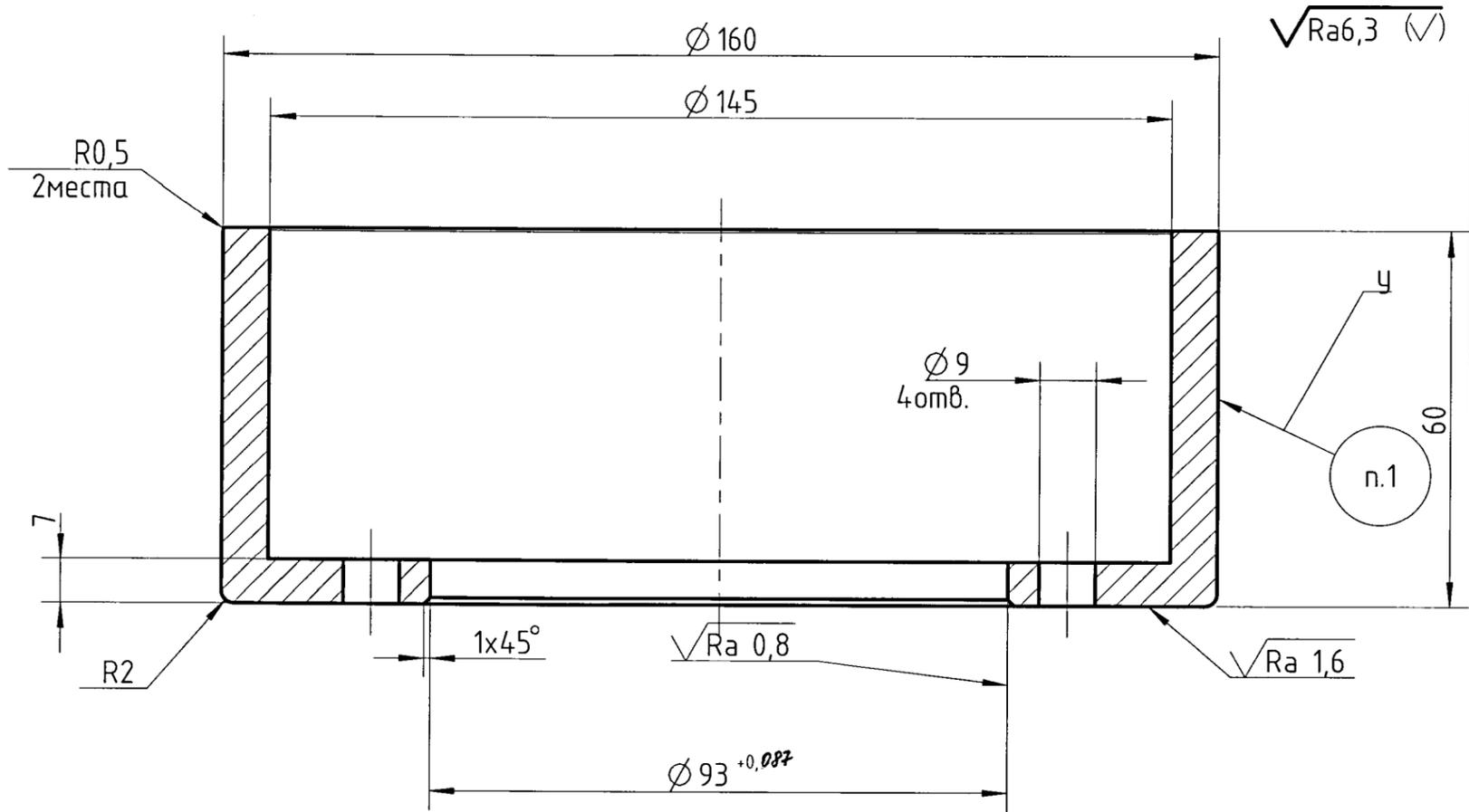
√Ra6,3



- 1 38...42 HRC.
- 2 Покрытие поверхности А - Х12 тв.зк.  
Шероховатость Ra0,2 до и после покрытия.
- 3 Размеры поверхности А после покрытия.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14,н14±IT14/2.

Перв. прим.  
KT1800-0332.003 МД  
Спроб. №  
KT1800-0332.003 МД  
Подп. дата  
Изм. № докл.  
Взам. инв. №  
Изм. № докл.  
Изм. № подл.

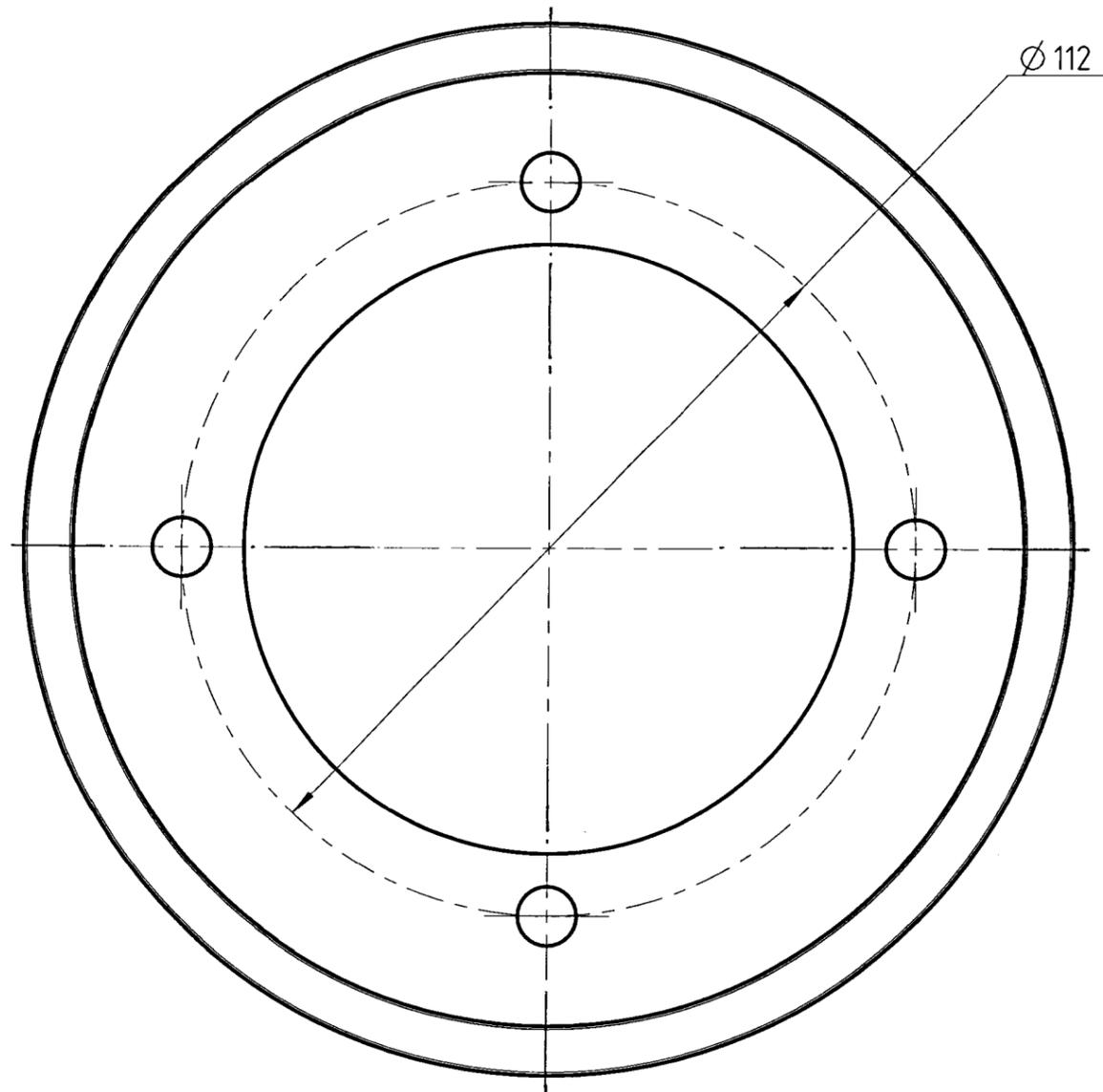
				KT1800-0332.003			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2	-	KT-110-36-25		24.12.20		10,82	1:1
Разраб.	Краснов				Лист	Листов	1
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.	Краснов						
Чтв							
					Пуансон		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		



КТ1800-0332.004

Справ. №  
КТ1800-0332.004 МД

Перв. прим.  
Подп. дата  
Инв. № подл.  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата



1 Маркировать: КТ1800-0332, 543-2301084.  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14±IT14/2.

					КТ1800-0332.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Толкамель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Краснов	<i>И.И.</i>				2,21	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Н. контр.		Краснов	<i>И.И.</i>		Сталь20			
Утв.					ГОСТ1050-88			

Копировал:

Формат: А3