



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,5 мм.
- Заусенцы и трещины по контуру детали не допускаются.
- Деталь получать методом штамповки.

				БШ.01.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.							1,32	1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Н. контр.					Лист	Б-18-10 ГОСТ 19904-2015 Станд. ГОСТ 14637-2024		
Экз.					Копировал	Формат А1		