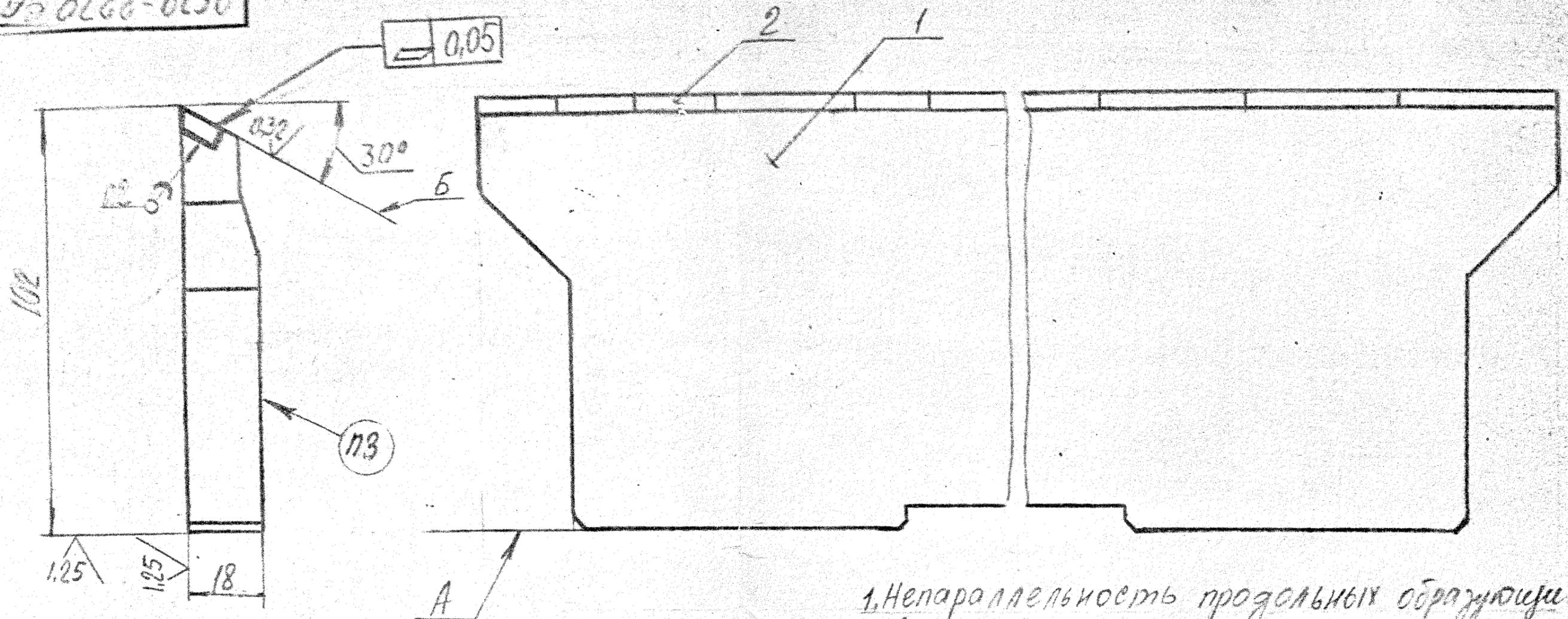


9679-2270 СБ

Справ №
Лист №



1. Непараллельность продольных образующих поверхности Б к основанию А не более 0,01 мм
2. Припой ПМНЦ 10...5 (М7)
3. Маркировать: 9679-2270

543 - 2405 038
547A - 2405 038

547A-2405038	630Кс-20	23.4.69	МС-6	ЗАИИИ
543-2405038	630Кс-20	23.4.69	МС-6	ЗАИИИ
№ изделия	№ докум	Дата	Цех	Дворов

Согласовано: [подпись] / [подпись]

9679-2270 СБ

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
1	Суща	23.04.69	1	1
Провер.	Муханцев			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Шибель	23.04.69		

Нож для изделий
Ø 20 ÷ 80 мм
Сборочный чертёж

Копировал:

Формат А2

Шибель
23.4.69
Лист №
Листов

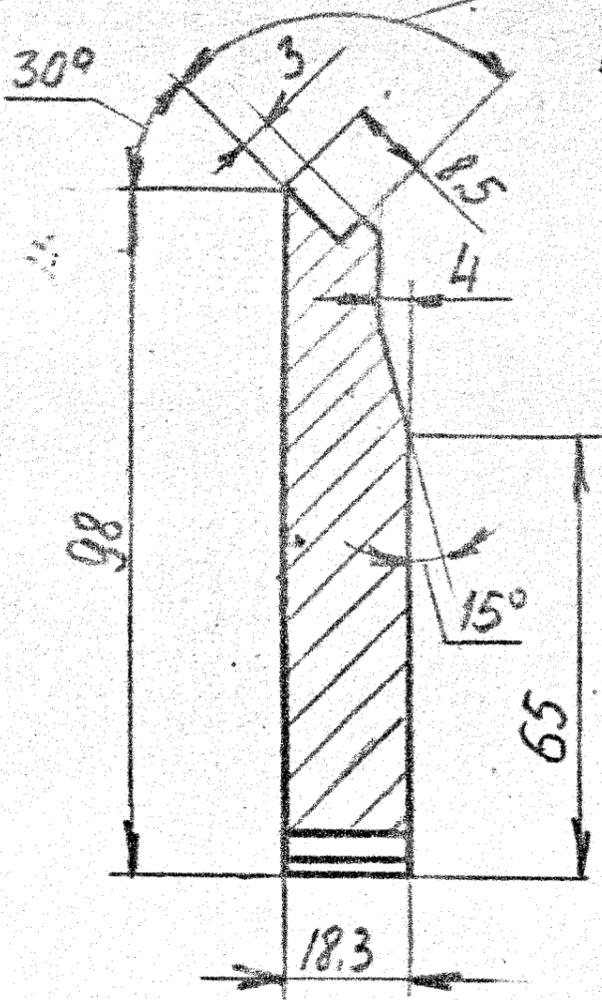
Изм. № года: 03/11/87
 Подп. и дата: [Signature] 13/11/87
 Взам. инв. №: [Blank]
 Инв. № дубл.: [Blank]
 Подп. и дата: [Blank]

Шрифт	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
12			9679-2270 СБ	сборочной чертеж		
				Детали		
12	1		9679-2270.001	Нож	1	
				Стандартное изделие		
	2			Пластина 24250BK8 ГОСТ 2209-69	10	

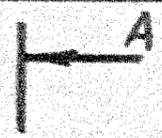
			9679-2270		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Суща	Суща	3.4.81		Нож для изделий φ20 ± 0.08 мм
Провер.	Мухомцев				
Н. контр.	Вектор				
Утвержд.	Шавель				
					Лист 1
					Листов 1

100'0122-6296

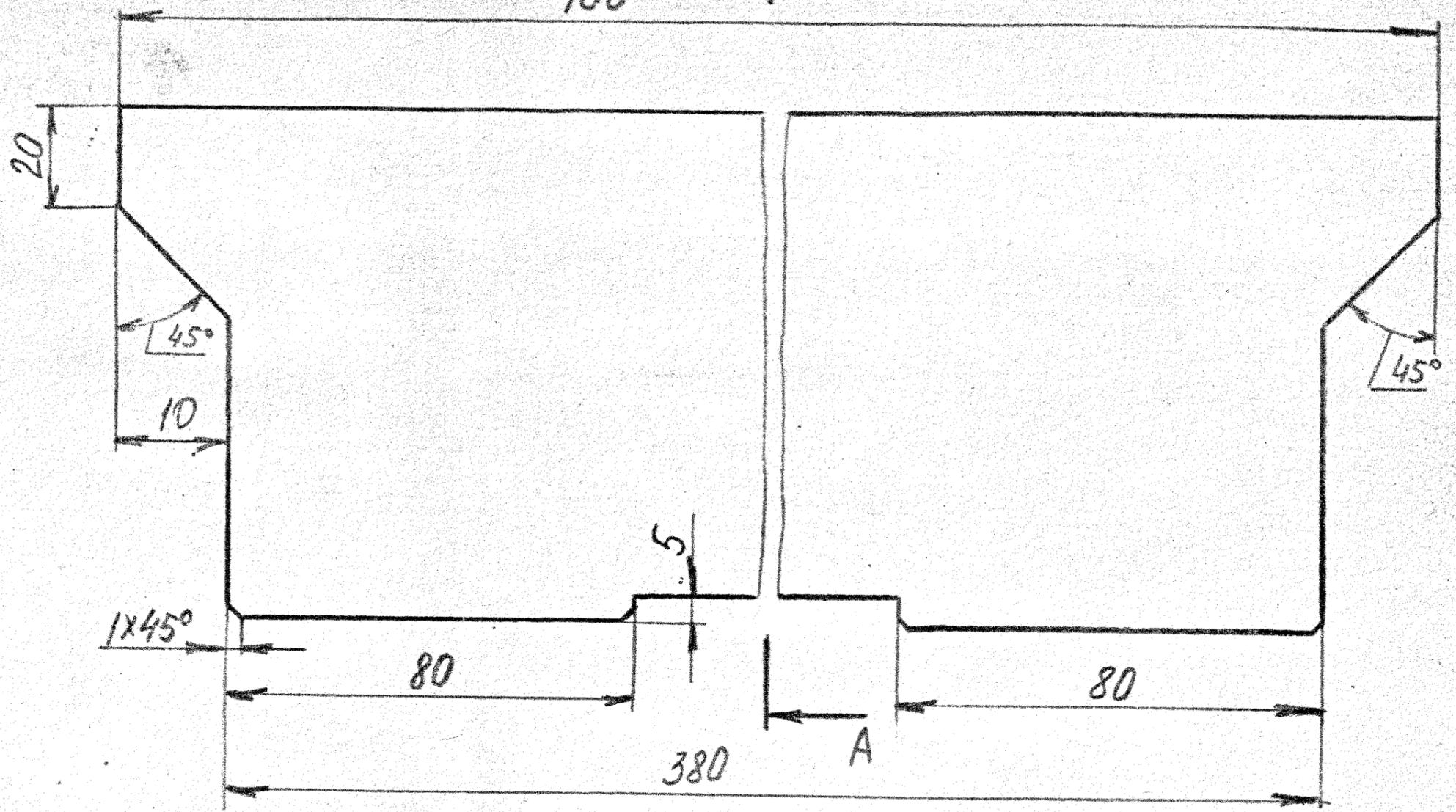
90°



400



Rz20



1. HRC 40... 45

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7, остальных по СМ1; угловых размеров по 9й степени точности, ГОСТ 8908-58.

3. Покрытие: Хим. Окс. прм.

Изв. и Взам.
 Изв. и Взам.
 Изв. и Взам.
 Изв. и Взам.

				9679 - 2270.001		
Изм.	Лист	Издокум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сущар	Щури				111
Провер	Мухомов	Щури			Лист	Листов
Т.контр.						
Н.контр.						
Чт.в.						
Норм					Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
Копировал:					Формат 12	