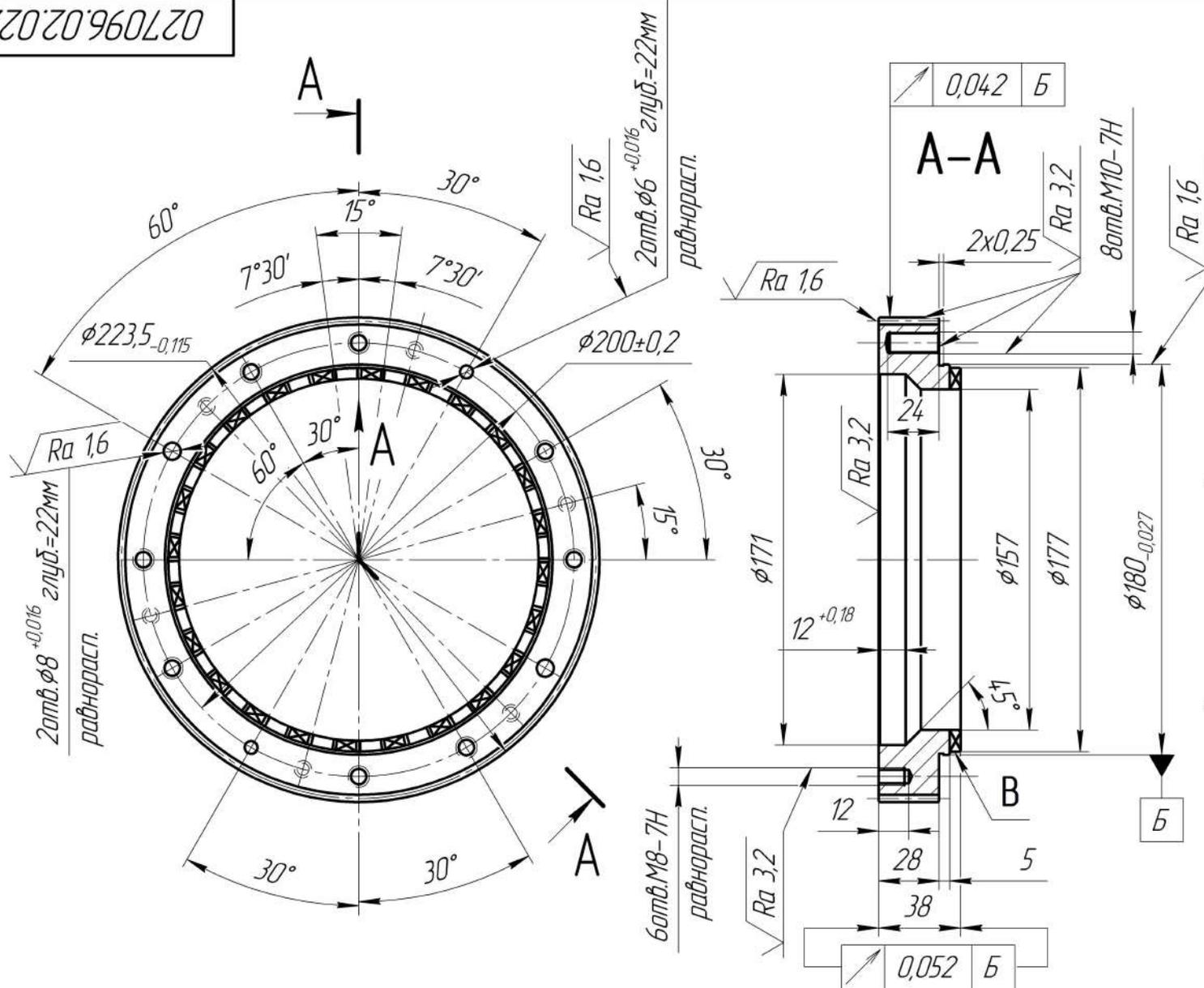


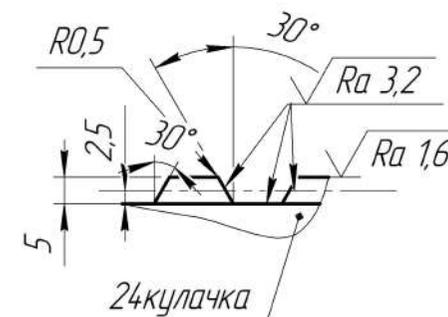
027096.02.0223

√ Ra 6,3 (√)



Модуль	m	1,5
Число зубьев	z	147
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	-
Степень точности по ГОСТ 1643-56	-	7-X
Диаметр делительной окружности	d_g	220,5
Длина общей нормали	L	76,15 ^{-0,185} _{-0,260}

Развертка кулачков по пов. "B" (M1:1)



1. Зубья и кулачки калишь HRC50...54.
2. Острые кромки притупить фаской 1x45°.
3. H14; h14; ±IT14/2.

027096.02.0223

Шестерня-муфта
ст. DOOSAN

Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов	1

Сталь 40X ГОСТ 4543-71